

**Uždaroji akcinė bendrovė
“BIOPROJEKTAS”**

S. Daukanto g. 19, LT-69430 Kazlų Rūda

PROJEKTO NR.: **501_4012S1LN**

STATYTOJAS: **UAB „UTENOS ŠILUMOS TINKLAI“**

SUTARTIES PAVADINIMAS: **GARO KATILO SU 10 MW NAŠUMO PAKURA, PRITAIKYTA
KŪRENTI BIOKURĄ, IR KONDENSACINIO EKONOMAIZERIO
ĮDIEGIMAS UTENOS RK**

PROJEKTO PAVADINIMAS: **GAMYBOS IR PRAMONĖS PASKIRTIES STATINIŲ
REKONSTRAVIMO IR STATYBOS, KITOS PASKIRTIES
INŽINERINIO STATINIO REKONSTRAVIMO,
PRAMONĖS G.11, UTENA, PROJEKTAS**

STATINYS: **01_EKONOMAIZERIO PASTATAS (31H1g). REKONSTRAVIMAS.
NEYPATINGAS.
02_DŪMTRAUKIS. NAUJA STATYBA. YPATINGAS.
03_ŪLA, KAMINAS D1, DŪMŲ KANALAS Ū. REKONSTRAVIMAS.
YPATINGAS.**

STADIJA: **DARBO PROJEKTAS**

STATINIO PROJEKTO
DALIS: **TECHNOLOGINĖ ŠILUMOS GAMYBOS DALIS**

BYLOS ŽYMA: **TŠ** BYLOS LAIDA: **A**
BYLA: **V**

BYLOS IŠLEIDIMO DATA: **2015-02-23**

Projekto vadovas Renata Puidokaitė
Atest.Nr. 31144

Projekto dalies vadovas Linas Norvaišas
Atest.Nr.19484

TAIP PASTATYTA
Darbų vadovas
Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialiųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271


PRITARIU, STATYTI
Statinio statybos specialiųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Parašas

Parašas

1. DARBO PROJEKTO SUDĖTIES ŽINIARAŠTIS

Eil. Nr.	Bylos žymuo	Pavadinimas	Pastabos
1	2	3	4
1.	501_4012S1LN-00-DP-SP	Sklypo plano dalis	Byla II
2	501_4012S1LN-01-DP-SA	Architektūros dalis.	Byla III
3.1	501_4012S1LN-01-DP-SK1	Statinio konstrukcijos. Rekonstruojamas ekonomizerio pastatas 31P1g /01/	Byla IV.1
3.2	501_4012S1LN-02-DP-SK2.PM	Statinio pamatų konstrukcijų dalis. Dūmtraukis H=40m. /02/	Byla IV.2.1
3.3	501_4012S1LN-02-DP-SK2	Statinio konstrukcijos. Dūmtraukis H=40m. /02/	Byla IV.2.2
3.4	501_4012S1LN-03-DP-SK3	Statinio konstrukcijos. Rekonstruojama dūmų ūla, kaminas /03/	Byla IV.3
4	501_4012S1LN-DP-TŠ	Technologinė šilumos gamybos dalis	Byla V
5	501_4012S1LN-DP-ŠV	Šildymo - vėdinimo dalis	Byla VI
6	501_4012S1LN-DP-VN	Vandentiekio ir nuotekų šalinimo dalis	Byla VII
7.1	501_4012S1LN-DP-E, PVA-1	Elektrotechnikos, procesų valdymo automatizacijos dalis Katilo PVS-1 įrangos demontavimas ir naujos įrangos įmontavimas	Byla VIII.1
7.2	501_4012S1LN-DP-E, PVA-2	Elektrotechnikos, procesų valdymo automatizacijos dalis Kuro ūkio jėgos BJA30 ir valdymo CRA30 spinta	Byla VIII.2
7.3	501_4012S1LN-DP-E, PVA-3	Elektrotechnikos, procesų valdymo automatizacijos dalis Esamo ekonomizerio įrangos demontavimas ir naujos įrangos įmontavimas	Byla VIII.3
7.4	501_4012S1LN-DP-E, PVA-4	Elektrotechnikos, procesų valdymo automatizacijos dalis Dujinių katilų esamų dūmų užsklandos rekonstrukcija	Byla VIII.4

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)				
Atestato Nr.	 <div>S. Daukanto 19, LT-69430, KAZLŲ RŪDA Tel.: 8 343 98949 Faksas: 8 343 96071</div>			Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas		
31144	PV	R.Puidokaitė		2014.09	Projekto sudėties žiniaraštis	Laida
						A
Etapas	UAB „Utenos šilumos tinklai“ Pramonės g.11, Utena			501_4012S1LN-DP-BD	Lapas	Lapų
DP					1	2


PROJEKTO DOKUMENTŲ ŽINIARAŠTIS

TECHNOLOGINĖS DALIES DOKUMENTŲ IR BRĖŽINIŲ ŽINIARAŠTIS

TEKSTINIŲ DOKUMENTŲ ŽINIARAŠTIS

Eil. Nr.	Dokumento žymuo	Laida	Dokumento pavadinimas	Pastabos
1.	501_4012S1LN-DP-BD	0	Projekto dokumentų žiniaraštis	
2.	501_4012S1LN-DP-BDŽ	I	Projekto dalies dokumentų žiniaraštis	
3.	501_4012S1LN-DP-TŠ-AR	F	Aiškinamasis raštas	
4.	501_4012S1LN-DP-TŠ-AR.PED	0	PED apžvalga	
5.	501_4012S1LN-DP-TŠ-IŽ	F	Įrenginių, medžiagų ir darbų kiekių žiniaraštis	

Eil. Nr.	Brėžinio žymuo	Laida	Brėžinio pavadinimas	Pastabos
6.	501_4012S1LN-DP-TŠ-Sch.1	A	Pakuros funkcinė schema	
7.	501_4012S1LN-DP-TŠ- Sch.2	B	Kuro tiekimo, pelenų šalinimo technologinė schema	
8.	501_4012S1LN-DP-TŠ- Sch.3	I	Dūmų trakto technologinė schema	
9.	501_4012S1LN-DP-TŠ- Sch.4	K	Garų katilo pajungimo technologinė schema	
10.	501_4012S1LN-DP-TŠ- Sch.5	L	Kondensacinių ekonomizerių pajungimo technologinė schema	
11.	501_4012S1LN-DP-TŠ- Sch.6	C	Suspausto oro schema	
12.	501_4012S1LN-DP-TŠ- B.1	E	Įrenginių išdėstymas. Planas. Alt. 0,00 - +2,000	
13.	501_4012S1LN-DP-TŠ- B.2	D	Įrenginių išdėstymas. Planas. Vaizdas iš viršaus	
14.	501_4012S1LN-DP-TŠ-TV-B.1	D	3KET ir 7KET termofikato vamzdynai. Planas iš viršaus	
15.	501_4012S1LN-DP-TŠ-TV-B.2	D	3KET, 7KET. Pjūvis A-A	
16.	501_4012S1LN-DP-TŠ-TV-B.3	C	3KET, 7KET. Pjūvis B-B	
17.	501_4012S1LN-DP-TŠ-TV-B.4	0	Termofikacinis vamzdynas 7KET, iškeliamų siurblių SC-1 ir SC-2 vietoje. Planas iš viršaus	
18.	501_4012S1LN-DP-TŠ-TV-B.5	0	Termofikacinis vamzdynas 7KET, iškeliamų siurblių SC-1 ir SC-2 vietoje. Pjūvis A-A	

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)					
Atestato Nr.			S. Daukanto 19, LT-69430, KAZLŲ RŪDA Tel.: 8 343 98949 Faksas: 8 343 96071		Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas		
					BYLOS DOKUMENTŲ ŽINIARAŠTIS	Laida	
19484	PDV	L. Norvaišas		2014.09		I	
	PDA	M.Matuzas		2014.09			
Etapas	UAB „Utenos šilumos tinklai“ Pramonės g.11, Utena				501_4012S1LN-DP-TŠ-BDŽ	Lapas	Lapų
DP						1	4

Eil. Nr.	Dokumento žymuo	Laida	Dokumento pavadinimas	Pastabos
19.	501_4012S1LN-DP-TŠ-TV-ISO	B	ISO-3KET (11 lapų)	
20.	501_4012S1LN-DP-TŠ-TV-ISO	C	ISO-7KET (10 lapai)	
21.	501_4012S1LN-DP-TŠ-TV-IŽ1	D	Armatūros ir vamzdyno kiekų žiniaraštis. Vamzdynai: 3KET, 7KET (3 lapai)	
22.	501_4012S1LN-DP-TŠ-MV_MVA	B	3MV ir 3MVA maitinimo vandens vamzdynai (5 lapai)	
23.	501_4012S1LN-DP-TŠ-MV-ISO	B	ISO-3MV (8 lapai)	
24.	501_4012S1LN-DP-TŠ-MVA-ISO	B	ISO-3MVA (3 lapai)	
25.	501_4012S1LN-DP-TŠ-MV_MVA-IŽ1	C	Armatūros ir vamzdyno kiekų žiniaraštis. Vamzdynai: 3MV, 3MVA (3 lapai)	
26.	501_4012S1LN-DP-TŠ-DR	C	Drenažų vamzdynai (4 lapai)	
27.	501_4012S1LN-DP-TŠ-DR-5	B	Drenažai. Planas. Alt. 0,00 Esamų katilų beslėgio drenažo atstatymas.	
28.	501_4012S1LN-DP-TŠ-T92-ISO	B	ISO-T92 (4 lapai)	
29.	501_4012S1LN-DP-TŠ-T95-ISO	C	ISO-T95 (5 lapai)	
30.	501_4012S1LN-DP-TŠ-T96-ISO	C	ISO-T96 (3 lapai)	
31.	501_4012S1LN-DP-TŠ-T97-ISO	B	ISO-T97 (2 lapai)	
32.	501_4012S1LN-DP-TŠ-DR-IŽ1	B	Armatūros ir vamzdyno kiekų žiniaraštis. Vamzdynai: T92, T95, T97 (3 lapai)	
33.	501_4012S1LN-DP-TŠ-GV-B.1	D	3G garo vamzdynas. Planas iš viršaus	
34.	501_4012S1LN-DP-TŠ-GV-B.2	D	3G garo vamzdynas. Pjūvis A-A	
35.	501_4012S1LN-DP-TŠ-GV-B.3	0	Paslanki vamzdžio atrama PA-150	
36.	501_4012S1LN-DP-TŠ-GV-B.4	0	Paslanki vamzdžio atrama PA-150-1	
37.	501_4012S1LN-DP-TŠ-GV-B.5	0	Paslanki vamzdžio atrama PA-150-2	
38.	501_4012S1LN-DP-TŠ-GV-B.6	0	Pakaba vertikaliam vamzdžiui P-150V	
39.	501_4012S1LN-DP-TŠ-GV-B.7	A	3G garo vamzdynas. Pjūvis B-B	
40.	501_4012S1LN-DP-TŠ-GV-ISO	C	ISO-3G (7 lapai)	
41.	501_4012S1LN-DP-TŠ-GV-IŽ1	D	Armatūros ir vamzdyno kiekų žiniaraštis. Vamzdynai: 3G (2 lapai)	
42.	501_4012S1LN-DP-TŠ-KV	F	Kondensato valymo vamzdynai (4 lapai)	
43.	501_4012S1LN-DP-TŠ-KV-ISO	B	ISO-KV (26 lapų)	
44.	501_4012S1LN-DP-TŠ -KV-IŽ.1	G	Armatūros ir vamzdyno kiekų žiniaraštis. Vamzdynai: 3KEK (4 lapai)	
45.	501_4012S1LN_DP-TŠ-AMV,ATV,ASO-B.1	0	Maitinimo, termofikacinio, suspausto oro vamzdynų atstatymas. Planas	
46.	501_4012S1LN_DP-TŠ-AMV,ATV,ASO-B.2	0	Maitinimo, termofikacinio, suspausto oro vamzdynų atstatymas. Pjūvis A-A	
47.	501_4012S1LN_DP-TŠ-ATV-ISO.1	A	Atstatomas termofikacinis vanduo	
48.	501_4012S1LN_DP-TŠ-ATV-ISO.2	A	Atstatomas termofikacinis vanduo	
49.	501_4012S1LN_DP-TŠ-ATV-ISO.3	A	Atstatomas termofikacinis vanduo	

501_4012S1LN-DP-TŠ-BDŽ	Lapas	Lapų	Laida
	2	4	I

Eil. Nr.	Dokumento žymuo	Laida	Dokumento pavadinimas	Pastabos
50.	501_4012S1LN-DP-TŠ-ATV-ISO.4	A	Atstatomas termofikacinis vanduo	
51.	501_4012S1LN-DP-TŠ-ASO-ISO.1	A	Atstatomas suspausto oro vamzdis	
52.	501_4012S1LN-DP-TŠ-AMV-ISO.1	A	Atstatomas maitinimo vamzdynas	
53.	501_4012S1LN-DP-TŠ-AMV-ISO.2	B	Atstatomas maitinimo vamzdynas	
54.	501_4012S1LN-DP-TŠ-AMV-ISO.3	B	Atstatomas maitinimo vamzdynas	
55.	501_4012S1LN-DP-TŠ-AMV-ISO.4	B	Atstatomas maitinimo vamzdynas	
56.	501_4012S1LN-DP-TŠ-AMV,ATV,ASO-IŽ.1	B	Armatūros ir vamzdyno kiekių žiniaraštis	
57.	501_4012S1LN-DP-TŠ-AGV-ISO.1	A	Garų katilo Nr.7 garotiekio perkėlimas. Naujai montuojamo garotiekio atkarpa.	
58.	501_4012S1LN-DP-TŠ-AGV-IŽ.1	A	Armatūros ir vamzdyno kiekių žiniaraštis. Vamzdynai: AGV	
59.	501_4012S1LN-DP-TŠ-AKV-B.1	0	Atstatomas kondensato vamzdynas. Vamzdynų planas	
60.	501_4012S1LN-DP-TŠ-AKV-B.2	0	Atstatomas kondensato vamzdynas. Pjūvis A-A	
61.	501_4012S1LN-DP-TŠ-AKV-ISO.1	0	Esamo smėlio filtro ir perkeliama nusodintuvo pajungimas	
62.	501_4012S1LN-DP-TŠ-AKV-ISO.2	0	Perkeliama nusodintuvo pajungimas	
63.	501_4012S1LN-DP-TŠ-AKV-ISO.3	0	Perkeliama nusodintuvo pajungimas	
64.	501_4012S1LN-DP-TŠ-AKV-ISO.4	0	Perkeliama nusodintuvo ir esamų siurblių pajungimas	
65.	501_4012S1LN-DP-TŠ-AKV-ISO.5	0	Perkeliama nusodintuvo ir esamų siurblių pajungimas	
66.	501_4012S1LN-DP-TŠ-AKV-IŽ.1	0	Armatūros ir vamzdyno kiekių žiniaraštis. Vamzdynai: AKV (2 lapai)	
67.	501_4012S1LN-DP-TŠ-IGŽ1	B	Vamzdynų gruntavimo ir izoliavimo kiekių žiniaraštis (1 lapas)	
68.	501_4012S1LN-DP-TŠ-DA-4	0	Vamzdžio prie sienos tvirtinimas	
69.	501_4012S1LN-DP-TŠ-DA-3	0	Vertikali vamzdžio atrama	
70.	501_4012S1LN-DP-TŠ-DA-2	0	Atrama 2	
71.	501_4012S1LN-DP-TŠ-DA-1	0	Atrama 1	
72.	501_4012S1LN-DP-TŠ-D-1	A	Dūmų kanalai (4 lapai)	
73.	501_4012S1LN-DP-TŠ-D-2	A	Katilo multiciklono sujungimas	
74.	501_4012S1LN-DP-TŠ-D-3	0	Dūmų avarinis numetimas iš dujinių katilų (3 lapai)	
75.	501_4012S1LN-DP-TŠ-D-4	0	Dūmų kanalai	
76.	501_4012S1LN-DP-TŠ-D-5	0	Dūmų kanalai iš ekonomizerių į kaminą (2 lapai)	
77.	501_4012S1LN-DP-TŠ-D-6	0	Dūmų kanalas iš katilo Nr.8 (3 lapai)	
78.	501_4012S1LN-DP-TŠ-D-7	0	Dūmų kanalai	
79.	501_4012S1LN-DP-TŠ-D-8	0	Dūmų kanalai iš ekonomizerių į kaminą POZ.1	
80.	501_4012S1LN-DP-TŠ-D-9	0	Dūmų kanalai iš ekonomizerių į kaminą POZ.2	

501_4012S1LN-DP-TŠ-BDŽ	Lapas	Lapų	Laida
	3	4	I

Eil. Nr.	Dokumento žymuo	Laida	Dokumento pavadinimas	Pastabos
81.	501_4012S1LN-DP-TŠ-D-10	0	Dūmų kanalai iš ekonomizerių į kaminą POZ.3,4,8	
82.	501_4012S1LN-DP-TŠ-D-11	0	Dūmų kanalai iš ekonomizerių į kaminą POZ.9	

501_4012S1LN-DP-TŠ-BDŽ	Lapas	Lapų	Laida
	4	4	I

ŠILUMOS GAMYBOS TECHNOLOGIJA AIŠKINAMASIS RAŠTAS

1.1. Projekto rengimo pagrindai

Pagal UAB „Utenos šilumos tinklai“ parengtą ir 2014-01-07 patvirtintos viešojo pirkimo komisijos posėdžio protokolu Nr.GK – DKEP – 14-01-02 techninę užduotį, techninę specifikaciją, prisijungimo sąlygas, vykdomi - „Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas“ projektavimo darbai.


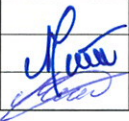

Įrengimo darbai bus vykdomi UAB „Utenos šilumos tinklai“ sklype, esamame katilinės pastate, esamame rekonstruojamame ekonomizerio pastate.

Teritorijos sutvarkymo ir statinių naudojimo režimas pagal priedą Nr.1 (techninė specifikacija).

Projektas rengiamas vadovaujantis teritorijų planavimo ir normatyviniais statybos techniniais dokumentais, normatyviniais statinio saugos ir paskirties dokumentais, teisės aktais.

1.1.1 Esama padėtis

UAB „Utenos šilumos tinklai“ (UŠT) gamina ir tiekia šilumą Utenos mieste įsikūrusioms pramonės įmonėms, įstaigoms bei gyvenamiesiems namams. Šiuo metu didžioji Utenos miestui reikalingos šilumos dalis pagaminama Rajoninėje katilinėje (RK), turinčioje bendrą instaliuotą 113,4 MW garo ir vandens šildymo katilų galingumą. Katilinėje yra vienas DKVR 20/13 tipo garo katilas (Katilo Nr. GK3), kurio galia 13,5 MW (numatomas demontuoti), keturi Thermax-heater vandens šildymo katilai po 14,0 MW (Katilų NR. VŠK4, VŠK 4a, VŠK 5, VŠK 6), vienas DE 25/14 (katilo Nr. GK7) 8,0 MW garo katilas, kūrenamas medienos atliekomis, Thermax garo katilas Nr. GK8 7 MW ir Thermax garo katilas Nr. GK2 10 MW, naudojantys gamtines dujas, vandens šildymo katilas VLB 8000 Nr. VŠK9 kūrenamas biokuru, bei Utenos TE, kurioje sumontuotas biokuro kūrenamas garo katilas PRH10700 (katilo Nr.GK1) 10,7 MW galios, garo turbina 2,55 MW el.galios, kondensatorius, kondensacinis ekonomizeris bei kiti pagalbiniai įrenginiai skirti šilumos energijos ir elektros energijos gamybai. Šiuo metu įmonė stengiasi kaip galima daugiau naudoti biokurą, todėl maksimaliai išnaudojama biokuro kūrenama Utenos TE ir kiti biokuro kūrenami katilai. Garo katilas Thermax dirba kaip priedas prie Utenos TE ir biokuro katilų padengti maksimalius garo poreikio svyravimus. Thermax-heater katilai naudojami termofikaciniam vandeniui ruošti, kai nepakanka biokuro kūrenamų katilų galios. DKVR 20/13 (Nr. GK3) garo katilas naudojamas kaip rezervinis vietoje biokuro katilo arba trūkstam pajėgumų. Be šių įrenginių katilinėje yra dar ir kondensacinis ekonomizeris (prijungtas nuo I-os grįžtamos termofikacinio vandens magistralės), grąžinantis dalį išeinančių dūmų šilumos iš garo katilų Nr.GK7 ir Nr.VŠK 9. Dirbant katilams Nr. GK7 ir Nr. VŠK9 pilnu galingumu dalis dūmų nuvedama per apėjimo liniją į esamą mūrinį kaminą. Šiuo metu biokuro kūrenami katilai Nr. GK7, Nr.VŠK9 ir dujomis kūrenami katilai Nr.VŠK4, Nr.VŠK 4a, Nr. VŠK 5, Nr.VŠK 6 ir Nr. GK2 turi galimybę dirbti per esamą kondensacinį ekonomizerį arba per apvedimą į

F	2015.02	Koreguota pagal statytojo pastabas				
Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)				
Atestato Nr.			S. Daukanto g. 19, LT-69430, KAZLŲ RŪDA Tel.: 8 343 98949 Faksas: 8 343 96071		Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
					AIŠKINAMASIS RAŠTAS	Laida
19484	PDV	L.Norvaišas		2015-02		A
	PDA	M.Matuzas		2015-02		
DP	UAB „Utenos šilumos tinklai“ Pramonės g.11, Utena			501_4012S1LN-DP-TŠ-AR	Lapas	Lapų
					1	32

esamą mūrinį kamina. Taip pat katilinėje yra Tedom Cento T160SPE kogeneracinė, gamtines dujas naudojanti jėgainė, kurios elektrinė/šiluminė galios atitinkamai lygios 160/236 kW. Garo katiluose generuojamas garas tiekiamas išoriniams vartotojams (miesto pramonei), palaikant 12 bar slėgį kolektoriuje ir dalis garo (iki 1 t/h) tiekama savosioms reikmėms tenkinti (vandeniui deaeruoti, mazutui šildyti). Taip pat veikiant garo katilams ir esant mažam garo poreikiui miesto garotiekyje, dalis garo yra naudojama šilumos tinklų vandeniui šildyti. Šiam tikslui yra įrengti du PSV-90-7-15 vertikalūs šilumokaičiai. Šilumokaičių bendras maksimalus galingumas 20 MW. Utenos RK sumontuotos dvi paduodamo termofikacinio vandens magistralės: I – a - $\varnothing 500$; II- a $\varnothing 600$ bei dvi grįžtamo termofikacinio vandens magistralės: I – a - $\varnothing 500$; II- a $\varnothing 600$. Termofikacinio vandens temperatūros: $T_1 = 100-70^\circ\text{C}$; $T_2 = 48-34^\circ\text{C}$; Termofikacinio vandens slėgis Utenos RK: paduodamoje magistralėje šildymo sezono metu $P_1 = 6-8$ bar, vasaros metu $P_1 = 3,5$ bar, slėgis grįžtamose magistralėse $P_2 = 1,5-1,8$ bar.

1.2. Projektiniai sprendimai

Projektuojami įrengimai bus įrengiami vietoje demontuoto dujų – mazuto kuro katilo Nr.3, kitų katilo pagalbinių įrenginių.

Projektuojama aukštatemperatūrinė pakura, garo katilas, ekonomazeris, dūmų valymo, išeinančių dūmų energijos išnaudojimo, pelenų ir kietų dalelių nusodinimo, kondensato nuotekų cheminių rodiklių koregavimo sistema, dūmų šalinimo į projektuojamą šlapią $\varnothing 1500$, H=40 m dūmtraukį, projektuojamo dūmtraukio Nr.017.

Biokuras projektuojamo katilo pakurai bus tiekiamas esamu kuro transporteriu iš kuro sandėlio, tarpiniu prailgintu transporteriu KPS-1, naujai statomu skirstytuvu KPS-2 paskirstant tarp GK7 ir naujai projektuojamo GK3 katilų, toliau, naujai projektuojamu transporteriu 3KSP-1 tiekiamas į GK3 katilo pakurą. Esamas transporteris KPS-1 prailginamas, kad įstatyti kuro skirstytuvą ir papildomą transporterį katilo Nr.3 pakurai. Abiejų katilų, projektuojamo katilo ir Nr.GK7 bendras kuro poreikis bus 22 MW arba 44 m³/h kuro. Esamas kuro transporteris iš sandėlio yra pakankamo našumo užtikrinti kuro padavimą abiems katilams. Iš esamo prailginto transporterio kuras skirstytuvo pagalba paskirstomas į esamą katilo Nr.7 pakurą arba į naujai projektuojamą kuro transporterį 3KSP-1, kuriuo kuras tiekiamas į naujai projektuojamą pakurą.

Už pagrindą projektavimui priimami šilumos galios analogai turintys CE ženklą, garo katilas, D=13 t/val, P=13 bar, nvk=85%, atitinkantis slėginių įrenginių direktyvos PED 97/23 EC modulį G, B+F arba H1.

Parenkamas ekonomazeris katilo išeinančių dūmų srautui dirbant pilnu apkrovimu, atitinkantis slėginių įrenginių direktyvos PED 97/23 EC modulį G arba B+F.

Metalinių vamzdžių detalės turi atitikti LST EN 10253-2:2008 reikalavimus, vamzdžiai - LST EN 10217-2:2003, EN 10216-2:2003, armatūra LST EN 1983:2006 ir LST EN 1984:2010.

Katilo maitinimo, katilo, termofikacinio vandens ir garo kokybė turi atitikti reikalavimus: „Elektrinių ir elektros tinklų eksploatavimo taisyklių“ bei Lietuvos standarto LST EN 12953-10:2004 „Kaitravamzdžiai katilai“:

Termofikacinis vanduo:

Laisvosios angliarūgštės – neturi būti.

pH, 8,5 - 9,5;

Vandens kietumas, $\mu\text{g-ekv/dm}^3$ < 300;

Ištirpusio deguonies, $\mu\text{g/dm}^3$ < 50;

Suspenduotos medžiagos, mg/dm^3 < 5;

Naftos produktų, mg/dm³ < 1;

Maitinimo vanduo:

Rodiklis	Reikšmė
Bendrasis kietumas, µg-ekv/dm ³ ne daugiau kaip :	15
Geležies junginių, mg/l, ne daugiau kaip:	0,3
Vario junginių mg/l, ne daugiau kaip:	0,05
pH(t-25°C)	9-9,5
Natrio junginių, µg/dm ³ , ne daugiau kaip:	nenormuojama
Degumonies µg/dm ³ ne daugiau kaip:	50
Naftos produktų mg/l, ne daugiau kaip:	1

Katilo vanduo (kai maitinimo vandens laidumas ≤30µS/cm):

Elektrinis laidumas µS/cm <1500; Fosfatų perteklius katilo vandenyje turi būti nuo 0,5-6 mg/l. Katilo vandens pH nuo 10 iki 11,5 (prie 25 °C). Bendrasis šarmingumas < 7, µg-ekv/dm³.

Jei katilo ar kitų įrenginių eksploatavimo instrukcijoje nustatyti vandens kokybės rodikliai yra griežtesni – vadovautis katilo instrukcija.

Stacionariu prietaisu (3Pr-2) nuolatos matuojamas ir reguliuojamas katilo vandens druskingumas (laidumas). Kiti, nenuolatiniai, matavimai atliekami rankiniu būdu imant katilo vandens ir garo mėginius. Kiekvienam mėginių paėmimui numatoma atskira mėginių aušintuvė. Maitinimo ir katilo vandens kokybės kontrolė turi būti atliekama vieną kartą į parą.

Sotus garo kokybės rodikliai:

pH: 8,5-9,5;
Laidumas: <5, µS/cm;
Amoniaکو junginių: <1 mg/l.

Jei katilo ar kitų įrenginių eksploatavimo instrukcijoje nustatyti vandens ir garo kokybės rodikliai yra griežtesni – vadovautis įrenginių instrukcijomis.

Mėginių ataušinimui numatomas šilumos, vandens kiekis:

Garui:

Garų entalpija 13 bar. sotus: 666 kcal/kg

Garas ataušinamas iki 25 °C entalpijos 25 kcal/kg

Aušinama chemiškai ruoštu vandeniu 10 °C temperatūros, entalpijos 10 kcal/kg

Jei mėginiams imama 0,5 ltr. mėginio, aušinimui reikalingas nuvesti šilumos kiekis:

$$Q_{\text{auš}} = (666-25) \cdot 0,5 = 320 \text{ kcal} = 372 \text{ W}$$

Aušinimui sunaudotas chemiškai ruošto vandens kiekis:

$$G_{\text{auš}} = 320 / (25-10) = 21,3 \text{ ltr.}$$

Katilo prapūtimo vandeniui:

Vandens entalpija 13 bar, 194 °C. : 194 kcal/kg

Vanduo ataušinamas iki 25 °C entalpijos 25 kcal/kg

Aušinama chemiškai ruoštu vandeniu 10 °C temperatūros, entalpijos 10 kcal/kg

Jei mėginiams imama 0,5 ltr. mėginio, aušinimui reikalingas nuvesti šilumos kiekis:

$$Q_{\text{auš}} = (194-25) \cdot 0,5 = 85 \text{ kcal} = 99 \text{ W}$$

Aušunimui sunaudotas chemiškai ruošto vandens kiekis:

$$G_{\text{auš}} = 85 / (25-10) = 5,7 \text{ ltr.}$$

Maitinimo ir katilo vandens kokybės kontrolė turi būti atliekama vieną kartą į parą.

Laikantis LAND 43-2013 reglamento multiciklonas dūmus nuo kietųjų dalelių turi apvalyti iki 300 mg/Nm³. Po kondensacinio ekonomaizerio kietųjų dalelių kiekis neviršys 50 mg/Nm³.

Dūmtakiai, jungiantys įrengimus, gali būti komplektuojami su įrengimais, o nesant, dirbantys slėgio ir traukos režimu, sausi, projektuojami plieniniai (konstrukcinio plieno S235), po kondensacinio ekonomaizerio šlapieji, - korozijai atsparaus AISI 316(316L) plieno.

Išėinančių degimo produktų šilumos energija: esamo katilo Nr.7, projektuojamo – garo katilo Nr.3, nuimama pašildant grįžtamą šilumos tinklą vandenį, projektuojamame kondensaciniame ekonomaizeryje. Esamas kondensacinis ekonomaizeris paliekamas darbui tik su katilu Nr.9.

Dūmsiurbiai su dažnio keitikliais, atjungiamosios dūmų užsklandos su pneumo pavaromis su padėties indikacija.

Numatomi dūmų trakto įrengimams apėjimai su pneumo pavaromis valdomomis dūmų užsklandomis, turinčiomis padėties indikaciją.

Po maitinimo siurblių maitinimo vanduo - 102...106°C tiekimas dviem maitinimo DN125 magistralėmis, slėgis - 16...25 bar. Lygio reguliavimas pagal katilo vandens lygio daviklį, elektros pavara reguliuojančio vožtuvo pagalba.

Nuolatinis prapūtimas pagal katilo vandens kokybės rodiklius, automatinis.

Periodinis prapūtimas pagal užduotą laiko valdiklį, automatinis.

Dingus elektros srovei katilinėje saugiam garo katilo ir pakuros stabdymui numatomas rezervinis energijos tiekimo šaltinis – dyzelinis elektros generatorius. Jis, dingus elektros srovei katilinėje, maitina elektros energija avarinį maitinimo vandens siurblį K3.5, kuris tiekdamas vandenį į katilą neleidžia šiam perkaisti dėl pakuros šiluminio inertiškumo. Iš dyzel. generatoriaus taip pat užmaitinama garo sklendė iš katilo su el. pavara 3G-1, kiti saugiam agregato stabdymui būtini užmaitinti prietaisai. Minimalus generatoriaus darbo laikas saugiam sustabdymui – 6 val.

Dūmų trakto sklendės numatomos su pneumatinėmis pavaromis, kad stabdant įrenginius dėl energijos dingimo galėtų užsidaryti arba atsidaryti, priklausomai nuo avarinio stabdymo algoritme gaunamos užduoties.

Garų katilo valdymas iš garo katilo valdymo spintos prie garo katilo ir iš valdymo pulto. Garo katilo darbas automatizuotas. Plačiau darbo, eksploatacijos režimai pateikiami garo katilo įrengimo, eksploatacijos ir aptarnavimo instrukcijoje.

Garų katilo pagaminto garo apskaita, diferencinio slėgio diafragma, slėgis – 12,5...13,0 bar, srautas – 3,9...13 t/val.

Garų katilo paskirčių sistemos prijungiamos prie UAB „Utenos šilumos tinklai“ rajoninės katilinės sistemų. Darbai atliekami vadovaujantis katilo instrukcijoje nustatyta tvarka.

SKAIČIAVIMAI

Garų katilo šiluminio našumo skaičiavimas:

$$Q_k = \frac{G \cdot (h_1 - h_2)}{860} = \frac{13 \cdot (667 - 104)}{860} = 8,51 \text{ MW}$$

čia:

G-Garų katilo našumas 13 ton/h

h_1 -išėinančio garo entalpija

h_2 -įeinančio maitinimo vandens entalpija

Reikalinga pakuros galia:

$$Q_{\text{pakuros}} = Q_k / \eta = 8,51 \text{ MW} / 0,85 = 10,0 \text{ MW}$$

čia:

η -agregato naudingo veiksmo koeficientas, lygus 85%.

Kuras, pelenai

Pagal technines sąlygas priimame, kad medienos skiedrų ir medienos biokuro mišinio šiluminė vertė ne mažiau 1838 kcal/kg, kai biokuro mišinio drėgmė ne mažesnė kaip 50% ir pelningumas 2%.

Maksimalus valandinis biokuro sunaudojimas projektuojamam biokuro katilui dirbant maksimaliu 8,5 MW apkrovimu:

$$B = \frac{Q_{\text{katilo}} \times 860000}{Q_z \times \eta}, \text{ kg / h};$$

čia: Q_{katilo} - maksimalus katilo šiluminis apkrovimas lygus 8,5 MW;

Q_z - biokuro kaloringumas (skaičiuotinas minimalus) - 1838 kcal/kg

η - katilo naudingo veiksmo koeficientas prie 8,48 MW apkrovimo 0,85.

$$B = \frac{8,5 \times 860000}{1838 \times 0,85} = 4679 \text{ kg / h}.$$

Maksimalus kuro sunaudojimas per parą:

$$B_{\text{paros}} = B \times 24 = 4679 \times 24 = 112296 \text{ kg / parą} = 112 \text{ ton / parą};$$

Skaičiuotinas kuro pelningumas $A = 2\%$, susidarančių pelenų kiekis:

$$A = \frac{B \times A}{100} \times 24 = \frac{4679 \times 2}{100} \times 24 = 2246 \frac{\text{kg}}{\text{parą}}$$

Pelenai iš dirbančio agregato, pakuros ir multiciklono surenkami bendrai į vieną vietą-automobilinį pelenų konteinerį, $V=7\text{m}^3$. Priimant, kad 1m^3 pelenų sveria 1400 kg, skaičiuojame pelenų konteinerio išvežimo laiką: $7 / (2246/1400) = 4,37$ paros. Iš skaičiavimo matome, kad konteinerį reiks išvežinėti kartą per 4 paros, tai atliks komunalinių paslaugų teikimo įmonė pagal sutartį su katilinę eksploatuojančia įmone.

Degimo produktai, oras

Sudeginus 1 kg kuro gausime degimo produktų:

$$V_d = V_{RO_2} + V'_{N_2} + (\alpha - 1) \cdot V'_0 + V_{H_2O};$$

Čia:

V'_0 - teoriškai degimui reikalingas oro tūris, Nm³/kg;

V_{RO_2} - triatomų dujų tūris, Nm³/kg;

V'_{N_2} - teorinis azoto tūris, Nm³/kg;

V_{H_2O} - teorinis vandens garų kiekis įvertinus paimtą drėgmę iš oro, Nm³/kg;

$$V_d = 0,4887 + 1,922 + (1,4 - 1) \cdot 2,4310 + 0,9473 = 4,3148 \text{ (Nm}^3/\text{kg)}$$

$$V = V_d \cdot B \cdot \frac{273,15 + t_{d,max}}{273,15};$$

Čia:

V_d - Dūmų tūris sudegus 1 kg kuro, Nm³/kg;

B – Valandinės kuro sąnaudos, kg/h;

$T_{d,max}$ –darbinė dūmų temperatūra, °C

$$V = V_d \cdot B = 4,31 \cdot 4679 \cdot \frac{273,15 + 181}{273,15} = 33530 \text{ m}^3/\text{h};$$

Degimui reikalingas oro kiekis:

$$V_{oro} = V_{oro} = B \cdot \alpha \cdot V'_0 = 4679 \cdot 1,4 \cdot 2,431 = 15925 \text{ m}^3/\text{h}$$

Dūmų kondensato kiekio skaičiavimas:

Kadangi sudeginama 4679 kg/h biokuro, kurio drėgmė blogiausiomis sąlygomis 55%, priimame, kad kondensaciniame ekonomizeryje bus 100% sukondensuojama degimo produktuose esanti išgarinta drėgmė, dūmų kondensato kiekis: 4679 kg/h * 0,55 = 2574 kg/h = 2,57 m³/h.

Esant santykinei oro drėgmei 100 % ir oro temperatūrai 30°C, absoliutinė oro drėgmė lygi 30,4 g/m³. Degimui sunaudojant 15925 m³/h oro, degimo produktuose papildomai bus sukaupiami 15925*30,4=484 kg drėgmės, kuri taip pat bus sukondensuota kondensaciniame ekonomizeryje.

Bendras dūmų kondensaciniame ekonomizeryje maksimaliai galimas sukondensuoti drėgmės kiekis 2,57 + 0,48 = 3,05 m³/h.

Priimant analogiškus parametrus, skaičiuojame maksimalų galimą kondensuoti kiekį iš esamų katilų (Nr.7 ir Nr. 9), kurie abu yra 8 MW galios: (3,05/8,5)*8 = 2,87 m³/h

Paskaičiuojame dūmų temperatūrą kamine, dirbant palankiausiu režimu, kad būtų maksimalus kondensuojamas kiekis. Darbo režimas:

Naujai projektuojamas katilas dirba per kondensacinį ekonomizerį 100% apkrovimu

Esamas Nr.9 katilas dirba per esamą kondensacinį ekonomizerį 100% apkrovimu

Esamas Nr.7 katilas dirba per apvedimo liniją X % apkrovimu

Esamo Nr.7 katilo maksimalus apkrovimas, kad dūmtraukyje susidarytų rasos taško temperatūra 64 °C, paskaičiuojama pagal dūmų srautus:

Naujai projektuojamo katilo dūmų srautas ir temperatūra: 20170 Nm³/h, 181 °C

Esamų katilų dūmų kiekis ir temperatūra: (33530/8,5)*8= 18980 Nm³/h, 180 °C

Balanso lygtis:

$$20170 \cdot 60 + 18980 \cdot 60 + y \cdot 180 = (20170 + 18980 + y) \cdot 64$$

$$180 \cdot y - 64 \cdot y = 20170 \cdot 64 + 18980 \cdot 64 - (20170 \cdot 60 + 18980 \cdot 60)$$

$$y = (20170 \cdot 64 + 18980 \cdot 64 - (20170 \cdot 60 + 18980 \cdot 60)) / (180 - 64)$$

$$y = 1350$$

Kaip matome iš skaičiavimų, jei katilo dirbančio per apvedimo liniją dūmų kiekis bus daugiau kaip 1350 Nm³/h, rasos taškas dūmtraukyje nebus pasiektas (temperatūra bus aukštesnė už rasos tašką). Šis dūmų kiekis yra daug mažesnis, nei minimalus kiekis katilui dirbant minimaliu apkrovimu. Priimame, kad trečiam katilui dirbant per apvedimą jo dūmuose esanti drėgmė nesikondensuos ir jos į kondensato kiekius – neįtraukiame.

Bendras reikalingas kondensato apdorojimo sistemos našumas gaunamas susumavus dviejų katilų maksimalų galimą kondensuoti drėgmės kiekį: 3,05 + 2,87 = 5,92 m³/h. Sistema projektuojama, ir įrenginiai parenkami, ne mažesniame kaip 6 m³/h kondensato kiekiui.

PIRMOS KATEGORIJOS VAMZDYNŲ SIENELĖS STORIO PATIKRINAMIEJI SKAIČIAVIMAI

Elementas:**Garso vamzdynas DN150****1.3. Vidinio slėgio veikiami cilindriniai vamzdžiai 1.0345 (P235GH)**

Vamzdyno žymėjimas

DN150

Projektinė temperatūra

t 200 °C

Projektinis slėgis

p 1,42 MPa

Tikrinamas sienelės storis

en 4,5 mm

Išorinis vamzdžio skersmuo

Do 168,3 mm

Sujungimų koeficientas

Z 1 -

Medžiaga

Sienelės suplonėjimo užlaida (lenkiant, t.t.)

δe 0,0 mm

Korozijos užlaida

c1 0,5 mm

Sienelės paruošimo užlaida

c2 1,0 mm

Užlaidų suma

Σ (δ) 1,5 mm

Medžiagos stiprumas (Re, Rp, Rm)

K 182 MPa

Atsargos koeficientas

S 1,25 -

Didžiausi leistini įtempimai

f 146 MPa

Rezultatas

Vidinis vamzdžio skersmuo

Di 162,3 mm

Vidutinis vamzdžio skersmuo

Dm 165,3 mm

Geometrinis santykis

Do/Di 1,04 -

Analizuojamas sienelės storis

ea 3 mm

Reikalingas sienelės storis

e 0,82 mm

Reikalingas sienelės storis įvertinant užlaidas

eδ 2,32 mm

Maksimalus leistinas slėgis

Pmax 3,75 MPa

Maksimalus bandymo slėgis

Ptest 3,56 MPa

Stiprumo sąlyga

Patenkinta

Geometrinė sąlyga

Patenkinta

Bandymo sąlyga

Patenkinta**Formulės**

$$e = p \cdot De / (2 \cdot f \cdot Z + P) = 0,82 \text{ mm} \quad (6.1. - 1)$$

$$e = 1,42 \cdot 168,3 / (2 \cdot 146 \cdot 1,00 + 1,4) = 0,82 \text{ mm}$$

$$ea = 3,0 > 0,82 = e \quad \text{Stiprumo sąlyga} \quad \text{Patenkinta}$$

$$Do / Di = 1,04 < 1.7 \quad \text{Geometrinė sąlyga} \quad \text{Patenkinta}$$

$$P_{\max} = P * f * Z * e_a / D_m = 3,75 \text{ MPa} \quad (6.4.6-3)$$

$$P_{\max} = 1,4 * 146 * 1,00 * 3,0 / 165,3 = 3,75 \text{ MPa}$$

Elementas: Maitinimo vandens po katilo ekonomaizerio vamzdynas DN65

1.3. Vidinio slėgio veikiami cilindriniai vamzdžiai 1.0345 (P235GH)

Vamzdyno žymėjimas **DN65**

Projektinė temperatūra	t	200	°C
Projektinis slėgis	p	2,6	MPa
Tikrinamas sienelės storis	en	2,9	mm
Išorinis vamzdžio skersmuo	Do	76,1	mm
Sujungimų koeficientas	Z	1	-

Medžiaga

Sienelės suplonėjimo užlaida (lenkiant, t.t.)	δe	0,0	mm
Korozijos užlaida	c1	0,5	mm
Sienelės paruošimo užlaida	c2	1,0	mm
Užlaidų suma	Σ (δ)	1,5	mm
Medžiagos stiprumas (Re, Rp, Rm)	K	182	MPa
Atsargos koeficientas	S	1,25	-
Didžiausi leistini įtempimai	f	146	MPa

Rezultatas

Vidinis vamzdžio skersmuo	Di	73,3	mm
Vidutinis vamzdžio skersmuo	Dm	74,7	mm
Geometrinis santykis	Do/Di	1,04	-
Analizuojamas sienelės storis	ea	1,4	mm
Reikalingas sienelės storis	e	0,67	mm
Reikalingas sienelės storis įvertinant užlaidas	eδ	2,17	mm
Maksimalus leistinas slėgis	Pmax	7,09	MPa
Maksimalus bandymo slėgis	Ptest	6,74	MPa

Stiprumo sąlyga	Patenkinta
Geometrinė sąlyga	Patenkinta
Bandymo sąlyga	Patenkinta

Formulės

$$e = p * De / (2 * f * Z + P) = 0,67 \text{ mm} \quad (6.1. - 1)$$

$$e = 2,6 * 76,1 / (2 * 146 * 1,00 + 2,6) = 0,67 \text{ mm}$$

$$e_a = 1,4 > 0,67 = e \quad \text{Stiprumo sąlyga} \quad \text{Patenkinta}$$

$$D_o / D_i = 1,04 < 1,7 \quad \text{Geometrinė sąlyga} \quad \text{Patenkinta}$$

$$P_{\max} = P * f * Z * e_a / D_m = 7,09 \text{ MPa} \quad (6.4.6-3)$$

$$P_{\max} = 2,6 * 146 * 1,00 * 1,4 / 74,7 = 7,09 \text{ MPa}$$

1.3. Įrengimo darbai

Katilinės įrenginių, vamzdynų montavimo darbus gali atlikti organizacija, turinti atestatą šiai veiklai.

Katilinės slėginiai vamzdynai, (slėginių įrenginių direktyvos PED 97/23 EB, metaliniai pramoniniai vamzdynai EN 13480 – 1) klasifikacija:

Garas, vanduo daugiau 110⁰C priklauso antrajai takių medžiagų grupei, pagal skaičiuotiną slėgį 1,42 MPa, esant diametru mažesniai nei DN150, yra II kategorijos vamzdynas.

Garas, daugiau 110⁰C priklauso antrajai takių medžiagų grupei, pagal skaičiuotiną slėgį 1,42 MPa, esant diametru DN150 ir didesniai, yra I kategorijos vamzdynas.

Maitinimo vamzdynas po ekonomizerio vanduo TS=200⁰C DN65, PS=2,5 MPa, yra I kategorijos vamzdynas. Maitinimo vamzdynas iki ekonomizerio kategorijos neturi.

Suspausto oro sistemos vamzdynai priklauso antrajai takių medžiagų grupei, skaičiuotinas slėgis 8 bar, diametras DN25 kategorijos neturi.

Įrengiant vykdomi pramoninių plieninių vamzdynų EN 13480 - 1...5, „Vandens garo ir perkaitinto vandens vamzdynų įrengimo ir saugaus eksploatavimo taisyklių reikalavimai, Katilinių įrenginių įrengimo, Šilumos tiekimo tinklų ir šilumos punktų įrengimo taisyklių“ reikalavimai. Vamzdžių detalės tarpusavyje turi būti jungiamos suvirinimo būdu. Vamzdyno projektiniai pakeitimai, atsirandantys vykdant montavimo darbus, turi būti suderinti su projektą rengusia organizacija.

Flanšiniai sujungimai naudojami uždaromosios ar reguliuojamosios armatūros, bei įrengimų turinčių flanšus sujungimui. Panaudojama armatūra įrengimų uždarymo, reguliuojanti, atbuliniai vožtuvai turi atitikti slėgio ir temperatūros priklausomybę darbo sąlygoms, atitikti slėginių įrenginių direktyvos 97/23 EB, LST EN 1983:2006, LST EN 1984:2010, „Šilumos tiekimo tinklų ir šilumos punktų įrengimo taisyklės ir „Katilinių įrenginių įrengimo taisyklės“ reikalavimus.

Izoliavimo darbai turi būti atliekami remiantis „Įrenginių šilumos izoliacijos įrengimo taisyklės“ reglamentu, Visi vamzdynai turi būti izoliuoti. Paviršiaus temperatūra neturi viršyti 45 °C prie 25 °C temperatūros

Katilo paviršiaus temperatūra negali būti didesnė nei 45 °C.

Slėginių įrenginių įrengimui medžiagos su dokumentacija pagal LST EN 10204-3.1 reikalavimus.

Žemiausiose magistralinių vamzdynų vietose ir vamzdynų ruožuose, kurie gali būti atjungiami sklendžių bei ventilių pagalba, turi būti įmontuota nudrenavimo armatūra ir nuorinimo viršutinėje

dalyje. Aukščiausiose katilinės vamzdynų vietose turi būti sumontuota nuorinimo armatūra.

Apsauginiai vamzdynų įtaisai turi būti sureguliuoti taip, kad slėgis vamzdyne neviršytų įrengimų gamintojo skaičiuotino slėgio.

Horizontaliam vamzdynui atraminės konstrukcijos įrengiamos su nuolydžiu nemažesniu kaip:

- vandens, garo 0,002
- drenažų 0,003

Didžiausi atstumai (m) tarp horizontalių paslankių vamzdžių atramų:

Sąlyginis diametras	Izoliuoti vamzdžiai
15	1,5
20	2,0
25	2,0
50	3,0
80	4,0
100	5,0
150	7,0

Pastaba: esant vamzdynų posūkiams didžiausias atstumas tarp atramų sudaro 0,65 atstumo lentelėje. Vertikalūs ir horizontalūs vamzdynai montuojami ant atraminių konstrukcijų prie katilinės kolonų, įrengimų konstrukcijų, perdengimo sijų. Atstumas nuo izoliacijos dangos paviršiaus iki konstrukcijos arba gretimų izoliacijų vamzdžiams iki DN100...250 ne mažiau 150mm.

Rangovas katilinės vamzdyno montavime privalo vadovautis LST EN 13480 – 4:2012 „Metaliniai pramoniniai vamzdynai. 4 dalis. Gamyba ir montavimas.

Tikrinimai ir bandymai vadovaujantis LST EN 13480 – 5:2012 „Metaliniai pramoniniai vamzdynai. 5 dalis. Tikrinimas ir bandymai.

Neardomų bandymų apimtis pagal lentelę 8.2-1.

Tikrinimai ir dokumentacijos apimtis pagal lentelę 9.5-1.

Potencialiai pavojingas įrenginiai, garo katilas, $p_s \times V > 10000 \text{ bar l}$ ($16 \times 32000 = 512000 \text{ bar l}$) registruojamas potencialiai pavojingų įrenginių Valstybės registre.

Potencialiai pavojingas įrenginiai, ekonomaizeris, $p_s \times V > 10000 \text{ bar l}$ ($16 \times 7200 = 115200 \text{ bar l}$) registruojamas potencialiai pavojingų įrenginių Valstybės registre. Šių įrenginių numatomas tarnavimo laikas yra 10 metų.

Sumontavus įrenginius atlikti patikros ir išbandymo darbus.

Vamzdynai turi būti gruntuoti, izoliuoti ir apskardinti. Neizoliuojami vamzdžiai – dažomi.

Baigus statybos ir montavimo darbus turi būti atlikti paleidimo - derinimo darbai.

Apmokyti ir atestuoti, paskirti eksploatacijai personalą.

Esant teigiamiems bandymų rezultatams priimti eksploatacijai.

1.4. Technologinio proceso aprašymas

Technologinis procesas: biokuras iš kuro sandėlio, esamu grandikliniu transporteriu, taip pat tiekiančiu kurą ir katilo Nr.7 pakurai, per skirstytuvą ir papildomą grandiklinį transporterį tiekiamas į projektuojamos pakuros bunkerį turintį lygio daviklį, kuro skleistuvą, 3vnt. aptarnavimo landas; iš bunkerio hidrauliniiais maitintuvais kuras tiekiamas į pakurą ant judinamo hidrauline pavara ardyno. Ten biokuras išdžiūva, įkaista, vyksta dujifikacija išsiskiriant lakiosioms medžiagoms, maišosi, dega.

Oras degimui tiekiamas pakuros ventiliatoriais, dalinai pašildomas tuo pačiu aušinant pakuros korpusą. Oro kiekiai reguliuojami pagal pakuros temperatūros daviklius ir deguonies kiekį degimo produkte išeinant iš pakuros; degimo produktų srautas paduodamas į garo katilo kaitravamzdžius, kaitina katilo vandenį, atsiskiria vandens garai; išeinančio iš katilo dūmų srauto temperatūra mažinama katilo ekonomaižeryje, pašildant maitinimo vandenį iki temperatūros artimos sočiam garui (degimo produktų temperatūra po katilo ekonomaižerio 181°C, vandens temperatūra 162,1 °C). Degimo produktų kietų dalelių atskyrimas vykdomas multiciklono bloke; degimo produktuose išgarintos drėgmės kondensavimosi šiluma paimama kondensaciniame ekonomaižeryje aušinant dūmus grįžtamu iš šilumos tinklų termofikaciniu vandeniu. Dūmai į aplinką šalinami per naujai projektuojamą dūmtraukį; sukondensuotas vanduo, turintis kietų dalelių, rūgšties terpės, apdorojamas neutralizuojant iki rodiklių tinkamų drenavimui į lietaus tinklus; visas procesas automatizuotas, automatiškai kontroliuojamas, fiksuojamas šilumos srautas, dūmsiurbio išvystoma trauka. Už dūmsiurbio esantis dūmų traktas dirba slėgiu didesniu nei atmosferinis.

Technologinis garo gamybos procesas, nuo kuro paėmimo, garo gamybos, iki dūmų išmetimo į aplinkos orą ir nuotekų išleidimą automatizuotas.

Procesų valdymo ir automatizacijos lygis atitinka suprojektuotų įrengimų eksploatacijos ir aptarnavimo taisyklių, Lietuvos Respublikoje galiojančių norminių dokumentų, statytojo techninės specifikacijos reikalavimus.

Kiekvienas įrenginys aprūpintas slėgio, temperatūrą parodančiais prietaisais. Garo katilas - lygi parodančiais stiklais, mechanine nuo per didelio slėgio apsauga, automatiniai vožtuvai užtikrina vandens lygio katile reguliavimą, nepertraukiamą prapūtimą priklausomai nuo vandens cheminių parametrų katile, periodinį prapūtimą nustatytu režimu. Numatytas saugus automatinis katilo atjungimas nutrūkus elektros energijos tiekimui.

Pakuros valdiklis valdo degimo procesą, degimo proceso reguliavimas vykdomas pagal O₂; Pagal O₂ koncentraciją reguliuojami oro tiekimo kiekiai ventiliatoriais degimo procesui.

Garotiekio, kondensato, termofikato vamzdynams naudojami plieno P235GH vamzdžiai ir fasoninės detalės.

Dūmtakiai po kondensacinių ekonomaižerių ir nuo kamino iki DKE apėjimo sklendžių iš korozijai atsparaus AISI 316L markės plieno.

1.5. Dūmų traktas

Degimo produktų esant didžiausiam garo katilo apkrovimui dūmų srautas – 29146 kg/val, dūmsiurbis parenkamas su koeficientu k=1,2. Trauka, pasipriešinimas valymo įrenginiuose, dūmtakyje, dūmtraukyje sumuojamas ir aerodinaminė charakteristika taikoma pasirenkant dūmsiurbį. Didelio efektyvumo pasiekimui variklis su dažnio keitikliu. Proceso temperatūrinio režimo kontrolei numatyti techniniai termometrai ir temperatūros davikliai kontrolei, valdymui.

Degimo produktų mėginių paėmimui prieš kiekvieną valymo įrenginį, po kiekvieno valymo įrenginio, po kiekvieno kondensacinio ekonomaižerio ir dūmtraukyje numatomi atvamzdžiai DN100. Stacionarių matavimo prietaisų nėra. Kontrolė vykdoma mobiliais matavimo prietaisais RAAD arba eksploatuotojo. Periodinė degimo produktų NO_x, CO, ir SO₂ kontrolė vykdoma mobiliais matavimo prietaisais ne rečiau kaip du kartus per metus, vienas matavimas turi būti atliktas šildymo sezonu metu, remiantis „Išmetamų teršalų ir kurą deginančių įrenginių normų“ LAND 43-2013 reglamentu.

Pagrindinis aplinkos taršos kontrolės atvamzdis taršai matuoti įrengiamas dūmtakyje alt.+13,700

m. Priėjimui prie atvamzdžio įrengta aikštelė alt. +12,250 m. (žiūr. brėžinį SK dalyje TP-02-SK2) , kietųjų dalelių oro teršalų kontrolė vykdoma pagal suderinta monitoringo programą.

Dūmtakiai projektuojami temperatūrai iki 250 °C. Dūmtakiai iki kondensacinių ekonomaizerių ir iki jų apėjimo sklendžių montuojami iš 4 mm storio S235 plieno. Dūmų kanalai iš S235 dažomi iš lauko.

Dūmtakiai po kondensacinių ekonomaizerių ir po jų apėjimo sklendžių iki dūmtraukio montuojami iš 2 mm storio AISI316L plieno. Dūmtakiai iki kondensacinių ekonomaizerių ir jų apvedimo linijos izoliuojamos 120 mm akmens vatos dembliais, dūmtakiai po kondensacinių ekonomaizerių izoliuojami 50 mm akmens vatos dembliais. Izoliacijos apsauginis sluoksnis plonalakštis plienas.

Dūmų kanaluose už kiekvienos pagal dūmų tekėjimo kryptį sklendės apžiūrai, profilaktinei patikrai ar remontui įrengiami apžiūros liukai – landos. Liukų atidarymo konstrukcija – greito atidarymo, su vienu varžtu apsaugai nuo netyčinio atidarymo įrenginių darbo metu.

Dūmų kanalų ir sklendžių eksploatacija vykdoma pagal eksploatacijos instrukciją. Dūmų sklendžių sandarumui užtikrinti įrengiamas papildomas jų sandarinimas.

Dūmų kondensatas prieš išleidžiant į lietaus nuotekas automatiškai apdorojamas valymo įrenginiuose. Išleidžiamo kondensato kokybiniai rodikliai neturi viršyti leistinų koncentracijų, patvirtintų nuotekų tvarkymo reglamente.

Kadangi pilnai iš vienos kamino pusės demontuojama mūrinė kamino ūla, esamo dujinio-mazutinio kuro katilo Nr.8 dūmų kanalas perdaromas nuvedant jį į esamą angą ūloje, kitoje kamino pusėje. Montuojamam dūmų kanalui taikomi analogiški reikalavimai, kaip ir kitiems šio projekto dūmų kanalams.

Demontavus esamą dūmtraukį, dujinių – mazutinių katilų avarinį dūmų numetimą nėra tikslinga daryti į naująjį dūmtraukį. Už dūmsiurbio esanti avarinio dūmų numetimo kanalų atkarpa rekonstruojama, sumontuojant ją naujai, tvirtinant prie katilinės sienos ir iškeliant virš parapeto. Viršuje uždedant alkūnę, kad apsaugoti nuo kritulių patekimo į kanalą. Montuojamam dūmų kanalui taikomi analogiški reikalavimai, kaip ir kitiems šio projekto dūmų kanalams.

1.6. Suspausto oro sistema

Pakura, garo katilas komplektuojamas gamyklos gamintojos komplektu įrenginių, turintys pneumo vykdymo mechanizmus, automatizacijos ir valdymo priemonės valdomas suspaustu oru.

Technologijai reikalingas oro kompresorius, slėgis ne mažiau 6 bar, srautas 0,5 m³/min įrengtas katilinėje. Sraigtinis oro kompresorius ims orą, apvalys jėjime į kompresorių nuo kietų dalelių nuo 0,1 iki 10 mikronų, todėl pravartu įsiurbimą įrengti galimai toliau nuo dulkių šaltinių. Kompresorius

suslėgs orą, filtruos cikloniniuose filtruose, oro rinktuve sumažins pulsaciją ir kaups, filtruos ir pramoniniu suslėgto oro vamzdynu tieks technologiniams vartotojams. Atskiriama tepalo – vandens emulsija, kaupiama ir perduodama pavojingų atliekų tvarkytojui, atskirtas švarus kondensatas pastoviai išleidžiamas po filtracijos į nuotekų tinklus. Užteršti, naudoti filtruojantys elementai perduodami pavojingų atliekų tvarkytojui.

Suslėgto oro sistemai įrengti bus naudojami aliuminio lydinio EN AW 6060 vamzdžiai EN755, aliumininės, žalvarinės arba nerūdijančio plieno fasoninės detalės. Kiekvienam ėmėjui atjungti numatyta uždarymo armatūra. Uždarymo armatūra numatyta ir atjungimo, patikros, eksploatacijos ir derinimo darbams atlikti. Prietaisų pajungimai naudojant greito jungimo jungtis. Vamzdyno atšakų skerspjuviai – ilgiai parinkti, kad slėgio kritimas neviršytų 0,1 bar.

Suslėgtas oras iš oro kompresorinių tiekiamas į skirstomąjį suslėgto oro sistemos vamzdyną montuojamą katilinėje. Žemiausioje vamzdyno vietoje įrengiamas drenavimo čiaupai. Suslėgto oro tinklas įrengiamas su nuolydžiu 0,002 tikslu surinkti oro drėgmę vamzdyne. Atšakos nuolydis į vartotoją. Kiekvienas vartotojas numatoma jungti įplovimu į oro tiekimo tinklą iš viršaus. Vartotojui atjungimo uždarymo čiaupas įrengiamas patogioje, prieinamoje vietoje, įrenginių prijungimas – 1,2 m nuo grindų aukštyje. Vartotojų ir įrenginių pajungimui naudojamos patikimos eksploatacijos suslėgto oro tiekimui rekomenduojamos jungtys ir medžiagos.

Orą naudojantys įrenginiai įrengiami pagal gamyklos gamintojos rekomendacijas.

Projektuojama įranga užtikrins technologijai reikalingos oro kokybės parametrus atitiktis ISO 8573.1 antrai klasei. Oras atitiks pramoninio naudojimo kokybės antrą klasę: galimai didžiausias kietų dalelių dydis – 0,1 mikronai, dalelių koncentracija – 1 mg/m³, tepalo – 1mg/ m³.

1.7. Valdymas ir automatizacija

Projektuojamo garo katilo kuro tiekimas bendras su tiekimu katilui Nr.7. Kuras tiekiamas grandikliniu transporteriu. Biokuru technologijos aprūpinimo įrenginiai parinkti pakuros galiai.

Pakura, dūmavamzdis garo katilas, komplektuojamas gamyklos gamintojos komplektu įrenginių, užtikrinančių saugų eksploatavimą, aprūpinti kontrolės, automatizacijos ir valdymo priemonių komplektu, atitinkančių katilų aprūpinimą pagal EN darniuosius techninius reikalavimus ir pateikiami su įrengimo, eksploatacijos ir aptarnavimo instrukcija, įrenginių pasais.

Pagal statytojo technines specifikacijas, technologijai pasirinktus įrenginius, projektuojama valdymo ir automatizacijos dalis. Garo katilo, ekonomizerio, apsaugų, kontrolės, valdymo ir automatizacijos, signalizacijos lygis pagal „Katilinių įrenginių įrengimo taisyklės“ reikalavimus. Sistemų darbo, gedimo pranešimų signalai perduodami į valdymo pulto stebėjimo ir valdymo

priemonės. Duomenys kaupiami bendrovės duomenų kaupimo sistemoje EMCOS. Pakuros, garo katilo, ekonomizeris valdomas iš projektuojamo kompiuterio, valdymo sistema SCADA. Valdymas iš vietinio įrengimų pulto ir iš centrinio valdymo pulto.

Kondensacinis ekonomizeris su siurbliais, maišyklėmis, dozatoriais, dūmų perjungimo sistemos užsklandos, neutralizavimo įrenginiai, transporteriai valdomi iš ekonomizerio valdymo skydo ir iš kompiuterio centriniame valdymo pulte.

Elektrifikuotos pavaros su padėties indikacija.

Elektros energijos nutrūkimo atvejui, - garo katilas atjungimas nuo garo magistralės, išėjimo (uždaryta – atidaryta) armatūra iš katilo uždaroma nuotoliniu būdu; pasirenkama elektrifikuota pvara, turinčia ir avarinį elektros maitinimą.

Procesų kontrolei numatyti parodantys slėgį ir temperatūrą prietaisai. Valdymai pagal srautą, slėgio perkrytį, temperatūriniai, pagal diferencinius slėgio ir temperatūros daviklių duomenis. Katilo vandens rodikliai automatiškai kontroliuojami pagal vandens elektrinio laidumo daviklių duomenis.

Bendrieji katilinės įrenginiai: siurbliai, kondensacinis ekonomizeris, šiluminiai procesai, automatiškai valdomi pagal sistemų katilinėje darbinius parametrus (p.1.9), pateiktus techninių specifikacijų reikalavimuose.

1.8. Kondensato valymo sistema

Naujame projektuojamame ir esamame kondensaciniuose ekonomizeriuose susidaręs kondensatas bus valomas naujoje kondensato valymo sistemoje. Naujai projektuojamame ir esamame kondensaciniuose ekonomizeriuose susidarantis kondensato kiekis iš degimo produktų yra lygus 5,92 m³/h. Esamo kondensacinio ekonomizerio kondensato kiekis prieš esamą nusodintuvą, paduodamas į naujai projektuojamą kondensato valymo sistemą. Sena kondensato valymo sistema veiks remontuojant ar atjungus naująją, todėl naujai projektuojama kondensato valymo sistema projektuojama 5,92 m³/h maksimalaus našumo. Susidaręs kondensatas siurbliu 3A-14 paduodamas į ekonomizerio viršų (išpurškimo kolektorių) ir purkštukais išpurškiamas į aušinamus dūmus ant viršutinės ekonomizerio rėtinės. Siurblys dirba nuolat, slėgis už siurblio yra stebimas jutikliu. Siurbliu 3A-16 (su dažnio keitikliu) kondensatas iš kondensato rinktuvo po ekonomizeriu paduodamas į kondensato valymo sistemą. Šią sistemą nuoseklumo tvarka sudaro šie įrengimai: 1) talpa 3A-19, skirta koagulianto tirpalo sumaišymui; 2) talpa 3A-20, skirta flokulianto tirpalo sumaišymui; 3) plokšteliniai nusodintuvai 3A-3; 3A-3.1; 4) kondensato surinkimo talpa 3A-18; 5) nuosėdų tirštinimo (kaupimo) talpa 3A-4; 6) trys dumblo maišai (du normaliai eksploatacijai ir vienas rezervinis)

Valymo procesą sudaro šie etapai:

I – Koaguliavimas. Siurbliu 3A-16 tiekiamas kondensatas patenka į talpą 3A-19, į kurią dozuojamas koagulianto tirpalas dozatoriumi 3A-5 pagal užsiduotą dozavimo kiekį l/h. Kondensatas filtru 3KEK-11 talpoje 3A-19 išvalomas nuo stambesnių nei 1 mm dalelių. Dozuojamas tirpalas su kondensatu sumaišomas maišykle 3A-21. Kondensatas iš talpos 3A-19 išteka per persipylimo atvamzdį į floakuliavimo talpą 3A-20.

II – Flokuliavimas. Iš talpos 3A-19 persipylęs kondensatas patenka į talpą 3A-20, į kurią yra dozuojamas flokulianto tirpalas dozatoriumi 3A-24 pagal užsiduotą dozavimo kiekį l/h. Reikiamos koncentracijos flokulianto tirpalas yra ruošiamas flokulianto paruošimo mazge 3A-9. Kondensatas iš talpos 3A-20 išteka per persipylimo atvamzdį į nusodintuvus 3A-3; 3A-3.1.

III – Nusodinimas. Iš talpos 3A-20 persipylęs kondensatas patenka į nusodintuvus 3A-3; 3A-3.1. Nusodintuvai, veikia gravitacijos principu, susidariusios ir į apačioje esantį kūgį surinktos nuosėdos periodiškai šalinamos membraniniais siurbliais 3A-17; 3A-17.1. Norint užtikrinti gerą nuosėdų šalinimą iš nusodintuvų dugno nuolatos veikia maišytuvai 3A-29; 3A-29.1, kurie užkerta kelią nuosėdoms sulipti į vientisą masę. Nusodintuvų kūgio dugne esančios nuosėdos membraniniais siurbliais 3A-17;3A-17.1 pilamos į nuosėdų tirštinimo (kaupimo) talpą 3A-4, kur galutinai sutirštinamos ir nusodinamos tolesniam apdorojimui. Kondensatas iš nusodintuvų 3A-3; 3A-3.1 išteka per persipylimo atvamzdį ir patenka į kondensato surinkimo talpą 3A-18.

IV – Tirštinimas.

Tirštinimo procesas atliekamas rankiniu būdu. Pirmiausia surenkama tirštinimo schema: atidaroma rankinė armatūra 3KEK-29; 3KEK-65; patikrinama ar uždaryta rankinė armatūra 3KEK-33; 3KEK-32; 3KEK-97 tuomet įjungiamas siurblys 3A-28 ir šiek tiek pradaroma oro linija 3KEO-28, kad geriau vyktų tirštinimas. Įjungiamas floakulento dozatorius 3A-26 kuris dozuoja floakulentą į tirštinimo mazgą (tirštintuvą 3A-4). Siurblys 3A-28 nešvarų kondensatą pompuoja iš tirštintuvo dugno į tirštintuvo viršų, o tirštintuve 3A-4 įrengtas maišymo sraigtas 3A-27 maišo floakulentą su nešvarių kondensatu, procesas vyksta iki tol kol pilnai sufloakuliuoja nešvarus kondensatas su floakulentu. Ar susifloakulevimo procesas baigtas sprendžiama iš paimamo mėginio, jei gaunamas toks rezultatas: vanduo atsiskyręs nuo susifloakulevusio dumblo kuris sušokęs į gabaliukus, tuomet skaitoma, kad tirštinimo procesas baigtas; siurblys 3A-28 stabdomas, uždaroma prieš siurblių 3KEK-29 armatūra; tam, kad likęs dumbblas, siurblyje ir vamzdyne, nesukietėtų atliekamas, rankiniu būdu, linijos valymas. Atidaroma oro vandens armatūra 3KEV-04; 3KEO-28 ir išpučiamas užsilikęs dumbblas į tirštintuvą. Baigus linijos valymo darbus uždaroma oro vandens armatūra 3KEV-04; 3KEO-28 ir uždaroma armatūra 3KEK-65.

V – Dumblo pašalinimas.

Sutirštintos nuosėdos iš 3A-4 talpos dugno siurbliu 3A-28 pašalinamos į naujai projektuojamus mobilius normaliai eksploatacijai numatytus du 1m³ maišus. Nuosėdų pašalinimas ir tirštinimo talpos 3A-4 vykdomas el. pavara valdomomis sklendėmis (tipo atidaryta/uždaryta) 3KEK-33 ir 3KEK-97. Priklausomai nuo to kuri sklendė bus atidaryta (3KEK-33 ar 3KEK-97) sutirštintos nuosėdos bus šalinamos į vieną iš dviejų naujai suprojektuotą 1m³ dumblo maišą. Maišus būtina periodiškai iškrauti ar pakeisti naujais. Kondensatas siurbliu 3A-30 gali būti grąžinamas į projektuojamą kondensato valymo sistemą (floakuliavimo talpą 3A-20).

V – Dumblo pašalinimas (rezervinis – avarinis atvejis kuomet naujai projektuojama kondensato valymo sistema nedarba. Dirba tik senas kondensacinis ekonomizeris su sena valymo sistema)

Nuosėdos iš po senos (esamos) kondensato valymo sistemos (nusodintuvo), esamo dumblo siurblio pagalba yra tiekiamos į naujai projektuojamos kondensato valymo sistemos koagulianto sumaišymo talpą 3A-19. Šioje talpoje nuosėdos yra koaguliuojamos. Atlikus koaguliavimo procesą koaguluotos nuosėdos savitaka patenka į floakulianto sumaišymo talpą 3A-20. Šioje talpoje koaguluotos nuosėdos yra floakuliuojamos. Atlikus floakuliavimo procesą surištos nuosėdos bus pašalinamos į naujai suprojektuotą rezervinį 1m³ dumblo maišą. Maišą būtina periodiškai iškrauti ar pakeisti nauju. Kondensatas siurbliu 3A-40 gali būti grąžinamas į projektuojamą kondensato valymo sistemą (floakuliavimo talpą 3A-20. Surištų nuosėdų iš floakulianto sumaišymo talpos 3A-20 į rezervinį 1m³ dumblo maišą numatomas rankiniu būdu (atidarius rankines sklendes 3KEK-20 ir 3KEK-35.1).

VI – Neutralizavimas. Reikalingam išmetamo į kanalizaciją kondensato pH = 7 palaikyti, numatyta neutralizavimo įranga, kuri pH analizatoriumi 3KEK-10 matuoja sistemoje cirkuliuojančio kondensato pH ir dozatoriais 3A-6 bei 3A-25 dozuoja reikiamą kiekį rūgštinio ar šarminio tirpalo. Tokiu būdu neutralizuotas kondensatas gali būti pašalintas į lietaus kanalizacijos tinklus. Kondensato perteklius yra šalinamas už nusodintuvų 3A-3; 3A-3.1: reikiamas pastovus kondensato lygis automatiškai pagal lygio jutiklį 3KEK-08 (ir esamo kondensacinio ekonomizerio lygio jutiklį) sistemoje yra palaikomas vožtuvų 3KEK-09.1; 3KEK-09; 3KEK-09.2 dėka, kurie yra valdomi elektriniu signalu. Dalis kondensato grąžinama į kondensato sistemas, o perteklinis kondensatas per kondensato surinkimo talpą 3A-18 nukreipia į kanalizaciją, matuojant išmetamo kondensato kiekį.

Esamo kondensacinio ekonomizerio valymo sistema nėra efektyvi, todėl šiame projekte numatoma esamame ekonomizeryje susidariusį kondensatą, esamais siurbliais nukreipti į naują valymo sistemą (į koaguliavimo talpą 3A-19). Visos susidariusios nuosėdos iš tirštinuvo 3A-4 bus šalinamos į naujai projektuojamus dumblo maišus. Sugedus naujai valymo sistemai, ar atliekant jos remonto, valymo darbus esamas kondensacinis ekonomizeris galės dirbti su sena valymo sistema.

Esamas chemikalų dozavimas (rūgštis ir NaOH) perkeliamas į esamą kondensacinio ekonomaizerio išpurškimo vamzdį. Esamas chemikalų talpos perkeliamos prie projektuojamų apsauginių sienelių.

Kondensato iš dūmtraukio valymas.

Kondensatas iš dūmtraukio nukreipiamas į esamo arba (ir) projektuojamo kondensacinių ekonomaizerių kondensato (procesų) talpas.

Vandentiekio vanduo

Vanduo naudojamas:

- flokulianto tirpalo ruošimui 3A-9;
- nuosėdų sausinimo įrangai 3A-23;
- aukšto slėgio plovimo įrangai 3A-35;
- pradiniam sistemos užpildymui ir vandens lygio palaikymui avariniu atveju, elektromagnetinio vožtuvo 3KEV-01 pagalba;
- nuosėdų vamzdžio praplovimui 3A-17 ir 3A-28 siurblio linijoje;
- įrenginių praplovimui.

Vandentiekio vanduo tiekiamas iš esamos sistemos. Linijoje projektuojamas vandens slėgio pakėlimo įrenginys, kuris sukels slėgį praplovimo vandens vamzdyne ir užtikrins tinkamą įrenginių, vamzdžių bei sausinimo įrangos veikimą.

Suslėgtas oras

Suslėgtas oras jį naudojantiems įrengimams tiekiamas naujo kompresoriaus ir suslėgto oro rezervuaro (resiverio). Ekonomaizerio reikmėms iš resiverio imamas oras sausinamas adsorbciniame oro sausintuve, filtruojamas tepalas ir dulkės. Suslėgtą orą taip pat naudoja dūmų užsklandų pneumatinės pavaros. Orą naudojantys įrengimai:

- flokulianto ruošimo mazgas 3A-9;
- membraniniai siurbliai 3A-17; 3A-17.1;
- nuosėdų vamzdžio (už siurblio 3A-17 ir 3A-28) prapūtimui.

Pagrindiniai valdymo sprendimai ir principai

Šilumos utilizavimo ekonomaizeryje technologinio proceso automatizavimui numatomas programuojamas loginis valdiklis (PLV). Vietinis proceso stebėjimas ir valdymas numatomas iš automatikos skyde (ekonomaizerio pastate) projektuojamo tekstinio operatoriaus pulto (OP).

Esamo ekonomaizerio valdymo sistema nekeičiama. Programuojamas naujas dūmų užsklandų darbas.

Technologinio proceso detaliam atvaizdavimui ir valdymui, katilinės centriname valdymo

pulte projektuojamas atskiras asmeninis kompiuteris (AK) su kompiuterine valdymo sistema SCADA.
Įrenginius galima valdyti vietiškai iš PLV arba iš kompiuterio operatoriaus pulte.

Dūmų užsklandos

Dūmų užsklandoms numatomas kompiuterinis valdymas. Kompiuteriniame režime užsklandos gali būti perjungtos į automatinį arba rankinį režimą. Esant automatiniam režimui, užsklandos yra valdomos signalais iš PLV pagal sudarytą algoritmą.

Išpurškimo sistemos siurblys 3A-14

Išpurškimo sistemos siurblys 3A-14 turi užtikrinti nuolatinį kondensato srautą į ekonomizerio viršutinę rėtinę apiplaunančius purkštukus. Siurbliui numatomas kompiuterinis valdymas iš OP ir SCADA.

Kompiuteriniame režime siurblys gali būti perjungtas į automatinį arba rankinį režimą. Esant automatiniam režimui, siurblys yra valdomas signalu iš PLV pagal sudarytą algoritmą.

Valymo sistemos siurblys 3A-16

Valymo sistemos siurblys 3A-16 turi užtikrinti nuolatinį kondensato srautą į kondensato valymo sistemą. Kondensato srautas turi būti ne mažesnis, nei susidarantis naujo kondensato kiekis. Tam tikslui siurbliui projektuojamas dažnio keitiklis ir debitomatis 3KEK-13, matuojantis kondensato, tiekiamo į valymo sistemą, debitą. Dažnio keitikliui numatomas vietinis darbo režimas iš keitiklio OP ir kompiuterinis režimas iš OP ir SCADA. Kompiuteriniame režime dažnio keitiklis gali būti perjungtas į automatinį arba rankinį režimą. Esant automatiniam režimui, siurblys yra valdomas signalu iš PLV pagal sudarytą algoritmą.

SiurbLIAI 3A-17; 3A-17.1

Membraniniai siurbLIAI 3A-17; 3A-17.1 turi užtikrinti periodinį nuosėdų pašalinimą iš nusodintuvų 3A-3; 3A-3.1 dugno (kūgio). Siurbliui numatomas kompiuterinis valdymas (paleidimas ir stabdymas) iš OP ir SCADA. Kompiuteriniame režime siurblys gali būti perjungtas į automatinį arba rankinį režimą. Esant automatiniam režimui, siurblys yra valdomas signalu iš PLV pagal sudarytą algoritmą.

Siurblys 3A-28

Siurblys 3A-28 skirtas periodiniam tirštinimo ir šalinimo procesui. Siurbliui numatomas dažnio keitiklis su tikslu pagal poreikį keisti našumą.

Siurbliui numatomas rankinis kompiuterinis valdymas (paleidimas ir stabdymas) iš OP ir SCADA.

Dozatorius 3A-6

Dozatorius 3A-6 dozuoja rūgšties tirpalą, kuris turi užtikrinti užduotą pH vertę kondensato vamzdyne. Tam tikslui projektuojamas pH analizatorius su elektrodu kondensato vamzdyne.

Dozatorius 3A-25

Dozatorius 3A-25 dozuoja natrio šarmo tirpalą, kuris turi užtikrinti užduotą pH vertę kondensato vamzdyne. Tam tikslui projektuojamas pH analizatorius su elektrodu kondensato vamzdyne.

Dozatorius 3A-5

Dozatorius 3A-5 turi užtikrinti užduoto koagulianto tirpalo kiekio dozavimą.

Dozatorius 3A-24

Dozatorius 3A-24 turi užtikrinti užduoto flokulianto tirpalo kiekio dozavimą į 3A-20 talpą.

Dozatorius 3A-26

Dozatorius 3A-26 turi užtikrinti užduoto flokulianto tirpalo kiekio dozavimą už siurblio 3A-28.

Flokulianto tirpalo ruošimo mazgas 3A-9

Flokulianto tirpalo ruošimo mazgas 3A-9 turi užtikrinti suderintos koncentracijos flokulianto tirpalo paruošimą, kaip pradines žaliavas naudojant flokulianto miltelius ir vandentiekio vandenį.

Maišyklė 3A-21

Maišyklė 3A-21 turi užtikrinti nuolatinį koagulianto tirpalo sumaišymą talpoje 3A-19 su valomu kondensatu. Maišyklei 3A-21 numatomas kompiuterinis valdymas (paleidimas ir stabdymas) iš OP ir SCADA. Kompiuteriniame režime maišyklė gali būti perjungta į automatinį arba rankinį režimą. Esant automatiniam režimui, maišyklė yra valdoma signalu iš PLV pagal sudarytą algoritmą.

Maišyklė 3A-22

Maišyklė 3A-22 turi užtikrinti nuolatinį flokulianto tirpalo sumaišymą talpoje 3A-20 su valomu kondensatu. Tinkamam maišyklės sukimosi greičiui nustatyti, maišyklei projektuojamas dažnio keitiklis.

Maišyklei 3A-22 numatomas kompiuterinis valdymas iš OP ir SCADA. Kompiuteriniame režime maišyklė gali būti perjungta į automatinį arba rankinį režimą. Esant automatiniam režimui, maišyklė yra valdoma signalu iš PLV pagal sudarytą algoritmą.

Grandiklis 3A-29; 3A-29.1

Grandikliai 3A-29; 3A-29.1 turi užtikrinti nuolatinį nuosėdų maišymą nusodintuvų 3A-3; 3A-3.1 dugne. Grandikliams 3A-29; 3A-29.1 numatomas rankinis kompiuterinis valdymas (paleidimas ir stabdymas) iš OP ir SCADA. Kompiuteriniame režime maišyklės gali būti perjungtos į automatinį arba rankinį režimą. Esant automatiniam režimui, grandikliai yra valdomi signalu iš PLV pagal sudarytą algoritmą.

Grandiklis 3A-27

Grandiklis 3A-27 turi užtikrinti nuolatinį nuosėdų maišymą talpos 3A-4 visuose talpos tūrio sluoksniuose. Grandikliui 3A-27 numatomas rankinis kompiuterinis valdymas (paleidimas ir stabdymas) iš OP ir SCADA. Kompiuteriniame režime grandiklis gali būti perjungta į automatinį arba rankinį režimą. Esant automatiniam režimui, maišyklė yra valdoma signalu iš PLV pagal sudarytą algoritmą.

Vožtuvai 3KEK-09; 3KEK-09.1; 3KEK-09.2 su vykdymo mechanizmais

Vožtuvai 3KEK-09; 3KEK-09.1; 3KEK-09.2 su vykdymo mechanizmais turi palaikyti pastovų kondensato lygį sistemoje. Tam tikslui kondensato lygis matuojamas lygio jutikliu ir reguliuojamas kondensato perteklių išmetant per vožtuvą 3KEK-09. Vožtuvui numatomas kompiuterinis valdymas iš OP ir SCADA automatiniam režime. PLV realizuojamas kuris palaikys užduotą kondensato lygį vykdymo mechanizmu keičiant vožtuvų 3KEK-09; 3KEK-09.1; 3KEK-09.2 atsidarymo padėtį. Vožtuvai 3KEK-09; 3KEK-09.1; 3KEK-09.2 yra valdomi signalu iš PLV pagal sudarytą algoritmą.

Elektromagnetinis vožtuvas 3KEV-01

Elektromagnetinis vožtuvas 3KEV-01 reikalingas sistemos užpildymui vandeniu ir vandens lygio palaikymui sistemoje avariniu atveju. Vožtuvui numatomas kompiuterinis valdymas (paleidimas ir stabdymas) iš OP ir SCADA. Kompiuteriniame režime vožtuvas gali būti perjungtas į automatinį arba rankinį režimą. Esant automatiniam režimui, vožtuvas yra valdomas signalu iš PLV pagal sudarytą algoritmą.

Elektromagnetiniai vožtuvai 3KEO-17; 3KEO-17.1;

Elektromagnetiniai vožtuvai 3KEO-17; 3KEO-17.1 reikalingi membraniniams siurbliams 3A-17; 3A-17.1. Vožtuvams numatomas kompiuterinis valdymas (paleidimas ir stabdymas) iš OP ir SCADA.

Kompiuteriniame režime vožtuvai gali būti perjungti į automatinį arba rankinį režimą. Esant automatiniam režimui, vožtuvai yra valdomi signalu iš PLV pagal sudarytą algoritmą.

Dūmų kondensacinių ekonomaizerių (naujai projektuojamo ir esamo) valdymo algoritmas

Galimi darbo režimai:

- dirba tik naujas kondensacinis ekonomaizeris su nauja valymo sistema;
- dirba tik senas kondensacinis ekonomaizeris (su naujo kondensacinio ekonomaizerio) valymo sistema, yra galimybė perjungti, kad dirbtų su sena valymo įranga (rezervinis-avarinis atvejis);
- dirba abu kondensaciniai ekonomaizeriai su nauja valymo sistema;

Dirba tik naujas kondensacinis ekonomaizeris su nauja valymo sistema

Šiame darbo režime kondensatas į valymo sistemą (koagulento talpą 3A-19) paduodamas tik iš naujo kondensacinio ekonomaizerio, esamos sistemos kondensato siurbliai kondensato nepompuoja į koagulento talpą 3A-19. Esamos sistemos rankinės sklendės 3KEK-80 ir 3KEK-80.1 uždarytos. Koaguliavimas, floakuliavimas, tirštinimas, dumblo šalinimas atliekamas anksčiau aprašytu metodu. Kondensato šalinimo mazgas visada dirba automatiname režime, šiuo atveju vožtuvas 3KEK-09.2 automatiname režime bus uždarytas ir kondensato išpylimas į kanalizaciją bus valdomas dviejų vožtuvų 3KEK-09; 3KEK-09.1 pagalba. Esant per dideliu kondensato kiekiui kondensato (proceso)

talpoje, reguliatorius duos komandą vožtuvui 3KEK-09 daugiau atsidaryti, to pasekoje bus išleidžiama daugiau kondensato į kanalizaciją, krentant kondensato lygiui kondensato (proceso) talpoje vožtuvas 3KEK-09 atitinkamai prisidarys, o vožtuvas 3KEK-09.1 atitinkamai atsidarys ir taip bus daugiau kondensato nukreipiama į kondensato (proceso) talpą, nei išleidžiama į kanalizaciją.

Dirba tik senas kondensacinis ekonomaizeris (su naujo kondensacinio ekonomaizerio) valymo sistema, yra galimybė perjungti, kad dirbtų su sena valymo įranga;

Šiame darbo režime kondensatas į valymo sistemą (koagulento talpą 3A-19) paduodamas tik iš esamo kondensacinio ekonomaizerio. Būtina atidaryti iš esamos sistemos rankines sklendes 3KEK-80 ir 3KEK-80.1, bei uždaryti į esamą valymo sistemą rankines sklendes 3KEK-80.2 ir 3KEK-80.3. Koaguliavimas, floakuliavimas, tirštinimas, dumblo šalinimas atliekamas anksčiau aprašytu metodu. Kondensato šalinimo mazgas visada dirba automatineme režime, šiuo atveju vožtuvas 3KEK-09.1 automatineme režime bus uždarytas ir kondensato išpylimas į kanalizaciją bus valdomas dviejų vožtuvų 3KEK-09; 3KEK-09.2 pagalba. Esant per dideliu kondensato kiekiui kondensato (proceso) talpoje, reguliatorius duos komandą vožtuvui 3KEK-09 daugiau atsidaryti, to pasekoje bus išleidžiama daugiau kondensato į kanalizaciją, krentant kondensato lygiui kondensato (proceso) talpoje vožtuvas 3KEK-09 atitinkamai prisidarys, o vožtuvas 3KEK-09.2 atitinkamai atsidarys ir taip bus daugiau kondensato nukreipiama į kondensato (proceso) talpą, nei išleidžiama į kanalizaciją.

Dirba abu kondensaciniai ekonomaizeriai su nauja valymo sistema

Šiame darbo režime kondensatas į valymo sistemą (koagulento talpą 3A-19) paduodamas iš abiejų kondensacinių ekonomaizerių. Koaguliavimas, floakuliavimas, tirštinimas, dumblo šalinimas atliekamas anksčiau aprašytu metodu. Kondensato šalinimo mazgas visada dirba automatineme režime, šiuo atveju kondensato išpylimas į kanalizaciją bus valdomas trijų vožtuvų 3KEK-09.1 ; 3KEK-09; 3KEK-09.2 pagalba. Esant per dideliu kondensato lygiui kondensato (proceso) talpose vožtuvas 3KEK-09 atsidarys daugiau ir to pasekoje bus daugiau kondensato šalinama į kanalizaciją. Nukritus seno kondensato lygiui, kondensato (proceso) talpoje, vožtuvai 3KEK-09 prisidarys, o vožtuvas 3KEK-09.2 atitinkamai atsidarys, to pasekoje, daugiau kondensato bus nukreipiama į esamą kondensato (proceso) talpą. Nukritus kondensato lygiui naujoje kondensato (proceso) talpoje vožtuvas 3KEK-09 prisidarys, o atitinkamai vožtuvas 3KEK-09.1 atsidarys. Šių trijų vožtuvų dėka bus kontroliuojamas abiejuose kondensato (proceso) talpose vandens lygis ir bus šalinamas perteklinis kondensatas. Esant avariniai situacijai nukritus per daug kondensato lygiui kondensato (proceso) talpose atsidarys avarinis elektromagnetinis vožtuvas 3KEV-01.

Jei jau dirba naujas kondensacinis ekonomaizeris ir norima paleisti esantį kondensacinį ekonomaizerį su nauja valymo sistema reikia atidaryti rankines sklendes 3KEK-80 ir 3KEK-80.1 bei

uždaryti į esamą valymo sistemą rankines sklendes 3KEK-80.2 ir 3KEK-80.3, tuomet iš esamo kondensacinio ekonomizerio kondensatas bus nukreipiamas į naują valymo sistemą.

Jei dirba esamas kondensacinis ekonomizeris su nauja valymo sistema ir norima paleisti naują kondensacinį ekonomizerį tai jokių rankinių perjungimų (jei nebuvo uždaroma rankinė armatūra) atlikti nereikia. Stabdant naują kondensacinį ekonomizerį, o esamą paliekant dirbti su nauja valymo sistema jokių perjungimų atlikti nereikia. Stabdant esamą kondensacinį ekonomizerį, o naują paliekant dirbti jokių perjungimų atlikti nereikia, nebent esamas kondensacinis ekonomizeris bus paleistas dirbti su esama valymo įranga tuomet reikia uždaryti sklendes 3KEK-80; 3KEK-80 ir atidaryti sklendes 3KEK-80.2 ir 3KEK-80.3 į esamą valymo įrenginį.

Norint sustabdyti naują kondensato valymo sistemą valdymo pulte bus naujos valymo sistemos stabdymo mygtukas, jį nuspaudus maišyklės 3A-21; 3A-22; 3A-29; 3A-29.1; 3A-27 išsijungs, dozatoriai floakulento 3A-24; 3A-26 – koagulento 3A-5 išsijungs, kondensato vožtuvai 3KEK-09; KEK-09.1; 3KEK-09.2 užsidarys.

1.9. Pelenų surinkimas

Pelenai, šlakai kaupiasi degimo pakuroje proceso metu. Jie pakuros pelenų transporteriais paduodami ant pelenų kanale esančio skreperinio transporterio, šis pelenus toliau perduoda grandikliniui transporteriui, kuris pelenus beria į pelenų konteinerį. Dūmų trakto dalyje nuo katilo paviršių suspaustu oru nupūsti suodžiai, taip pat kietosios dalelės išnešamos su degimo produktais iš pakuros ir katilo, surenkami multiciklone ir per rotorinę oro užsklandą byra kanalu į po juo esantį minėtą grandiklinį transporterį. Lauke stovintis pelenų konteineris, su viduje įmontuotu sraigtiniu transporteriu tolygiam paskirstymui, skirtas pelenų sukaupimui ir periodiškai išvežamas specializuotu atliekų tvarkytojo autotransportu.

1.10. Įrangos eksploataciniai rodikliai

Pagrindiniai katilinės įrangos rodikliai;

Šilumos tinklų UAB „Utenos šilumos tinklai“:

Mažiausia tiekimo/ grįžtama, °C	$T_1/T_2-70/34$
Didžiausia tiekimo/ grįžtama, °C	$T_1/T_2-100/48$
Slėgis šilumos tiekimo tinkle, MPa	0,6...0,8
Slėgis grįžtamos tinkle, MPa	0,15...0,18
Temperatūros nuokrypiai, °C	±3
Slėgio tiekimo, proc	±5

UAB „Bioprojektas“ S. Daukanto g. 19, LT-69430, Kazlų Rūda, Lietuva		Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas		
Slėgio grįžtamoje, kPa	±20			
Projektuojamo šilumos šaltinio galia, MW	4-10			
Tiekiamo garo temperatūra, °C	sotus, 13 bar			
Minimalus maitinimo vandens srautas, t/val	3,98			
Didžiausias maitinimo vandens srautas, t/val	13,65			
Maitinimo į ekonomizerį, °C	103...106			
Išėjime iš ekonomizerio, °C	165...170			
Slėgis tiekimo į ekonomizerį, bar	20			
Vandens plėtimosi katile kiekis, ltr	1440			
Mažiausias kuro kaloringumas, kcal/kg	1838			
Valandinis kuro sunaudojimas, kg	4679			
Dūmų srautas, m³/h prie 181 °C	33530			
Nox, g/sek	1,00			
CO₂, g/sek	14,4397			
Kietų dalelių, g/sek	1,1111			
Pelenų per valandą, kg	93,4			
Dūmtraukio aukštis, m	40			
Dūmtraukio įdėklo diametras, m	1,5			
Kondensato, m³/val	3-6			
Oro tiekimo degimui, m³/val	15925			
1.11. Galimų pavojų rizikos analizė				
I. Bendrosios nuostatos				
STR 2.01.01(4) Esminiai statinio reikalavimai „Naudojimo sauga“ ir Lietuvos Respublikoje šią sritį reglamentuojantys galiojantys norminiai aktai, prevencinių ir kitų priemonių visuma, siekiant užtikrinti statinio naudojimo paskirties reikalavimus per visą jo naudojimo trukmę. Šios priemonės apima naudojimą, tinkamos būklės palaikymą, atnaujinimą, atskirų statinio dalių instaliavimą ir pakeitimą. Taip pat taikoma: Direktyva dėl kėlimo įrenginių, Direktyva dėl mašinų, Direktyva dėl darbo vietų - reikalavimai. Minėtais atvejais konkrečių direktyvų reikalavimai derinami su „Dėl valstybių narių įstatymų, reglamentų ir administracinių nuostatų, susijusių su statybos produktais, suderinimo“ (toliau - SPD reikalavimais)“.				
Esminiai saugos reikalavimai „Naudojimo sauga“ tinkamo naudojimo metu numatomų				
501_4012S1LN-DP-TŠ-AR		Lapas	Lapų	Laida
		23	32	F

reikalavimų ir priemonių visuma, taip pat statybos produktų kokybiniai rodikliai apsprendžia tris rizikos faktorių grupes:

Pirma:

- statinių naudotojų paslydimo ir kritimo smūgio, statinių naudotojams praradus pusiausvyrą (pvz., krentant, susidūrus ar paslydus);

- tiesioginio smūgio ar kontakto, statinio naudotojui atsitrenkus į pritvirtintas ar judančias statinių konstrukcijas, judančių ir krintančių statinių konstrukcijų smūgių.

Antra:

- rizika paprastai yra susijusi su specialiaisiais įrenginiais ar statinių įranga (siejama su technologinės įrangos eksploatacija): antroji rizikos faktorių grupė apima nudegimo, apdegimo, nutrenkimo elektra (elektros instaliaciją ir įrenginius (nutrenkimas elektra, nudegimas, sprogimai)), sužeidimo dėl sprogo riziką šiluminiai įrenginiai (nudegimas, sprogimai), karšto vandens įrenginiai (nudegimas, apdegimai).

Trečia:

- rizikos faktorių grupė apima avarijų, įvykstančių dėl transporto priemonių judėjimo, riziką, kai sužalojami transporto priemonėse esantys žmonės, pėstieji ir t. t. Ji taip pat apima transporto priemonių smūgius į konstrukcijas šalia kelio (kelio saugos įrenginius).

Visos nelaimingų atsitikimų rizikos faktorių grupės susijusios su statinių ir statybos produktų charakteristikomis, t.y. įvertinamos projektuojamame statinyje ir eksploatuojant įrenginius.

Normalus naudojimas apima kontrolines apžiūras, atliekamas ir tuo atveju, kai reikia įvertinti apskaičiuotų išlaidų santykį su tam tikrų statinio dalių verte.

Slėginė įranga ir slėginis vamzdynas katilinėje - suprojektuotas, sumontuotas, tinkamai eksploatuojamas, prižiūrimas, naudojamas pagal gamintojo nurodymus ir eksploatavimo sąlygas. Visuose etapuose vykdomi norminiai reikalavimai: projektavimas, įrengimas, išbandymas, eksploatavimas, priežiūra tikslu :

- panaikinti, mažinti pavojų,
- numatyti saugos priemones nuo pavojų, kurių negalima pašalinti,
- pranešti, kad nepašalinti pavojai, bet taikomos priemonės rizikai sumažinti.

Šis dokumentas paruoštas tam, kad būtų įgyvendintas Slėginių įrenginių direktyvos 97/23/EB esminis reikalavimas pavojų įvertinimui ir įrenginių ženklavimui CE ženklu.

Esminiai saugos reikalavimai (pagal „Slėginių įrenginių techninį reglamentą“):

- Slėginiai įrenginiai privalo būti projektuojami, gaminami ir tikrinami, o prireikrus parengiami ir sumontuojami taip, kad būtų garantuojama, jog jie nekels pavojaus, kai bus pradėti naudoti

pagal gamintojo nurodymus arba sąlygomis, kurias galima numatyti.

- Rinkdamasis tinkamiausius sprendimus, gamintojas privalo laikytis toliau pateikiamų taisyklių tokia tvarka:
 - pagal galimybes šalinti arba mažinti pavojus;
 - taikyti atitinkamas saugos priemones nuo pavojų, kurių negalima pašalinti;
 - jeigu reikia, pranešti naudotojui apie pavojus, kurių nepavyko pašalinti, ir nurodyti, ar reikia imtis kokių nors ypatingų priemonių, kad montuojant ir(arba) naudojant būtų mažinama rizika.
- Žinant, jog yra galimybė įrenginius panaudoti netinkamai arba tokią galimybę galima nesunkiai numatyti, slėginiai įrenginiai privalo būti taip suprojektuoti, kad, netinkamai panaudoti, jie nekeltų pavojaus arba, jeigu tai neįmanoma, reikia atitinkamai įspėti, kad taip slėginių įrenginių naudoti negalima.

II. Pavojų lygiai:

Su slėgine įranga siejami galimi pavojai nagrinėjami pagal kilimo tikimybę ir pasekmes.

Pavojų su pasekmėmis vertinimo kriterijai:

TIKIMYBĖ		PASEKMĖS			
		Menkos	Didelės	Sunkios	Mirtinos
		1	2	3	4
Visai tikėtina	E				
Tikėtina	D				
Įmanoma	C				
Neįtikėtina	B				
Maža	A				

Mažas pavojus

Vidutinis pavojus

Didelis pavojus

III. Pavojų slėginiuose įrenginiuose galimybės:

- pagaminto įrenginio defektai
- pažeidimai transportuojant įrenginį
- įrenginio gedimas paleidimo metu
- įrenginio gedimas eksploatacijos metu
- Pavojai dėl gamybos defektų:

Nr.	Įrenginio gedimas	Priežastis	Pasekmės	Norminiai reikalavimai		
			501_4012S1LN-DP-TŠ-AR	Lapas	Lapų	Laida
				25	32	F

UAB „Bioprojektas“ S. Daukanto g. 19, LT-69430, Kazlų Rūda, Lietuva			Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g. 11, Utena, projektas							
1	Slėginio indo nesandarumas	Projektavimo klaida	Suardymai, žmonių sužeidimai, įrangos sugadinimas	Slėginių indų standartai, projekto patikrinimas						
2	Slėginio indo nesandarumas	Medžiagų kokybė	Suardymai, žmonių sužeidimai, įrangos sugadinimas	Medžiagos su dokumentacija pagal sertifikatą EN 10204						
3	Slėginio indo nesandarumas	Suvirinimo kokybė	Suardymai, žmonių sužeidimai, įrangos sugadinimas	Suvirintojai, suvirinimo procedūros						
4	Slėginio indo nesandarumas	Temperatūriniai poveikiai metalui	Suardymai, žmonių sužeidimai, įrangos sugadinimas	Medžiagos pasirinkimas						
5	Slėginio indo nesandarumas	Medžiagos takiajai pasirinkimas	Suardymai, žmonių sužeidimai, įrangos sugadinimas	Medžiagos pasirinkimas						
6	Slėginio indo nesandarumas	Neteisingi konstrukciniai sprendiniai	Suardymai, žmonių sužeidimai, įrangos sugadinimas	Slėginių indų standarto reikalavimų ir priežiūros pažeidimai						
7	Slėginio indo nesandarumas	Neteisingai atliktas hidraulinis bandymas	Suardymai, žmonių sužeidimai, įrangos sugadinimas	Bandymas pagal rašytinės procedūras						
-Pavojai paleidimo metu:										
Nr.	Įrenginio gedimas	Priežastis	Pasekmės	Norminiai reikalavimai						
1	Slėginio indo nesandarumas	Pažeidimas įvedimo į eksploataciją metu	Suardymai, žmonių sužeidimai, įrangos sugadinimas	Naudojimo instrukcijos nepaisymas, personalo klaidos						
-Pavojai personalui eksploatacijos metu:										
Nr.	Įrenginio gedimas	Priežastis	Pasekmės	Norminiai reikalavimai						
1	Slėginio indo nesandarumas	Koroziniai pažeidimai	Suardymai, žmonių sužeidimai, įrangos sugadinimas	Vandens kokybinių rodiklių pažeidimai						
2	Slėginio indo nesandarumas	Trapusis suirimas	Suardymai, žmonių sužeidimai, įrangos sugadinimas	Reikalavimai metalams žemose temperatūrose						
3	Slėginio indo nesandarumas	Stiprumo, takumo, valkšnumo charakteristikos	Suardymai, žmonių sužeidimai, įrangos sugadinimas	Reikalavimai metalams darbo temperatūrose						
4	Slėginio indo nesandarumas	Metalo nuovargis	Suardymai, žmonių sužeidimai, įrangos sugadinimas	Patvarumas ribotam ciklų skaičiui						
5	Slėginio indo nesandarumas	Perteklinis slėgis	Suardymai, žmonių sužeidimai, įrangos sugadinimas	Apsaugų funkcijos						
			501_4012S1LN-DP-TŠ-AR	<table border="1"> <tr> <td>Lapas</td> <td>Lapų</td> <td>Laida</td> </tr> <tr> <td>26</td> <td>32</td> <td>F</td> </tr> </table>	Lapas	Lapų	Laida	26	32	F
Lapas	Lapų	Laida								
26	32	F								

6	Slėginio indo nesandarumas	Perteklinė temperatūra	Suardymai, žmonių sužeidimai, įrangos sugadinimas	Apsaugų funkcijos
7	Slėginio indo nesandarumas	Išorinė apkrova	Suardymai, žmonių sužeidimai, įrangos sugadinimas	Norminiai reikalavimai, taisyklės
8	Slėginio indo nesandarumas	Nuovargis	Suardymai, žmonių sužeidimai, įrangos sugadinimas	Projektinis ciklų skaičius
9	Slėginio indo nesandarumas	Remontai	Suardymai, žmonių sužeidimai, įrangos sugadinimas	Atlikti pagal taisykles

Su slėginiais indais, vamzdynais, kurie suprojektuoti, pagaminti, patikrinti, prižiūrimi, siejami įvykiai yra „vidutinio pavojaus“, bet pasekmės vertinimo balai didžiausi.

Atsakingas už įrenginius personalas visais naudojimo aspektais privalo žinoti ir vykdyti taisyklių reikalavimus. Už pažeidimus atsako Lietuvos Respublikos įstatymų nustatyta tvarka.

IV. Pavojai dėl išorės faktorių:

Biokuro katilinė yra šilumos gamybos šaltinis naudojantis biokurą.

Galimus pavojus sąlygoja:

Eil. Nr.	Nustatytas galimas pavojus	Nustatyto galimo pavojaus padarinių (poveikio) zona ir galimas pavojaus išplitimas (nurodyti konkrečias ūkio subjekto, kitos įstaigos teritorijos vietas)	Galimo pavojaus kilimo priežastys
1	2	3	4
1	Vandens šildymo katilų, kondensacinių ekonomaizerių pagalbinės įrangos, valdymo automatikos gedimai	Yra galimybė turint patirties rankiniu valdymu valdyti šilumos gamybos procesą.	Temperatūrinio grafiko nukrypimai
2	Įrenginių gedimai	Reikia pašalinti gedimą, turėti atsarginių detalių rezervas	Kuro kokybė, režimo nukrypimai, derinimo kokybė
3	Vandens tiekimo sutrikimai	Yra papildymo atsarga talpoje. Reikia pašalinti gedimą vandens tiekimo linijoje	Avarijos tiekimo linijoje
4	Elektros energijos tiekimo sutrikimai	Avariniam atvejui yra rezervinis elektros tiekimo šaltinis. Elektros energijos tiekimo sutrikimus šalina AB „Lesto“	Avarijos el.tinkluose
5	Aprūpinimas kuru	Biokuro atsargų talpyklose mažėjimas	Į kuro stoginę dėl meteorologinių sąlygų
6	Aprūpinimas kuru	Reikia pašalinti padavimo grandies gedimą	Iš kuro stoginės į katilą dėl gedimo tiekimo sistemoje

7	Įrenginių apsaugos	Reikia pašalinti gedimą instaliacijos grandinėse	Avariniai sustabdymai
---	--------------------	--	-----------------------

V. Rizikos vertinimas

Galimų pavojų tikimybė (T) pagal rekomendacijas vertinama balais. Pavojaus tikimybės vertinimo kriterijai :

Galimo pavojaus tikimybės (T) įvertinimas	Galimo pavojaus tikimybės lygis	Vertinimo balai
Gali įvykti dažniau negu kartą per metus	labai didelė tikimybė	5
Gali įvykti kartą per 1–10 metų	didelė tikimybė	4
Gali įvykti kartą per 10–50 metų	vidutinė tikimybė	3
Gali įvykti kartą per 50–100 metų	maža tikimybė	2
Gali įvykti rečiau negu kartą per 100 metų	labai maža tikimybė	1

Vertinant galimo pavojaus tikimybę (T) jo padariniai (poveikis) (P) katilinei ir šilumnešio tiekimo tinklui:

- žmogaus gyvybei ir sveikatai (P1),
- turtui ir aplinkai (P2),
- veiklos tęstinumui (P3).

Galimų pavojų padarinių (poveikis) žmogaus gyvybei ir sveikatai, turtui - negalimas.

Pavojaus padarinių (poveikio) veiklos tęstinumui t.y. šilumos energijos tiekimas į tinklą , pertrūkiai galimi dėl pavojų: slėginių įrenginių gedimai, dėl energetinių resursų (išorės faktorių) tiekimo sutrikimo.

Pagal šilumos tiekimo patikimumą katilinė antros kategorijos. Ji neturi rezervinio šilumos šaltinio, antra elektros tiekimo patikimumo kategorija.

Eksploatacijai paskirtas kvalifikuotas personalas, turintis atitinkamų energetinių įrenginių eksploatacijai atestatą.

Šilumos gamybos procesas valdomas katilo, DKE gamintojo komplektuojama valdymo automatika. Pagalbiniai katilinės įrenginiai yra valdomi autonominio automatinio valdymo priemonėmis. Žmogiškojo faktoriaus įtakos minimalios.

VI. Galimų pavojų padariniai (poveikis) veiklos tęstinumui

Nustatytas galimas pavojus	Galimi padariniai (poveikis) veiklos tęstinumui	Galimų padarinių (poveikio) trukmė (valandomis arba paromis)
1	2	3
501_4012SILN-DP-TŠ-AR		
		Lapas
		Lapų
		Laida
		28 32 F

UAB „Bioprojektas“ S. Daukanto g. 19, LT-69430, Kazlų Rūda, Lietuva	Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas
--	---

Elektros energijos tiekimo sutrikimai	Nebus gaminama ir tiekama šilumos energija	Iki 6 val
Katilinės įrangos gedimai	Nebus gaminama ir tiekama šilumos energija	Iki 6 val
Avarijos ŠT	Nebus tiekama šilumos energija	Iki 15 val

VII. Galimų pavojų (poveikio) (P) įvertinimo kriterijai

Galimų padarinių (poveikio) veiklos tęstinumui (P3) įvertinimas	Galimų padarinių (poveikio) lygis	Vertinimo balai
Kai veikla sutrikdoma iki 6 valandų	nereikšmingas	1
Kai veikla sutrikdoma nuo 6 iki 24 valandų	ribotas	2
Kai veikla sutrikdoma nuo 1 iki 3 parų	didelis	3
Kai veikla sutrikdoma nuo 3 iki 30 parų	labai didelis	4
Kai veikla sutrikdoma daugiau kaip 30 parų	katastrofinis	5

-Trumpalaikiai sutrikimai (P3) t.y. iki 6 val atitiks - „nereikšmingas“, jeigu nuo 6 iki 24 val - „ribotas“, turės padarinių lygį balais 1 arba 2 balus.

VIII. Atliksime galimų veiksmų analizę ir atsakomybę įtakoti veiklos tęstinumą, eksploatuojant įrenginius ir šilumos tinklų vamzdinius:

Veiksniai	Norminiai reikalavimai	Atsakomybė
1	2	3
Statinio projektavimas	Atestuotas personalas	Projektuotojas
Medžiagos slėginių įrenginių įrengimui ir eksploatacijai	Su dokumentacija pagal LST EN10204-3.1	Statytojas
Įrengimo darbai	Atestuotas personalas	Rangovas
Vamzdinių montavimas	Atitikti LST EN 13480-4:2005	Rangovas
Vamzdinių tikrinimas ir bandymai	Atitikti LST EN 13480-5:2003	Rangovas, statytojas, įrenginių techninės būklės ekspertas
Eksploatacija	Atestuotas personalas	Savininkas
Vidinis vamzdinio pažeidimas (korozija)	Vykdyti vandens režimo reikalavimus	Savininkas

Plyšimas tarpinėse, sandarinimuose	Naudoti medžiagas pagal takiasias medžiagas; atitinkančias slėgius ir temperatūras	Savininkas
Remonto medžiagos	Parinktos pagal paskirtį, temperatūras, slėgį; nekelti hidraulinio smūgio, kavitacijos pavojaus	Savininkas
Įrangos priežiūra	Vykdyti įrenginių eksploatacijos instrukcijas ir aptarnavimus	Savininkas
Tikrinimai ir bandymai eksploatacijos metu	Kontrolės rezultatų fiksavimas žurnaluose	Savininkas

IX. Galimų pavojų rizikos įvertinimas pagal metodiką

Nustatytų galimų pavojų rizikos lygis apskaičiuojamas pagal formulę $R = T \times P$ (R – rizika, T – tikimybė, P – padariniai (poveikis). Gautos reikšmės įrašomos į lentelės 7, 8 ir 9 skiltis:

- galimo pavojaus rizikos gyventojų gyvybei ir sveikatai lygis (R_1);
- galimo pavojaus rizikos turtui ir aplinkai lygis (R_2);
- galimo pavojaus rizikos veiklos tęstinumui lygis (R_3).

Eil. Nr.	Galimas pavojus	Galimo pavojaus tikimybės (T) įvertinimas balais	Galimų padarinių (poveikio) (P) įvertinimas balais			Rizikos lygio (R) nustatymas			Bendras rizikos lygis (R) $R = R_1 + R_2 + R_3$
			Galimi padariniai (poveikis) gyventojų gyvybei ir sveikatai (P_1)	Galimi padariniai (poveikis) turtui ir aplinkai (P_2)	Galimi padariniai (poveikis) veiklos tęstinumui (P_3)	Galimo pavojaus rizikos gyventojų gyvybei ir sveikatai lygis (R_1) $R_1 = T \times P_1$	Galimo pavojaus rizikos turtui ir aplinkai lygis (R_2) $R_2 = T \times P_2$	Galimo pavojaus rizikos veiklos tęstinumui lygis (R_3) $R_3 = T \times P_3$	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1.	Katilinės ir katilinės įrangos gedimai	4	1	1	1	4	4	4	12
2.	Vandens tiekimo	3	1	1	1	3	3	3	9
3.	Elektros tiekimo	4	1	1	1	4	4	4	12
4	Kuro tiekimo	3	1	1	1	3	3	3	9
5	Avarija ŠT	4	1	1	1	4	4	4	12

Vertinami galimi pavojaus rizikos lygiai: gyventojų gyvybei ir sveikatai, turtui ir aplinkai, veiklos tęstinumui.

Vertinama atskirai pavojaus rizikos. Labai didelė rizika vertinama 16 balų, didelė – 12 balų,

vidutinė – 8 balai.

X. Darbas be rizikos

Galimų pavojų sąrašas pagal rizikos lygį prioriteto tvarka:

- pavojai, kurie sukelia didelius padarinius (poveikį) ir yra didelės tikimybės;
- pavojai, kurie sukelia didelius padarinius (poveikį);
- pavojai, kurie yra didelės tikimybės;
- visi kiti pavojai bendro rizikos lygio mažėjimo tvarka.

Šilumos vartojimo pobūdis, net nesant gedimo (nesant šilumos poreikio) yra didelės tikimybės šilumos tinkluose veiksnys. Biokuru dirbančio katilo avarinis stabdymas galimas dėl sumažėjusio šilumos poreikio.

Sutartinis šilumos tiekimo minimalus limitas turi būti ne mažesnis už katilo minimalią galią.

Didelės tikimybės kiti galimi pavojai yra lygiareikšmiai, galimų padarinių rizikos lygis vertintinas rengiant instrukcijas naudojimui ir tobulinamas vykdant eksploataciją.

Įvardintų pavojų atvejais atsakingas eksploatacijos personalas turi vykdyti naudojimo instrukcijų nuorodas.

Vykdant norminių dokumentų ir taisyklių reikalavimus pavojų tikimybės yra, bet galimų padarinių poveikio lygiai atitiks „nereikšmingas“ ir „ribotas“ sąvokas.

Resursų tiekimo sutrikimai yra susieti su resursų tiekėjais, jie yra jų pavojų ir rizikos faktoriai, bet gali įtakoti šilumos gamybą.

Galimos avarijos šilumos tinkluose įtakos pagamintos šilumos tiekimo galimybes.

Visi nagrinėti pavojai, priežastys, pasekmės (darbuotojo klaidos, technologinio proceso ir gedimų) veiklos tęstinumas (šilumos gamyba) sutrikdymui turi būti įvertinti parengtoje katilinės naudojimo instrukcijoje, kad tik „nereikšmingai“ įtakotų šilumos gamybą ir tiekimą.

1.12. Normatyviniai dokumentai

Šilumos technologijos dalis parengta vadovaujantis sekančiais dokumentais:

1. 2009-06-10, Vandens garo ir perkaitinto vandens vamzdinių įrengimų ir saugaus eksploatavimo taisyklės;
2. 2006-01-18, Katilinių įrenginių įrengimo taisyklės;
3. 2011-06-17, Šilumos tiekimo tinklų ir šilumos punktų įrengimo taisyklės;
4. 2010-04-07, Šilumos tinklų ir šilumos vartojimo įrenginių priežiūros (eksploatavimo) taisyklės;
5. 2012-10-29, Elektrinių ir elektros tinklų eksploatavimo taisyklės;
6. 2003-10-03, Slėginių vamzdinių naudojimo taisyklės;

UAB „Bioprojektas“ S. Daukanto g. 19, LT-69430, Kazlų Rūda, Lietuva	Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas		
<p>7. 2000-10-06, Slėginių įrenginių techninis reglamentas;</p> <p>8. LST EN ISO 14122-1...3:2002. Mašinų sauga. Nuolatinės priejimo prie mašinų priemonės;</p> <p>9. LST EN 60204-32:2008 Mašinų sauga. Mašinų elektros įranga. Kėlimo mašinų reikalavimai;</p> <p>10. 2001-06-20, Paprastų slėginių indų saugos techninis reglamentas;</p> <p>11. Lietuvos Respublikos standartas LST EN 13480-1:2012. Metaliniai pramoniniai vamzdynai. 1 dalis. Bendrieji dalykai;</p> <p>12. Lietuvos Respublikos standartas LST EN 13480-2:2012. Metaliniai pramoniniai vamzdynai. 2 dalis. Medžiagos;</p> <p>13. Lietuvos Respublikos standartas LST EN 13480-3:2012. Metaliniai pramoniniai vamzdynai. 3 dalis. Projektavimas ir skaičiavimas;</p> <p>14. Lietuvos Respublikos standartas LST EN 13480-4:2012. Metaliniai pramoniniai vamzdynai. 4 dalis. Gamyba ir montavimas;</p> <p>15. Lietuvos Respublikos standartas LST EN 13480-5:2012. Metaliniai pramoniniai vamzdynai. 5 dalis. Tikrinimas ir bandymai.</p>			

PED apžvalga. Vamzdynų darbiniai ir projektiniai parametrai


KKS	Vamzdynų linijos	Pavadinimas	Terpė	Terpės grupė	Projektavimo normatyvas	PO [barg]	PS [barg]	TS [oC]	Projektinis slėgis [barg]	DN, Ø, Talpa [ltr]	PSxDN [bar]	f _{test} /f	PT [barg]	Kategorija	Modulis	Izoliacijos storis [mm]	Izoliacijos apsauginio sluoksnio storis [mm]
501_4012S1LN-TP-TŠ-Sch.5																	
7KET		Termofikatas į ir iš esamo ir projektuojamo kondensacinio ekonomizerio	Vanduo	2	EN:13480 EN:10217-2	3	6	60	10	250	1500	1,04	8,6	str.3.3	-	60	0,5
3KET		Termofikatas į ir iš projektuojamo kondensacinio ekonomizerio	Vanduo	2	EN:13480 EN:10217-2	3	6	60	10	250	1500	1,04	8,6	str.3.3	-	60	0,5
3KEK		Kondensatas iš kondensacinio ekonomizerio į koaguliavimo talpą	Vanduo	2	EN:13480 EN:10217-7	1,5	3	60	3	100	300	1,04	4,3	str.3.3	-	60	0,5
3KEK		Kondensatas iš kondensacinio ekonomizerio į purkštukus	Vanduo	2	EN:13480 EN:10217-7	2	3	60	3	100	300	1,04	4,3	str.3.3	-	60	0,5
3KEV		Vandentiekio vanduo į skirtingas sistemas	Vanduo	2	EN:13480	5	6	30	6	32	192	1,02	8,6	str.3.3	-	20	PE
3KEO		Suslėgtas sausintas oras iš esamo kompresoriaus	Oras	2	EN:13480	7,5	8	15	8	150	1200	1,02	11,4	str.3.3	-	-	-
501_4012S1LN-TP-TŠ-Sch.4																	
T71 3G		Garotiekis į garo kolektorių	Garas	2	EN:13480 EN:10216-2	13	13,2	200	13,2	150	1980	1,29	21,3	I	A	120	0,5
T91 3MV		Katilo maitinimo vanduo į katilo ekonomizerį	Vanduo	2	EN:13480 EN:10217-2	20	25	110	25	65	1625	1,12	35,8	str.3.3	-	60	0,5
T91 3MV		Katilo maitinimo vanduo iš katilo ekonomizerio į katilą	Vanduo	2	EN:13480 EN:10216-2	16	25	200	25	65	1625	1,29	40,4	I	A	80	0,5
T92 3PR		Nepertraukiamas katilo prapūtimas į antrinio garo seperatorių	Vanduo	2	EN:13480 EN:10216-2	12,5	13,2	200	16	50	660	1,29	21,30	str.3.3	-	60	0,5
T95 3DR		Spaudiminis drenažas	Vanduo	2	EN:13480 EN:10216-2	12,5	13,2	200	16	50	660	1,29	21,30	str.3.3	-	60	0,5

501_4012S1LN-DP-TŠ-AR.PED	Lapas	Lapų	Laida
	1	1	0

PRITARIU, STATYTI
 Statinio statybos specialiujų darbų
 techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
 Atestato Nr. 16271

SUVESTINIS ĮRENGINIŲ IR ARMATŪROS ŽINIARAŠTIS

Pozicija. Eil. Nr.	Pavadinimas ir techninės charakteristikos	Techninė specifikacija	Mato vnt.	Kiekis	Pastabos
1	2	3	4	5	6
	<u>IRENGINIAI</u>				
K3	Garo katilas Q=8,5MW; P=13bar; sotus garas n.v.k.≥85%, P _c =16bar., darbinė masė 72000 kg.		kompl.	1	
K3.1	Garo katilo plieninis ekonomaizeris (komplektuojamas katilo gamintojo) P _c =16bar., darbinė masė 22200 kg.		kompl.	1	
K3.1.1	Katilo ekonomaizerio suodžių nupūtimo sistema P=8bar., Oro sąnaudos 50ms: 186 NL/min, kompres.našumas: 251 NL/min, elektromagnetiniai ventiliai 24 Vac		kompl.	1	
K3.2	Biokuro pakura skirta deginti medienos atliekas Q=10 MW		kompl.	1	
K3.2.1	Pakuros kuro bunkeris su automatine priešgaisrine sistema, priešgaisrine pneumo sklende K3.2.1.1 V=2,5m ³ judinimo mechanizmas – hidrocilindrai, priešgaisrinė pneumo sklendė		kompl.	1	
K3.2.2	Pirminio oro ventiliatorius su dažnio keitikliu Pirminio oro 1 zonos N=4,0kW, Q=3500m ³ /h, P=2000Pa, T=20°C. RD270		kompl.	1	
K3.2.3	Pirminio oro ventiliatorius su dažnio keitikliu Pirminio oro 2 zonos N=4,0kW, Q=3500m ³ /h, p=2000Pa, T=20°C., LG270		kompl.	1	
K3.2.4	Pirminio oro ventiliatorius su dažnio keitikliu Pirminio oro 3 zonos N=3,0kW, Q=2600m ³ /h, p=2700Pa, T=20°C., LG270		kompl.	1	
K3.2.5	Antrinio oro ventiliatorius su dažnio keitikliu N=11,0kW, Q=8200m ³ /h, p=3200Pa, T=20°C., LG270		kompl.	1	
K3.2.6	Tretinio oro ventiliatorius su dažnio keitikliu N=11,0kW, Q=8600m ³ /h, p=4000Pa, T=20°C., LG90		kompl.	1	
K3.2.7	Pakuros hidraulinė stotelė N=7,5+1,1+0,75+2,2 kW Skirstytuvai 24 VDC		kompl.	1	
K3.2.8	Išilginis pakuros pelenų skreperis su hidrocilindru		kompl.	1	
K3.2.9	Pagrindinis pakuros pelenų skreperis su hidrocilindru		kompl.	1	
K3.2.10	Pakuros pelenų skreperiai iš po ardyno su hidrocilindrais		kompl.	3	
K3.2.11	Pakuros valdymo skydas: Automatikos komponentai, indikatoriai, saugikliai, avarinis išjungėjas, deguonies kiekio valdiklis, ir tt.		kompl.	1	Žiūr. DP-E, PVA dalis

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)			
Atestato Nr.	 S. Daukanto 19, LT-69430, KAZLŲ RŪDA Tel.: 8 343 98949 Faksas: 8 343 96071		Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas		
19484	PDV	L. Norvaišas		2015.02	ĮRENGINIŲ, MEDŽIAGŲ IR DARBŲ KIEKIŲ ŽINIARAŠTIS
	PDA	M.Matuzas		2015.02	
Etapas	UAB „Utenos šilumos tinklai“		501_4012S1LN-DP-TŠ-ĮŽ		Lapas
DP	Pramonės g.11, Utena				Lapų
					1
					20

Pozicija. Eil. Nr.	Pavadinimas ir techninės charakteristikos	Techninė specifikacija	Mato vnt.	Kiekis	Pastabos
1	2	3	4	5	6
K3.2.12	Kuro skleistuvas N=0,55kW		kompl.	1	
K3.3	Katilo suodžių nupūtimo sistema P=8bar., Oro sąnaudos 50ms: 207 NL/min, kompres. našumas: 279 NL/min, elektromagnetiniai ventiliai 24 Vac		kompl.	1	
K3.4	Katilo valdymo skydas: Automatikos komponentai, indikatoriai, saugikliai, avarinis išjungėjas, deguonies kiekio valdiklis, ir tt.		kompl.	1	Žiūr. TP-E, PVA dalis
K3.5	Avarinis maitinimo siurblys G=7m ³ /h, H=190 m.v.st., DN32, PN25, t=120 °C, N=5,5 kW.		kompl.	1	Maitinimas nuo dyzel. generatoria us poz.K3.5.1
K3.5.1	Dyzelinis el. generatorius N _{el} =30kVA (24 kW) su automatine paleidimo sistema dingus el. energijai katilinėje Avarinio siurblio (poz.K3.5) ir kitų katilo K3 elementų el. maitinimui saugiam katilo ir pakuros sustabdymui avariniu būdu		kompl.	1	Žiūr. TP-E, PVA dalis
K3MC	Multiciklonas 8x8 su dozatorium N=0,25 kW		kompl.	1	
K3D	Pagrindinis dūmsiurblys su dažnio keitikliu N=75,0 kW/2 polių, n=1430 rpm. 50Hz. IE2 klasės el. var. išp. Q=26100kg/val.(42400m ³ /h), P=4200 Pa, prie T=250°C. su apžiūros durelėmis, VITON sandariklis, aušinimo sparnuote, pilnai suvirintas korpusas, darbo ratas pagamintas iš temperatūrai atsparaus III kl. antiabrazyvinio plieno.		kompl.	1	
K3DR	Dūmų recirkuliacijos dūmsiurblys su dažnio keitikliu N=15 kW/4 polių, n=2930 rpm. 50Hz. IE2 klasės el. var. išp. Q=7500kg/val.(12200m ³ /h), P=2700 Pa, prie T=250°C. su apžiūros durelėmis, VITON sandariklis, aušinimo sparnuote, pilnai suvirintas korpusas, darbo ratas pagamintas iš temperatūrai atsparaus III kl. antiabrazyvinio plieno.		kompl.	1	
	Kuro padavimo sistema				
KPS-1	Esamo grandiklinio transporterio rekonstrukcija Prailginamas 2m. Reduktorius keičiamas. Našumas padidinamas iki 54 m ³ /h (be prastovų)		kompl.	1	
KPS-2	Kuro skirstytuvas, su pneumo pavara		kompl.	1	
3KSP-1	Tarpinis grandiklinis transporteris Horizontalios dalies ilgis 10,5 m (tarp pavaros ir įtempimo sekcijos) N=5,5 kW, Našumas 58 m ³ /h (be prastovų)		kompl.	1	
	Kuro padavimo sistemos automatikos valdymo pulto rekonstrukcija		kompl.	1	Žiūr. TP- E, PVA dalis
	Pelenų šalinimo sistema				

Pozicija. Eil. Nr.	Pavadinimas ir techninės charakteristikos	Techninė specifikacija	Mato vnt.	Kiekis	Pastabos
1	2	3	4	5	6
3PŠS-1	Pagrindinis pelenų kanalas (maitinimas nuo pakuros hidrostotelės) Horizontalios dalies ilgis 20,4m. (kanalo ilgis tarp pelenų išpylimo dėžės ir pelenų kanalo dugno pradžios) Pelenų išpylimo dėžės Ilgis L=1050mm. (be durelių)		kompl.	1	
3PŠS-2	Pelenų grandiklinis transporteris, ilgis 10,0m (visas), pasvirimo kampas 28° N=1,1 kW		kompl.	1	
3PŠS-3	Pelenų konteineris su pelenų skirstytuvu sluoksnio išlyginimui V=10m³, N=0,75kW		kompl.	1	
3KOM	Suspausto oro kompresorius Q=1,2m³/min. p=8bar., N=7,5kW		kompl.	1	
3RES	Resiveris V=0,9m³, p=8bar.		kompl.	1	
3KDE	Kondensacinis ekonomaizeris (šilumokaitis) Darbu su 12MW arba 10MW biokuro pakuros-katilo agregatais Q=2,4MW, TS _{vandens} = 110°C, TS _{dūmų} = 250 °C, PS=6 bar, Komplekte su atvamzdžiais, pastatymo rėmu, izoliuotas ir apskardintas.		kompl.	1	
3KDE S-1	Cirkuliacinis termofikacinio vandens siurblys su DK Q=250 m³/h, H=15,0 m.v.st., T _{max} =50°C, N=18,5kW, 400VAC, apsaugos klasė IP54 Prijungimas flanšinis. Termofikaciniam vandeniui.		kompl.	1	
3KDE S-2	Cirkuliacinis termofikacinio vandens siurblys su DK Q=250 m³/h, H=15,0 m.v.st., Tmax=50°C, N=18,5kW, 400VAC, apsaugos klasė IP54 Prijungimas flanšinis. Termofikaciniam vandeniui.		kompl.	1	
KM	Dūmtraukis H= 40 m., su 2 mm. storio nerūdijančio plieno indėklu Ø 1500 mm.		vnt.	1	žiūr. DP-SK2 dalyje
BPA	Bandinių paėmimo aušintuvė (1 taško) nerūdijančio plieno		kompl.	2	
	<u>PERKELIAMŲ ĮRENGINIŲ</u>				
	Esamų cirkuliacinių siurblių SC-1 ir SC-2 perkėlimas. Perkeliama kartu sutvirtinimo rėmu.N=2x18,5 kW		kompl.	2	
	Esamo garo katilo Nr. 7 dūmsiurbio perkėlimas, N= 110 kW		kompl.	1	
	Esamo vandens šildymo katilo Nr. 9 dūmsiurbio perkėlimas, N= 75 kW		kompl.	1	
	<u>KONDENSACINIO EKONOMAIZERIO 3KDE KONDENSATO APDOROJIMO SISTEMA</u>				

Pozicija. Eil. Nr.	Pavadinimas ir techninės charakteristikos	Techninė specifikacija	Mato vnt.	Kiekis	Pastabos
1	2	3	4	5	6
3A-2	Praustuvai. Prijungimas movinis – ½“. Medžiaga – nerūdijantis plienas/ keramika/ plastikas. Komplekte su vandens maišytuvu, tvirtinimo laikikliais.		kompl.	1	
3A-7	Avarinis dušas su veido praustuviu cheminių reagentų nuplovimui; galimybė paleisti ranka ar koja. Vandens slėgis P= 2 – 7 bar, vandens srautas Q = 14 ÷ 78 ltr/ min. Komplekte su laikikliais, prijungimo movomis, nuotekų atvamzdžiu.	Sabelijos prekyba CIA150-30	kompl.	1	
3A-35	Aukšto slėgio plovimo įrenginys N=6,1kW, 400 VAC, Q=1050 l/h. Komplekte su aukšto slėgio žarna, rotaciniu antgaliu (galvute), elektros kabeliu.	Poseidon 5-56 PAXT Nilfisk- ALTO	kompl.	1	
3A-37	Hidroforas (vandens slėgio pakėlimo įranga) Q=80,0 l/min, P=6,0bar, N=1,1kW, 230VAC, 50Hz. Slėgio rele (galimybė reguliuoti įjungimo/ išjungimo slėgį), pastatymo ir tvirtinimo rėmu	U3S-120/6-60	kompl.	1	
	Kondensato valymo sistema				
3A-3	Plokštelinis nusodintuvas, talpa, Tmax = 55°C. Komplekte su mėginių paėmimo atvamzdžiais, sklendėmis, dangčiais, grandikliu 3A-29 (motoreduktoriaus maitinimas 400VAC, variklio el. galia N = 120 W, apsukos 1 – 2 aps./min.) Išvalymo max našumas 4 m³/h		kompl.	1	
3A-3.1	Plokštelinis nusodintuvas, talpa, Tmax = 55°C. Komplekte su mėginių paėmimo atvamzdžiais, sklendėmis, dangčiais, grandikliu 3A-29.1(motoreduktoriaus maitinimas 400VAC, variklio el. galia N = 120 W, apsukos 1 – 2 aps./min.) Išvalymo max našumas 4 m³/h		kompl.	1	
3A-4	Nuosėdų tirštinimo (kaupimo) talpa. H=4005, Ø=1250, V=4,4m³. Komplekte su atramomis, dangčiu, mėginių paėmimo atvamzdžiais, sklendėmis, grandikliu 3A-27 (motoreduktoriaus maitinimas 400VAC variklio el. galia N = 120 W, apsukos 1 – 2 aps./min.)		kompl.	1	
3A-5	Koagulianto tirpalo dozatorius, našumas Q=0,006÷80,0 l/h, variklio el. galia Nmax=20W, 230 VAC. Komplekte su tirpalo talpa V=100ltr., ir laikikliais, žarnelėmis, atbuliniu vožtuvu	Etatron BT MA/M 1010	kompl.	1	
3A-6.1	Rūgšties tirpalo dozatorius, našumas Q=8 l/h , 230 VAC. Komplekte su tirpalo talpa V=100ltr., ir laikikliais, žarnelėmis, atbuliniu vožtuvu. Išorinio paleidimo/ stabdymo signalas.	DLXB-PH- RX-CI/M	kompl.	1	
3A-8	Kondensato lygio matavimo talpa		kompl.	1	
3A-9	Flokulianto tirpalo ruošimo mazgas. Autonominio valdymo. Tiekiamo vandens slėgis 1,5 ÷ 6 bar, oro slėgis 2 ÷ 6 bar Maitinimo įtampa 230VAC, maišyklės elektrinis galingumas 0,37 kW. Komplektacijoje dozatoriai, maišyklės, laikikliai, atvamzdžiai, lygio jutikliai, sausų produktų dozatorius. Tirpalo paruošimui naudojamas sausas flokuliantas ir vanduo	Arionex	kompl.	1	

Pozicija. Eil. Nr.	Pavadinimas ir techninės charakteristikos	Techninė specifikacija	Mato vnt.	Kiekis	Pastabos
1	2	3	4	5	6
3A-14	Ekonomaizerio apiplovimo (išpurškimo) sistemos siurblys, našumas $Q = 15 \text{ m}^3/\text{h}$, $H = 23,0 \text{ m}$, $T_{\text{max}} = 55^\circ\text{C}$, $P_{\text{max.d}} = 16 \text{ bar}$, el. variklio galia $N_{\text{max}} = 2,2 \text{ kW}$, $n=2900 \text{ rpm}$, 400VAC. Prijungimas flanšinis. Darbo terpė – užterštas kondensatas. Plieno markė (korpuso, darbo rato) – EN 1.4404. Su DK.	Grundfos F&B-HYGIA I KYY	kompl.	1	
3A-16	Kondensato valymo sistemos siurblys, našumas $Q = 4 \text{ m}^3/\text{h}$, $H = 9,5 \text{ m}$, $T_{\text{max}} = 55^\circ\text{C}$, $P_{\text{max.d}} = 16 \text{ bar}$, el. variklio galia $N_{\text{max}} = 1,1 \text{ kW}$, 400VAC. Pajungimas flanšinis. Darbo terpė – užterštas kondensatas. Plieno markė (korpuso, darbo rato) – EN 1.4404/. Komplektuojamas su dažnio keitikliu; apsaugos klasė IP55. Su DK.	Grundfos F&B-HYGIA I KYY	kompl.	1	
3A-17	Nuosėdų šalinimo pneumatinis siurblys, našumas $Q=6,6 \text{ m}^3/\text{h}$, $H = 70 \text{ m}$, $T_{\text{max.}} = 55^\circ\text{C}$, $P_{\text{max.d}} = 5 \text{ bar}$. Prijungimas movinis/ flanšinis Darbo terpė – kondensatas su kietomis priemaisomis.	Plastic Pump DL15-PM- EET	kompl.	1	
3A-17.1	Nuosėdų šalinimo pneumatinis siurblys, našumas $Q=6,6 \text{ m}^3/\text{h}$, $H = 70 \text{ m}$, $T_{\text{max.}} = 55^\circ\text{C}$, $P_{\text{max.d}} = 5 \text{ bar}$. Prijungimas movinis/ flanšinis Darbo terpė – kondensatas su kietomis priemaisomis.	Plastic Pump DL15-PM- EET	kompl.	1	
3A-18	Kondensato surinkimo talpa. $H=1250\text{mm}$, $\varnothing=950\text{mm}$, $V=0,8\text{m}^3$ Plieno markė – EN 1.4404. Su nuotekų apskaitos prietaisu.		vnt.	1	
3A-19	Koagulianto tirpalo sumaišymo talpa. $H=2100\text{mm}$, $\varnothing=1500\text{mm}$, $V=3,7\text{m}^3$. Plieno markė – EN1.4404. Komplekte su dangčiais, laikikliais (atvamzdžiais), drenažine sklende, pastatymo rėmu, maišykle 3A-21 (apsukos 80 r/min , variklio el. galia $N = 0,25 \text{ kW}$, 400VAC, 50 Hz.), su dviem pirminio valymo filtrais (su laikikliais. $\varnothing 160 \text{ mm}$, sienelės storis $0,5 - 0,8 \text{ mm}$, akutės dydis 1 mm)		kompl.	1	
3A-20	Flokulianto tirpalo sumaišymo talpa. $H=1500\text{mm}$, $\varnothing=1200\text{mm}$, $V=1,7\text{m}^3$. Plieno markė – EN 1.4404. Komplekte su dangčiais, laikikliais (atvamzdžiais), drenažine sklende, pastatymo rėmu, maišykle 3A-22 (apsukos 60 r/min , variklio el. galia $N = 0,25 \text{ kW}$, 400VAC, 50 Hz.)		kompl.	1	
3A-24	Flokulianto tirpalo dozatorius, našumas $Q = 0,03 \div 30 \text{ l/h}$, variklio el. galia $N_{\text{max}} = 24 \text{ W}$, 230 VAC. Komplekte su žarnelėmis, laikikliais, atbuliniu vožtuvu.	Etatron BT MA/M 1010	kompl.	1	
3A-25.1	Šarmo tirpalo dozatorius, našumas $Q = 8 \text{ l/h}$, variklio el. galia $N_{\text{max}} = 20 \text{ W}$, 230 VAC ($4 \div 20 \text{ mA}$). Komplekte su tirpalo talpa $V=100\text{ltr.}$, ir laikikliais, žarnelėmis, atbuliniu vožtuvu.	DLXB-PH- RX-CI/M	kompl.	1	
3A-26	Flokulianto tirpalo dozatorius, , našumas $Q = 0,03 \div 50 \text{ l/h}$, variklio el. galia $N_{\text{max}} = 24 \text{ W}$, 230 VAC. Komplekte su žarnelėmis, atbuliniu vožtuvu.	Etatron BT MA/M 5003	kompl.	1	
3A-28	Nuosėdų šalinimo sraigtinis siurblys su motoreduktoriaumi, našumas $Q=2\text{m}^3/\text{h}$, $T=30^\circ\text{C}$, $N=1,5\text{kW}$, 53rpm. . Prijungimas flanšinis.	Bredel SPx32.	kompl.	1	

Pozicija. Eil. Nr.	Pavadinimas ir techninės charakteristikos	Techninė specifikacija	Mato vnt.	Kiekis	Pastabos
1	2	3	4	5	6
3A-30	Panardinamas kondensato siurblys. Korpusas nerūdijančiojo plieno AISI316L, maksimalus kietų dalelių dydis 10 mm; našumas $Q = 11,2 \text{ m}^3/\text{h}$, $H=7,5$ m.v.st., variklio galia $N=0,48 \text{ kW}$ (230VAC); $T_{\text{max}}=50 \text{ }^\circ\text{C}$	Grundfos KP250	kompl.	1	
3A-31	Koagulianto tirpalo papildymo (perpumpavimo) siurblys. Našumas $Q = 75 \text{ l/min}$, maitinimas 230VAC, variklio el. Galia $N = 200 \text{ W}$. Atsparūs pumpuojamos terpės poveikiui.	Lutz B2 Vario PP	kompl.	1	
3A-32.1	Rūgšties tirpalo papildymo (perpumpavimo) siurblys, Našumas $Q = 75 \text{ l/min}$, maitinimas 230VAC, variklio el. galia $N = 200 \text{ W}$. Atsparūs pumpuojamos terpės poveikiui.	Lutz B2 Vario PP	kompl.	1	
3A-33.1	Šarmo tirpalo papildymo (perpumpavimo) siurblys. Našumas $Q = 75 \text{ l/min}$, maitinimas 230VAC, variklio el. galia $N = 200 \text{ W}$. Atsparūs pumpuojamos terpės poveikiui.	Lutz B2 Vario PP	kompl.	1	
	<i>Nuosėdų sausinimo sistema</i>				
3A-40	Panardinamas kondensato siurblys su plūdiniu paleidimo mechanizmu. Korpusas nerūdijančiojo plieno AISI316L, maksimalus kietų dalelių dydis 10 mm; našumas $H_{\text{max/min}}=8,3/1,7$ m.v.st., variklio galia $N=0,25 \text{ kW}$ (230VAC); $Q_{\text{min/max}}= 1.2/10.2 \text{ m}^3/\text{h}$	Calpeda GXRM 9V 230V	kompl.	1	
3A-27	Maišyklė dumblo tirštinimo talpoje		kompl.	1	
3A-21	Maišyklė koagulianto dozavimo talpoje		kompl.	1	
3A-22	Maišyklė floakulianto dozavimo talpoje		kompl.	1	
3A-50 3A-51 3A-52	Mobilūs dumblo maišai su rėmu. Talpa 1 m^3 . 2 vnt. pagrindiniai ir 1 vnt. rezervinis		kompl.	3	

	<u>ARMATŪRA</u>				
	Kondensacinio ekonomizerio schema				
3K EK-01 3K EK-02 3K EK-03 3K EK-04 3K EK-05	Srauto jutiklis (srautui ~5 m ³ /h vamzdyje DN25)		kompl.	5	Žiūr. Automati kos dalyje
3K EK-08	Lygio jutiklis (lygio matavimui talpoje 3A-8)	7MF1570-1DA01	kompl.	1	
3K EK-09	Dvieigis vožtuvas su pneumo pavara. Prijungimas DN40 flanšinis, Tmax =55oC, Kvs=25, p1/p2= 2,0/0 bar. Nerūdijantis plienas. Pavaros maitinimas – 230VAC, valdymo signalas diskretinis 4 ÷20 mA	227A.80R PN16 DN40 + REGADA ST0 490.0-0HESX/00 (4-20mA)	kompl.	1	
3K EK-09.1	Dvieigis vožtuvas su pneumo pavara. Prijungimas DN100 flanšinis, Tmax =55oC, Kvs=25, p1/p2= 2,0/0 bar. Nerūdijantis plienas. Pavaros maitinimas – 230VAC, valdymo signalas diskretinis 4 ÷20 mA	Užsklanda ABO 624B + pavara ABO HQ006	kompl.	1	
3K EK-09.2	Dvieigis vožtuvas su pneumo pavara. Prijungimas DN100 flanšinis, Tmax =55°C, Kvs=25, p1/p2= 2,0/0 bar. Nerūdijantis plienas. Pavaros maitinimas – 230VAC, valdymo signalas diskretinis 4 ÷20 mA	ABO 624B + SP1(230V, IP67, 4-20mA(analog)) kodas 281.0-01BSA/00	kompl.	1	
3K EK-10.1	pH analizatorius su elektrodu, bakeliu ir žarnomis. pH matavimo ribos 0 ÷ 14 pH. Išėjimo signalas 4 ÷ 20mA. Komplekte su antriniu prietaisu (keitikliu 3KEK-61)		-	-	Žiūr. Automati kos dalyje
3K EK-13	Elektromagnetinis debitomatis vandeniui. Matavimo ribos min/nom/max 0,1/15,0/25 m3/h; išėjimo signalas 4 ÷ 20mA. Prijungimas tarpflanšinis/ flanšinis DN32. Komplekte su prijungimo laidais.	SDM-1L	vnt.	1	
3K EK-13.1	Elektromagnetinis debitomatis vandeniui. Matavimo ribos min/nom/max 0,1/15,0/25 m3/h; išėjimo signalas 4 ÷ 20mA. Prijungimas tarpflanšinis/ flanšinis DN32. Komplekte su prijungimo laidais.	SDM-1L	vnt.	1	
	Esamam siurbliui iš kondensato bako sumontuoti dažnio keitiklį. N=3kW		vnt.	1	Žiūr. Automati kos dalyje
3K EK-16	Impulsinis vandens kiekio skaitiklis kondensatui. Matavimo ribos 0,15 ÷ 25 m ³ /h;.Prijungimas tarpflanšinis/flanšinis DN40.	MTWI40	vnt.	1	
3K EK-12 3K ER-51 3K EK-52	Rutulinis ventilis movinis ½“ (DN15), PN16, vidus/vidus. Tmax=55oC. Plieno markė EN 1.4404 (AISI316L).	ONNINEN AAM687	vnt.	3	1.4404/ 316L

3K EK-15 3K EK-17 3K EK-21	Rutulinis ventilis, virinamas DN50, PN16, Tmax. = 55°C. Plieno markė – EN 1.4404 (AISI316L)	ONNINEN ABW 344	vnt.	3	1.4404/ 316L
3K EK-19 3K EK-20	Rutulinis ventilis, virinamas DN65, PN16, Tmax. = 55°C. Plieno markė – EN 1.4404 (AISI316L)	ONNINEN	vnt.	2	1.4404/ 316L
3K EK-22 3K EK-22.1 3K EK-23 3K EK-23.1 3K EK-24 3K EK-24.1	Rutulinis ventilis movinis ½“ (DN15), PN16, vidus/vidus, Tmax. = 55°C. Plieno markė – EN 1.4404 (AISI316L)	ONNINEN AAM687	vnt.	6	1.4404/ 316L
3K EK-18 3K EK-27 3K EK-27.1 3K EK-28 3K EK-28.1	Rutulinis ventilis movinis 1“ (DN25), PN16, vidus/vidus Tmax. = 55°C. Plieno markė – EN 1.4404 (AISI316L)	ONNINEN AAM689	vnt.	5	1.4404/ 316L
3K EK-95 3K EK-96	Rutulinis ventilis virinamas (DN40) , PN16, Tmax. = 55°C. . Išardomas trijų dalių. Plieno markė – EN 1.4404 (AISI316L)	ONNINEN	vnt.	2	1.4404/ 316L
3K EK-35.1 3K EK-35.2	Rutulinis ventilis, virinamas DN50, PN16, Tmax. = 55°C. Išardomas trijų dalių. Plieno markė – EN 1.4404 (AISI316L)		vnt.	2	1.4404/ 316L
3K EK-29 3K EK-30 3K EK-30.1	Pleištinė sklendė šlamui DN150 PN6/10 tarpflanšinė, rankinio valdymo (ketus/nerūdijantis plienas)	Jafar	vnt.	3	1.4404/ 316L
3K EK-26 3K EK-26.1 3K EK-31 3K EK-32 3K EK-37 3K EK-97.1	Rutulinis ventilis, virinamas DN50, PN16, Tmax. = 55°C. Išardomas trijų dalių. Plieno markė – EN 1.4404 (AISI316L)	ONNINEN ABW344	vnt.	6	1.4404/ 316L

501_4012S1LN-DP-TŠ-IŽ	Lapas	Lapų	Laida
	8	20	F

3K EK-33 3K EK-65 3K EK-97	Ventilis rutulinis, 3 dalių. v/v. DN32, PN16, Tmax. =55°C., su el. pavara Plieno markė – EN 1.4404 (AISI316L)	ABO S97AQ006	kompl.	3	1.4404/ 316L
3K EK-51 3K EK-52 3K EK-53 3K EK-54 3K EK-55	Rutulinis ventilis, virinamas DN25, PN16, Tmax. = 55°C. Plieno markė – EN 1.4404 (AISI316L)	ONNINEN ABW 341	vnt.	5	1.4404/ 316L
3K EK-62	Rutulinis ventilis, virinamas DN50, PN16, Tmax. = 55°C. Plieno markė - EN 1.4404 (AISI316L)	ONNINEN ABW 345	vnt.	1	1.4404/ 316L
3K EK-72 3K EK-73 3K EK-74	Rutulinis ventilis movinis ½“ (DN15), PN16, vidus/ vidus. Tmax. = 55°C. Plieno markė – EN 1.4404 (AISI316L)	ONNINEN AAM687	vnt.	3	1.4404/ 316L
3K EK-80 3K EK-80.1 3K EK-80.2 3K EK-80.3	Rutulinis ventilis, virinamas DN25, PN16. Tmax. = 55°C. Išardomas trijų dalių. Plieno markė – EN1.4404 (AISI316L). Nuosėdų iš esamos sistemos valdymui.	ONNINEN ABW 342	vnt.	4	1.4404/ 316L
3KEK- 94 3KEK- 94.1	Peteliškinė sklendė, tarpflanšinė DN100, PN16, Tmax. = 55°C. Plieno markė - EN 1.4404 (AISI316L)		vnt.	2	1.4404/ 316L
3K EK-98 3K EK-99	Peteliškinė sklendė, tarpflanšinė. DN100, PN16, Tmax. = 55°C. Plieno markė - EN 1.4404 (AISI316L)		vnt.	2	1.4404/ 316L
3KEK- 19 3KEK- 20	Rutulinis ventilis, virinamas DN65, PN16, trijų dalių	ONNINEN ABW375	vnt.	2	1.4404/ 316L
3KEK- 35.1 3KEK- 35.2	Rutulinis ventilis, virinamas DN50, PN16, trijų dalių	ONNINEN ABW374	vnt.	2	1.4404/ 316L
3KEV- 52	Rutulinis ventilis DN25, PN10	ONNINEN 13735253L	vnt.	1	1.4404/ 316L
3KEK- 97.1	Rutulinis ventilis, virinamas DN32, PN16, trijų dalių	ONNINEN ABW372	vnt.	1	1.4404/ 316L

1.	Vidaus temperatūros jutiklis. Matavimo ribos -40°C ÷ +50°C				Žiūr. Automati kos dalyje
2.	Oro drėgmės jutiklis ekonomaižerio patalpos viduje (valdomas oro ištraukimo ventiliatorius)				Žiūr. Automati kos dalyje
	Vandentiekis				
3K EV-01	Elektromagnetinis vožtuvas G 1“ pajungimu (DN25) vidus/vidus. Tmax = 30 °C, maitinimas 230VAC, NC tipo, uždarymas P=6,0 bar. Korpusas žalvarinis	ODE DN25, 230VAC	kompl.	1	
3KEV-02 3KEV-03 3K EV-03.1 3K EV-08 3K EV-09 3K EV-10 3K EV-18 3K EV-18.1 3K EV-19 3K EV-20 3K EV-20.1 3K EV-30 3KEV-51 3KEV-52	Rutulinis ventilis d25, PN10, Tmax = 30 °C.	ONNINEN 13735253L	137352 53L	14	
3K EV-04 3K EV-05 3K EV-06 3K EV-06.1	Rutulinis ventilis movinis 1/2”, PN10, vidus/vidus. Tmax = 30 °C. Plieno markė – EN 1.4404/316L	ONNINEN AAM677	vnt.	4	
3K EV-17 3K EV-17.1	Rutulinis ventilis DN25, PN10, Tmax = 30 °C.	ABW 341	vnt.	2	1.4404/ 316L
3K EV-11 3K EV-15	Rutulinis ventilis d40, PN10, Tmax = 30 °C.	ONNINEN AA1298	vnt.	2	

501_4012S1LN-DP-TŠ-ĮŽ	Lapas	Lapų	Laida
	10	20	F

3K EV-12	Mechaninis vandens filtras (1"1/4), PN10 "Y tipo". Tinklelio akutės dydis 0,8 mm. Tmax = 30 °C. (ketus/žalvaris)		vnt.	1	
3K EV-13	Mechaninis šalto vandens skaitiklis, srieginis DN32, PN10. Qnom=10 m3/h, Tmax=30oC.	MTK	vnt.	1	
3K EV-14	Manometras vandeniui Ø100 (0÷0,6 MPa) su patikra, ½" pajungimu ir manometriniu kraneliu. Tikslumo klasė - 1,6.		kompl.	1	
3K EV-16 3K EV-07 3K EV-35	Rutulinis ventilis d20, PN10, Tmax = 30 °C	ONNINEN AA1295	vnt.	3	
3K EV-21	Rutulinis ventilis d32, PN16, Tmax = 30 °C	ONNINEN AA1297	vnt.	1	
3K EV-47	Rutulinė sklendė DN20, PN16, Tmax = 30 °C.	ONNINEN AA1295	vnt.	1	
3K EV-50	Atbulinis vožtuvas d32, PN10, Tmax = 30 °C.	ONNINEN 13912238	vnt.	1	
	<i>Suslėgtas oras</i>				
3K EO-06	Slėgio relė				Žiūr. Automati kos dalyje
3K EO-07	Manometras orui. Matavimo riba 0 ÷ 1,0 Mpa. Ciferblato Ø100. Komplekte su manometriniu kraneliu ½". Tikslumo klasė – 1,6. Montuojamas su trieigiu čiaupiu.		kompl.	1	
3K EO-03 3K EO-03.1 3KEO- 50 3KEO- 40 3KEO- 3.1.1 3KEO- 3.1.3	Rutulinis ventilis ½" (DN15) prijungimo orui, PN16 movinis, vidus/vidus. Medžiaga – metalinis	ONNINEN AAM1294	vnt.	6	

3K EO-25 3K EO-25.1 3KEO- 28 3KEF- 52 3KEŠ- 50 3KER- 51 3KEO- 3.2.1 3KEO- 3.2.2 3KEO- 26.2 3KEO- 26.3 3KEO- 26.4 3KEO- 26.5	Rutulinis ventilis ½" (DN15) prijungimo orui, PN16 movinis, vidus/vidus. Medžiaga – metalinis	ONNINEN AAM687	vnt.	12	
3KEO- 51 3KEO- 3.1.4 3KEO- 3.2.3 3KEO- 27.1 3KEO- 26.1.1	Tiesioginio veikimo slėgio reguliatorius (už saves) DN15, PN16 movinis, vidus/vidus. Medžiaga – metalinis		vnt.	5	

501_4012S1LN-DP-TŠ-IŽ	Lapas	Lapų	Laida
	12	20	F

3KEO-3.2 3KEO-3.1 3KEO-01.1 3KEO-01.2 3KEO-02.1 3KEO-02.2 3KEO-KD1 3KEO-26.1 3KEO-26.1.2 3KEO-70 3KEO-71 3KEO-09 3KEO-52 3KEO-30 3KEO-31 3KEO-KD2	Rutulinis ventilis ½" (DN20) prijungimo orui, PN16 movinis, vidus/vidus. Medžiaga – metalinis		vnt.	16	
3KEO-3K EO-17.1 3KEO-3K EO-17.1 3KEO-3K EO-18	Elektromagnetinis vožtuvas orui ¼" movinis, PN10/16 vidus/vidus. Medžiaga – metalinis. 24 VDC, 4 W	PV94PA/FKW	Tomlinson	3	Žiūr. Automatikos dalyje
3KEO-K7DS2 3KEO-K9DS1 3KEO-K9DS4 3KEO-K7DS4 3KEO-K3DS1 3KEO-K7DS1 3KEO-K3DS2 3KEO-K9DS3 3KEO-K3DS3	Rutulinis ventilis ½" (DN15) prijungimo orui, PN16 movinis, vidus/vidus. Medžiaga – metalinis		vnt.	9	

	Termofikacinis vanduo				
3K ET-02 3K ET-03	Temperatūros jutiklis termofikaciniam vandeniui. Matavimo riba 20÷100 oC		vnt.	2	Žiūr. Automatiškos dalyje
3K ET-04	Šilumos kiekio skaitiklis, PN16, Ts=60 oC, Qnom=250m3/h; Qmin=2,5 m3/h. Komplekte su debitomačiu, šilumos apskaitos prietaisu (3KET-24), temperatūros jutikliais 3KET-05, 3KET-06 ir kabeliais jutiklių pajungimui. Tikslumo klasė-2.		kompl.	1	
3K ET-07 3K ET-10	Bimetalinis termometras. Ciferblato skersmuo Ø100. Matavimo ribos 0÷120; 1,6 tikslumo klasės. Komplekte su ½" gilze. L=120mm.		vnt.	2	
3K ET-08 3K ET-09 3K ET-31	Manometras termofikaciniam vandeniui. Ciferblato skersmuo Ø100. Tikslumo klasė 1,6; matavimo ribos 0 ÷ 6 bar su metrologine patikra.		vnt.	3	
3K ET-11	Plieninė rutulinė sklendė termofikaciniam vandeniui DN250, PN16, Ts = 60 °C, virinama su redukcine rankinio valdymo pavara		vnt.	1	
3K ET-17	Apsauginis vožtuvas termofikaciniam vandeniui DN40/65; PN16, Ts=60 °C; Pats=6,0 bar; Gmin=21,0 m3/h. Plieninis arba kaliojo ketaus, spyruoklinis, pilno pralaidumo.		vnt.	1	
3K ET-21 3KET-19	Plieninė rutulinė sklendė termofikaciniam vandeniui DN25, PN16, Ts=60 °C, virinama, rankinio valdymo		vnt.	2	

3K ET-22 3K ET-23 3K ET-32 3K ET-48 3K ET-49 3K ET-55 3K ET-57 3K ET-59 3K ET-61 3K ET-63 3K ET-65 7K ET-10 7K ET-11 7K ET-12 7K ET-13	Manometrinis kranelis movinis ½” prijungimu manometrams ir slėgio jutikliams		vnt.	15	
3K ET-34 3K ET-35	Temperatūros jutiklis termofikaciniam vandeniui. Matavimo riba 20 ÷ 100 °C.				Žiūr. Automatiškos dalyje
3K ET-40 3K ET-41 3K ET-46 3K ET-47 7K ET-52	Plieninė rutulinė sklendė termofikaciniam vandeniui DN250, PN16, Ts=60 °C, virinama su redukcine rankinio valdymo pavara.		vnt.	5	
3K ET-42 3K ET-43	Mechaninis vandens filtras DN250, PN16 “Y” tipo. Tinklelio aukštės dydis 1,2-1,4 mm. Ts=60 °C. Korpusas iš kaliojo ketaus.		vnt.	2	
3K ET-44 3K ET-45	Atbulinis vožtuvas DN250, PN16, spyruoklinis, Ts=60 °C, montuojamas tarp flanšų.		vnt.	2	
3K ET-50 3K ET-51	Manometras termofikaciniai vandeniui užpildytas glicerinu. Ciferblato skersmuo Ø100. Tikslumo klasė 1,6; matavimo ribos 0 ÷ 6 bar su metrologine patikra.		vnt.	2	

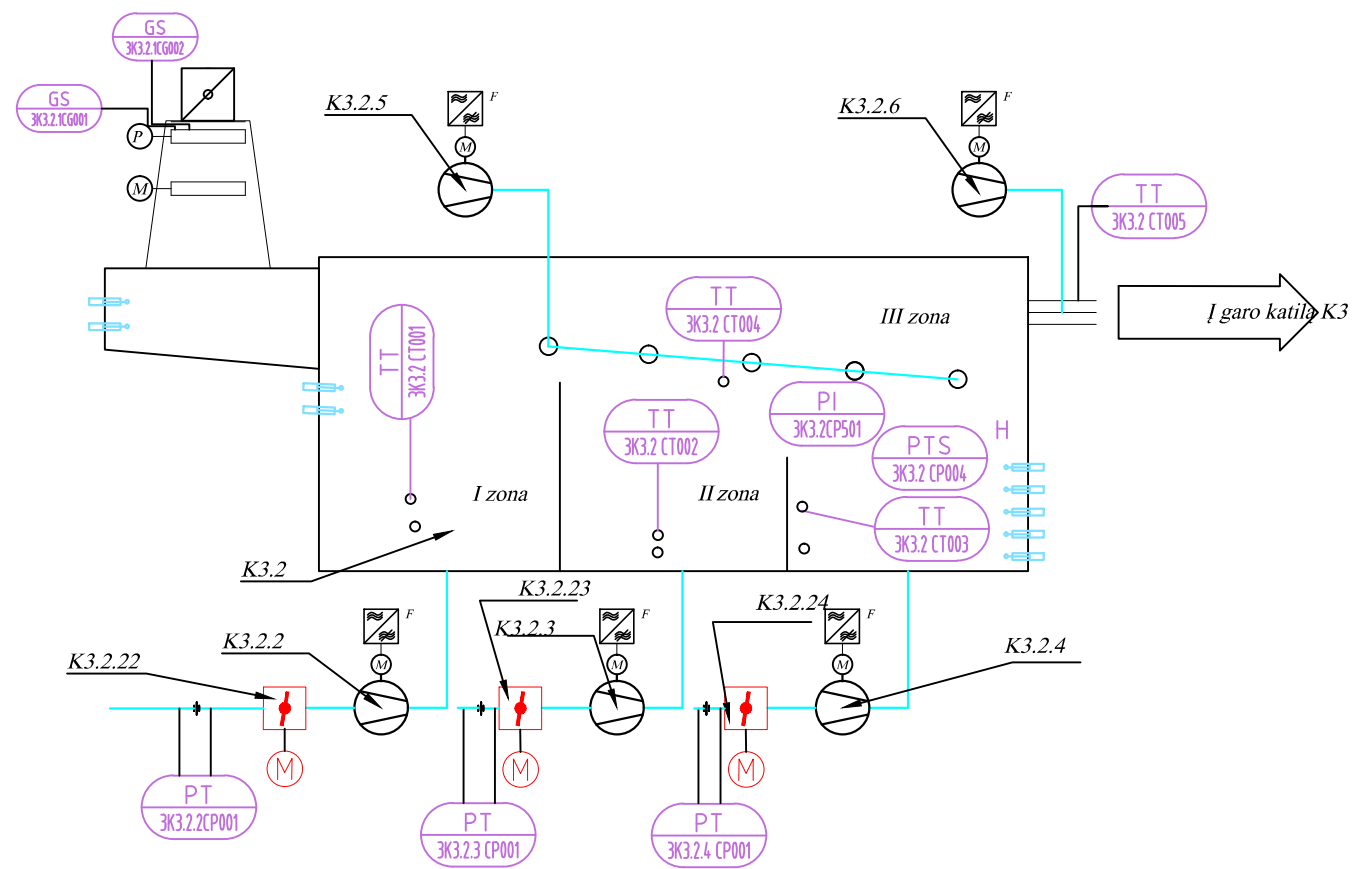
3K ET-54 3K ET-56	Slėgio jutiklis termofikaciniam vandeniui. Matavimo riba ribos 0 ÷ 8 bar.		-	-	Žiūr. Automati kos dalyje
3K ET-58 3K ET-60 3K ET-62 3K ET-64 7K ET-58 7K ET-59 7K ET-60 7K ET-61	Manometras termofikaciniam vandeniui. Ciferblato skersmuo Ø100. Tikslumo klasė 1,6; matavimo ribos 0 ÷ 6 bar su metrologine patikra.		vnt.	8	
3K ET-66 3K ET-67	Plieninė rutulinė sklendė termofikaciniam vandeniui DN20, PN16, Ts=60°C, virinima, rankinio valdymo (siurblių 3KDES-1 ir 3KDES-2 drenažui)		vnt.	2	
3KET-69 3K ET-68 3KET-70	Plieninė rutulinė sklendė termofikaciniam vandeniui DN25, PN16, Ts=60°C, virinima, rankinio valdymo (siurblių 3KDES-1 ir 3KDES-2 drenažui)		vnt.	3	
7K ET-53	Plieninė rutulinė sklendė termofikaciniam vandeniui DN32, PN16, Ts=60°C, virinima, rankinio valdymo (siurblių SC-1 ir SC-2 drenažui)		vnt.	1	
7K ET-53 7K ET-54 7K ET-56 7K ET-55	Plieninė rutulinė sklendė termofikaciniam vandeniui DN20, PN16, Ts=60°C, virinima, rankinio valdymo (siurblių SC-1 ir SC-2 drenažui)		vnt.	4	
	Garų katilo schema				
	Garų vamzdynas				
3G-1	Uždarymo armatūra plieninė, pleištinė, garui, su el. pavara DN150, PN40	AGroup S.33 AUMA SA 10.2	k-tas	1	
3G-4	Atbulinis vožtuvas, plieninis garui DN150, PS=13,2bar., TS=200°C		k-tas	1	
3G-5	Uždarymo armatūra plieninė, garui DN20, PS=13,2bar., TS=200°C		k-tas	1	
3G-6	Tarpflanšinis sujungimas garo kiekio apskaitos diafragmai su impulsų nuėmimu į difmanometrą DN150, PS=13,2bar., TS=200°C, Q=13 t/val		k-tas	1	

3G-7	Uždarymo armatūra plieninė, garui DN15, PS=13,2bar., TS=200°C		k-tas	1	
3G-8	Uždarymo armatūra plieninė, garui DN15, PS=13,2bar., TS=200°C		k-tas	1	
3G-9	Uždarymo armatūra plieninė, garui DN150, PS=13,2bar., TS=200°C		k-tas	1	esama
3G-10	Uždarymo armatūra plieninė, garui DN15, PS=13,2bar., TS=200°C		k-tas	1	
3G-11	Uždarymo armatūra plieninė, garui DN150, PS=13,2bar., TS=200°C		k-tas	1	esama
3G-12	Uždarymo armatūra plieninė, garui DN20, PS=13,2bar., TS=200°C		k-tas	1	
3G-14	Uždarymo armatūra plieninė, garui, srieginė DN15, PS=13,2bar., TS=200°C		k-tas	1	
3G-15	Katilo apsaugos vožtuvas TS=200°C, DN50/80 PN40, nustatymo P=13,2 bar.		k-tas	1	kompl. su katilu
3G-16	Katilo apsaugos vožtuvas TS=200°C, DN50/80 PN40, nustatymo P=13,2 bar.		k-tas	1	kompl. su katilu
3G-17	Uždarymo armatūra plieninė, garui DN20, PS=13,2bar., TS=200°C		k-tas	1	
3G-18	Filtru garui. DN150 PN40. Akučių dydis 1,6mm. Flanšinis.		k-tas	1	
3G-19	Filtru garui. DN150 PN40. Akučių dydis 1,6mm. Flanšinis.		k-tas	1	
	Katilo prapūtimas - drenažai				
3Pr-1	Uždarymo armatūra plieninė, perkait.vanden. DN20, PN=40, TS=200°C		k-tas	1	kompl. su katilu
3Pr-2	Nepertraukiamo prapūtimo reguliatorius su el.pavara, plieninis, perkait.vanden. DN20, PN40, TS=200°C Su: Vandens elektrinio laidumo elektrodu Automatiniu nuolatinio prapūtimo kontrolieriu		k-tas	1	kompl. su katilu
3Pr-3	Atbulinis vožtuvas, plieninis, perkait.vanden. DN20, PN40, TS=200°C		k-tas	1	
3Pr-4	Uždarymo armatūra plieninė, perkait.vanden. DN20, PN40, TS=200°C		k-tas	1	
3Pr-5	Uždarymo armatūra plieninė, perkait.vanden. DN20, PN40, TS=200°C		k-tas	1	
3Pr-6	Uždarymo armatūra plieninė, perkait.vanden. DN20, PN40, TS=200°C		k-tas	1	
3Pr-7	Uždarymo armatūra plieninė, perkait.vanden. DN20, PN40, TS=200°C		k-tas	1	
3Dr-1	Uždarymo armatūra plieninė, perkait.vanden. DN40, PN40, TS=200°C		k-tas	1	
3Dr-2	Uždarymo armatūra plieninė, perkait.vanden. su pneumo pavara DN32, PN40, TS=200°C		k-tas	1	
3Dr-3	Uždarymo armatūra plieninė, perkait.vanden. DN40, PN40, TS=200°C		k-tas	1	
3Dr-4	Uždarymo armatūra plieninė, perkait.vanden. DN50, PN40, TS=200°C		k-tas	1	

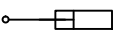





3Dr-5	Uždarymo armatūra plieninė, perkait.vanden. DN50, PN40, TS=200°C		k-tas	1	
3Dr-7	Uždarymo armatūra, drenažui DN50, PN16, TS=100°C		k-tas	1	
3Dr-9	Uždarymo armatūra plieninė, perkait.vanden. DN40, PN40, TS=200°C		k-tas	1	
3Dr-10	Uždarymo armatūra plieninė, perkait.vanden. DN40, PN40, TS=200°C		k-tas	1	
3Dr-11	Uždarymo armatūra plieninė, perkait.vanden. DN40, PN40, TS=200°C		k-tas	1	
3Dr-12	Uždarymo armatūra plieninė, perkait.vanden. DN40, PN40, TS=200°C		k-tas	1	
	Maitinimo vanduo				
3Mv-1	Sklendė rutulinė, plieninė, privirinama DN65, PS=25bar., TS=110°C		k-tas	1	
3Mv-2	Sklendė rutulinė, plieninė, privirinama DN65, PS=25bar., TS=110°C		k-tas	1	
3Mv-3	Atbulinis vožtuvas, plieninis, privirinamas DN65, PS=25bar., TS=110°C		k-tas	1	
3Mv-4	Tarpflanšinis sujungimas vandens kiekio apskaitos diafragmai su impulsų nuėmimu į difmanometrą DN65, PS=25bar., TS=110°C, Q=20 t/val		k-tas	1	
3Mv-5	Sklendė su pneumo pavara, flanšinė DN50, PN25, $K_{VS}=37\text{m}^3/\text{h}$,	“RTK” PV 6311 Pneumatic actuator - type ST 6160.A6-6G	k-tas	1	
3Mv-6	Lygio reguliatorius su el. pavara, flanšinis $K_{VS}=24\text{m}^3/\text{h}$, DN50, PN25	“RTK” MV 5211 Electric actuator - type ST 5112-32	k-tas	1	
3Mv-7	Sklendė rutulinė, plieninė, privirinama DN65, PS=25bar., TS=110°C		k-tas	1	
3Mv-8	Sklendė rutulinė, plieninė, privirinama DN65, PS=25bar., TS=110°C		k-tas	1	
3Mv-9	Sklendė rutulinė, plieninė, privirinama DN25, PS=25bar., TS=110°C		k-tas	1	
3Mv-10	Atbulinis vožtuvas, plieninis, tarpflanšinis DN65, PS=25bar., TS=110°C		k-tas	1	
3Mv-11	Sklendė rutulinė, plieninė, privirinama DN65, PS=25bar., TS=110°C		k-tas	1	
3Mv-12	Uždarymo armatūra plieninė, perkait.vanden. DN50, PS=25bar., TS=200°C		k-tas	1	
3Mv-13	Uždarymo armatūra plieninė, perkait.vanden. DN20, PS=25bar., TS=200°C		k-tas	1	
3Mv-15	Uždarymo armatūra plieninė, perkait.vanden. DN20, PS=25bar., TS=200°C		k-tas	1	
3Mv-16	Uždarymo armatūra plieninė, perkait.vanden. DN25, PS=25bar., TS=200°C		k-tas	1	


3Mv-17	Uždarymo armatūra plieninė, perkait.vanden. DN20, PS=25bar., TS=200°C		k-tas	1	
3Mv-18	Uždarymo armatūra plieninė, perkait.vanden. DN25, PS=25bar., TS=200°C		k-tas	1	
3Mv-19	Atbulinis vožtuvas, plieninis, privirinamas DN65, PS=25bar., TS=200°C		k-tas	1	
3Mv-20	Uždarymo armatūra plieninė, perkait.vanden. DN65, PS=25bar., TS=200°C		k-tas	1	
3Mv-21	Atbulinis vožtuvas, plieninis, privirinamas DN65, PS=25bar., TS=200°C		k-tas	1	
3Mv-22	Uždarymo armatūra plieninė, DN20, PS=25bar., TS=110°C		k-tas	1	
3MvA-1	Sklendė rutulinė, plieninė, privirinama DN50, PS=1,5bar., TS=110°C		k-tas	1	
3MvA-2	Filtrai, flanšinis, vandeniui DN50, PS=1,5bar., TS=110°C		k-tas	1	
3MvA-3	Atbulinis vožtuvas, plieninis, privirinamas DN40, PS=25bar., TS=110°C		k-tas	1	
3MvA-4	Sklendė rutulinė, plieninė, privirinama DN40, PS=25bar., TS=110°C		k-tas	1	
3MvA-5	Uždarymo armatūra plieninė, privirinama DN20, PS=1,5bar., TS=110°C		k-tas	1	
3MvA-6	Uždarymo armatūra plieninė, privirinama DN20, PS=25bar., TS=110°C		k-tas	1	
3MvA-7	Sklendė rutulinė, plieninė, privirinama DN40, PS=25bar., TS=110°C		k-tas	1	
	Mėginių paėmimas				
3Mg-1	Uždarymo armatūra, šaltam vand., srieginė DN15, PS=6bar., TS=20°C		k-tas	1	
3Mg-2	Uždarymo armatūra plieninė, garui DN15, PS=13,2bar., TS=200°C		k-tas	1	
3Mg-3	Uždarymo armatūra, šaltam vand., srieginė DN15, PS=6bar., TS=20°C		k-tas	1	
3Mg-4	Uždarymo armatūra plieninė, perkait.vanden. DN15, PS=13,2bar., TS=200°C		k-tas	1	

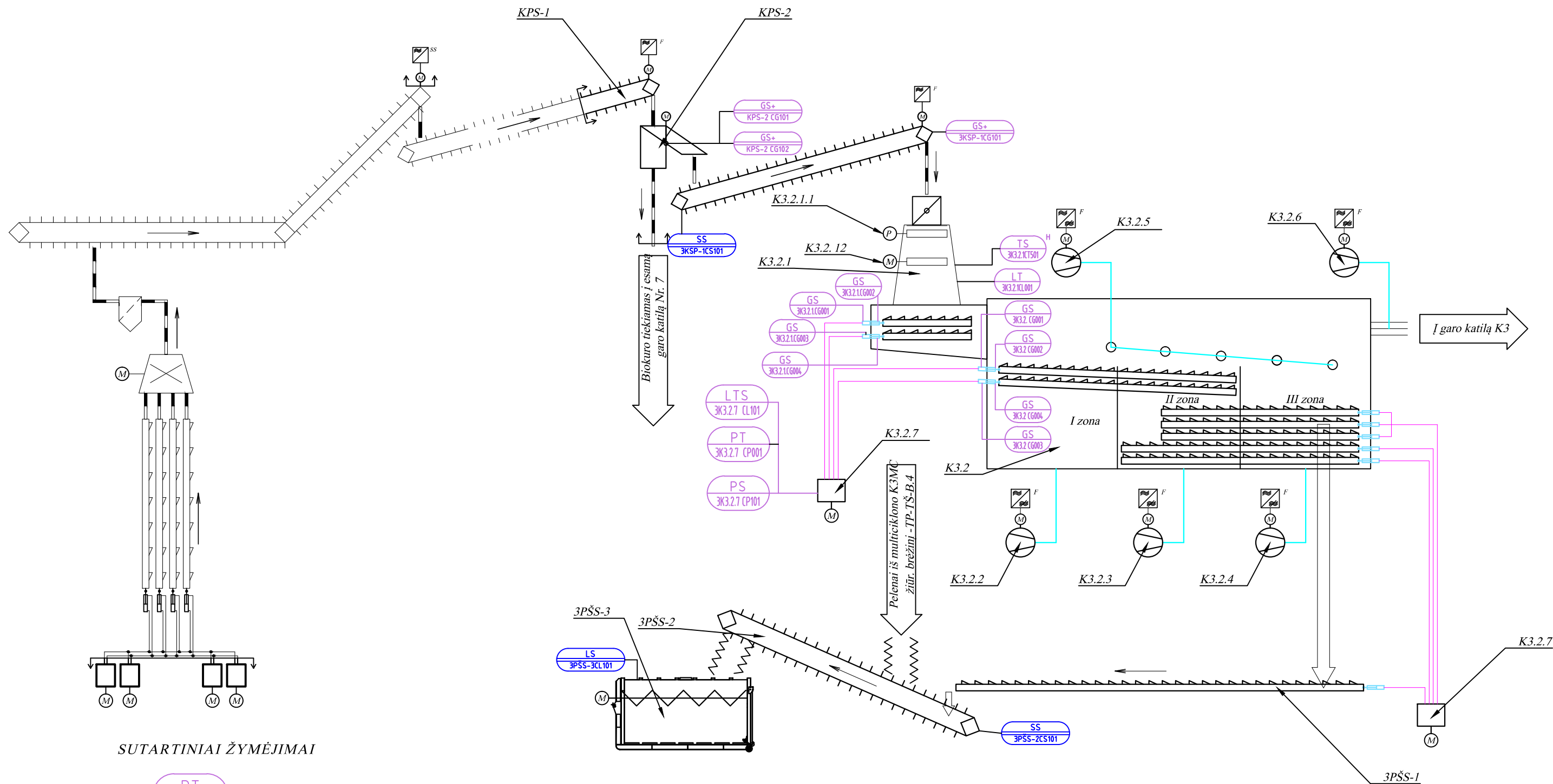
	<u>DŪMU KANALU UŽSKLANDOS</u>				
K3 DRS1	Dūmų recirkuliacijos užsklanda Ø500 mm, S235, rankinis valdymas		vnt.	1	
K3 DRS2	Dūmų recirkuliacijos užsklanda Ø400 mm., S235, su pneumo pavara, ON/OFF su galinių padėčių indikacija		vnt.	1	
K3 DRS3	Dūmų recirkuliacijos užsklanda Ø600 mm., S235, su pneumo pavara, ON/OFF su galinių padėčių indikacija		vnt.	1	
K3 DS1	Dūmų užsklanda Ø1000 mm., S235, su pneumo pavara, ON/OFF su galinių padėčių indikacija		vnt.	1	
K3 DS2	Dūmų užsklanda 1200x800 mm., AISI316L, su pneumo pavara, ON/OFF su galinių padėčių indikacija		vnt.	1	
K3 DS3	Dūmų užsklanda 1200x800 mm., AISI 316L, su pneumo pavara, ON/OFF su galinių padėčių indikacija		vnt.	1	
K7 DS1	Dūmų užsklanda Ø1000 mm., S235, su pneumo pavara, ON/OFF su galinių padėčių indikacija	Nauja sklendė, panaudojant esamos sklendės pavara ir kt. valdymo armatūrą	vnt.	1	
K7 DS2	Dūmų užsklanda 1200x800 mm., AISI316L, su pneumo pavara, ON/OFF su galinių padėčių indikacija	Nauja sklendė, panaudojant esamos sklendės pavara ir kt. valdymo armatūrą	vnt.	1	
K9 DS1	Dūmų užsklanda Ø1000 mm., S235, su pneumo pavara, ON/OFF su galinių padėčių indikacija	Nauja sklendė, panaudojant esamos sklendės pavara ir kt. valdymo armatūrą	vnt.	1	
K9 DS2	Esama dūmų užsklanda, nerūdijančio plieno, su pneumo pavara, ON/OFF su galinių padėčių indikacija		vnt.	1	neliečiama, paliekama
K9 DS3	Dūmų užsklanda 1200x800 mm., AISI316L, su pneumo pavara, ON/OFF su galinių padėčių indikacija	Nauja sklendė, panaudojant esamos sklendės pavara ir kt. valdymo armatūrą	vnt.	1	
K9 DS4	Dūmų užsklanda 1200x800 mm., AISI316L, su pneumo pavara, ON/OFF su galinių padėčių indikacija		vnt.	1	



SUTARTINIAI ŽYMĖJIMAI


-  *F* Dažnio keitiklis
-  Hidrocilindras
-  *PI* xxxCP501 Parodantis manometras
-  *PT* xxxCP001 Slėgio jutiklis
-  *TI* xxxCT501 Parodantis termometras
-  *TT* xxxCT001 Temperatūros jutiklis
-  *LS* xxxCL101 Lygio relė
-  *H* Aukšta avarinė suveikimo riba
-  *L* Žema avarinė suveikimo riba
-  *GS* xxxCG101 Galinės padėties jutiklis

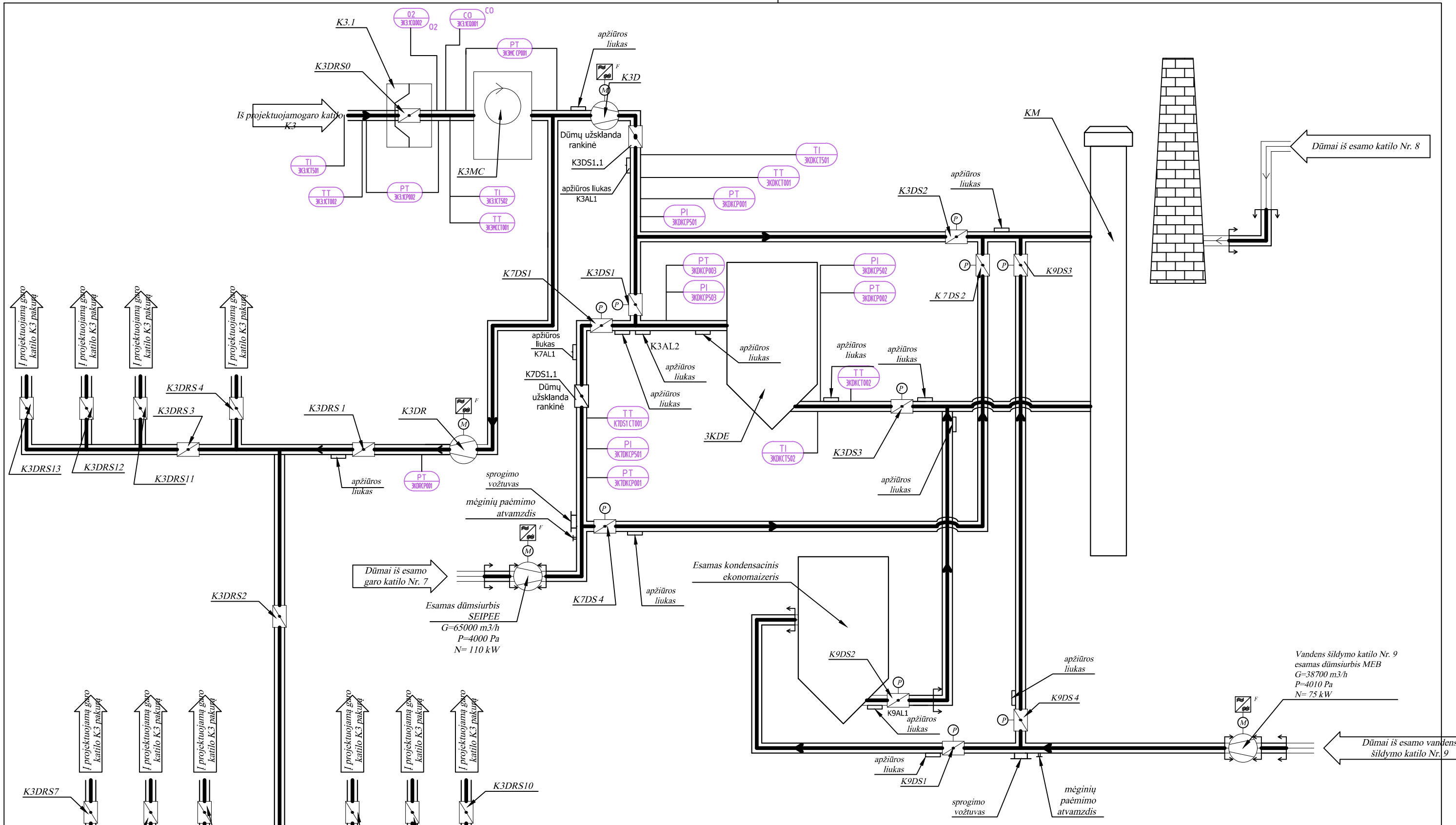
Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastys)									
Atestato Nr.	Projektuotojas: 				S. Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel.: (8-343)98 948 Faks.: (8-343)96 071			Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas			
					Brėžinys:					Laida	
19484	PDV	L.Norvaišas		2014-10	Pakuros funkcinė schema					A	
	PDA	M.Matuzas		2014-10							
Etapas	Statytojas:				Objekto Nr.:					Lapas	Lapų
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g. 11, Utena				501_4012S1LN-DP-TŠ-Sch.1					1	1




SUTARTINIAI ŽYMĖJIMAI

- PT
xxxCP001 Slėgio jutiklis
- TI
xxxCT501 Rodantis termometras
- PI
xxxCP501 Rodantis monometras
- TT
xxxCT001 Temperatūros jutiklis
- GS
xxxCG101 Galinės padėties jutiklis
- LS
xxxCL101 Lygio jutiklis su kontaktiniu įtaisu
- SS
xxxCS101 Apsisukimo jutiklis

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastys)						
Atestato Nr.	Projektuotojas:				S. Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel.: (8-343)98 948 Faks.: (8-343)96 071		Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
					Brėžinys: Kuro tiekimo, pelenų šalinimo Technologinė schema		Laida	
19484	PDV	L.Norvaišas		2014-05			B	
	PDA	M.Matuzas		2014-05				
Etapas	Statytojas:				Objekto Nr.: 501_4012S1LN-DP-TŠ-Sch.2		Lapas	Lapų
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g. 11, Utena						1	1



Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastys)					
Atestato Nr.	Projektuotojas: 		S. Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel.: (8-343)98 948 Faks.: (8-343)96 071				
	Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas						
					Brėžinys: Dūmų trakto Technologinė schema	Laida	
19484	PDV	L.Norvaišas		2015.04.27		I	
Etapas	Statytojas:				Objekto Nr.: 501_4012S1LN-DP-TŠ-Sch.3	Lapas	Lapų
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g. 11, Utena					1	1

GRAFINIAI ŽENKLAI

- Sklendė, ventilis
- Atbulinis vožtuvas
- Apsauginis vožtuvas
- Filtrai
- Srauto matavimo diafragma
- Sklendė su el. pavarą, Reguluojantis vožtuvas
- Tiesioginio veikimo slėgio reguliatorius
- Siurblys su el. varikliu
- Projektavimo riba

-T71- Garas, p=13bar.

-T91- Maitinimo vanduo

-T92- Nepertraukiamas prapūtimas

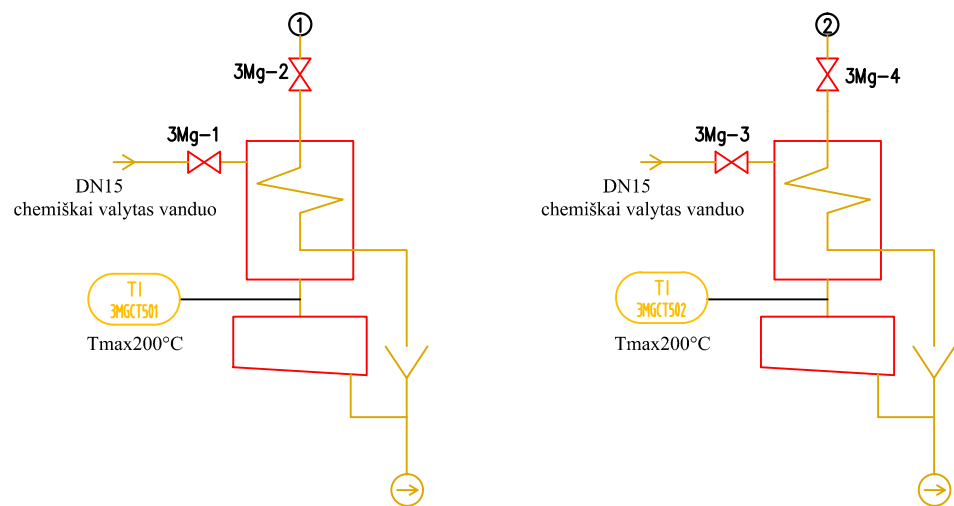
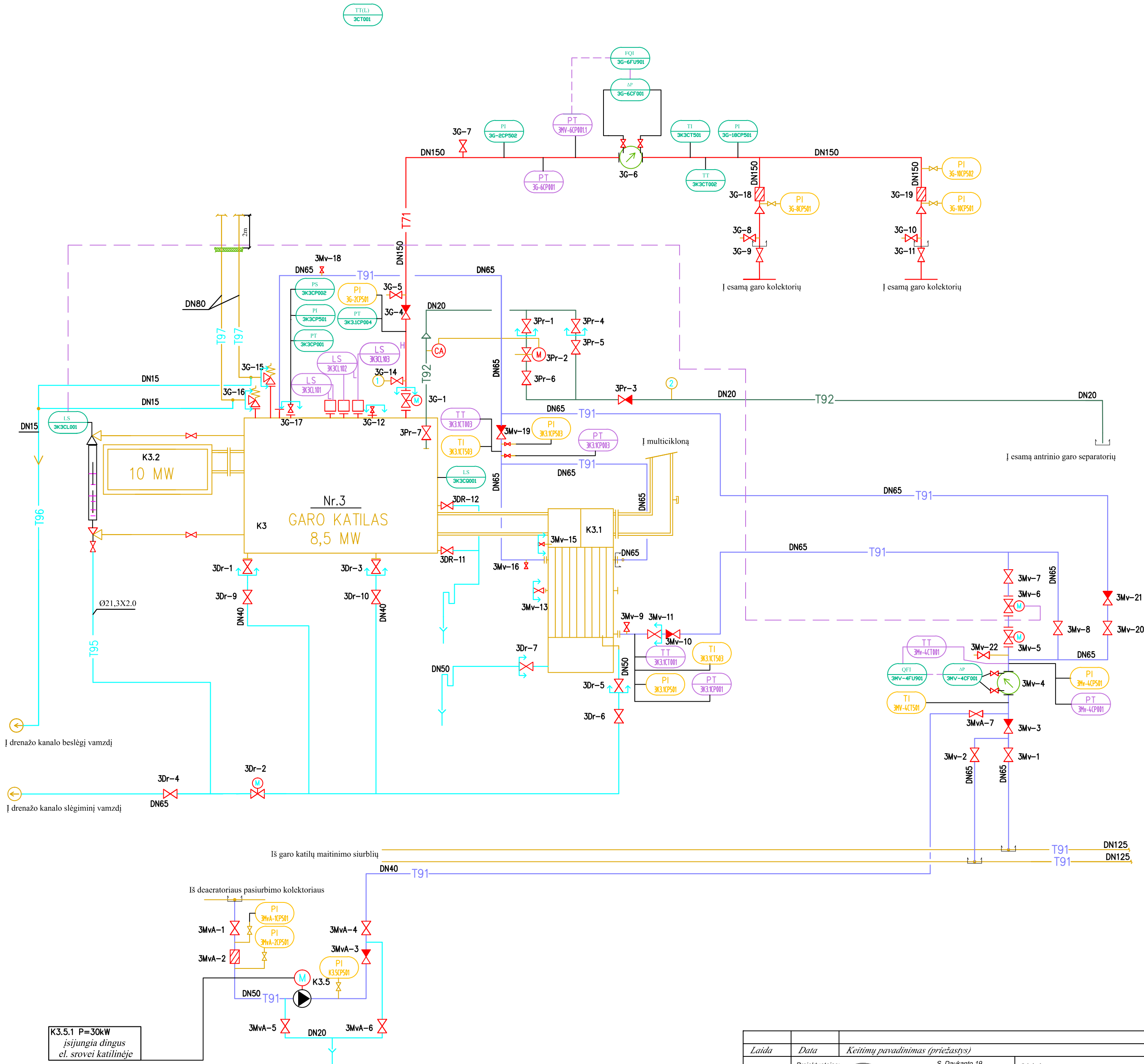
-T95- Spaudiminis drenažas

-T96- Beslėgis drenažas


-T97- Atmosferinis vamzdis

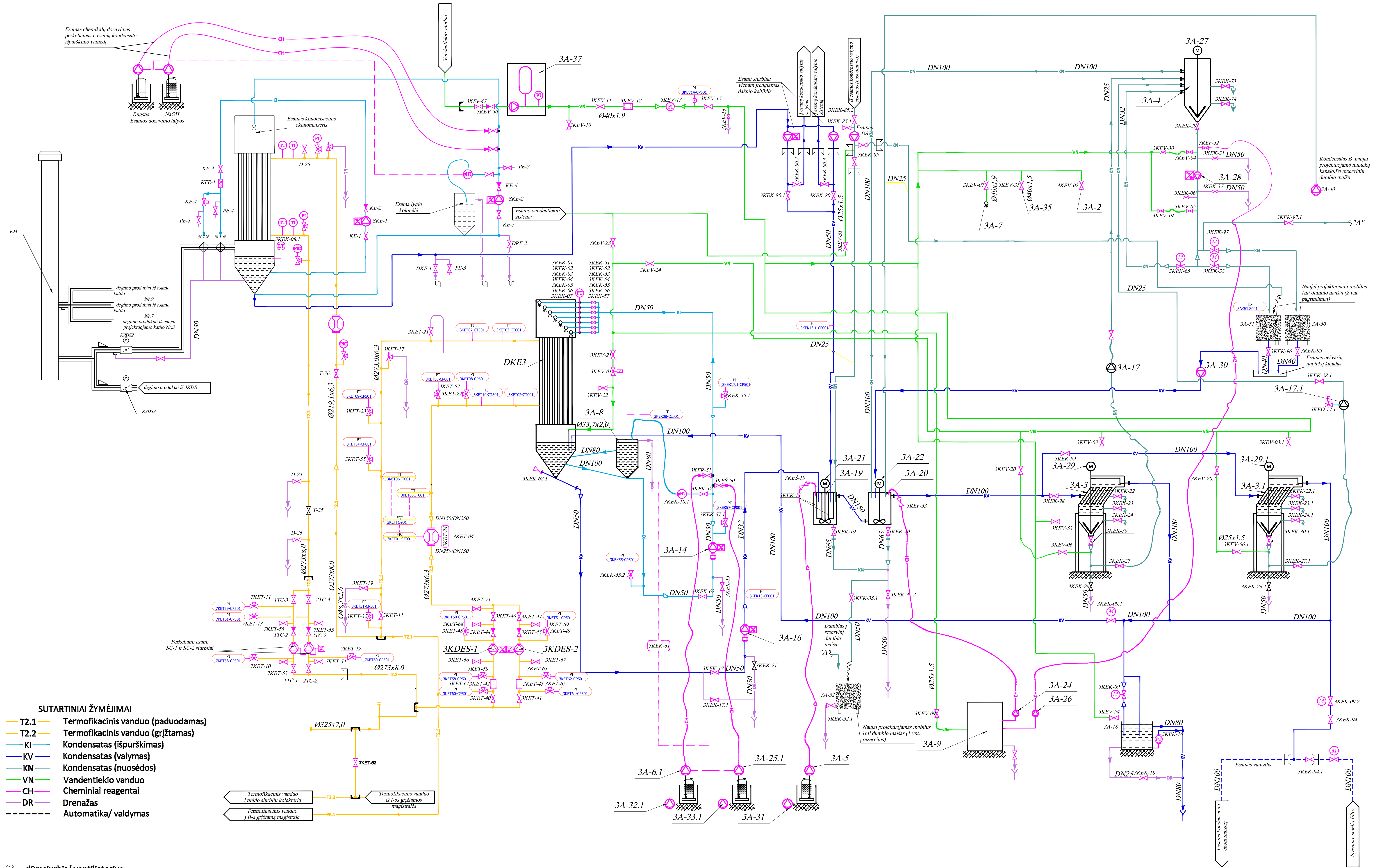
SUTARTINIAI ŽYMĖJIMAI

- PI xxx(P5H) Rodantis monometras
- TI xxx(T5H) Rodantis termometras
- PT xxx(PWH) Slėgio jutiklis (R-registruojamas)
- TT xxx(TWH) Temperatūros jutiklis
- LS xxx(LWH) Lygio jutiklis su kontaktiniu įtaisu
- FQI xxx(FWH) Srauto jutiklis su analoginiu signalo perdavimu
- FT xxx(FWH) Srauto indikacinis prietaisas su integratoriumi (skaitiklis) ir su duomenų perdavimu



K3.5.1 P=30kW
įsijungia dingus
el. srovei katilinėje

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastys)				
Atestato Nr.	Projektuotojas:				Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
		S. Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel.: (8-343)988 948 Faks.: (8-343)98 071				
					Brėžinys: Garo katilo pajungimo Technologinė schema	Laida
19484	PDV	L.Norvaišas		2015-04		K
	PDA	M.Matuzas		2015-04		
Etapas	Statytojas:				Objekto Nr.:	
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g. 11, Utena				501_4012S1LN-DP-TŠ-Sch,4	LapasLapy
					1	1

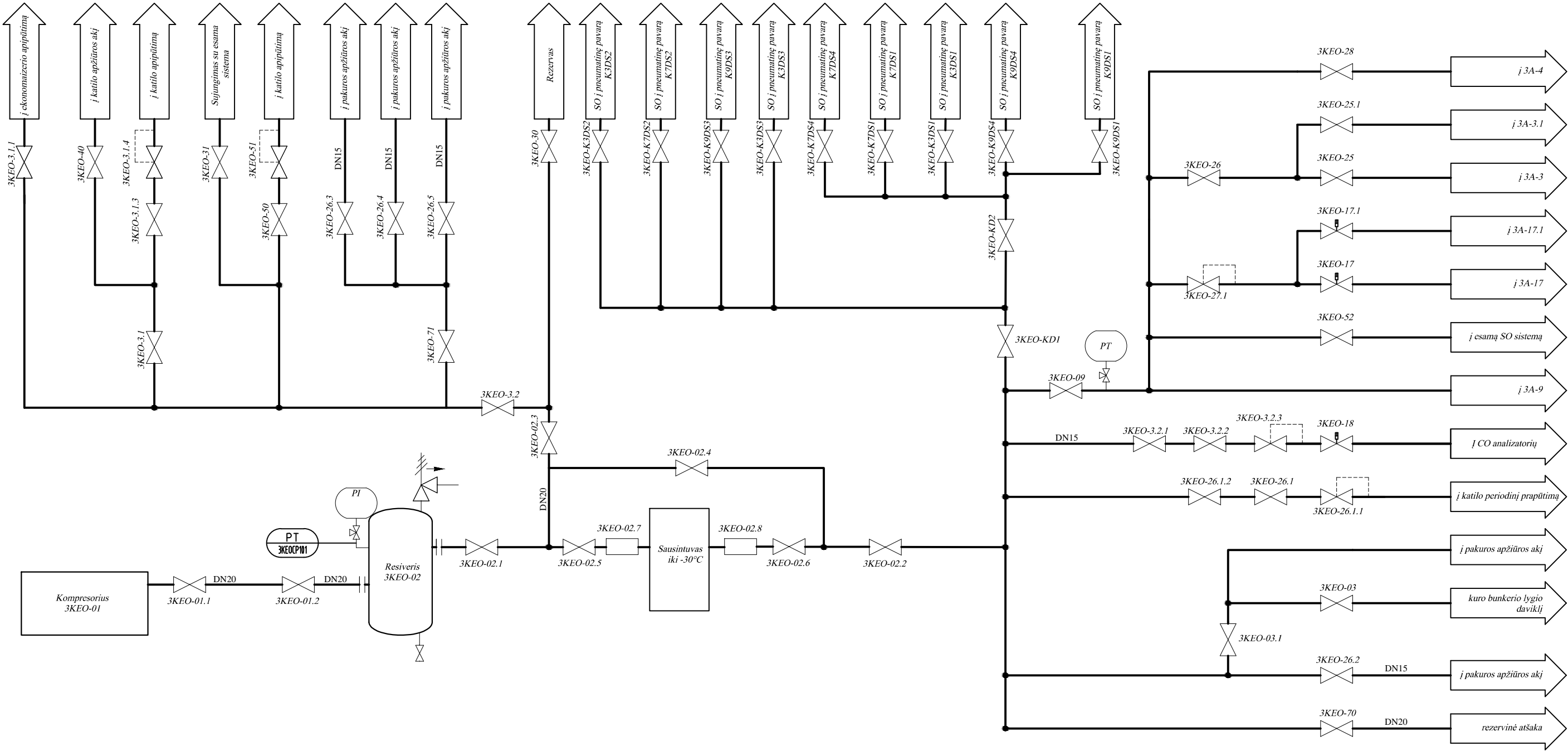


- SUTARTINIAI ŽYMĖJIMAI**
- T2.1 Termofikacinis vanduo (paduodamas)
 - T2.2 Termofikacinis vanduo (grįžtamas)
 - KI Kondensatas (išpurškimas)
 - KV Kondensatas (valymas)
 - KN Kondensatas (nuosėdos)
 - VN Vandentiekio vanduo
 - CH Cheminiai reagentai
 - DR Drenažas
 - Automatika/ valdymas

- -dūmsiurbis/ ventiliatorius
- ⊗ - siurblys/ dozatorius
- ⊕ - dūmų užsklanda
- ventilis, sklendė
- sklendė su el. pavarą
- kompensatorius
- elektromagnetinis vožtuvas
- filtras
- vamzdžio skersmens pasikeitimas

- TT - temperatūros jutiklis
- PT - slėgio/ traukos jutiklis
- TI - termometras
- PI - manometras
- LT - lygio matuoklis
- FI - debitomatis
- FT - debitomatis/ srauto jutiklis
- PH - pH matuoklis
- projektavimo ribos

Laida		Data		Keitimų pavadinimas (priežastis)	
ATESTATO NR.		Projekto pavadinimas		PROJEKTO PAVADINIMAS	
UAB „PROJEKTAS“		LT-69430 KAZLŲ RŪDA		Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo Pramonės g.11, Utena, projektas	
19484		PDV	L. Norvaiša	2015-04	Kondensacinių ekonomizerių pajungimo technologinė schema
ETAPAS		UŽSAKOVAS	PDA	M. Matuzas	2015-04
DP		UAB „Utenos šilumos tinklai“		DOKUMENTO PAVADINIMAS	
		Pramonės g.11, Utena		501_4012S1LN-DP-TS-Sch.5	
				LAPAS	LAPŲ
				1	1



Technologinių linijų žymėjimai:

Matavimo ir parodymo prietaisų žymėjimai:

Sutartiniai žymėjimai:

— SO — Suspaustas oras

I - Parodymai

P - Slėgis

Pastabos:

- Suspausto oro kompresorius komplektuojamas su oro sausintuvu, filtru, kondensato valymo įranga.
- Suspausto oro resiverio apsauginis vožtuvas, drenážinis ventilis, kondensato išleidėjas komplektuojamas su pačiu įrenginiu.
- Suspausto oro linijos žemiausiuose taškuose įrengti kondensato ventilius.




Rutulinė sklendė



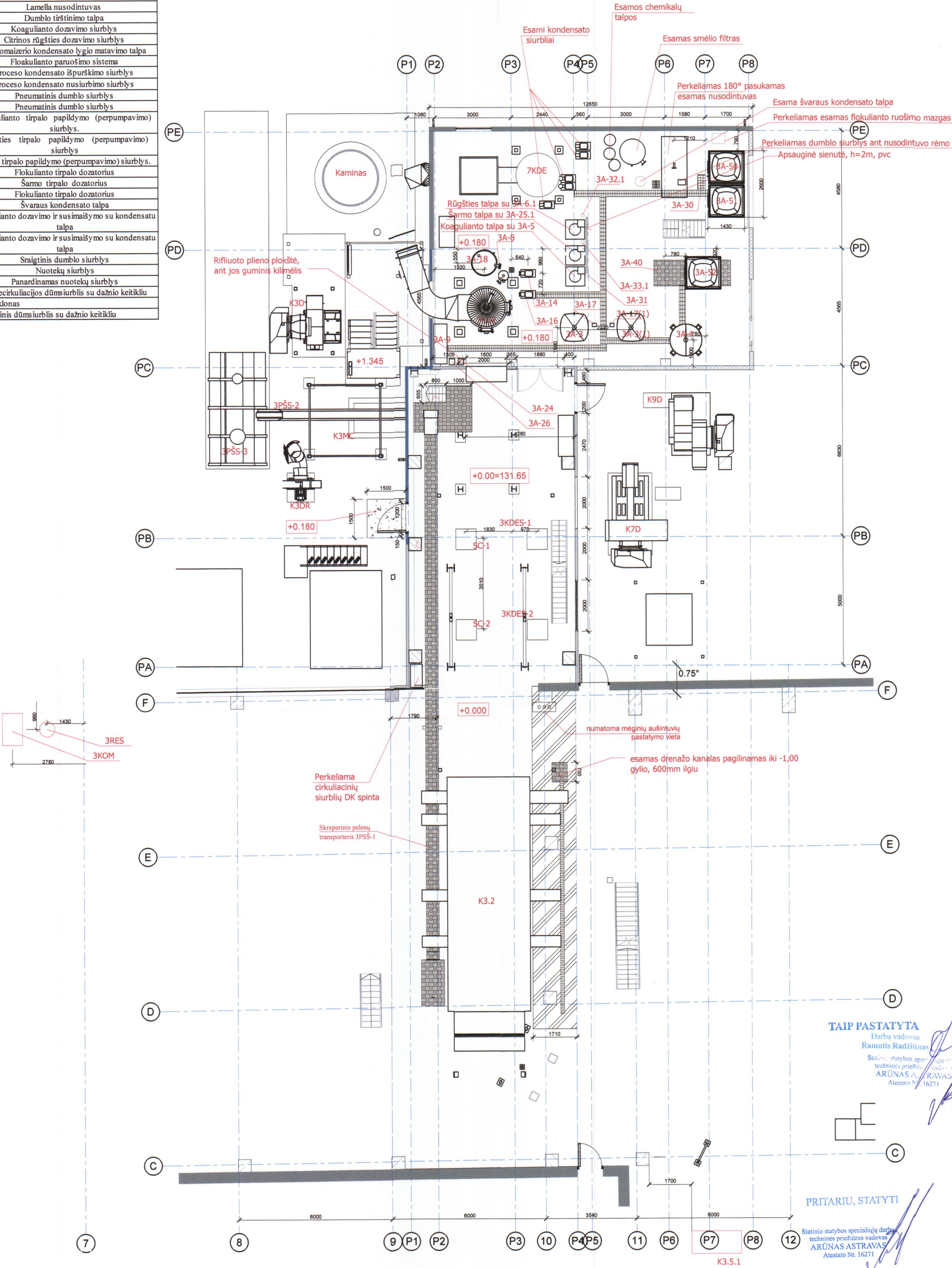
Elektromagnetinis vožtuvas



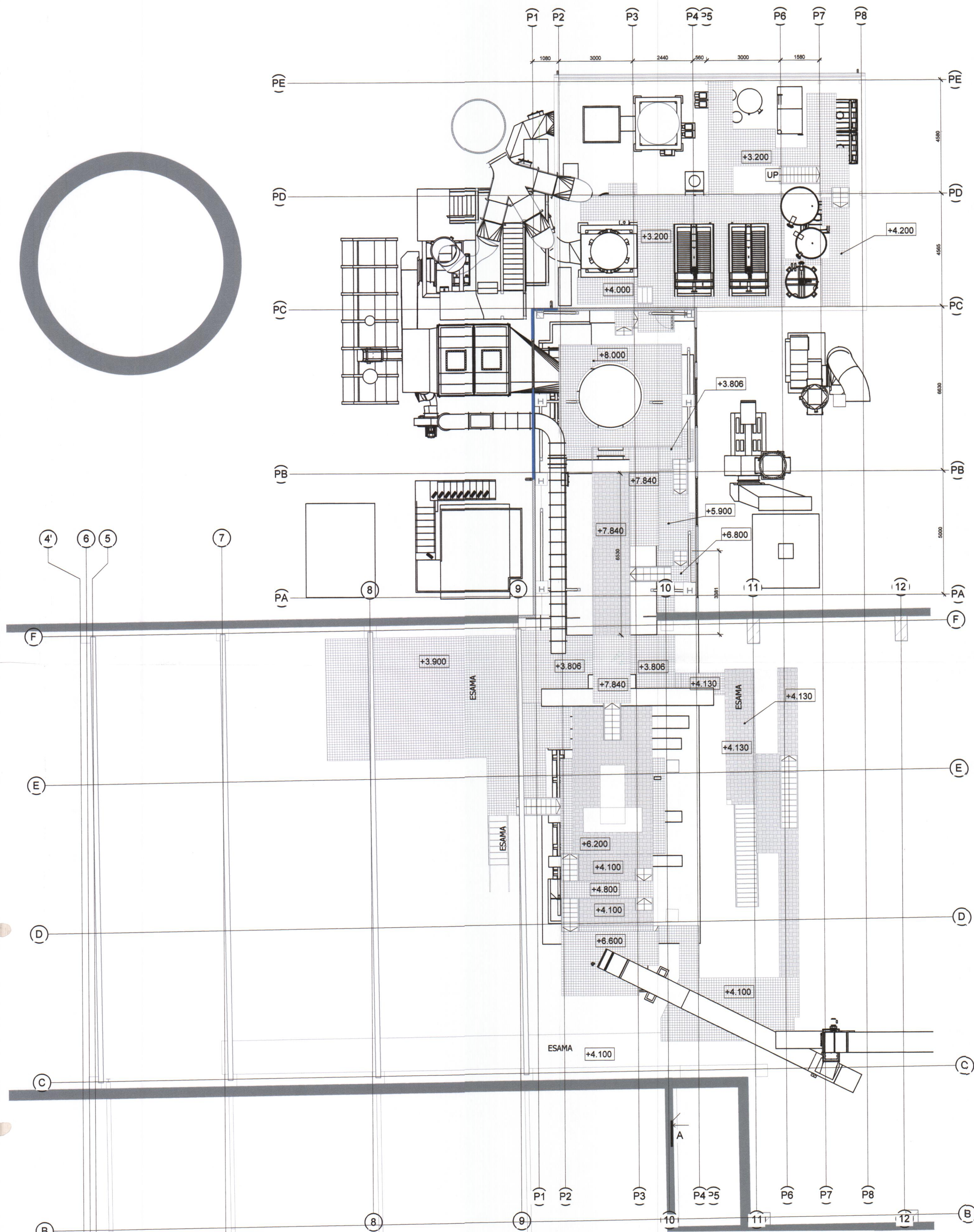
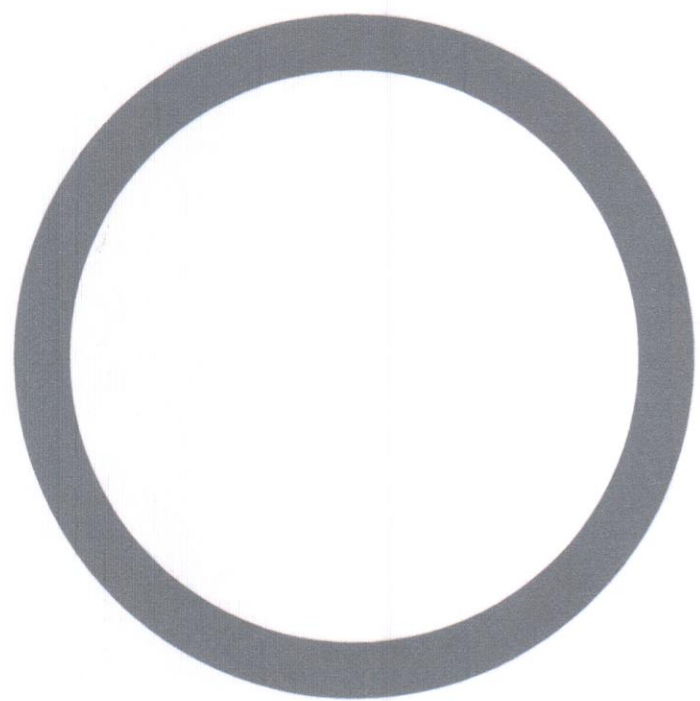
Apsaugos vožtuvas

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastys)											
Atestato Nr.	Projektuotojas:					S. Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel.: (8-343)98 948 Faks.: (8-343)96 071			Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas				
						Brėžinys:						Laida	
19484	PDV	L.Norvaišas			2015-04	Suspausto oro schema						C	
	PDA	M.Matuzas			2015-04								
Etapas	Statytojas:					Objekto Nr.:						Lapas	Lapy
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g. 11, Utena					501_4012S1LN-DP-TŠ-Sch.6						1	1

Pozicija	Aprašymas
	Įranga
3KDE	Dūmų kondensacinis ekonomizeris
3-A3	Lamella nusodintuvas
3-A3.1	Lamella nusodintuvas
3-A4	Dumblo tiršinimo talpa
3-A5	Koagulianto dozavimo siurblys
3-A6.1	Citrinos rūgšties dozavimo siurblys
3-A8	Ekonomizerio kondensato lygio matavimo talpa
3-A9	Floakulianto paruošimo sistema
3-A14	Proceso kondensato išpurškimo siurblys
3-A16	Proceso kondensato nusiurbimo siurblys
3-A17	Pneumatinis dumblo siurblys
3-A17.1	Pneumatinis dumblo siurblys
3A-31	Koagulianto tirpalo papildymo (perpumpavimo) siurblys.
3A-32.1	Rūgšties tirpalo papildymo (perpumpavimo) siurblys
3A-33.1	Šarmo tirpalo papildymo (perpumpavimo) siurblys.
3A-24	Flokulianto tirpalo dozatorius
3A-25.1	Šarmo tirpalo dozatorius
3A-26	Flokulianto tirpalo dozatorius
3-A18	Švaraus kondensato talpa
3-A19	Koagulianto dozavimo ir susimaišymo su kondensatu talpa
3-A20	Floakulianto dozavimo ir susimaišymo su kondensatu talpa
3-A28	Sraigtinis dumblo siurblys
3A-30	Nuotekų siurblys
3A-40	Panardinamas nuotekų siurblys
K3DR	Dūmų recirkuliacijos dūmsiurbis su dažnio keitikliu
K3MC	Multiciklonas
K3D	Pagrindinis dūmsiurbis su dažnio keitikliu



Pastabos: Matmenis pažymėtas * tikslinti vietoje.			
E	2015-02	Pakoreguotos siurblių vietos	
Laida	Data	Keitimų pavadinimas (prieštaisy)	
Atestato Nr.	Projekto autorius:	S. Daukantas 19 LT-0440-0421J RŪDA tel.: (8-343) 96 048 faks.: (8-343) 96 071	
	Objektas:	Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo Pramonės g.11, Utena, projektas	
19484	PDV	L.Norvaišas	2015-01
	PDA	M.Matuzas	2015-01
Etapas:	Užsakovas:	UAB „Utenos šilumos tinklai“ Pramonės g.11, Utena	
DP		Objekto Nr.:	501_4012SILN-DP-TŠ-B.1
		Lapas	Lapų
		1	1



TAIP PASTATYTA

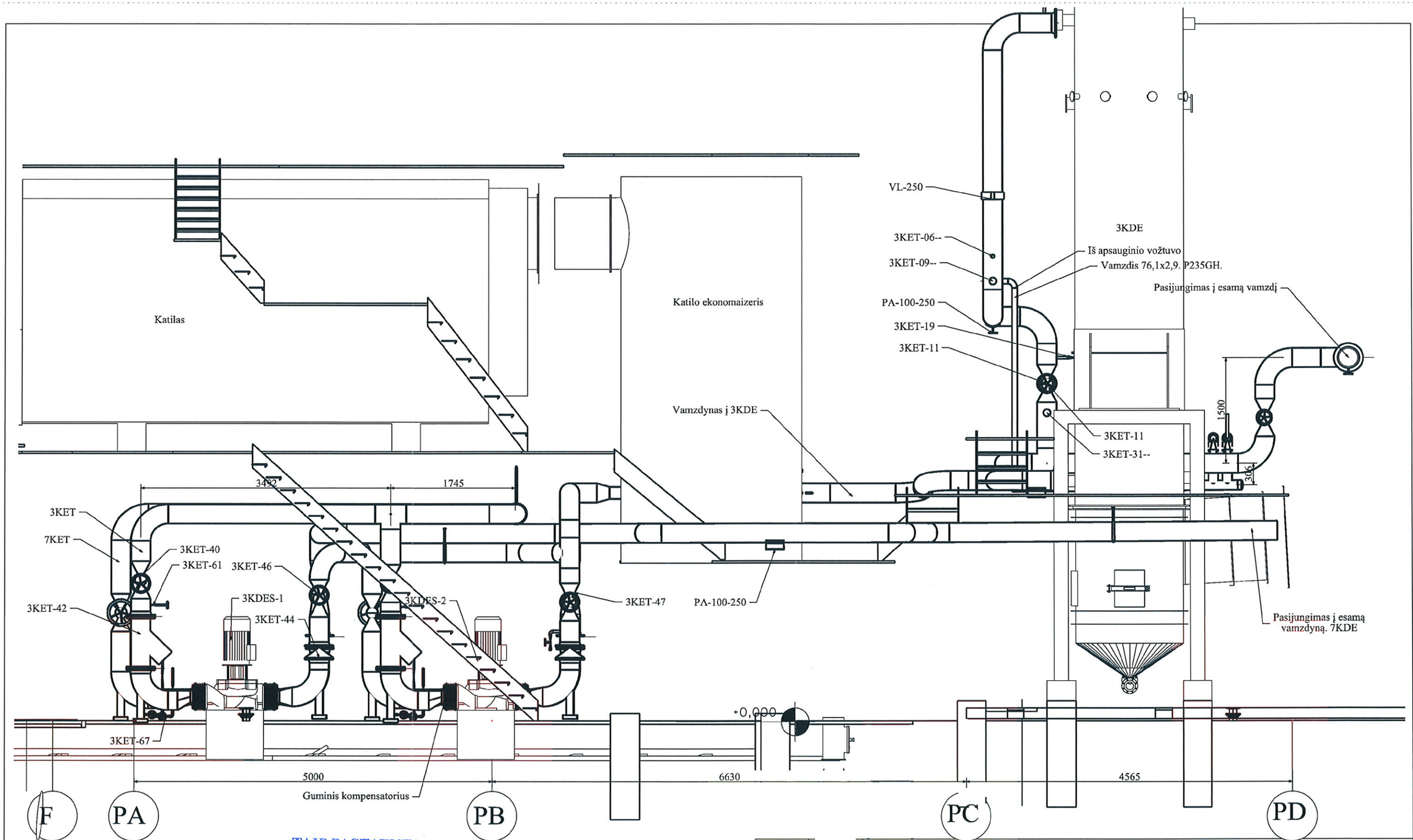
Darbu vadovas
Ramutis Radziunas

Statinio statybos specialiuju darbu
technines priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

PRITVIRTINTA

Statinio statybos specialiuju darbu
technines priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastys)	Objektas:	Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo
Atestato Nr.	Projektuotojas:	S. Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel.: (8-343)98 946 Faks.: (8-343)98 071	Brėžinys:	Įrenginių išdėstymas Planas. Vaizdas iš viršaus
19484	PDV	L.Norvaišas	2014-10	M 1:100
	PDA	M.Matuzas	2014-10	Lapas
Etapas	Užsakovas:	UAB „Utenos šilumos tinklai“ Pramonės g.11, Utena	Objekto Nr.:	501_4012SILN-DP-TŠ-B.2
DP				1



TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas
Ramutis Radžiūnas

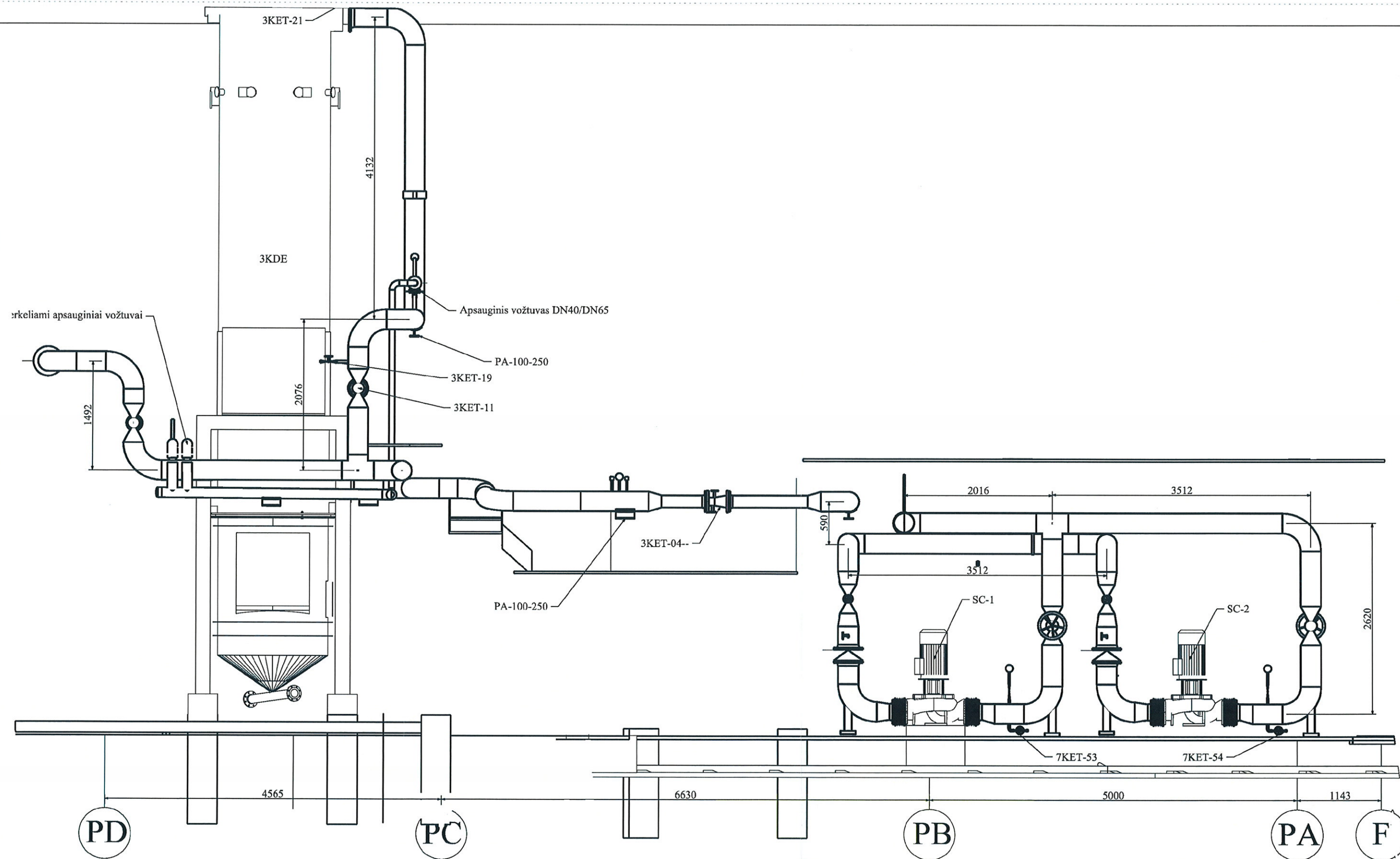
Statinio statybos specialiųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

PRITARIU, STATYTI

Statinio statybos specialiųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)			
ATESTATO Nr.	Projektuotojas	S. Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136		Objektas: Gamybės ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo Pramonės g. 11, Utena, projektas	
		Brėžinys:		3KET, 7KET Pjūvis A-A	Laida
19484	PDV	L. Norvaišas	2014.06	M 1:50	D
	PDA	M. Matuzas	2014.06		
Etapas:	Užsakovas:	UAB "Utenos šilumos tinklai"		Žymuo:	Lapas
DP		Pramonės g. 11, Utena		501_4012S1LN-DP-TŠ-TV-B.2	Lapų
					1
					1



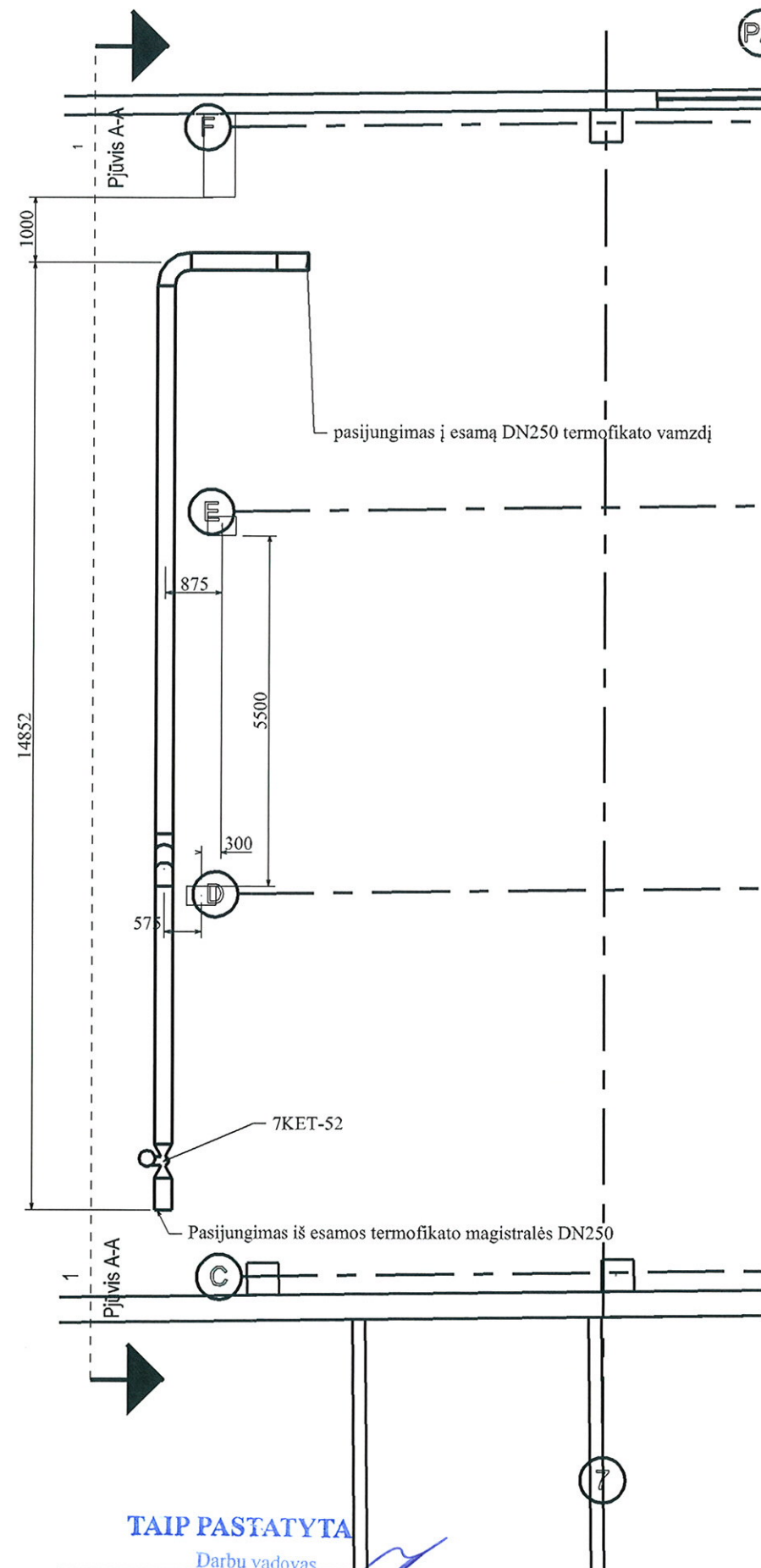
PRITARIU, STATYTI
Statinio statybos specialiųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

TAIP PASTATYTA
Darbų vadovas
Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialiųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)			
ATESTATO Nr.	Projektuotojas	S. Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136		Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo Pramonės g.11, Utena, projektas	
		UAB „BIOPROJEKTAS“		Brėžinys: 3KET, 7KET Pjūvis B-B	Laida
19484	PDV	L. Norvaišas	2014.06	M 1:50	C
	PDA	M. Matuzas	2014.06		
Etapas:	Užsakovas:	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena		Žymuo:	Lapas
DP				501_4012S1LN-DP-TŠ-TV-B.3	Lapų
					1
					1




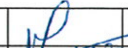
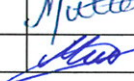
TAIP PASTATYTA

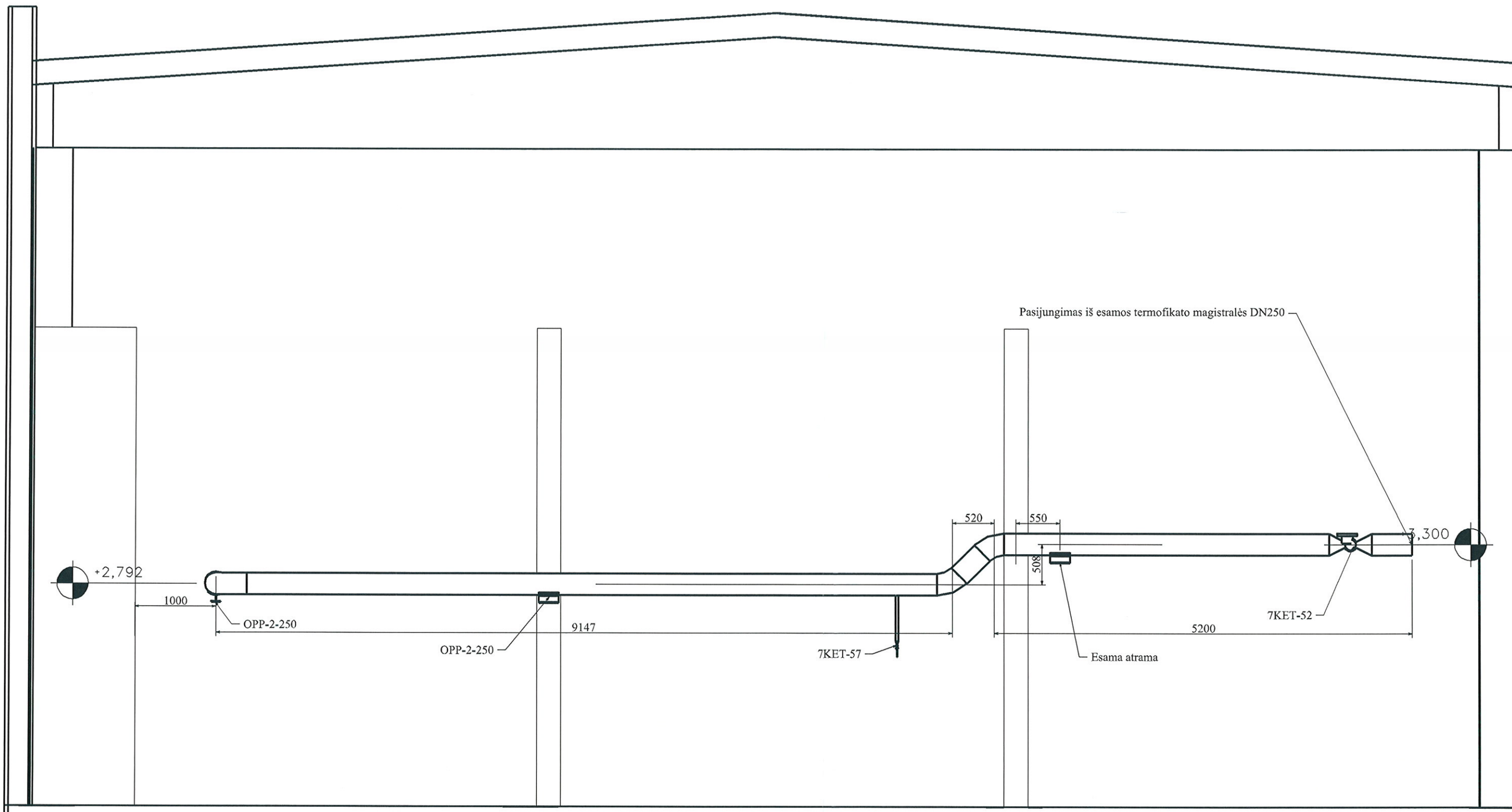
Darbu vadovas
Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialiuoju darbu
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

PRITARIU, STATYTI
Statinio statybos specialiuoju darbu
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)					
ATESTATO Nr.	Projektuotojas			S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks:8 (343) 95136	Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo Pramonės g.11, Utena, projektas		
					Brėžinys: Termofikacinis vamzdynas 7KET, iškeliamų siurblių SC-1 ir SC-2 vietoje Planas iš viršaus M 1:100	Laida	
19484	PDV	L. Norvaišas		2014.07		0	
	PDA	M.Matuzas		2014.07			
Etapas:	Užsakovas:	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena			Žymuo:	Lapas	Lapų
DP					501_4012S1LN-DP-TŠ-TV-B.4	1	1



Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

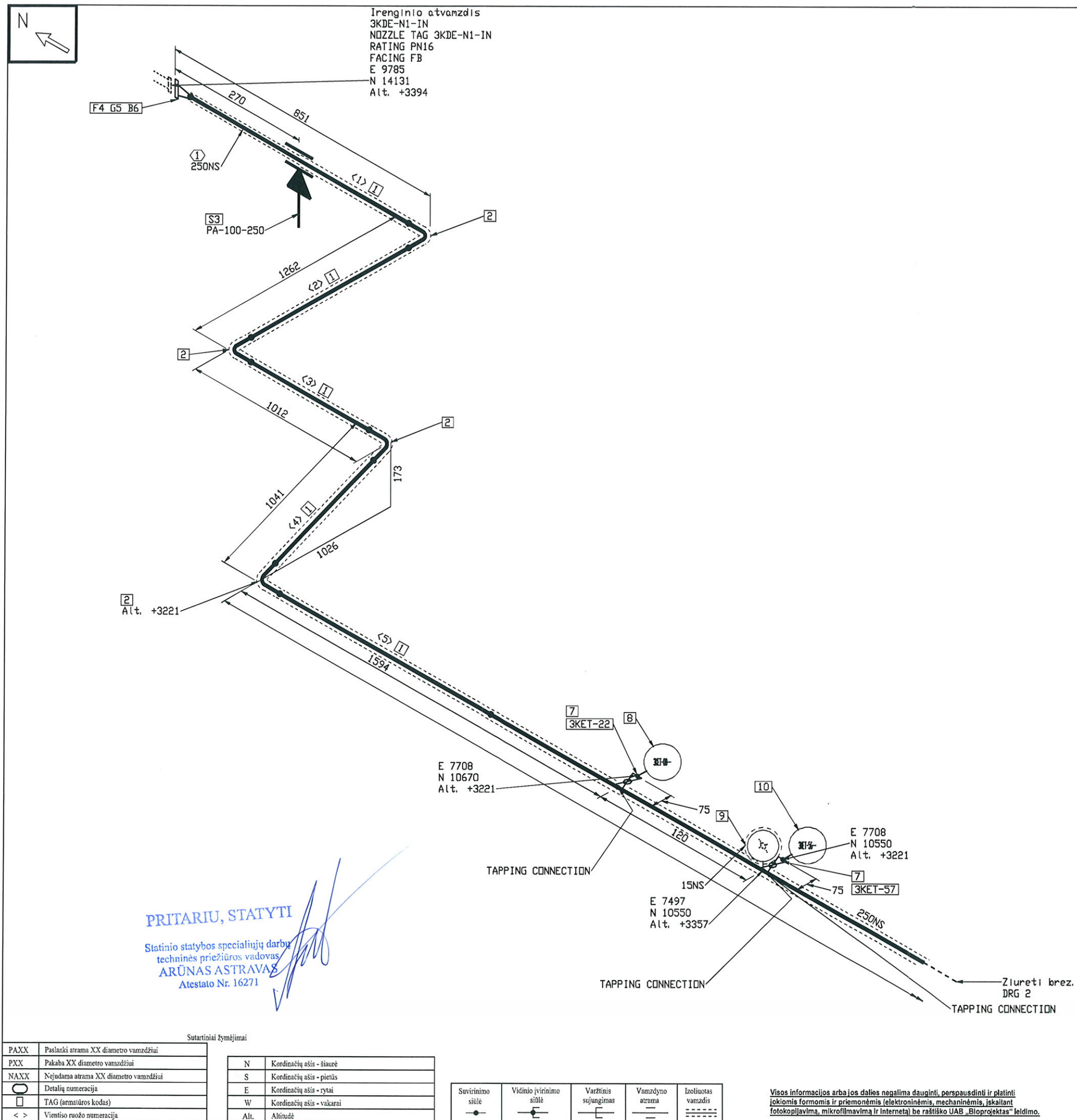
TAIP PASTATYTA

Darbų vadovas
Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialiųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

PRITARIU, STATYTI
Statinio statybos specialiųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)			
ATESTATO Nr.	Projektuotojas	S. Daukanto 19 LT-69430 KAZLIŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136		Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo Pramonės g.11, Utena, projektas	
19484	PDV	L. Norvaišas	2014.07	Brėžinys: Termofikato vamzdynas 7KET, iškeliamų siurblių SC-1 ir SC-2 vietoje Pjūvis A-A M 1:50	Laida
	PDA	M. Matuzas	2014.07		0
Etapas:	Užsakovas:	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena		Žymuo:	Lapas
DP				501_4012S1LN-DP-TŠ-TV-B.5	Lapų
					1
					1



FABRICATION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	2862 MM	250	PIP1	Vamzdis 273,0x6,3. P235GH
FITTINGS				
2	4	250	90S3D	Alkune 273,0x6,3. 90°. P235GH. 3D
SUPPORTS				
3	1	250	PA-100-250	Paslanki atrama horizontaliam vamzdžiui DN250
ERECTION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
FLANGES				
4	1	250	FLGWNK250mm	Flansas DN250 PN16. Privirinamas. Jūgnaimojo paviršiaus tipas 11 B. P245GH
GASKETS				
5	1	250	GAS250mm	Tarpinė DN250 PN16
BOLTS				
6	12	24	BOLT250mm	Varžtai M24 x 90mm
VALVES / IN-LINE ITEMS				
7	2	15	VALVBAL15mm	Manometrinis kranelis movinis #7 prijungimu manometras ir slėgio jutiklis
INSTRUMENTS				
8	1	15		Parodomasis horizontalus manometras DN15 3KET-08--
9	1	15	GAUTEMP15mm	Temperatūros daviklis
10	1	15		Temperatūros daviklis 3KET-56--
PIPE SPOOLS				
1				

CUT PIPE LENGTH					
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<1>	400	250		BEVEL	BEVEL
<2>	500	250		BEVEL	BEVEL
<3>	250	250		BEVEL	BEVEL
<4>	279	250		BEVEL	BEVEL
<5>	913	250		BEVEL	BEVEL

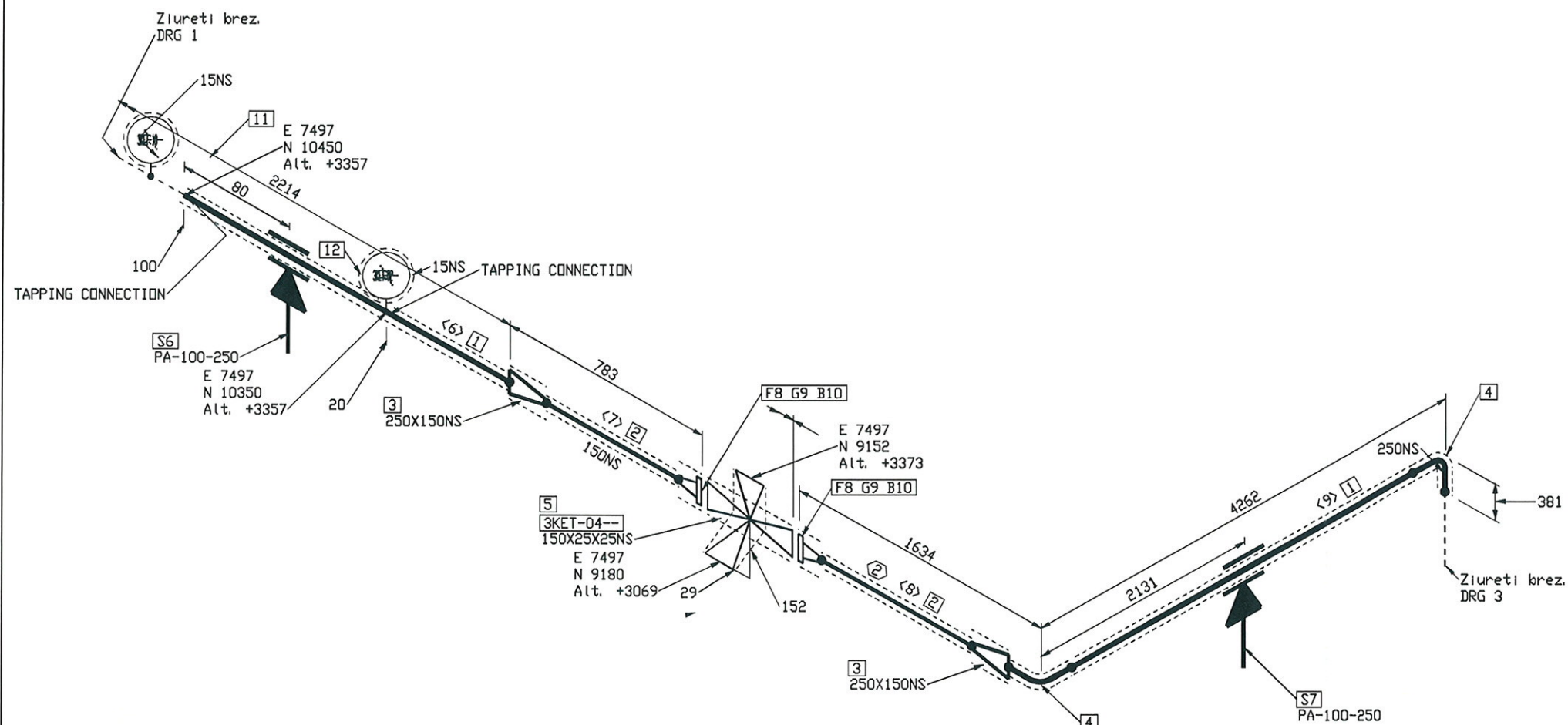
TAIP PASTATYTA

Darbų vadovas
Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodo vamzdžių centrus

Laida	Data		Keitimų pavadinimas (priežastis)		
ATESTATO Nr.	Projekto autorius	S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel. 8 (343) 98948 faksas 8 (343) 95136	Objektas: Gamybės ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas		
			Stainys:		
			Brėžinys:		
19484	PDV	L. Norvaišas	2014 07	ISO-A1-U1-3KET	Laida
	PDA	M. Mažauskas	2014 07		B
Etapas:	Užsakovas:	Žymuo:			Lapas
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena			501_401251.LN-DP-TS-TV-ISO.1	Lapa
				1	5



Statinio statybos specialiųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

N	Kordinacių ašis - šiaurė
S	Kordinacių ašis - pietūs
E	Kordinacių ašis - rytai
W	Kordinacių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Visas informācijas arba jos daļes negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiem formām ir priemēm (elektroniskām, mehāniskām, iekļaujot fotokopijavimā, mikrofilmavimā un internetā) bez rakstīško UAB „Bioprojekts” ielaidmo.

CUT PIPE LENGTH

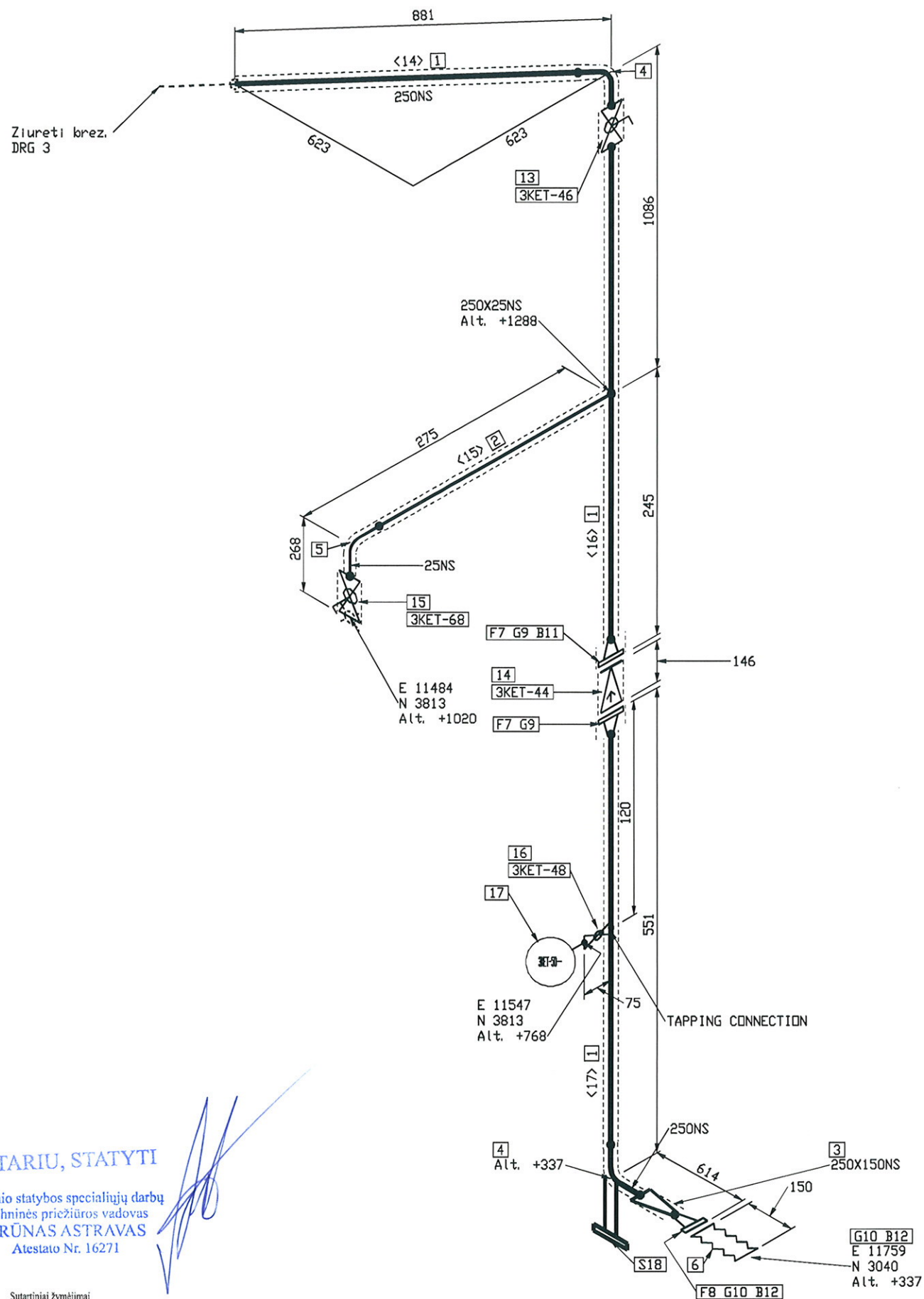
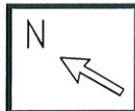
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<6>	920	250		BEVEL	BEVEL
<7>	550	150		BEVEL	BEVEL
<8>	1020	150		BEVEL	BEVEL
<9>	3500	250		BEVEL	BEVEL

Darbu vadovas
Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialiuju darbu
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nužymi vamzdinių centrų

Laida		Data		Keitimų pavadinimas (priežastis)	
ATESTATO Nr.	Projektuotojas			S.Dudarko 19 LT-69430 KAZLAJŲ RŪDA t-8 (343) 98948 faks-8 (343) 95136	
	Objektas:	Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas			
	Statinys:				
	Brėžinys:				
19484	PDV	L. Norvaiša	2014 07	ISO-A1-U1-3KET	Lai
	PDA	M. Matuzas	2014 07		B
Etapas:	Užsakovas:	Žymuo:			Lapas
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena	501_40125ILN-DP-TŠ-TV-ISO.2			2



PRITARIU, STATYTI

Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Sutartiniai žymėjimai

PAXX	Paslinki atrama XX diametro vamzdžiui	N	Kordinacių ašis - šiaurė
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui	S	Kordinacių ašis - pietūs
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui	E	Kordinacių ašis - rytai
	Detalių numeracija	W	Kordinacių ašis - vakarai
	TAG (armatūros kodas)	Alt.	Altitudė
< >	Vientiso ruožo numeracija		

Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdžio atrama	Izoliuotas vamzdis

Visos informacijos arba jos dalys negalima dauginti, perspausdinti ir platinti
jokiomis formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant
fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	950 MM	250	PIP1	Vamzdis 273,0x6,3. P235GH.
2	103 MM	25	PIP1_2	Vamzdis 33,7x2,6. P235GH.
FITTINGS				
3	1	250X150	REDCON12X10	Koncentrinis perėjimas DN250xDN150. P235GH.
4	2	250	90S3D	Alkūnė 273,0x6,3. 90°. P235GH. 3D
5	1	25	90S3D_1	Alkūnė 33,7x2,6. 90°. P235GH. 3D

ERECTION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
FITTINGS				
6	1	150	EXJ150mm	Plieninis kompensatorius DN150 PN16. Flanšinis.
FLANGES				
7	2	250	FLGWNK250mm_1	Flanšas DN250 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.
8	1	150	FLGWNK150mm	Flanšas DN150 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.
GASKETS				
9	2	250	GAS250mm_1	Tarpinys DN250 PN16
10	2	150	GAS150mm	Tarpinys DN150 PN16
BOLTS				
11	12	24	BOLT250mm_1	EN 4016 PN16 FB 12 - 24 X 216 Varžtai
12	16	20	BOLT150mm	Varžtai M16x 75mm
VALVES / IN-LINE ITEMS				
13	1	250	VALVBAL250mm	Rutulinis sklendys DN250 PN16. Privirinama.
14	1	250	VALVCHK250mm	Atbulinis vožtuvas. Tarpflanšinis. DN250 PN16.
15	1	25	VALVBAL25mm	Rutulinis ventilis DN25 PN16. Privirinamas.
16	1	15	VALVBAL15mm	Manometrinis kranelis movinis #7 prijungimu manometras ir slėgio jutiklis
INSTRUMENTS				
17	1	15		Parodomasis vertikalus manometras DN15 3KET-50--
SUPPORTS				
18	1	250	SUPEB-250mm	Slystama alkūnės atrama vamzdžiui DN250. Atrama iš DN100

CUT PIPE LENGTH

PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<14>	500	250		BEVEL	BEVEL
<15>	103	25		SHAPED	BEVEL
<16>	350	250		BEVEL	BEVEL
<17>	100	250		BEVEL	BEVEL

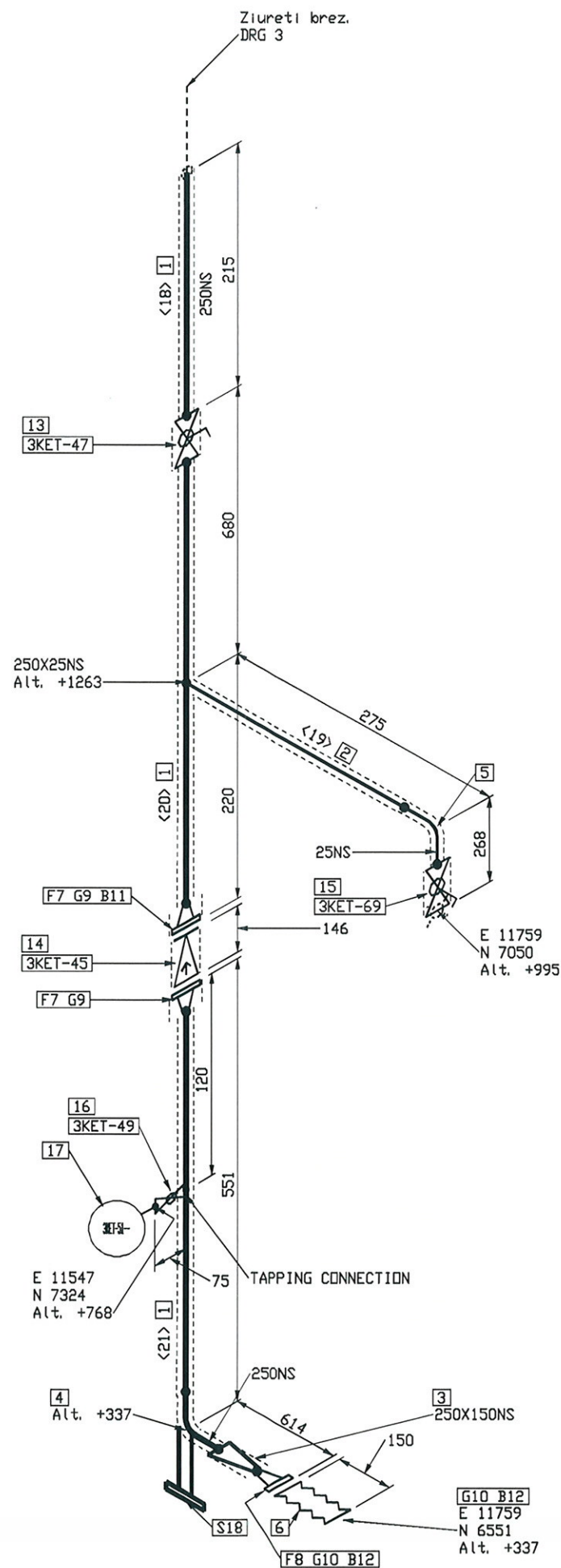
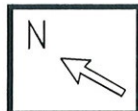
TAIP PASTATYTA

Darbo vadovas
Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodo vamzdžių centrus

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)
ATESTATO Nr.	Projekto etapas	Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas
19484	PDV	L. Norvaiša
	PDA	M. Matuzas
Etapas:	Užsakovas:	Žymuo:
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena	501_401251LN-DP-TS-TV-ISO.4
		4 5



PRITARIU, STATYTI

Statinio statybos specialiuju darbu
technines prieziuros vadovas
ARUNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Sutartiniai žymėjimai

PAXX	Paslancki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
○	Detaliu numeracija
□	TAG (armaturos kodas)
< >	Vientiso ruozo numeracija

N	Kordinacių ašis - šiaurė
S	Kordinacių ašis - pietūs
E	Kordinacių ašis - rytai
W	Kordinacių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirvinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdyno atrama	Izoliuotas vamzdis
—●—	—●—	—E—	—■—	—■■■—

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti
jokiomis formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant
fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	615 MM	250	PIP1	Vamzdis 273,0x6,3. P235GH.
2	102 MM	25	PIP1_2	Vamzdis 33,7x2,6. P235GH.
FITTINGS				
3	1	250X150	REDCON12X10	Koncentrinis perėjimas DN250xDN150. P235GH.
4	1	250	90S3D	Alkune 273,0x6,3. 90°. P235GH. 3D
5	1	25	90S3D_1	Alkune 33,7x2,6. 90°. P235GH. 3D
ERECTION MATERIALS				
FITTINGS				
6	1	150	EXJ150mm	Plieninis kompensatorius DN150 PN16. Flanšinis.
FLANGES				
7	2	250	FLGWNK250mm_1	Flanšas DN250 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.
8	1	150	FLGWNK150mm	Flanšas DN150 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.
GASKETS				
9	2	250	GAS250mm_1	Tarpinys DN250 PN16
10	2	150	GAS150mm	Tarpinys DN150 PN16
BOLTS				
11	12	24	BOLT250mm_1	EN 4016 PN16 FB 12 - 24 X 216 Varžtai
12	16	20	BOLT150mm	Varžtai M16x 75mm
VALVES / IN-LINE ITEMS				
13	1	250	VALVBAL250mm	Rutulinis sklendys DN250 PN16. Privirinamas.
14	1	250	VALVCHK250mm	Atbulinis vožtuvas. Tarpflanšinis. DN250 PN16.
15	1	25	VALVBAL25mm	Rutulinis ventilis DN25 PN16. Privirinamas.
16	1	15	VALVBAL15mm	Manometrinis kranelis movinis #7 prijungimu manometrams ir slėgio jutikliams
INSTRUMENTS				
17	1	15		Parodomasis vertikalus manometras DN15 3KET-51--
SUPPORTS				
18	1	250	SUPB-250mm	Slėgstama alkūnės atrama vamzdžiui DN250. Atrama iš DN100

CUT PIPE LENGTH

PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<18>	215	250		BEVEL	BEVEL
<19>	102	25		SHAPED	BEVEL
<20>	300	250		BEVEL	BEVEL
<21>	100	250		BEVEL	BEVEL

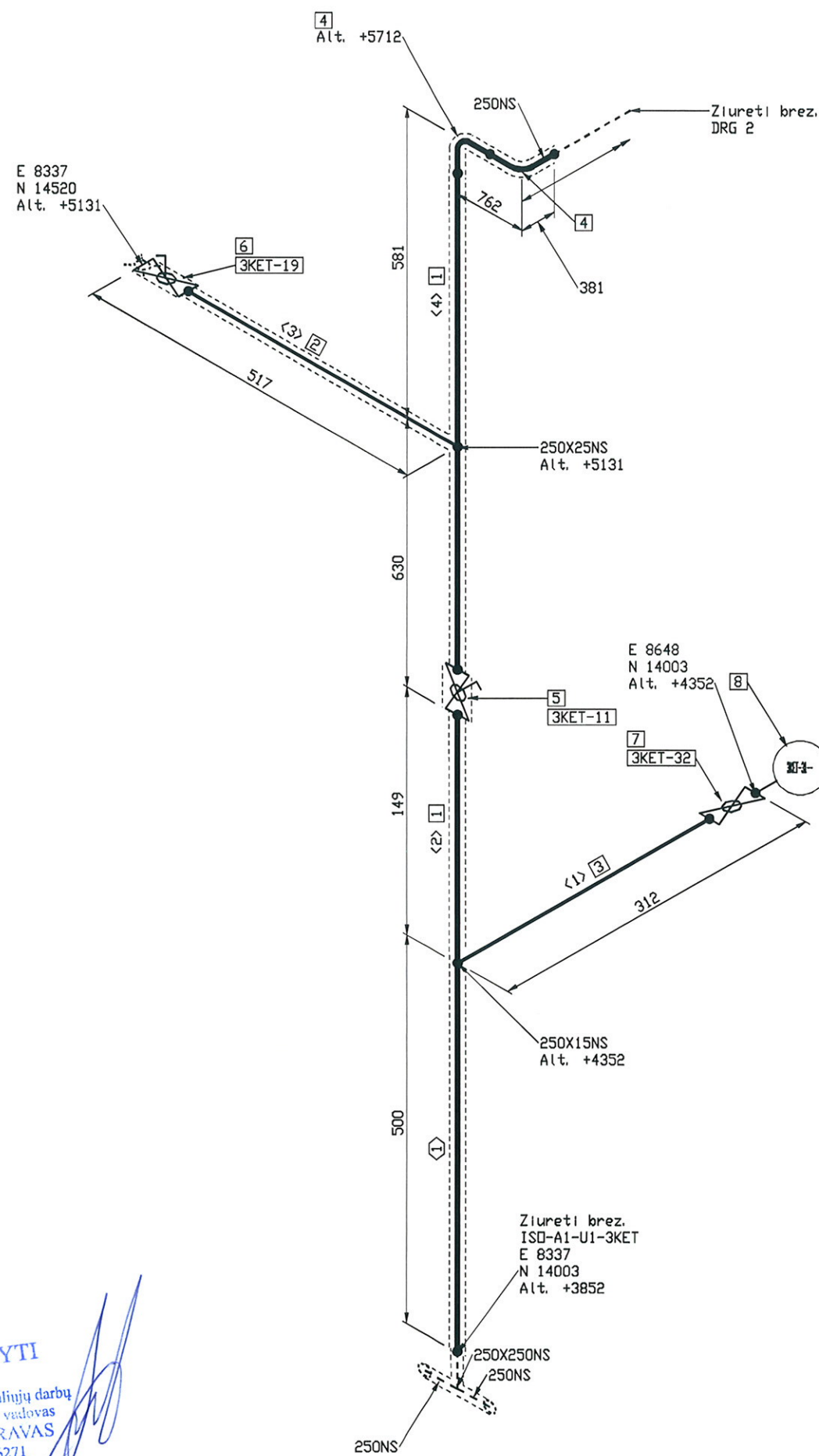
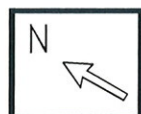
TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas
Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialiuju darbu
technines prieziuros vadovas
ARUNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodomos nužymiu vamzdinių centais

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)	
ATESTATO Nr.	Projekto autorius	S. Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel. 8 (343) 98948 faksas 8 (343) 95136	Objektas: Gamybės ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo. Pramonės g.11, Utena, projektas
19484	PDV	L. Norvaišas	2014 07
	PDA	M. Matuzas	2014 07
Etapas:	Užsakovas:	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena	Žymuo: 501_401281LN-DP-TS-TV-ISO.5
DP			
			Laida
			B
			Lapai
			5
			5



PRITARIU, STATYTI
Statinio statybos specialiuju darbu
technines priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Sutartiniai žymėjimai	
PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdziai
PXX	Pakaba XX diametro vamzdziai
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdziai
○	Detaliu numeracija
□	TAG (arnaiūros kodas)
< >	Vientiso ruozo numeracija
N	Kordinaciū asis - šiaurė
S	Kordinaciū asis - pietūs
E	Kordinaciū asis - rytai
W	Kordinaciū asis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžinis sujungimas	Vamzdžio atrama	Izoliuotas vamzdis
—●—	—●—	—E—	—	—

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti
jokiomis formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant
fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	949 MM	250	PIP1_1	Vamzdis 273,0x6,3. P235GH.
2	153 MM	25	PIP1	Vamzdis 33,7x2,6. P235GH.
3	101 MM	15	PIP1_4	Vamzdis 21,3x2,6. P235GH.

FITTINGS

4	2	250	90S3D	Alkune 273,0x6,3. 90°. P235GH. 3D
---	---	-----	-------	-----------------------------------

ERECTION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
VALVES / IN-LINE ITEMS				
5	1	250	VALVBAL250mm	Rutulini? sklend? DN250 PN16. Privirinama
6	1	25	VALVBAL25mm	Rutulinis ventilis DN25 PN16. Privirinamas
7	1	15	VALVBAL15mm	Manometrinis kranelis movinis 8? prijungimu manometras ir slėgio jutiklis

INSTRUMENTS

8	1	15		Parodomasis vertikalus manometras DN15 3KET-31--
---	---	----	--	--

PIPE SPOOLS

1

CUT PIPE LENGTH

PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<1>	101	15		SHAPED	BEVEL
<2>	649	250		BEVEL	BEVEL
<3>	153	25		SHAPED	BEVEL
<4>	300	250		BEVEL	BEVEL

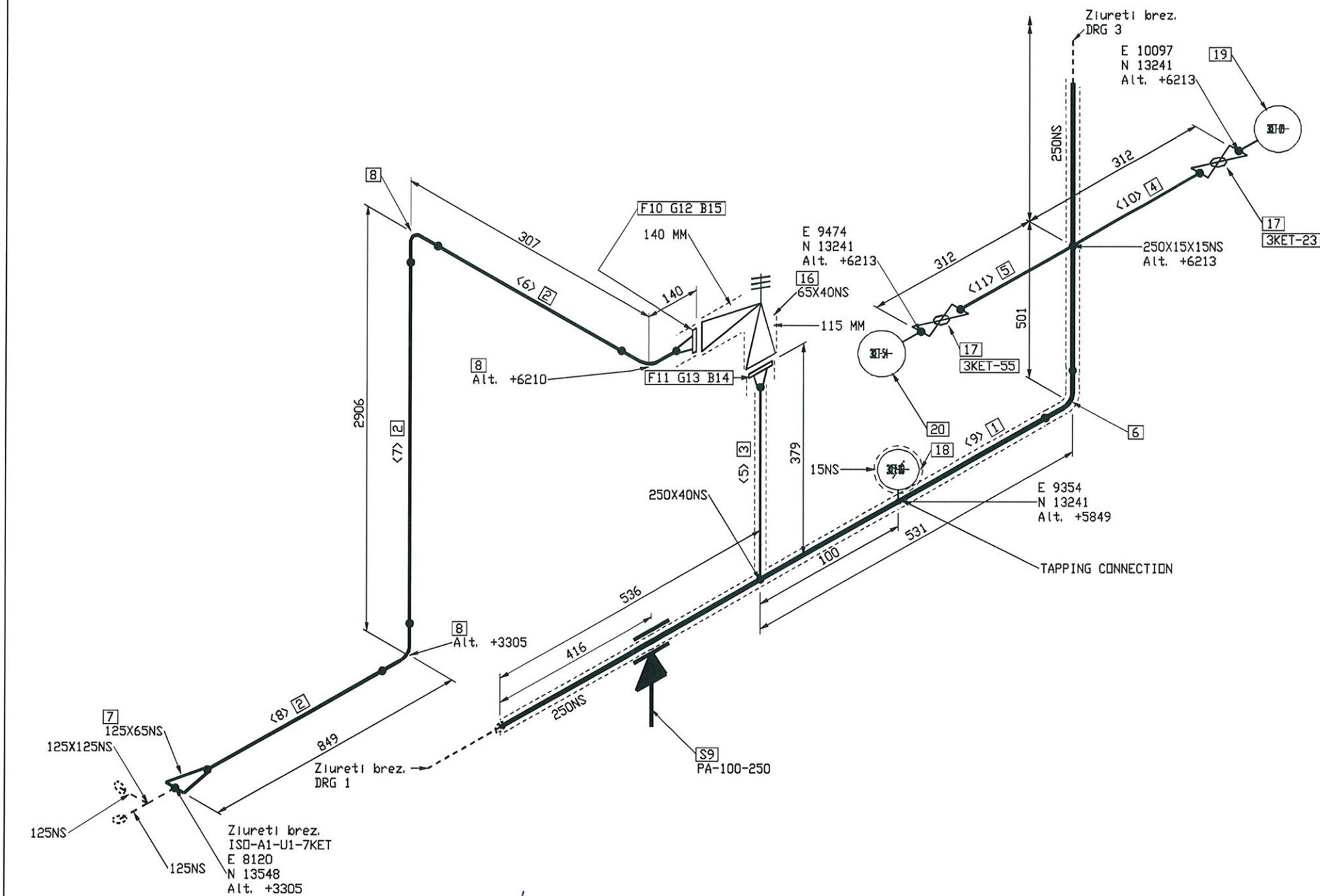
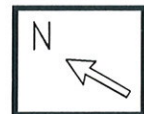
TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas
Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialiuju darbu
technines priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodo vamzdinių centrų

Laida		Data		Keitimų pavadinimas (priežastis)	
ATESTATO Nr.		Projekto autorius		S. Dauganto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98048 faks: 8 (343) 95136	
19484		PDV		L. Norvaišas 2014 07	
19484		PDA		M. Matuzas 2014 07	
Etapas:		Užsakovas:		Žymuo:	
DP		UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena		501_401251LN-DP-TS-TV-ISO.6	
Laida		Lapis		Lapa	
B		1		3	



Statinio statybos specializacijos
Priežiūros priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Sutartiniai žymėjimai

PAXX	Paslinki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
Detalių numeracija	
□	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

N	Kordinacių ašis - šiaurė
S	Kordinacių ašis - pietūs
E	Kordinacių ašis - rytai
W	Kordinacių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžinis sujungimas	Vamzdžio atrama	Izoliuotas vamzdis
—	—	—	—	—

Visos informacijos arba jos dalys negalima dauginti, perspausdinti ir platinti
jokiomis formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant
fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	1156	MM	250	PIP1_1
2	3460	MM	65	PIP1_3
3	205	MM	40	PIP1_2
4	101	MM	15	PIP1_5
5	101	MM	15	PIP1_4
FITTINGS				
6	1	250	90S3D	Alkune 273,0x6,3. 90°. P235GH. 3D
7	1	125X65	REDCON12X10	Koncentrinis perėjimas DN125xDN65. P235GH.
8	3	65	90S3D_1	Alkune 76,1x2,9. 90°. P235GH. 3D
SUPPORTS				
9	1	250	PA-100-250	Paslinki atrama horizontaliam vamzdžiui DN250
ERECTION MATERIALS				
FLANGES				
10	1	65	FLGWNK65mm	Flanšas DN65 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.
11	1	40	FLGWNK40mm	Flanšas DN40 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.
GASKETS				
12	1	65	GAS65mm	Tarpinė DN65 PN16
13	1	40	GAS40mm	Tarpinė DN40 PN16
BOLTS				
14	4	16	BOLT40mm	Varžtai M16 x 60mm
15	8	16	BOLT65mm	Varžtai M16 x 60mm
VALVES / IN-LINE ITEMS				
16	1	65X40	VALVREL40mmX65mm	Apsauginis vožtuvas DN40/DN65 PN16/PN16. Flanšinis pajungimas.
17	2	15	VALVBAL15mm	Manometrinis kranelis movinis Ø? prijungimu manometras ir slėgio jutikliai
INSTRUMENTS				
18	1	15		Temperatūros daviklis 3KET-03--
19	1	15		Parodomasis vertikalus manometras DN15 3KET-09--
20	1	15		Slėgio daviklis 3KET-54--

CUT PIPE LENGTH

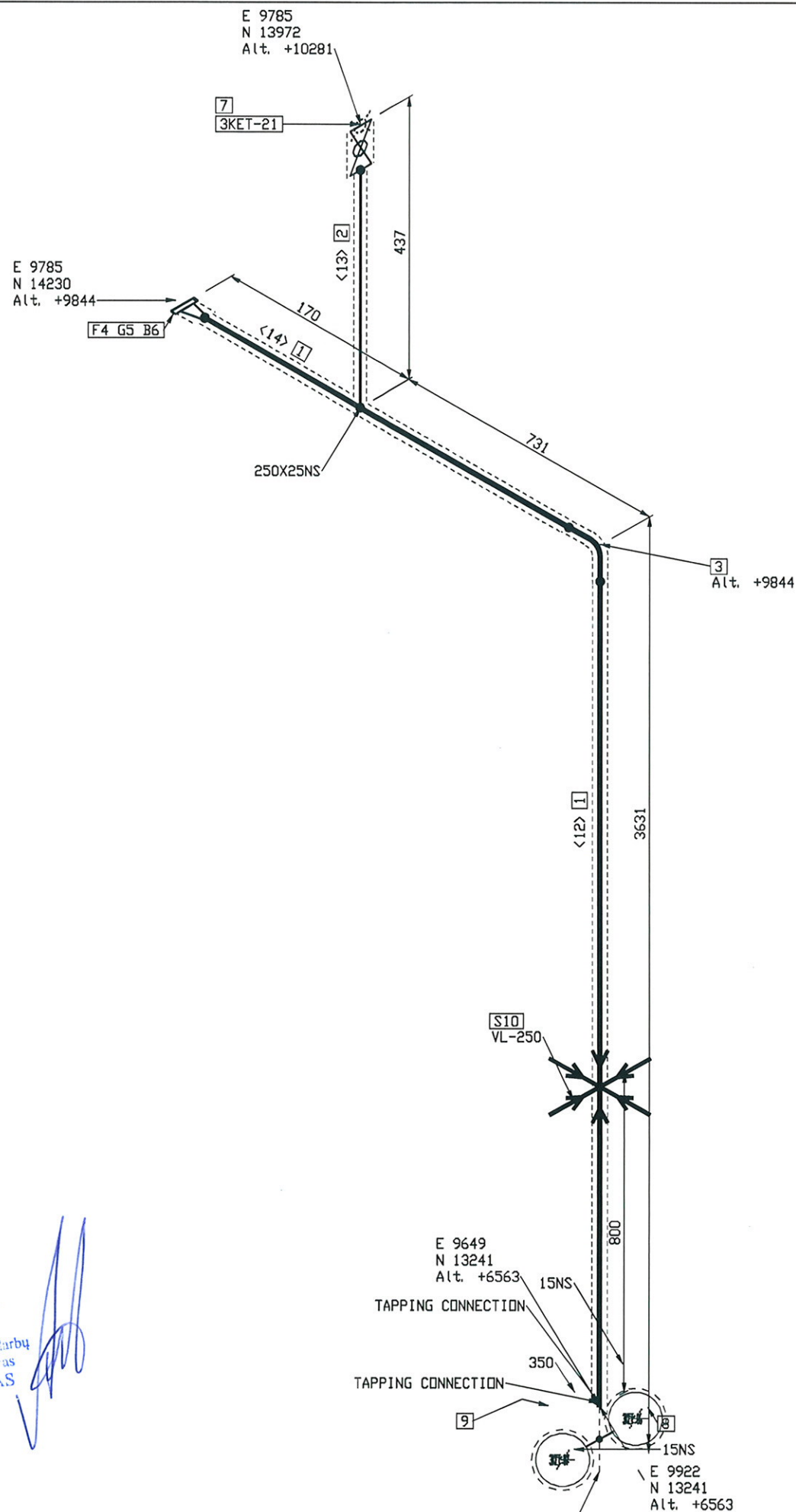
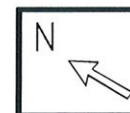
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<5>	205	40		SHAPED	BEVEL
<6>	117	65		BEVEL	BEVEL
<7>	2716	65		BEVEL	BEVEL
<8>	627	65		BEVEL	BEVEL
<9>	686	250		BEVEL	BEVEL
<10>	101	15		SHAPED	BEVEL
<11>	101	15		SHAPED	BEVEL

TAIP PASTATYTA

Darbo vadovas
Ramutis Radžiūnas
Statinio statybos specializacijos darbu
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodo vamzdžių centrus

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)
ATESTATO Nr.	Projekto autorius	Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo. Pramonės g.11, Utena, projektas
19484	PDV	L. Norvaiša
	PDA	M. Matuzas
Etapas:	Užsakovas:	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena
DP		
Zymuo:		501_4012511N-DP-TS-TV-ISO.7
Lapas		2
Lips		3



PRITARIU, STATYTI
Statinio statybos
techninis
ARŪNAS
Atestato Nr. 16271

Sutartiniai žymėjimai

PAXX	Pastatų atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
	Detalių numeracija
	TAG (armatūros kodas)
< >	Vienišo ruožo numeracija

N	Kordinačių ašis - šiaurė
S	Kordinačių ašis - pietūs
E	Kordinačių ašis - rytai
W	Kordinačių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirinimo sūlė	Vidinio įvirinimo sūlė	Varžinis sujungimas	Vamzdžio atrama	Izoliuotas vamzdis

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti
jokiomis formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant
fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	3350 MM	250	PIP1_1	Vamzdis 273,0x6,3. P235GH.
2	203 MM	25	PIP1_6	Vamzdis 33,7x2,3. P235GH.
FITTINGS				
3	1	250	90S3D	Alkūnė 273,0x6,3. 90°. P235GH. 3D
ERECTION MATERIALS				
FLANGES				
4	1	250	FLGWNK250mm	Flansas DN250 PN16. Privirinamas. Jūgnaimojo paviršiaus tipas 11 B. P245GH.
GASKETS				
5	1	250	GAS250mm	Tarpinė DN250 PN16
BOLTS				
6	12	24	BOLT250mm	Varžtai M24 x 90mm
VALVES / IN-LINE ITEMS				
7	1	25	VALVBAL25mm_1	Rutulinis ventilis DN25 PN16. Privirinamas
INSTRUMENTS				
8	1	15		Temperatūros daviklis 3KET-06--
9	1	15		Parodošis vertikalus manometras DN15 3KET-07--
SUPPORTS				
10	1	250	VL-250	Vamzdžio laikiklis DN250

CUT PIPE LENGTH

PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<12>	3370	250		BEVEL	BEVEL
<13>	203	25		SHAPED	BEVEL
<14>	450	250		BEVEL	BEVEL

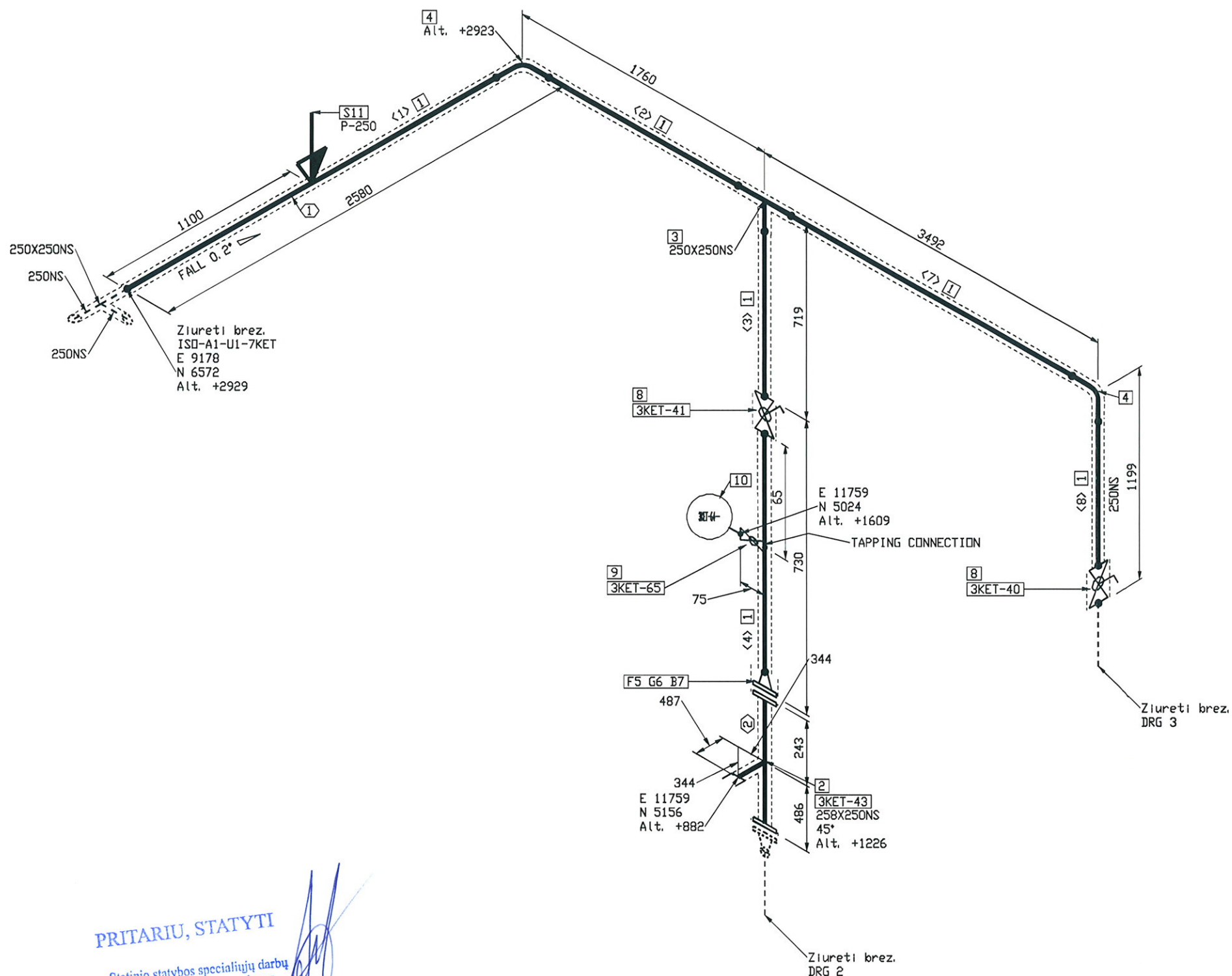
TAIP PASTATYTA

Darbo vadovas
Ramutis Radžiūnas



Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodo vamzdžių centrus






--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



Statinio statybos specialiuju darbu
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Sutartiniai žymėjimai	
PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
	Detalių numeracija
	TAG (armatūros kodas)
< >	Vieniso ruožo numeracija

N	Kordinačū ašis - šiaurė
S	Kordinačū ašis - pietūs
E	Kordinačū ašis - rytai
W	Kordinačū ašis - vakarai
Alt.	Altitude

Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdyno atrama	Izoliuotas vamzdis
				

Visas informācijas arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiomis formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir Internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	7178 MM	250	PIP1	Vamzdis 273,0x6,3. P235GH.
FITTINGS				
2	1	258X250	STRWYE250mmX50mm	Y tipo filtras DN250 PN16. Flanšinis pajungimas.
3	1	250X250	TEESTR1+1/4X1+1/4	Trišakis DN250/DN250. P235GH.
4	2	250	90S3D	Alkune 273,0x6,3. 90°, P235GH. 3D

ERECTION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
FLANGES				
5	1	250	FLGWNK250mm	Flanšas DN250 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.
GASKETS				
6	1	250	GAS250mm	Tarpin? DN250 PN16
BOLTS				
7	12	24	BOLT250mm	Varžtai M24 x 90mm
VALVES / IN-LINE ITEMS				
8	2	250	VALVBAL250mm	Rutulin? sklend? DN250 PN16. Privirinama
9	1	15	VALVBAL15mm_1	3 dali? rutulinis ventilis DN15 PN16. Privirinamas
INSTRUMENTS				
10	1	15		Parodomasis vertikalus manometras DN15 3KET-64--
SUPPORTS				
11	1	250	P-250	Pakaba vamzdiui DN250
PIPE SPOOLS				
1	2			

CUT PIPE LENGTH

PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<1>	2199	250		BEVEL	BEVEL
<2>	1163	250		BEVEL	BEVEL
<3>	503	250		BEVEL	BEVEL
<4>	130	250		BEVEL	BEVEL
<7>	2895	250		BEVEL	BEVEL
<8>	288	250		BEVEL	BEVEL

TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas

Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialiuju darbų

techninės priežiūros vadovas

ARŪNAS ASTRAVAS

Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nužymi vamzdinių centrus

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)
19484	PDV	L. Norvaiša
	PDA	M. Matuzas

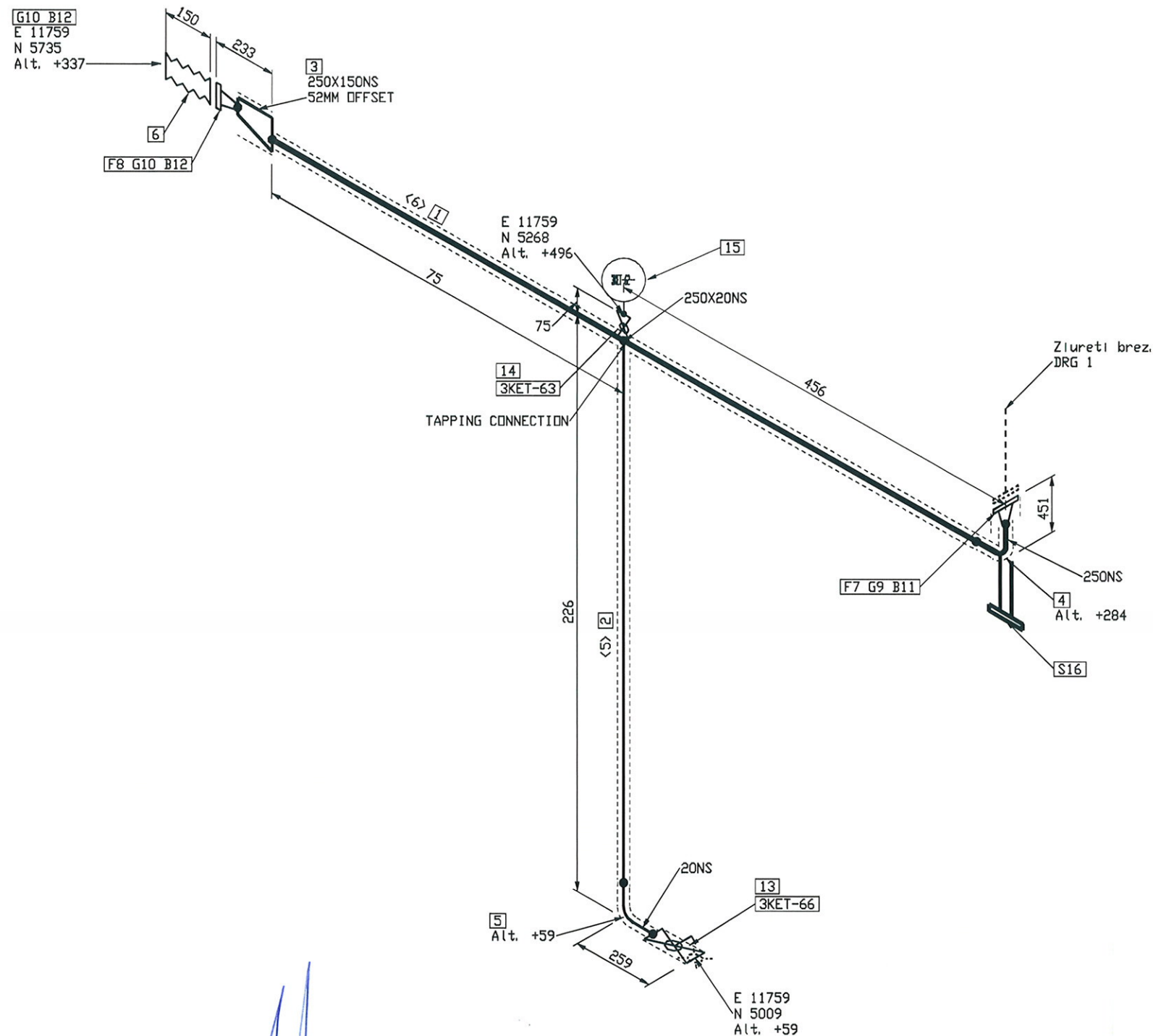
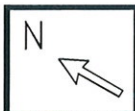
UAB "Utenos šilumos tinklai"

Pramonės g.11, Utena

ISO-A1-U1-3KET

501_4012S1LN-DP-TŠ-TV-ISO.9

1



PRITARIU, STATYTI
Statinio statybos specialiuju darbu
technines prieziuros vadovas
ARUNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Sutartiniai žymėjimai

PAXX	Paslankei atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
	Detalių numeracija
	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

N	Kordinacių ašis - šiaurė
S	Kordinacių ašis - pietūs
E	Kordinacių ašis - rytai
W	Kordinacių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirinimo sūlė	Vidinio įvirinimo sūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdžio atrama	Izoliuotas vamzdis

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti
jokiomis formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant
fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	150 MM	250	PIP1	Vamzdis 273,0x6,3. P235GH.
2	60 MM	20	PIP1_1	Vamzdis 26,9x2,6. P235GH.
FITTINGS				
3	1	250X150	REDECC250mmX150mm	Ekscentrinis perėjimas DN250xDN150. P235GH.
4	1	250	90S3D	Alkūnė 273,0x6,3. 90°. P235GH. 3D
5	1	20	90S3D_1	Alkūnė 26,9x2,6. 90°. P235GH. 3D

ERECTION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
FITTINGS				
6	1	150	EXJ150mm	Plieninis kompensatorius DN150 PN16. Flanšinis.
FLANGES				
7	1	250	FLGWNK250mm	Flanšas DN250 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.
8	1	150	FLGWNK150mm	Flanšas DN150 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.
GASKETS				
9	1	250	GAS250mm	Tarpinys DN250 PN16
10	2	150	GAS150mm	Tarpinys DN150 PN16
BOLTS				
11	12	24	BOLT250mm	Varžtai M24 x 90mm
12	16	20	BOLT150mm	Varžtai M16 x 75mm
VALVES / IN-LINE ITEMS				
13	1	20	VALVBAL20mm	Rutilinis ventilis DN20 PN16. Privirinamas
14	1	15	VALVBAL15mm_1	3 dalių rutilinis ventilis DN15 PN16. Privirinamas
INSTRUMENTS				
15	1	15		Parodomasis horizontalus manometras DN15 3KET-62--
SUPPORTS				
16	1	250	SUPEB-250mm	Slystama alkūnės atrama vamzdžiui DN250. Atrama iš DN100

CUT PIPE LENGTH

PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<5>	60	20		SHAPED	BEVEL
<6>	150	250		BEVEL	BEVEL

TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas
Ramutis Radžiūnas

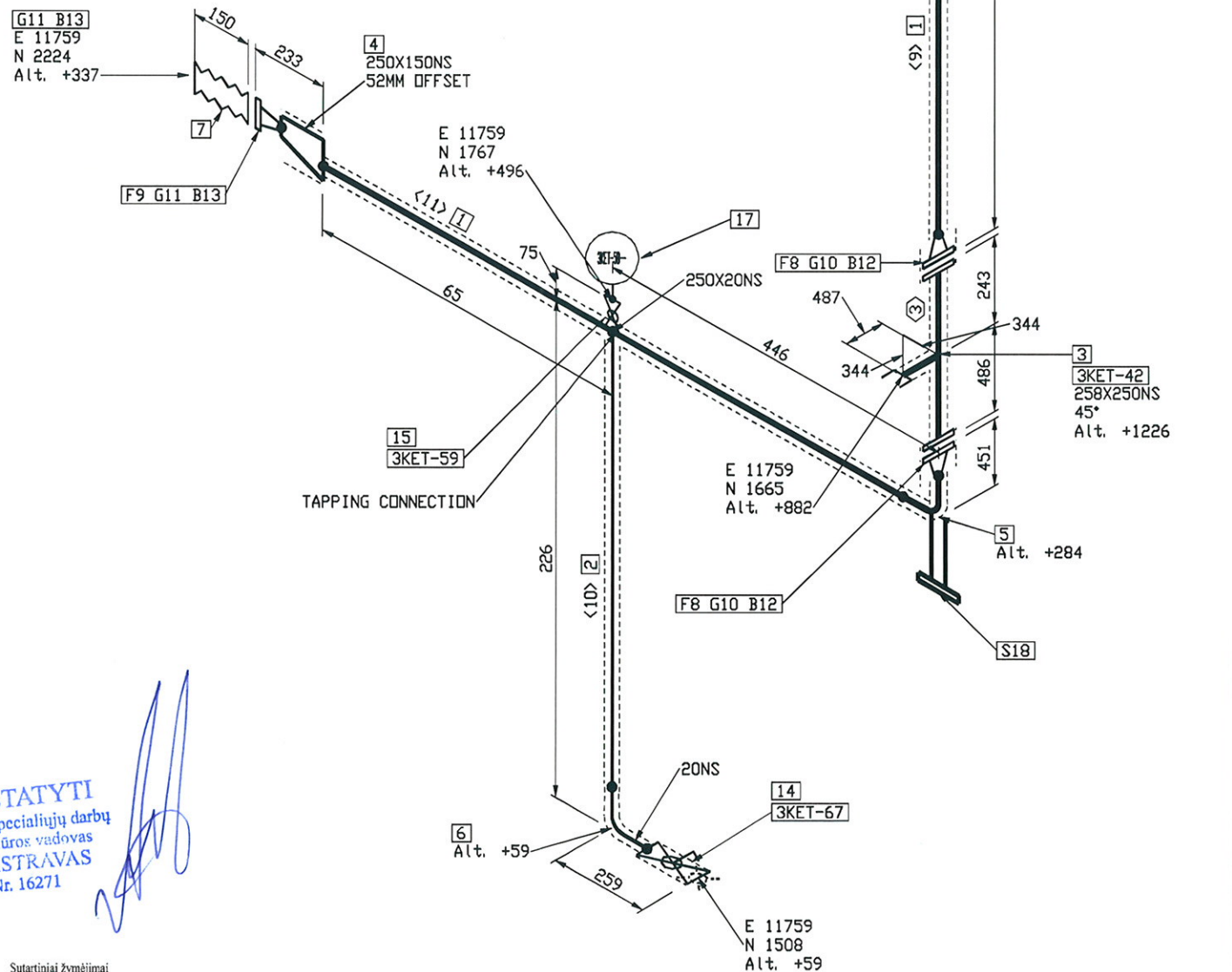
Statinio statybos specialiuju darbu
technines prieziuros vadovas
ARUNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nūžymi vamzdinių centrus

Laida		Data		Keitimų pavadinimas (priežastis)	
ATESTATO Nr.		Projekto autorius		Objektas:	
		S. Daukaciuo 19 LT-69430 KAZLU, RŪDA tel: 8 (343) 98948 faksas: 8 (343) 95136		Gamtos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo. Pramonės g.11, Utena, projektas	
		19484		Statūnų:	
		PDV		Brėžinių:	
		PDA		2014 07	
		Etapas:		Užsakovas:	
		DP		UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena	
				Žymas:	
				501_401281LN-DP-TS-IV-ISO.10	
				Lapsas	
				2	
				Lapsas	
				3	

ISO-A1-U1-3KET

B



PRITARIU, STATYTI
Statinio statybos specialiųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Sutartiniai žymėjimai				Alt. +59				
PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui	N	Kordinacių ašis - šiaurė	Suvirinimo	Vidinio įvirinimo	Varžtinis	Vamzdžio	Izoliuotas
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui	S	Kordinacių ašis - pietis			sujungimas	atrama	vamzdis
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui	E	Kordinacių ašis - rytai					
	Detalių numeracija	W	Kordinacių ašis - vakarai					
	TAG (armatūros kodas)	Alt.	Altitudė					
< >	Vientiso ruožo numeracija							

Visas informācijas arba jos dalies negalima dauginėti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmapavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	310 MM	250	PIP1	Vamzdis 273,0x6,3. P235GH.
2	60 MM	20	PIP1_1	Vamzdis 26,9x2,6. P235GH.
FITTINGS				
3	1	250X250	STRWYE250mmX50mm	Y tipo filtras DN250 PN16. Flanšinis pajunglinas.
4	1	250X150	REDECC250mmX150mm	Ekscentrinis perėjimas DN250xDN150. P235GH.
5	1	250	90S3D	Alkūnė 273,0x6,3. 90°. P235GH. 3D
6	1	20	90S3D_1	Alkūnė 26,9x2,6. 90°. P235GH. 3D
ERECTION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
FITTINGS				
7	1	150	EXJ150mm_1	Kompensatorius DN150 PN16. Flanšinis.
FLANGES				
8	2	250	FLGWNK250mm	Flanšas DN250 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.
9	1	150	FLGWNK150mm	Flanšas DN150 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.
GASKETS				
10	2	250	GAS250mm	Tarpinė DN250 PN16
11	2	150	GAS150mm	Tarpinė DN150 PN16
BOLTS				
12	24	24	BOLT250mm	Varžtai M24 x 90mm
13	16	20	BOLT150mm	Varžtai M16x 75mm
VALVES / IN-LINE ITEMS				
14	1	20	VALVBAL20mm	Rutilinis ventilis DN20 PN16. Privirinamas
15	2	15	VALVBAL15mm	Manometrinis kranelis movinis X? prijungimu manometrams ir slėgio jutikliams
INSTRUMENTS				
16	1	15		Parodomasis vertikalus manometras DN15 3KET-60--
17	1	15		Parodomasis horizontalus manometras DN15 3KET-58--
SUPPORTS				
18	1	250	SUPEB-250mm	Slystama alkūnės atrama vamzdžiui DN250. Atrama iš DN100
PIPE SPOOLS				
3				

CUT PIPE LENGTH					
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<9>	180	250		BEVEL	BEVEL
<10>	60	20		SHAPED	BEVEL
<11>	130	250		BEVEL	BEVEL

TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas

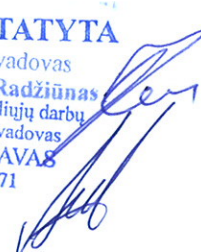
Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialiųjų darbų

techninės priežiūros vadovas

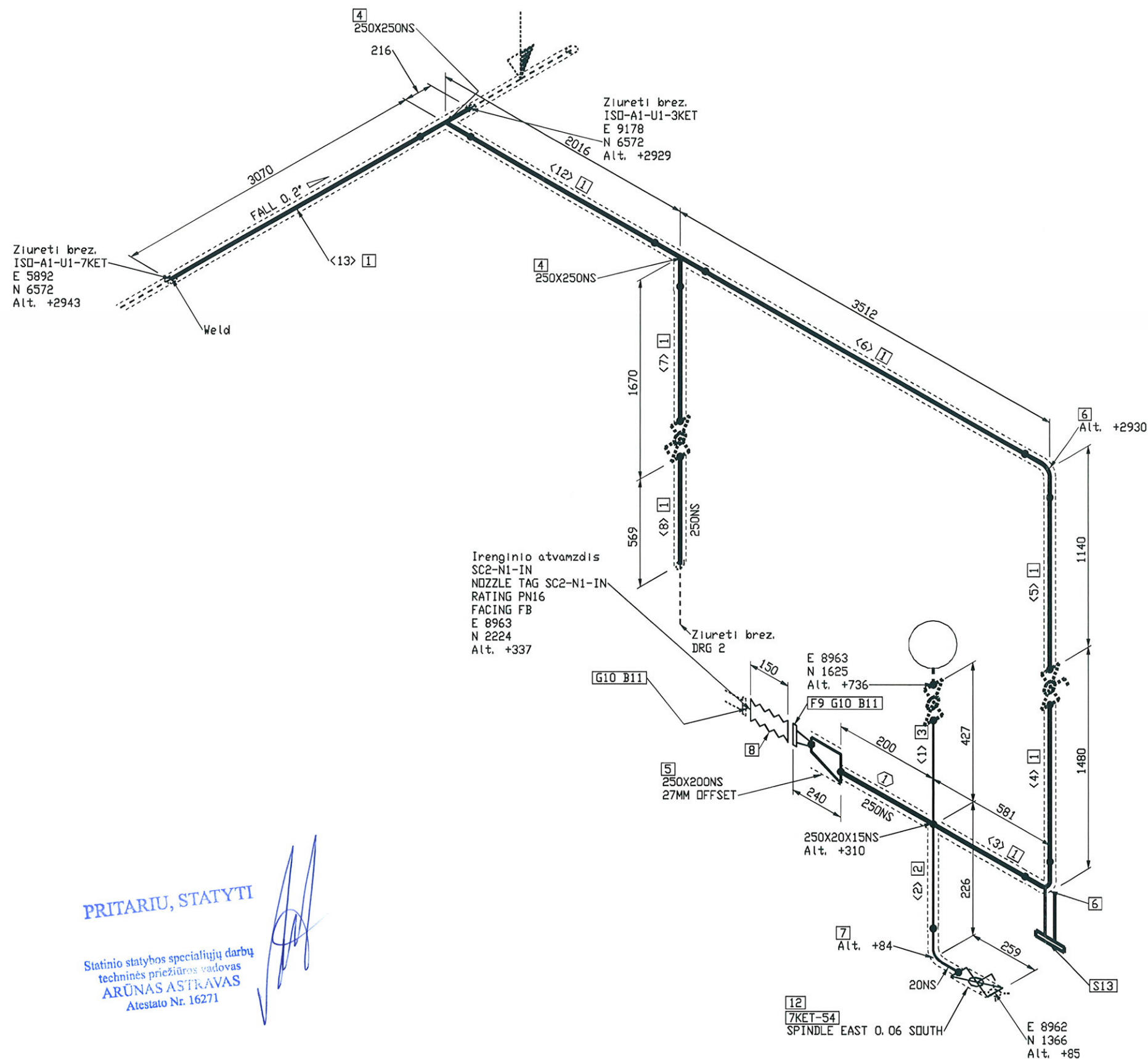
ARŪNAS ASTRAVAS

Atestato Nr. 16271










Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodymai vamzdžių centrus

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)
ATESTATO Nr.	Projekto autorius	Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo. Pramonės g.11, Utena, projektas
	UAB "BIO PROJEKTAS"	Statinys:
	S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel. 8 (343) 98948 faksas 8 (343) 95136	Brėžinys:
19484	PDV	L. Norvaiša 2014 07
	PDA	M. Matuzas 2014 07
Etapas:	Užsakovas:	Žymuo:
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena	501_401251LN-DP-TŠ-TV-ISO.11



Statinio statybos specialiųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Sutartiniai žymėjimai	
PAXX	Paslinki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
	Detalių numeracija
	TAG (arnaišuro kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdyno atrama	Izoliuotas vamzdis
				

Visos informācijas arba jos daļes negalima dauginti, perspaudinti ir platinti jokiem formām ir priemonēm (elektroniskām, mehāniskām, iekļaujot fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetu) bez rašītāško UAB „Bioprojekts“ lēdimo.

FABRICATION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
<u>PIPE</u>				
1	10574 MM	250	PIP1_1	Vamzdis 273,0x6,3. P235GH.
2	60 MM	20	PIP1_2	Vamzdis 26,9x2,6. P235GH.
3	60 MM	15	PIP1	Vamzdis 21,3x2,0. P235GH.
<u>FITTINGS</u>				
4	2	250X250	TEESTR1+1/4X1+1/4	Trisakis DN250/DN250. P235GH.
5	1	250X200	REDCON12X10	Ekscentrinis perėjimas DN250xDN200. P235GH.
6	2	250	90S3D_1	Alkune 273,0x6,3. 90°. P235GH. 3D
7	1	20	90S3D	Alkune 26,9x2,6. 90°. P235GH. 3D
<u>ERECTION MATERIALS</u>				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
<u>FITTINGS</u>				
8	1	200	EXJ200mm	Guminis kompensatorius DN200 PN16. Flanšinis.
<u>FLANGES</u>				
9	1	200	FLGWNK200mm	Flanšas DN200 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.
<u>GASKETS</u>				
10	2	200	GAS200mm	Tarpin? DN200 PN16
<u>BOLTS</u>				
11	24	20	BOLT200mm	Varžtai M20 x 80mm
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
12	1	20	VALVBAL20mm	Rutulinis ventilis DN20 PN16. Privirinamas
<u>SUPPORTS</u>				
13	1	250	SUPEB-250mm	Slystama alkūnės atrama vamzdžiui DN250. Atrama iš DN100
<u>PIPE SPOOLS</u>				
1				

CUT PIPE LENGTH					
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<1>	60	15		SHAPED	BEVEL
<2>	60	20		SHAPED	BEVEL
<3>	400	250		BEVEL	BEVEL
<4>	569	250		BEVEL	BEVEL
<5>	759	250		BEVEL	BEVEL
<6>	2915	250		BEVEL	BEVEL
<7>	924	250		BEVEL	BEVEL
<8>	569	250		BEVEL	BEVEL
<12>	1584	250		BEVEL	BEVEL
<13>	2854	250		BEVEL	BEVEL

TAIP PASTATYTA

Darbų vadovas




Ramutis Radžiūnas

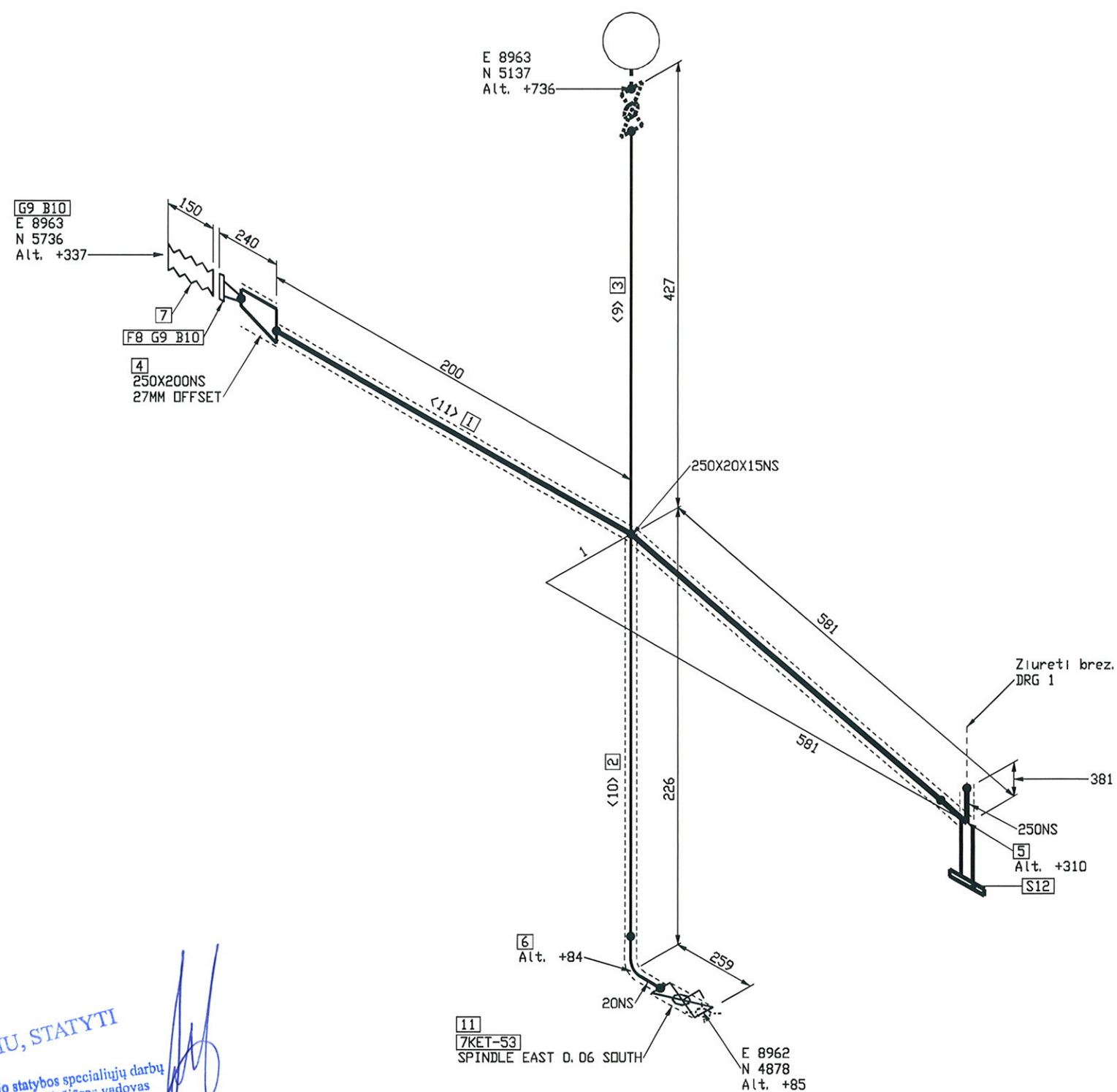
Statinio statybos specialiųjų darbų

techninės priežiūros vadovas

ARŪNAS ASTRAVAS



Atestato Nr. 16271






Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodymai vamzdžių centrus																																																													
<table border="1"> <tr> <td>Laida</td> <td>Data</td> <td colspan="4">Keitimų pavadinimas (priežastis)</td> </tr> <tr> <td>ATESTATO Nr.</td> <td>Projektuotojas</td> <td colspan="4">Objektas: Gamybės ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas</td> </tr> <tr> <td></td> <td>S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136</td> <td colspan="4">Statinys:</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td colspan="4">Brėžinys:</td> </tr> <tr> <td>19484</td> <td>PDV</td> <td>L. Norvaišas</td> <td>2014 07</td> <td colspan="2" rowspan="3">ISO-A1-U1-7KET</td> </tr> <tr> <td></td> <td>PDA</td> <td>M. Matuzas</td> <td>2014 07</td> </tr> <tr> <td>Etapas:</td> <td>Užsakovas:</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>DP</td> <td colspan="3">UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena</td> <td>Zymuo:</td> <td>501_401251LN-DP-TŠ-TV-ISO.1</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td>Lapas</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td>Lpų</td> <td>2</td> </tr> </table>						Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)				ATESTATO Nr.	Projektuotojas	Objektas: Gamybės ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas					S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136	Statinys:						Brėžinys:				19484	PDV	L. Norvaišas	2014 07	ISO-A1-U1-7KET			PDA	M. Matuzas	2014 07	Etapas:	Užsakovas:			DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena			Zymuo:	501_401251LN-DP-TŠ-TV-ISO.1					Lapas	1					Lpų	2
Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)																																																											
ATESTATO Nr.	Projektuotojas	Objektas: Gamybės ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas																																																											
	S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136	Statinys:																																																											
		Brėžinys:																																																											
19484	PDV	L. Norvaišas	2014 07	ISO-A1-U1-7KET																																																									
	PDA	M. Matuzas	2014 07																																																										
Etapas:	Užsakovas:																																																												
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena			Zymuo:	501_401251LN-DP-TŠ-TV-ISO.1																																																								
				Lapas	1																																																								
				Lpų	2																																																								



PEKTARIU, STATYTI

Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Sutartiniai žymėjimai	
PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdiui
	Detalių numeracija
	TAG (arnaiūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdyno atrama	Izoliuotas vamzdis
				

Visos informācijas arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmvimą ir Internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
<u>PIPE</u>				
1	400 MM	250	PIP1_1	Vamzdis 273,0x6,3. P235GH.
2	60 MM	20	PIP1_2	Vamzdis 26,9x2,6. P235GH.
3	60 MM	15	PIP1	Vamzdis 21,3x2,0. P235GH.
<u>FITTINGS</u>				
4	1	250X200	REDCON12X10	Ekscentrinis per?jimas DN250xDN200. P235GH.
5	1	250	90S3D_1	Alkune 273,0x6,3. 90°, P235GH. 3D
6	1	20	90S3D	Alkune 26,9x2,6. 90°. P235GH. 3D
<u>ERECTION MATERIALS</u>				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
<u>FITTINGS</u>				
7	1	200	EXJ200mm	Guminis kompensatorius DN200 PN16. Flanšinis.
<u>FLANGES</u>				
8	1	200	FLGWNK200mm	Flanšas DN200 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.
<u>GASKETS</u>				
9	2	200	GAS200mm	Tarpin? DN200 PN16
<u>BOLTS</u>				
10	24	20	BOLT200mm	Varžtai M20 x 80mm
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
11	1	20	VALVBAL20mm	Rutilinis ventilis DN20 PN16. Privirinamas
<u>SUPPORTS</u>				
12	1	250	SUPEB-250mm	Slystama alk?n?s atrama vazmdžiui DN250. Atrama iš DN100

CUT PIPE LENGTH			REMARKS	END ONE	END TWO
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)			
<9>	60	15		SHAPED	BEVEL
<10>	60	20		SHAPED	BEVEL
<11>	400	250		BEVEL	BEVEL

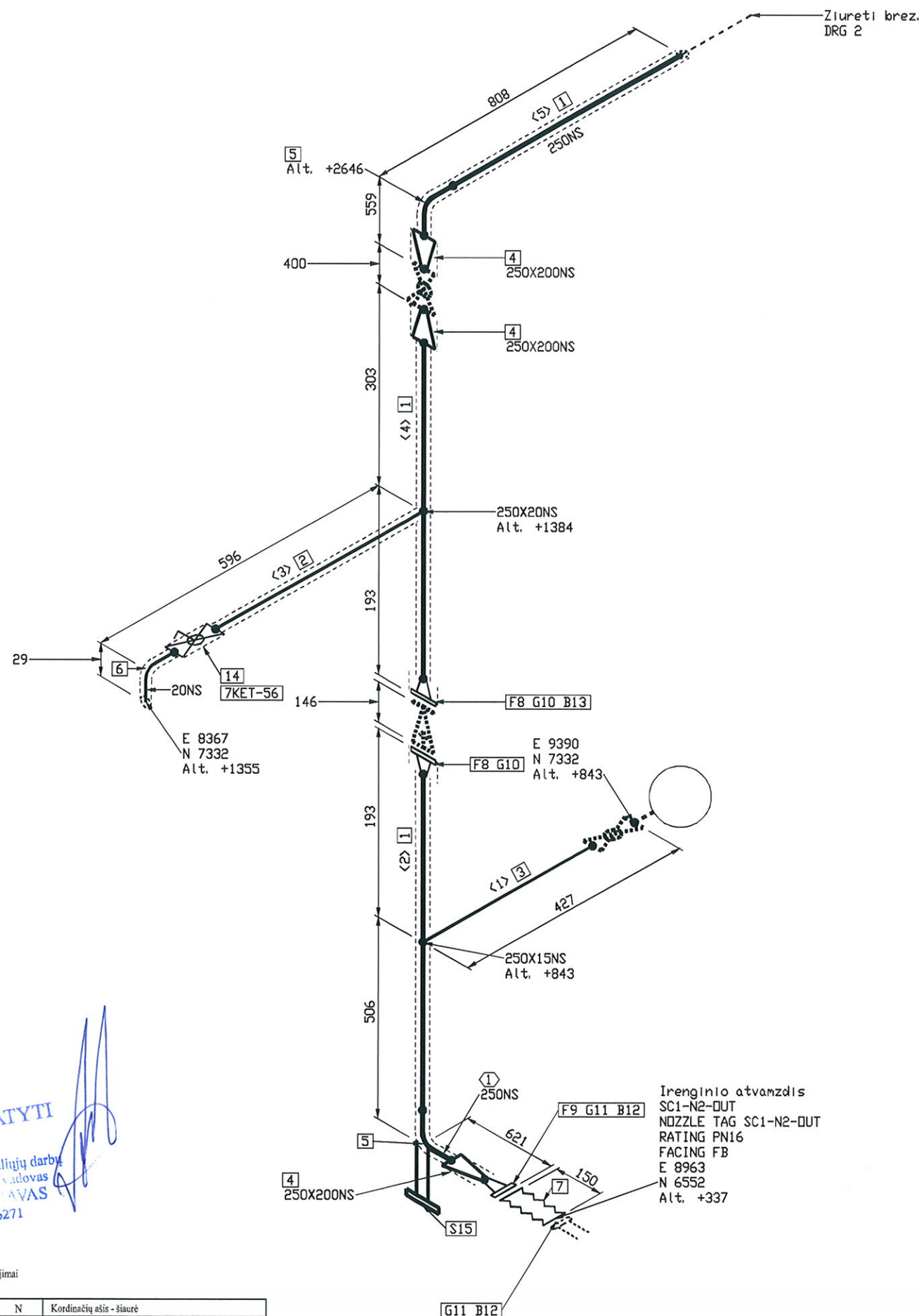
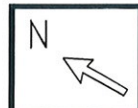
TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas
Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialiųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nužymti vamzdinių centrų

[illegible]



PRITARIU, STATYTI
Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Sutartiniai žymėjimai

PAXX	Paslinki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
	Detalių numeracija
	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

N	Kordinacijų ašis - šiaurė
S	Kordinacijų ašis - pietūs
E	Kordinacijų ašis - rytai
W	Kordinacijų ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suviršinimo siūlė	Vidinio įviršinimo siūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdyno atrama	Izoliuotas vamzdis

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti
jokiomis formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant
fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	927	MM 250	PIP1	Vamzdis 273,0x6,3. P235GH.
2	201	MM 20	PIP1_1	Vamzdis 26,9x2,6. P235GH.
3	61	MM 15	PIP1_2	Vamzdis 21,3x2,0. P235GH.
FITTINGS				
4	3	250X200	REDCON12X10	Koncentrinis perėjimas DN250xDN200. P235GH.
5	2	250	90S3D_1	Alkūnė 273,0x6,3. 90°. P235GH. 3D
6	1	20	90S3D	Alkūnė 26,9x2,6. 90°. P235GH. 3D

ERECTION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
FITTINGS				
7	1	200	EXJ200mm	Guminis kompensatorius DN200 PN16. Flanšinis.
FLANGES				
8	2	250	FLGWNK250mm	Flanšas DN250 PN16. Privirinamas. Jugalmojo paviršiaus tipas 11 B. P245GH.
9	1	200	FLGWNK200mm	Flanšas DN200 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.
GASKETS				
10	2	250	GAS250mm	Tarpinė DN200 PN10
11	2	200	GAS200mm	Tarpinė DN200 PN16
BOLTS				
12	24	20	BOLT200mm	Varžtai M20 x 80mm
13	12	20	BOLT250mm	EN 4016 PN10 FB 12 - 20 X 216 Varžtai
VALVES / IN-LINE ITEMS				
14	1	20	VALVBAL20mm	Rutulinis ventilis DN20 PN16. Privirinamas
SUPPORTS				
15	1	250	SUPEB-250mm	Slystama alkūnės atrama vamzdžiui DN250. Atrama iš DN100

PIPE SPOOLS

1

CUT PIPE LENGTH

PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<1>	61	15		SHAPED	BEVEL
<2>	250	250		BEVEL	BEVEL
<3>	201	20		SHAPED	BEVEL
<4>	250	250		BEVEL	BEVEL
<5>	427	250		BEVEL	BEVEL

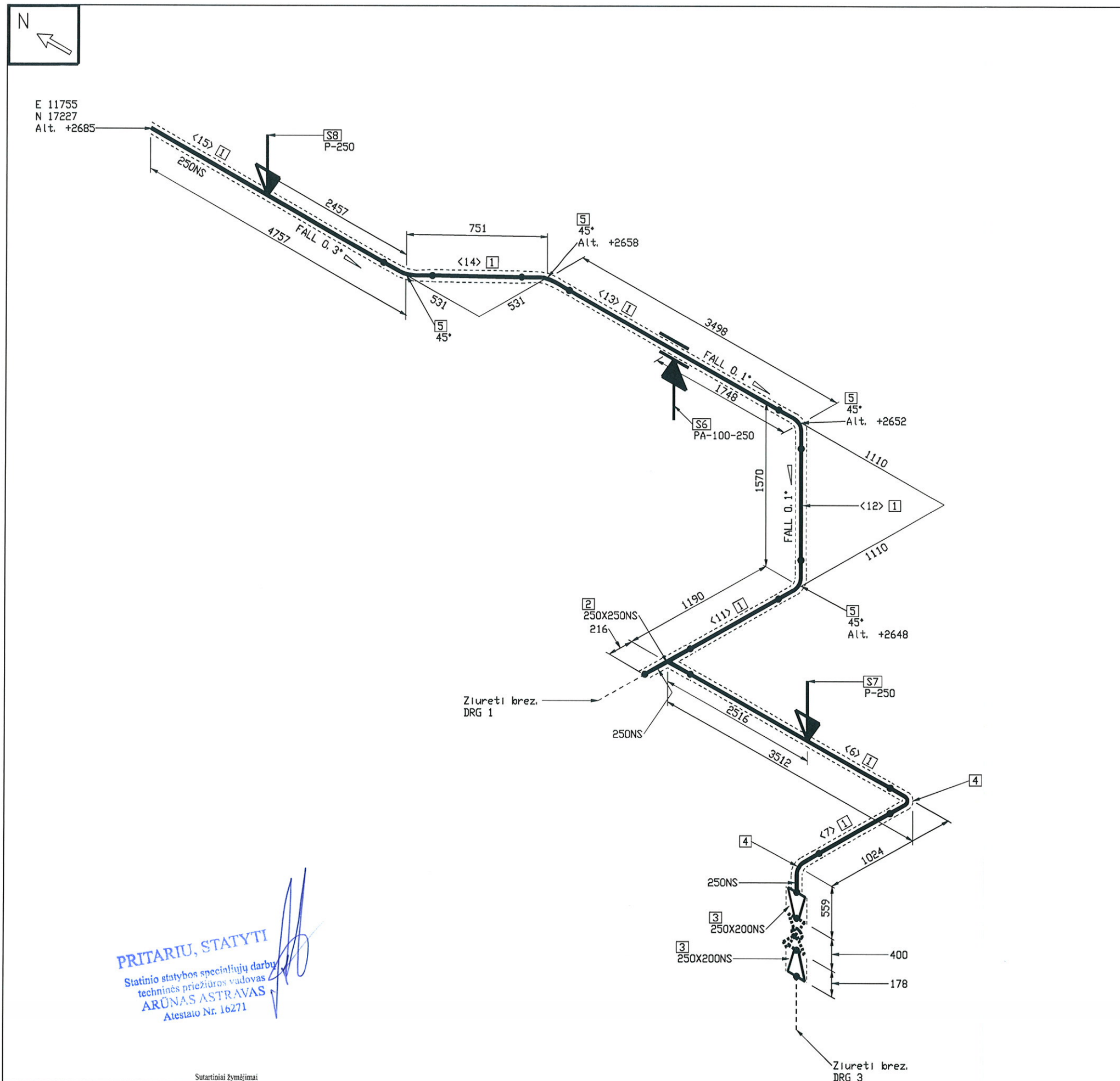
TAIP PASTATYTA

Darbų vadovas
Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodo vamzdžių centrus

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)
ATESTATO Nr.	Projekto autorius	Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo. Pramonės g.11, Utena, projektas
19484	PDV	L. Norvaiša
	PDA	M. Matuzas
Etapas:	Užsakovas:	Žymuo:
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena	501_4012511.N-DP-TS-TV-ISO.3
		Lapa: 1
		Lapų: 3



FABRICATION MATERIALS					
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL	
PIPE					
1	13467	MM	250	PIP1	Vamzdis 273,0x6,3. P235GH.
FITTINGS					
2	1	250X250	TEESTR1+1/4X1+1/4	Trisakis DN250/DN250. P235GH.	
3	2	250X200	REDCON12X10	Koncentrinis perėjimas DN250xDN200. P235GH.	
4	2	250	90S3D_1	Alkūne 273,0x6,3. 90°. P235GH. 3D	
5	4	250	90S3D_2	Alkūne 273,0x6,3. 45°. P235GH. 3D	
SUPPORTS					
6	1	250	PA-100-250	Paslanki atrama horizontaliam vamzdžiui DN250	
ERECTION MATERIALS					
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL	
SUPPORTS					
7	1	250	P-250	Pakaba vamzdžiui DN250	
8	1	250	P-250	Pakaba vamzdžiui DN250	

CUT PIPE LENGTH					
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<6>	2915	250		BEVEL	BEVEL
<7>	262	250		BEVEL	BEVEL
<11>	816	250		BEVEL	BEVEL
<12>	1255	250		BEVEL	BEVEL
<13>	3183	250		BEVEL	BEVEL
<14>	436	250		BEVEL	BEVEL
<15>	4600	250		BEVEL	SO. CUT

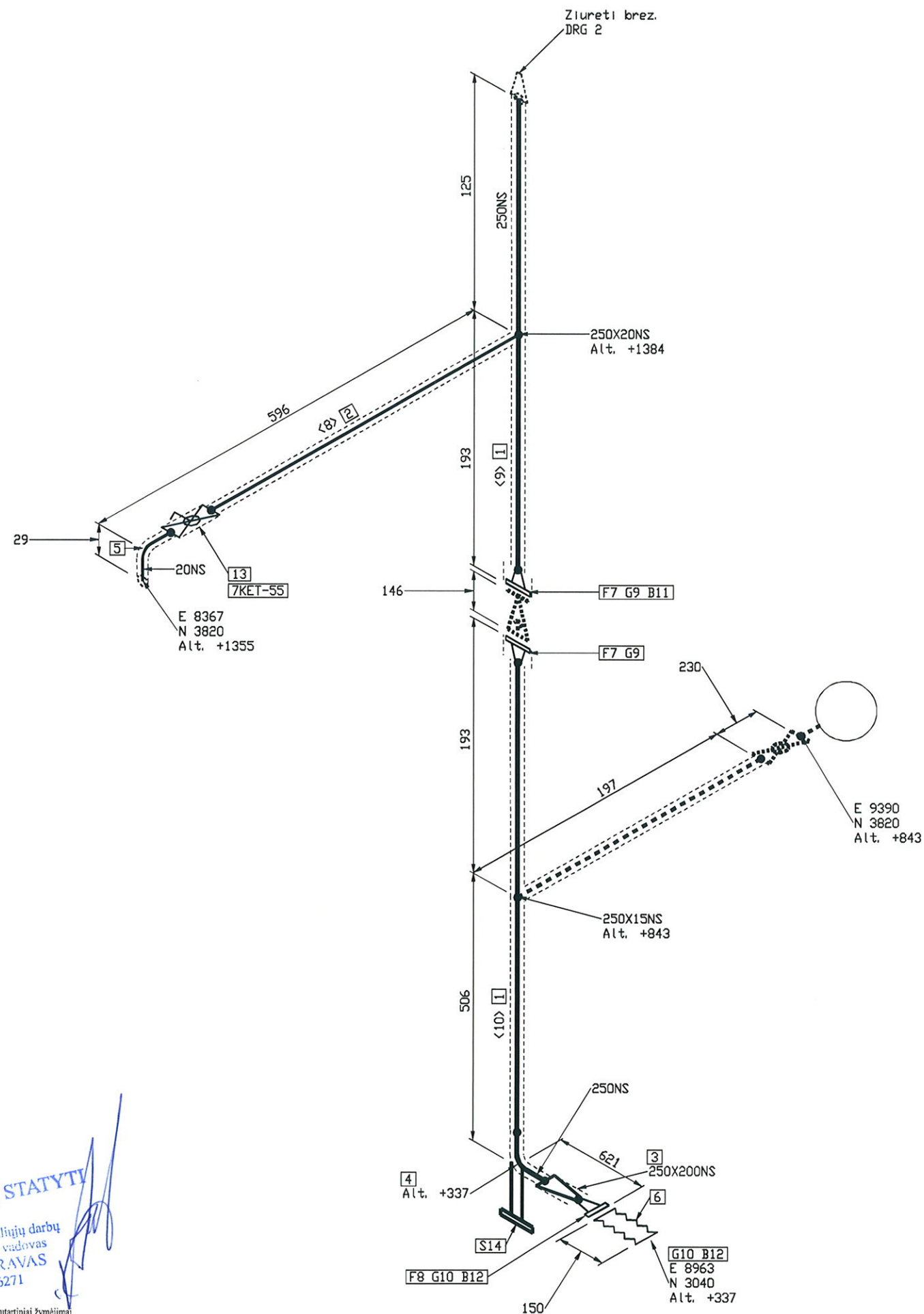
TAIP PASTATYTA

Darbo vadovas
Ramutis Radžiūnas



Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodymai vamzdžių centrus

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



PRITARIU, STATYTI

PAXX	Paslinki atrama XX diametro vamzdžiui		
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui	N	Kordinacių ašis - šiaurė
NAXX	Nėjulama atrama XX diametro vamzdžiui	S	Kordinacių ašis - pietūs
	Detalių numeracija	E	Kordinacių ašis - rytai
	TAG (armatūros kodas)	W	Kordinacių ašis - vakarai
< >	Vientiso ruožo numeracija	Alt.	Altitudė

Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdyno atrama	Izoliuotas vamzdis

Visas informācijas arba jos daļes negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiem formām ir priemēm (elektroniskām, mehāniskām, iekļaujot fotokopijavimu, mikrofilmavimu un internetu) bez rakstiski UAB „Bioprojektas” ielaidimo.

FABRICATION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
<u>PIPE</u>				
1	500 MM	250	PIP1	Vamzdis 273,0x6,3. P235GH.
2	201 MM	20	PIP1_1	Vamzdis 26,9x2,6. P235GH.
<u>FITTINGS</u>				
3	1	250X200	REDCON12X10	Koncentrinis perėjimas DN250xDN200. P235GH.
4	1	250	90S3D_1	Atkune 273,0x6,3. 90°. P235GH. 3D
5	1	20	90S3D	Atkune 26,9x2,6. 90°. P235GH. 3D
<u>ERECTION MATERIALS</u>				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
<u>FITTINGS</u>				
6	1	200	EXJ200mm	Guminis kompensatorius DN200 PN16. Flanšinis.
<u>FLANGES</u>				
7	2	250	FLGWNK250mm	Flansas DN250 PN16. Privirinamas. Juognalmojo paviršiaus tipas 11 B. P245GH.
8	1	200	FLGWNK200mm	Flanšas DN200 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.
<u>GASKETS</u>				
9	2	250	GAS250mm	Tarpinė DN200 PN10
10	2	200	GAS200mm	Tarpinė DN200 PN16
<u>BOLTS</u>				
11	12	20	BOLT250mm	EN 4016 PN10 FB 12 - 20 X 216 Varžtai
12	24	20	BOLT200mm	Varžtai M20 x 80mm
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
13	1	20	VALVBAL20mm	Rutulinis ventilis DN20 PN16. Privirinamas
<u>SUPPORTS</u>				
14	1	250	SUPEB-250mm	Sistama alkūnės atrama vamzdiui DN250. Atrama iš DN100




CUT PIPE LENGTH		N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
PIECE NO	LENGTH (MM)				
<8>	201	20		SHAPED	BEVEL
<9>	250	250		BEVEL	BEVEL
<10>	250	250		BEVEL	BEVEL

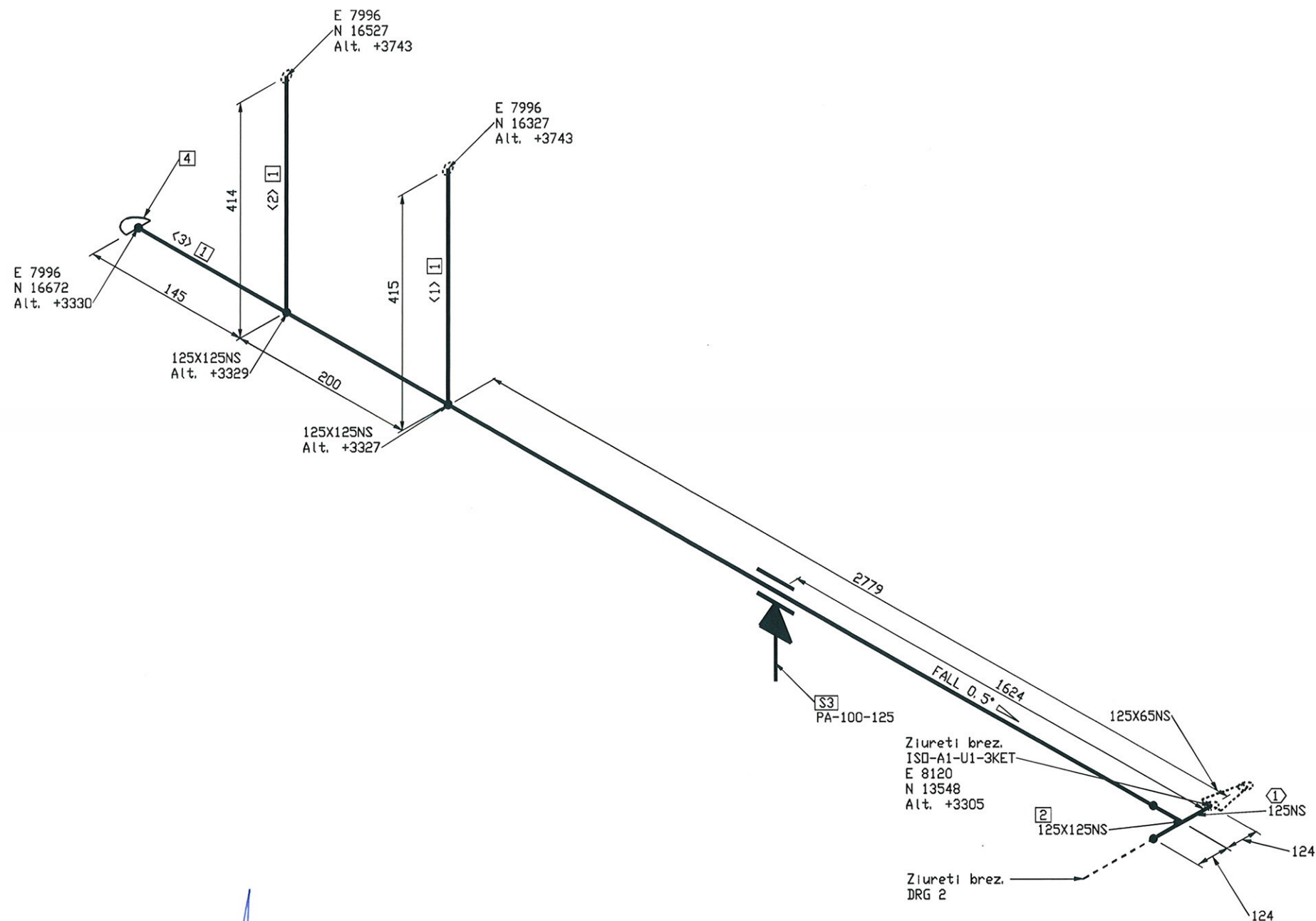
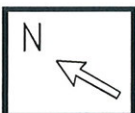
TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas
Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialiųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nužymi vamzdynų centrus

Projekta izstrādājuma nosaukums: Inženierzinātnes un tehniskās izstrādes									
Laida	Data	Keitumu pavadinums (priekšzīstis)							
ATESTATO Nr.	Projektanta logos	S.Daikaņķo 19 1-4-69-30 KAZLA RŪDA tēl: 8 (343) 98948 faks:8 (343) 95136			Objeksts: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas				
					Statūns:				
					Brēzīns:				
19484	PDV	L. Norvaišas		2014 07	ISO-A1-U1-7KET				
	PDA	M. Mahuzas		2014 07					
Etapas:	Uzsakovas:				Žymuo:				Lapas
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena				501_4012S1LN-DP-7Š-TV-ISO.5				3



PRITARTI, STATYTI

Statinio statybos specialiųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Sutartiniai žymėjimai

PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Neįdama atrama XX diametro vamzdžiui
○	Detalių numeracija
□	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruošo numeracija
N	Kordinatų ašis - šiaurė
S	Kordinatų ašis - pietūs
E	Kordinatų ašis - rytai
W	Kordinatų ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžinis sujungimas	Vamzdžio atrama	Izoliuotas vamzdis
—●—	—●—	—E—	—	—

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti
jokiomis formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant
fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir Internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	3923 MM	125	PIP1	Vamzdis 139,7x4,0. P235GH.
FITTINGS				
2	1	125X125	TEESTR1+1/4X1+1/4	Trišakis DN125/DN125. P235GH.
SUPPORTS				
3	1	125	PA-100-125	Paslanki atrama horizontaliam vamzdžiui DN125

ERECTION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
FITTINGS				
4	1	125	CAP125mm	Sferinis akis 139,7x4,0. P235GH.

PIPE SPOOLS

1

CUT PIPE LENGTH

PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<1>	462	125		SHAPED	BEVEL
<2>	461	125		SHAPED	BEVEL
<3>	3000	125		BEVEL	BEVEL

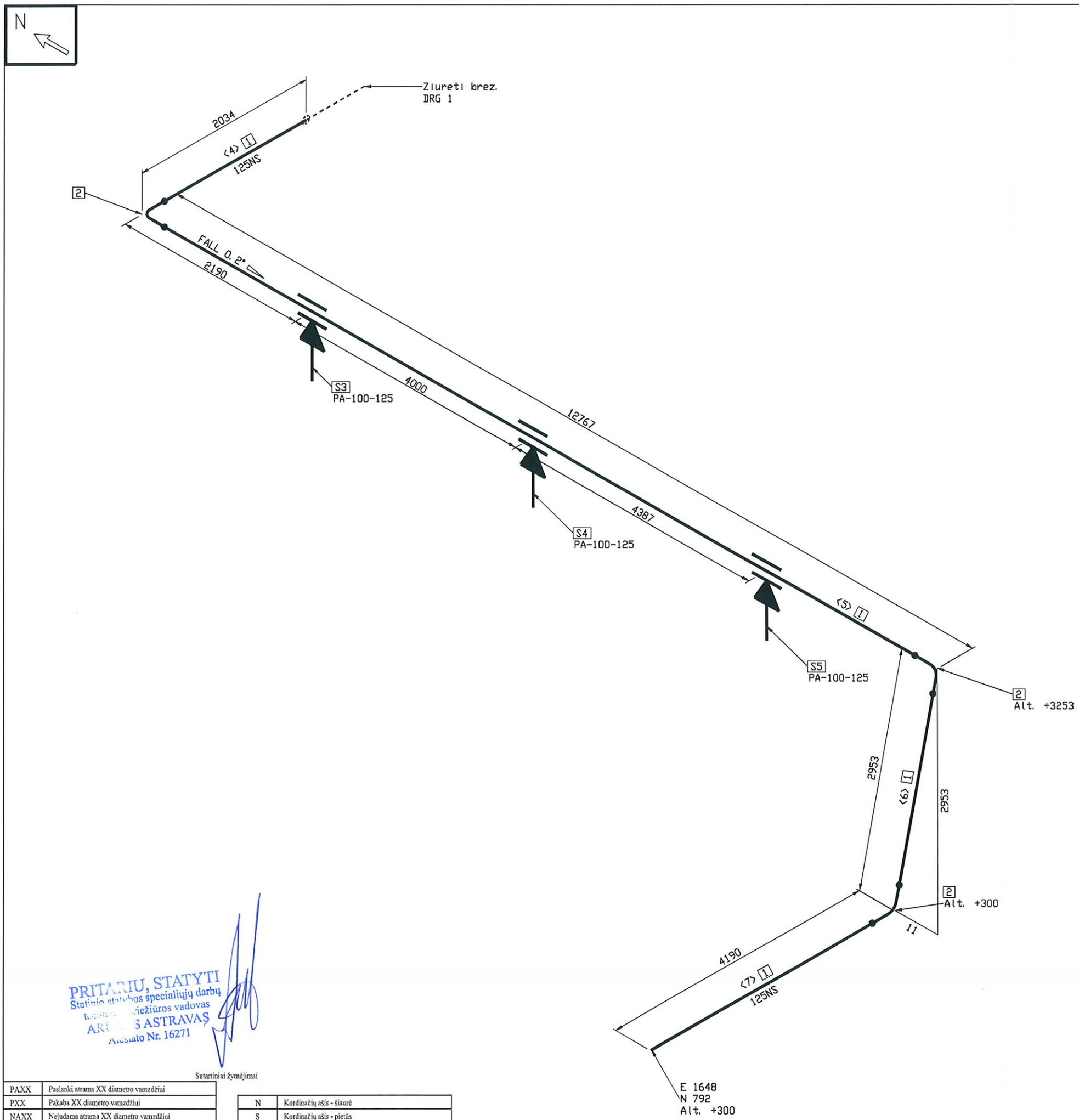
TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas
Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialiųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodo vamzdžių centrus

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)	
ATESTATO Nr.	Projekto autorius	S. Daukantas 19 LT-69436 KAZLŲ RŪDA tel. 8 (343) 96946 faks. 8 (343) 95136	Objektas: Gamtinių ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas
19484	PDV	L. Norvaišas	2014 07
	PDA	M. Matuzas	2014 07
Etapas:	Užsakovas:	Žymuo:	
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena	501_4012511N-DP-TŠ-TV-ISO.6	
			Lapa 1
			Lapų 2



FABRICATION MATERIALS					
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL	
PIPE					
1	20804 MM	125	PIP1	Vamzdis 139,7x4,0. P235GH.	
FITTINGS					
2	3	125	90S3D	Alkune 139,7x4,0. 90°. P235GH. 3D	
SUPPORTS					
3	1	125	PA-100-125	Paslanki atrama horizontaliam vamzdžiui DN125	
4	1	125	PA-100-125	Paslanki atrama horizontaliam vamzdžiui DN125	
5	1	125	PA-100-125	Paslanki atrama horizontaliam vamzdžiui DN125	

CUT PIPE LENGTH					
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<4>	1844	125		BEVEL	BEVEL
<5>	12387	125		BEVEL	BEVEL
<6>	2573	125		BEVEL	BEVEL
<7>	4000	125		BEVEL	SQ. CUT

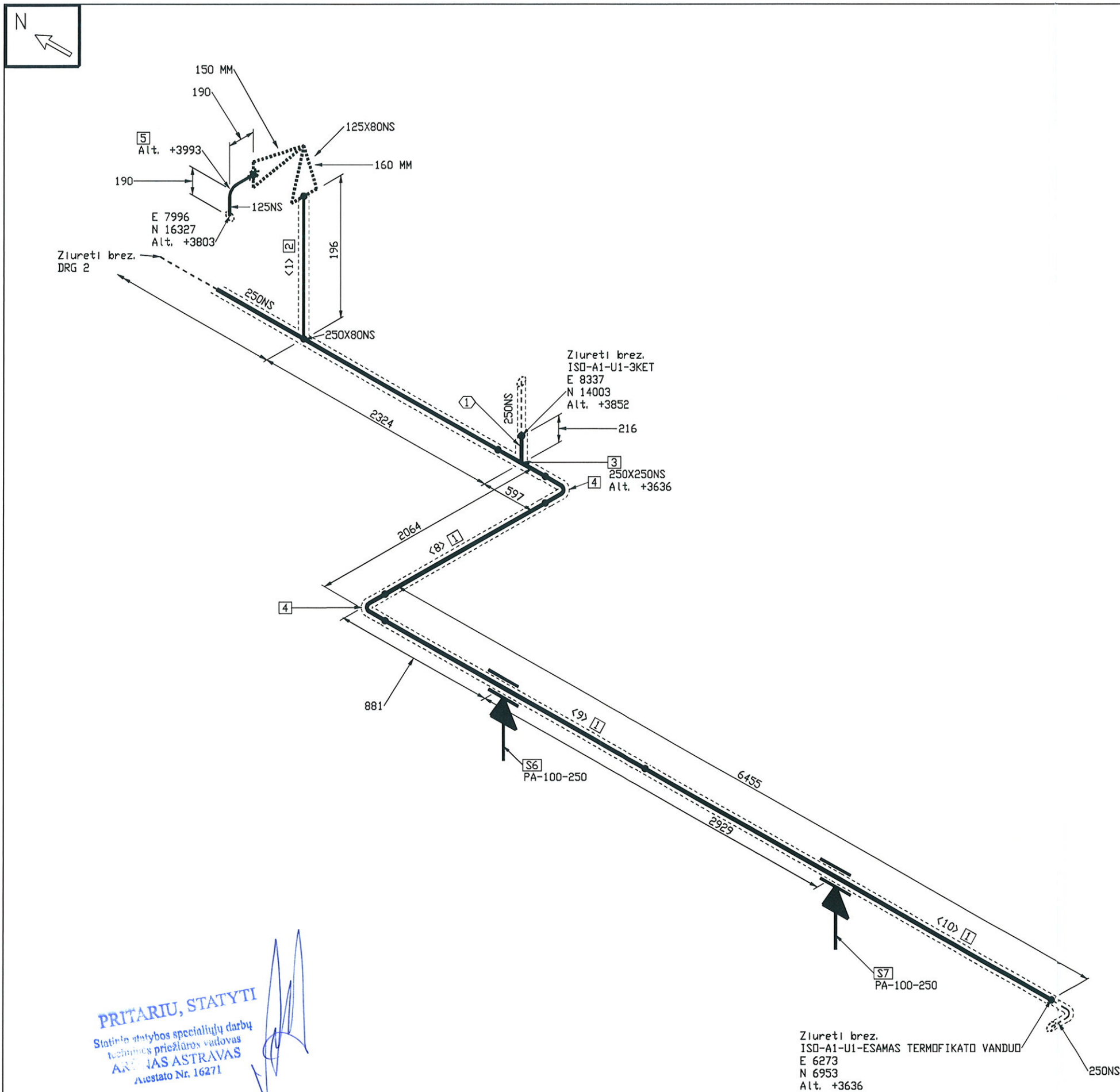
TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas
Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialiuoju darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodymai vamzdžių centrus

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)				
ATESTATO Nr.	Projekto autorius	S.Daukacimo 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136		Objektas:	Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
	Statinys:					
				Brėžinys:	Laida	
19484	PDV	L. Norvaiša		2014 07	ISO-A1-U1-7KET	
	PDA	M. Matuzas		2014 07		
Etapas:	Užsakovas:	Žymuo:			Lapai	Lipsą
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena	501_4012511N-DP-TS-TV-ISO.7			2	2



FABRICATION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	9584 MM	250	PIP1	Vamzdis 273,0x6,3. P235GH.
2	73 MM	80	PIP1_1	Vamzdis 88,9x3,2. P235GH.
FITTINGS				
3	1	250X250	TEESTR1+1/4X1+1/4	Trišakis DN250/DN250. P235GH.
4	2	250	90S3D	Atkune 273,0x6,3. 90°. P235GH. 3D
5	1	125	90S3D_1	Atkune 139,7x4,0. 90°. P235GH. 3D
SUPPORTS				
6	1	250	PA-100-250	Paslanki atrama horizontaliam vamzdžiui DN250
7	1	250	PA-100-250	Paslanki atrama horizontaliam vamzdžiui DN250
PIPE SPOOLS				
1				

CUT PIPE LENGTH					
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<1>	73	80		SHAPED	BEVEL
<8>	1302	250		BEVEL	BEVEL
<9>	1429	250		BEVEL	BEVEL
<10>	4645	250		BEVEL	BEVEL

TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas
Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialiuju darbu
technines priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

PRITARTI, STATYTI
Statinio statybos specialiuju darbu
technines priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Ziureti brez.
ISO-A1-U1-ESAMAS TERMOFIKATO VANDUO
E 6273
N 6953
Alt. +3636

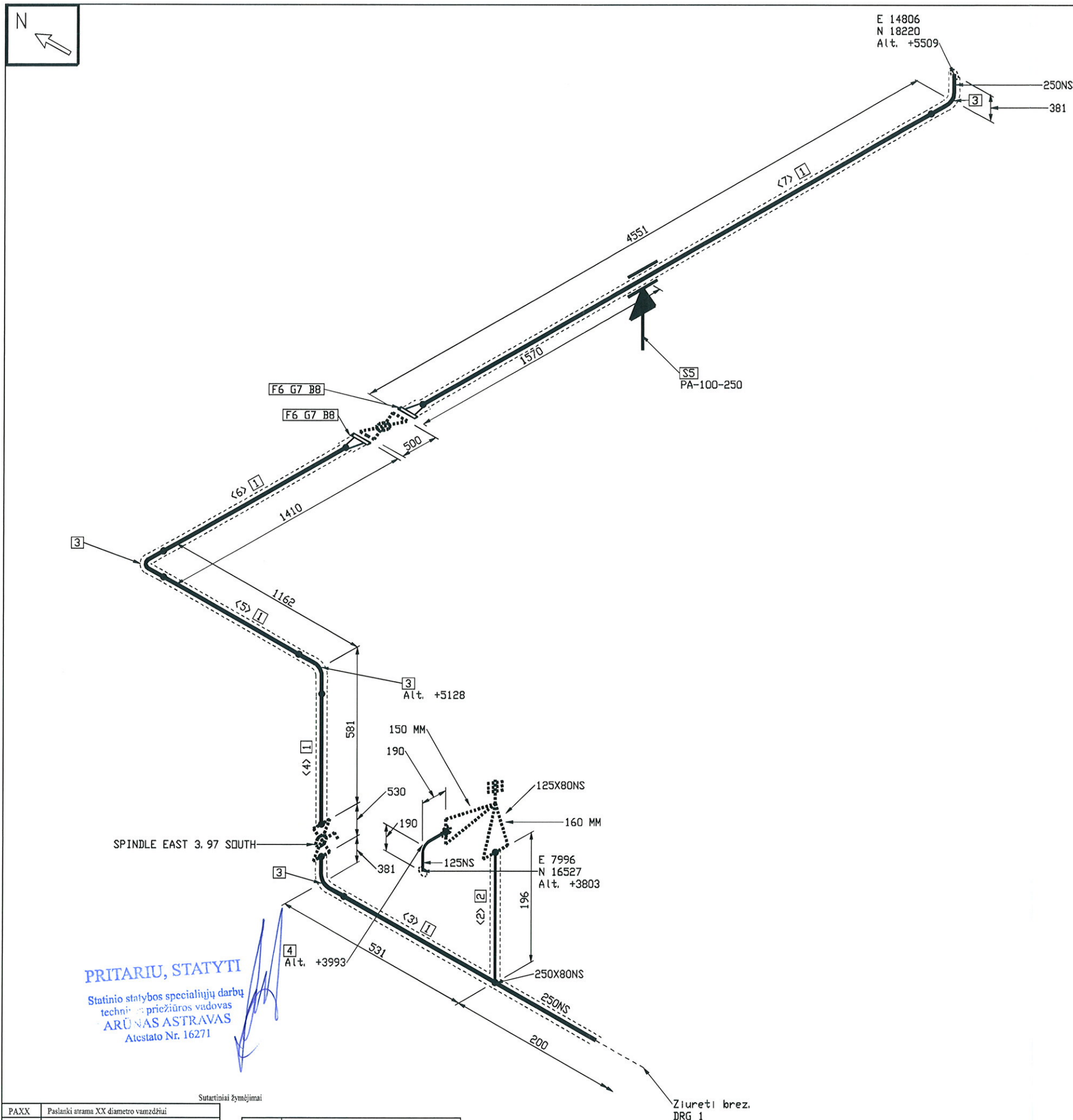
Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodo vamzdinių centrų.

Sutartiniai žymėjimai	
PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
	Detalių numeracija
	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruošo numeracija
N	Kordinacių ašis - šiaurė
S	Kordinacių ašis - pietūs
E	Kordinacių ašis - rytai
W	Kordinacių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirvimo siūlė	Vidinio įvirvimo siūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdymo atrama	Izoliuotas vamzdis
—●—	—●—	—E—	—	—

Visos informacijos arba jos dalys negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

Laida		Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)	
ATESTATO Nr.		Projekto autorius	Objektas: Gamtinių ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo. Pramonės g.11, Utena, projektas	
19484		PDV	2014 07	
PDA		M. Matuzas	2014 07	
Etapas:		Užsakovas:	Zymuo:	
DP		UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena	501_4012S1LN-DP-TS-TV-ISO.8	
		Lapa		Lapų
		1		2



FABRICATION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	5909 MM	250	PIP1	Vamzdis 273,0x6,3. P235GH.
2	73 MM	80	PIP1_1	Vamzdis 88,9x3,2. P235GH.
FITTINGS				
3	4	250	90S3D	Atkune 273,0x6,3. 90°. P235GH. 3D
4	1	125	90S3D_1	Atkune 139,7x4,0. 90°. P235GH. 3D
SUPPORTS				
5	1	250	PA-100-250	Paslanki atrama horizontaliam vamzdžiui DN250
ERECTION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
FLANGES				
6	2	250	FLGWNK250mm	Flanšas DN250 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.
GASKETS				
7	2	250	GAS250mm	Tarpinė DN250 PN16
BOLTS				
8	24	24	BOLT250mm	Varžtai M24 x 90mm

CUT PIPE LENGTH					
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<2>	73	80		SHAPED	BEVEL
<3>	2458	250		BEVEL	BEVEL
<4>	200	250		BEVEL	BEVEL
<5>	400	250		BEVEL	BEVEL
<6>	959	250		BEVEL	BEVEL
<7>	4100	250		BEVEL	BEVEL

TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas
Ramutis Radžiūnas

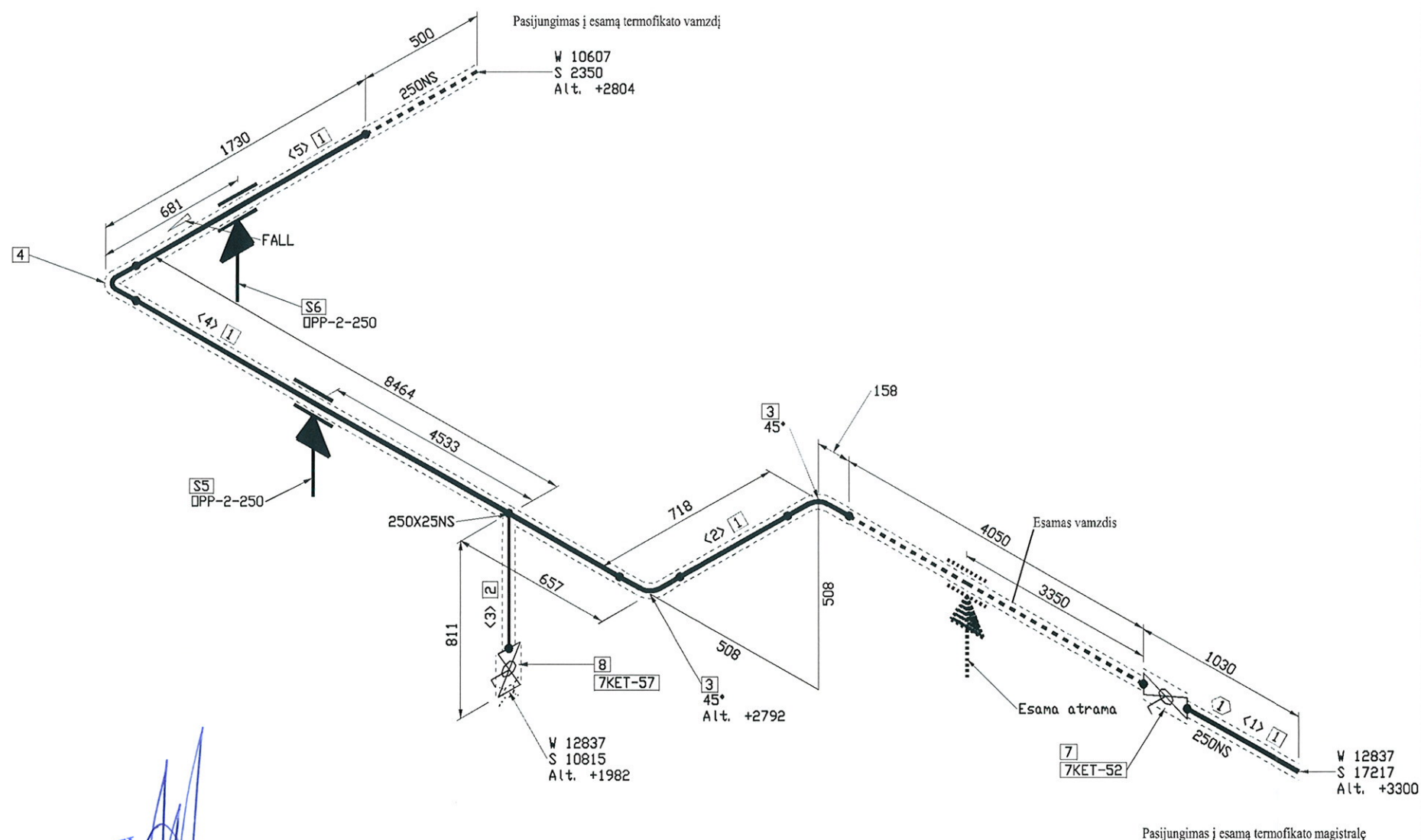
Statinio statybos specialiuju darbu
technines priežiūros vadovas
ARUNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

PRITARIU, STATYTI
Statinio statybos specialiuju darbu
technines priežiūros vadovas
ARUNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Sutartiniai žymėjimai			
PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui	N	Kordinacių ašis - šiaurė
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui	S	Kordinacių ašis - pietūs
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui	E	Kordinacių ašis - rytai
	Detalių numeracija	W	Kordinacių ašis - vakarai
	TAG (arnaišio kodas)	Alt.	Altitudė
< >	Vientiso ruožo numeracija		

Visos informacijos ar jos dalys negalima dauginti, perspausdinti ir platinti
jokiomis formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant
fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Eloprojekta“ leidimo.






Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodo vamzdžių centrus			
Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)	
ATESTATO Nr.	Projekto autorius	Objektas: Gamtos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
19484	PDV	Statūnas:	
	PDA	Brėžinys:	
Etapas:	Užsakovas:	Žymuo:	
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena	501_4012SILN-DP-TŠ-TV-ISO.9	
		Lapas	Lapy
		2	2



Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Termofikato trasuotė perkeliama siurblių (SC-1, SC-2) vietoje. Senas termofikato vamzdis iškeliamas iš kanalo.

N	Kordinačių ašis - šiaurė
S	Kordinačių ašis - pietai
E	Kordinačių ašis - rytai
W	Kordinačių ašis - vakarai
Alt.	Altinė

Suvirinimo siūklė	Vidinio įtvėrinimo siūklė	Varžinis sujungimas	Vamzdyno atrama	Izoliuotas vamzdis
				

Visas informācijas arba jos dalies negalima dauginėti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštinško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

CUT PIPE LENGTH					
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<1>	500	250		SQ. CUT	BEVEL
<2>	403	250		BEVEL	BEVEL
<3>	576	25		SHAPED	BEVEL
<4>	8584	250		BEVEL	BEVEL
<5>	1349	250		BEVEL	BEVEL

Pastaba: Visi vamzdynai 2 kartus gruntuojami ir dazomi antikorozone danga.
Gruntavimo, dazymo ir izoliavimo kiekiai pateikti: 501 4012S1LN-DP-T-IGŽ1

TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas
Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

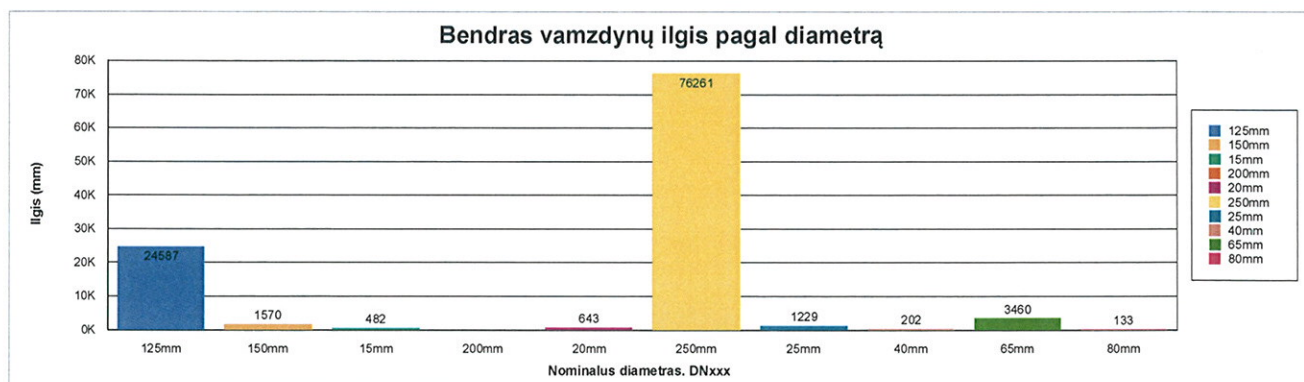
Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nūžymi vėmėmų centrų										
Laida		Data		Keitimų pavadinimas (priežastis)						
ATESTATO Nr.		Projekcinio 		S. Daikšterio 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 90948 faks: 8 (343) 95136		Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybų, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas				
						Statiny:				
19484		PDV		L. Norvaiša		2014 05		Brėžiny:		Laid
		PDA		M. Matuzas		2014 03		ISO-7KET		C
Etapas:		Užsakovas:				Žymuo:				Lapų
DP		UAB "Utenos šilumos tinklai"				501_4012SILN-DP-TŠ-TV-ISO.10				1

Armatūros ir vamzdyno kiekių žiniaraštis

<u>Linijos Nr.:</u> 3KET						
Armatūros KKS	Pavadinimas ir techninės charakteristikos	Standartas	Nomin. skersmuo	Nomin. slėgis	Iz. storis	Kiekis
P-250	Pakaba vamzdžiui DN250		250mm		60mm	2
PA-100-250	Paslanki atrama horizontaliam vamzdžiui DN250		250mm		60mm	3
	Slystama alkūnės atrama vamzdžiui DN250. Atrama iš DN100		250mm		60mm	4
VL-250	Vamzdžio laikiklis DN250		250mm		60mm	1
PA-100-250	Paslanki atrama horizontaliam vamzdžiui DN250		250mm		60mm	1
3KET-02--	Temperatūros daviklis		15mm		60mm	1
3KET-03--	Temperatūros daviklis		15mm		60mm	1
3KET-06--	Temperatūros daviklis		15mm		60mm	1
3KET-07--	Parodomasis vertikalus manometras DN15		15mm		60mm	1
3KET-08--	Parodomasis horizontalus manometras DN15		15mm		0mm	1
3KET-09--	Parodomasis vertikalus manometras DN15		15mm		0mm	1
3KET-10--	Parodomasis horizontalus termometras DN15		15mm		60mm	1
3KET-31--	Parodomasis vertikalus manometras DN15		15mm		0mm	1
3KET-50--	Parodomasis vertikalus manometras DN15		15mm		0mm	1
3KET-51--	Parodomasis vertikalus manometras DN15		15mm		0mm	1
3KET-54--	Slėgio daviklis		15mm		0mm	1
3KET-56--	Temperatūros daviklis		15mm		0mm	1
3KET-58--	Parodomasis horizontalus manometras DN15		15mm		0mm	1
3KET-60--	Parodomasis vertikalus manometras DN15		15mm		0mm	1
3KET-62--	Parodomasis horizontalus manometras DN15		15mm		0mm	1
3KET-64--	Parodomasis vertikalus manometras DN15		15mm		0mm	1
	Temperatūros daviklis		15mm		60mm	1
3KET-23	Manometrinis kranelis movinis ½" prijungimu manometrams ir slėgio jutikliams		15mm	PN16	0mm	1
3KET-32	Manometrinis kranelis movinis ½" prijungimu manometrams ir slėgio jutikliams		15mm	PN16	0mm	1
3KET-48	Manometrinis kranelis movinis ½" prijungimu manometrams ir slėgio jutikliams		15mm	PN16	0mm	1
3KET-49	Manometrinis kranelis movinis ½" prijungimu manometrams ir slėgio jutikliams		15mm	PN16	0mm	1
3KET-55	Manometrinis kranelis movinis ½" prijungimu manometrams ir slėgio jutikliams		15mm	PN16	0mm	1
3KET-59	Manometrinis kranelis movinis ½" prijungimu manometrams ir slėgio jutikliams		15mm	PN16	0mm	1
3KET-61	Manometrinis kranelis movinis ½" prijungimu manometrams ir slėgio jutikliams		15mm	PN16	0mm	1
3KET-63	3 dalių rutulinis ventilis DN15 PN16. Privirinamas		15mm	PN16	0mm	1
3KET-65	3 dalių rutulinis ventilis DN15 PN16. Privirinamas		15mm	PN16	0mm	1
3KET-22	Manometrinis kranelis movinis ½" prijungimu manometrams ir slėgio jutikliams		15mm	PN16	0mm	1
3KET-57	Manometrinis kranelis movinis ½" prijungimu manometrams ir slėgio jutikliams		15mm	PN16	0mm	1
3KET-21	Rutulinis ventilis DN25 PN16. Privirinamas		25mm	PN16	30mm	1
3KET-17	Apsauginis vožtuvas DN40/DN65 PN16/PN16. Flanšinis pajungimas. RELIEF OPERATOR		40mm	PN16	60mm	1
3KET-42	Y tipo filtras DN250 PN16. Flanšinis pajungimas.		250mm	PN16	60mm	1
3KET-43	Y tipo filtras DN250 PN16. Flanšinis pajungimas.		250mm	PN16	60mm	1
3KET-44	Atbulinis vožtuvas. Tarpflaninis. DN250 PN16		250mm	PN16	60mm	1
3KET-45	Atbulinis vožtuvas. Tarpflaninis. DN250 PN16		250mm	PN16	60mm	1
	Flanšas DN40 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.	EN 1092-1	40mm	PN16	60mm	1
	Flanšas DN65 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.	EN 1092-1	65mm	PN16	60mm	1
	Flanšas DN150 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.	EN 1092-1	150mm	PN16	0mm	4
	Flanšas DN150 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.	EN 1092-1	150mm	PN16	60mm	2




	Flanšas DN250 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.	EN 1092-1	250mm	PN16	60mm	8
	Vamzdis 273,0x6,3. P235GH. BBE	EN 10217-2	250mm		60mm	2199 mm
	Varžtai M16 x 60mm	EN 4016	40mm	PN16	60mm	12
	Varžtai M16x 75mm	EN 4016	150mm	PN16	0mm	64
	Varžtai M16x 75mm	EN 4016	150mm	PN16	60mm	16
	EN 4016 PN16 FB 12 - 24 X 216 Varžtai	EN 4016	250mm	PN16	60mm	24
	Varžtai M24 x 90mm	EN 4016	250mm	PN16	0mm	24
	Varžtai M24 x 90mm	EN 4016	250mm	PN16	60mm	48
	Kompensatorius DN150 PN16. Flanšinis.		150mm	PN16	0mm	1
	Plieninis kompensatorius DN150 PN16. Flanšinis.		150mm	PN16	0mm	3
3KET-66	Rutilinis ventilis DN20 PN16. Privirinamas		20mm	PN16	30mm	1
3KET-67	Rutilinis ventilis DN20 PN16. Privirinamas		20mm	PN16	30mm	1
3KET-19	Rutilinis ventilis DN25 PN16. Privirinamas		25mm	PN16	60mm	1
3KET-68	Rutilinis ventilis DN25 PN16. Privirinamas		25mm	PN16	30mm	1
3KET-69	Rutilinis ventilis DN25 PN16. Privirinamas		25mm	PN16	30mm	1
3KET-70	Rutilinis ventilis DN25 PN16. Privirinamas		25mm	PN16	30mm	1
3KET-11	Rutulinė sklendė DN250 PN16. Privirinama		250mm	PN16	60mm	1
3KET-40	Rutulinė sklendė DN250 PN16. Privirinama		250mm	PN16	60mm	1
3KET-41	Rutulinė sklendė DN250 PN16. Privirinama		250mm	PN16	60mm	1
3KET-46	Rutulinė sklendė DN250 PN16. Privirinama		250mm	PN16	60mm	1
3KET-47	Rutulinė sklendė DN250 PN16. Privirinama		250mm	PN16	60mm	1
			40mm		60mm	1
3KET-04--	Elektromagnetinis šilumos kiekio skaitiklis DN150		150mm	PN16	60mm	1
			250mm		60mm	5
	Tarpinė DN40 PN16	EN 1514-2	40mm	PN16	60mm	1
	Tarpinė DN65 PN16	EN 1514-2	65mm	PN16	60mm	1
	Tarpinė DN150 PN16	EN 1514-2	150mm	PN16	0mm	8
	Tarpinė DN150 PN16	EN 1514-2	150mm	PN16	60mm	2
	Tarpinė DN250 PN16	DIN EN 1514-2	250mm	PN16	0mm	2
	Tarpinė DN250 PN16	EN 1514-2	250mm	PN16	60mm	8
	Trišakis DN250/DN250. P235GH.	EN 10253-2	250mm		60mm	2
	Koncentrinis perėjimas DN125xDN65. P235GH.	EN 10253-2	125mm		0mm	1
	Ekscentrinis perėjimas DN250xDN150. P235GH.	EN 10253-2	250mm		60mm	2
	Koncentrinis perėjimas DN250xDN150. P235GH.	EN 10253-2	250mm		60mm	3
	Koncentrinis perėjimas DN250xDN150. P235GH.	EN 10253-2	250mm		60mm	1
	Alkūnė 26,9x2,6. 90°. P235GH. 3D	EN 10253	20mm		30mm	2
	Alkūnė 33,7x2,6. 90°. P235GH. 3D	EN 10253	25mm		30mm	3
	Alkūnė 76,1x2,9. 90°. P235GH. 3D	EN 10253	65mm		0mm	3
	Alkūnė 273,0x6,3. 45°. P235GH. 3D	EN 10253	250mm		60mm	2
	Alkūnė 273,0x6,3. 90°. P235GH. 3D	EN 10253	250mm		60mm	16
	Alkūnė 273,0x6,3. 90°. P235GH. 3D	EN 10253	250mm		60mm	1
	Vamzdis 21,3x2,3. P235GH. BE X SDL	EN 10217-2	15mm		0mm	100 mm
	Vamzdis 21,3x2,6. P235GH. BE X SDL	EN 10217-2	15mm		0mm	200 mm
	Vamzdis 26,9x2,6. P235GH.	EN 10217-2	20mm		30mm	121 mm
	Vamzdis 33,7x2,3. P235GH.	EN 10217-2	25mm		60mm	201 mm
	Vamzdis 33,7x2,6. P235GH. BE X SDL	EN 10217-2	25mm		30mm	352 mm
	Vamzdis 33,7x2,6. P235GH.	EN 10217-2	25mm		30mm	101 mm
	Vamzdis 48,3x2,6. P235GH. BE X SDL	EN 10217-2	40mm		60mm	202 mm
	Vamzdis 76,1x2,9. P235GH.	EN 10217-2	65mm		0mm	3460 mm
	Vamzdis 168,3x4,5. P235GH. BBE	EN 10217-2	150mm		60mm	1020 mm
	Vamzdis 168,3x4,5. P235GH.	EN 10217-2	150mm		60mm	550 mm
	Flansas DN250 PN16. Privirinamas. Jungiamojo paviršiaus tipas 11 B. P245GH.	EN 1092-1	250mm	PN16	0mm	2
	Vamzdis 273,0x6,3. P235GH. BBE	EN 10217-2	250mm		60mm	17467 mm
	Vamzdis 273,0x6,3. P235GH. BE X PE	EN 10217-2	250mm		60mm	649 mm
	Vamzdis 273,0x6,3. P235GH.	EN 10217-2	250mm		60mm	1636 mm
	Vamzdis 273,0x6,3. P235GH. BBE	EN 10217-2	250mm		60mm	1833 mm

	Vamzdīs 273,0x6,3. P235GH.	EN 10217-2	250mm		60mm	279 mm
Linijos Nr. : 7KET						
Armatus KKS	Pavadinimas ir techninės charakteristikos	Standartas	Nomin. skersmuo	Nomin. slėgis	Iz. storis	Kiekis
P-250	Pakaba vamzdžiui DN250		250mm		60mm	2
PA-100-125	Paslanki atrama horizontaliam vamzdžiui DN125		125mm		0mm	4
OPP-2-250	Paslanki atrama horizontaliam vamzdžiui DN250		250mm		60mm	2
PA-100-250	Paslanki atrama horizontaliam vamzdžiui DN250		250mm		60mm	4
	Slystama alkūnės atrama vamzdžiui DN250. Atrama iš DN100		250mm		60mm	4
	Flanšas DN200 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.	EN 1092-1	200mm	PN16	0mm	4
	Flanšas DN250 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.	EN 1092-1	250mm	PN16	60mm	2
	Vamzdīs 21,3x2,0. P235GH. BE X SDL	EN 10217-2	15mm		0mm	60 mm
	Sferinė aklė 139,7x4,0. P235GH	DIN 2617	125mm		0mm	1
	Vamzdīs 273,0x6,3. P235GH. BBE	EN 10217-2	250mm		60mm	1938 mm
	EN 4016 PN10 FB 12 - 20 X 216 Varžtai	EN 4016	250mm	PN10	60mm	24
	Varžtai M20 x 80mm	EN 4016	200mm	PN16	0mm	96
	Varžtai M24 x 90mm	EN 4016	250mm	PN16	60mm	24
	Guminis kompensatorius DN200 PN16. Flanšinis.		200mm	PN16	0mm	4
7KET-53	Rutulinis ventilis DN20 PN16. Privirinamas		20mm	PN16	30mm	1
7KET-54	Rutulinis ventilis DN20 PN16. Privirinamas		20mm	PN16	60mm	1
7KET-55	Rutulinis ventilis DN20 PN16. Privirinamas		20mm	PN16	30mm	1
7KET-56	Rutulinis ventilis DN20 PN16. Privirinamas		20mm	PN16	30mm	1
	WRENCH OPERATOR		25mm		60mm	1
7KET-57	Rutulinis ventilis DN25 PN16. Privirinamas		25mm	PN16	30mm	1
7KET-52	Rutulinė sklendė DN250 PN16. Privirinama		250mm	PN16	60mm	1
	Tarpinė DN200 PN16	EN 1514-2	200mm	PN16	0mm	8
	Tarpinė DN200 PN10	DIN EN 1514-2	250mm	PN10	60mm	4
	Tarpinė DN250 PN16	EN 1514-2	250mm	PN16	60mm	2
	Trišakis DN125/DN125. P235GH.	EN 10253-2	125mm		0mm	1
	Trišakis DN250/DN250. P235GH.	EN 10253-2	250mm		60mm	3
	Trišakis DN250/DN250. P235GH.	EN 10253-2	250mm		60mm	1
	Ekscentrinis perėjimas DN250xDN200. P235GH.	EN 10253-2	250mm		60mm	2
	Koncentrinis perėjimas DN250xDN200. P235GH.	EN 10253-2	250mm		60mm	6
	Alkūnė 26,9x2,6. 90°. P235GH. 3D	EN 10253	20mm		30mm	4
	Alkūnė 139,7x4,0. 90°. P235GH. 3D	EN 10253	125mm		0mm	5
	Alkūnė 273,0x6,3. 45°. P235GH. 3D	EN 10253	250mm		60mm	6
	Alkūnė 273,0x6,3. 90°. P235GH. 3D	EN 10253	250mm		60mm	15
	Vamzdīs 21,3x2,0. P235GH. BE X SDL	EN 10217-2	15mm		0mm	121 mm
	Vamzdīs 26,9x2,6. P235GH. BE X SDL	EN 10217-2	20mm		30mm	401 mm
	Vamzdīs 26,9x2,6. P235GH.	EN 10217-2	20mm		30mm	121 mm
	Vamzdīs 33,7x2,3. P235GH. BE X SDL	EN 10217-2	25mm		30mm	575 mm
	Vamzdīs 88,9x3,2. P235GH.	EN 10217-2	80mm		30mm	133 mm
	Vamzdīs 139,7x4,0. P235GH. BBE	EN 10217-2	125mm		0mm	19804 mm
	Vamzdīs 139,7x4,0. P235GH. BE X PE	EN 10217-2	125mm		0mm	4000 mm
	Vamzdīs 139,7x4,0. P235GH. BE X SDL	EN 10217-2	125mm		0mm	783 mm
	Flanšas DN250 PN16. Privirinamas. Jungiamojo paviršiaus tipas 11 B. P245GH.	EN 1092-1	250mm	PN10	60mm	4
	Vamzdīs 273,0x6,3. P235GH. BBE	EN 10217-2	250mm		60mm	42305 mm
	Vamzdīs 273,0x6,3. P235GH. BE X PE	EN 10217-2	250mm		60mm	7954 mm



Pastaba: vamzdynų kiekiai pateikiami tikslūs be atsargos.
Visi vamzdynai gruntuojami. Nešiltinti vamzdynai dažomi.

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

Laida	Data				
Atestato Nr.			S. Daukanto g. 19 LT-69430 Kazlų Rūda Tel: 8-343-98949 Faksas: 8-343-96071	Objekto pavadinimas	Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo Pramonės g. 11, Utena, Projektas
				Dokumento pavadinimas	Laida
19484	PDV	L. Norvaišas		2015.02.27	Armatūros ir vamzdyno kiekių žiniaraštis
	PDA	M. Matuzas		2015.02.27	Dokumento žymuo
					501_4012S1LN-DP-TŠ-TV-IŽ1
					D

TAIP PASTATYTA

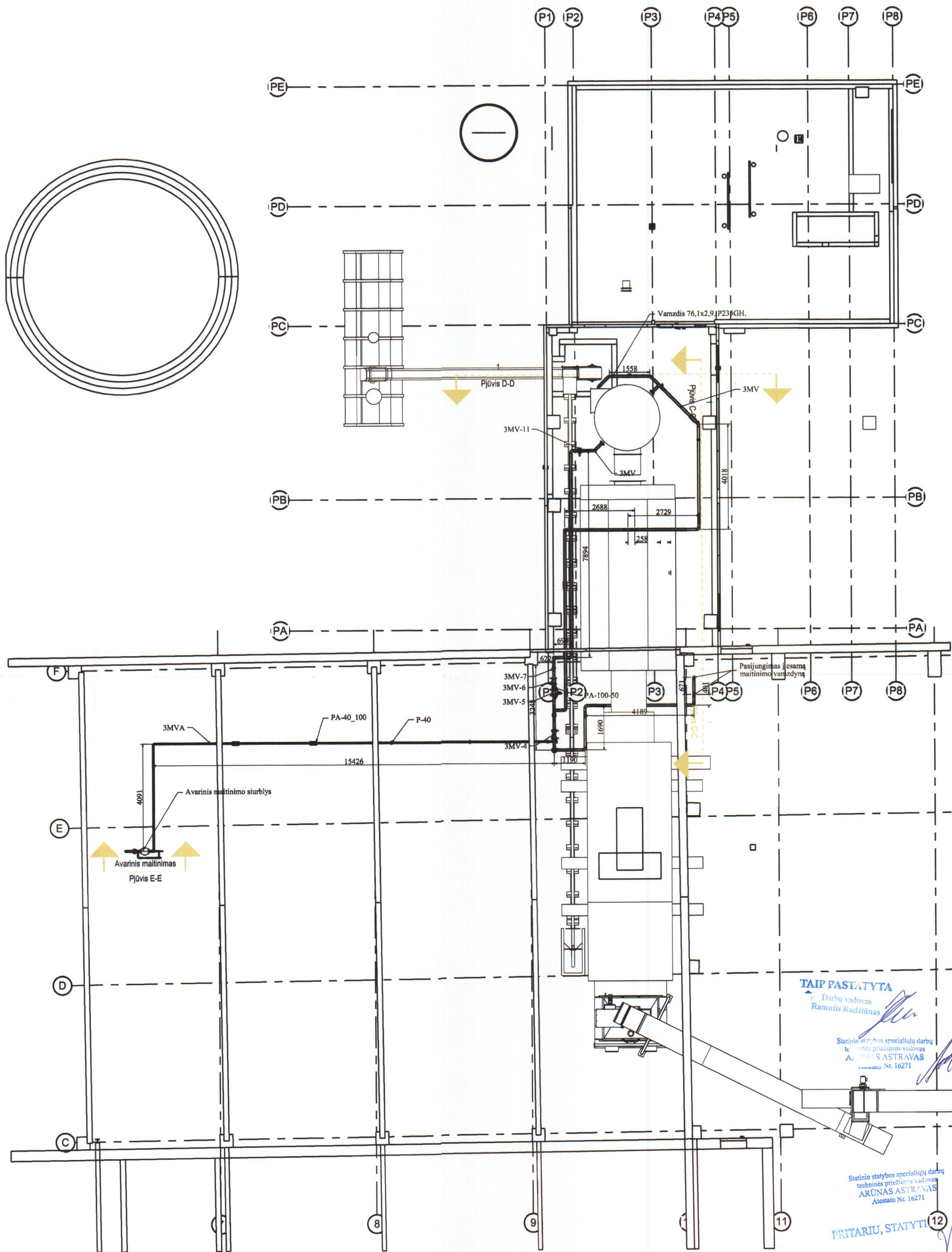
Darbų vadovas
Ramutis Radžiūnas



PRITARIU, STATYTI

Statinio statybos specialiųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271





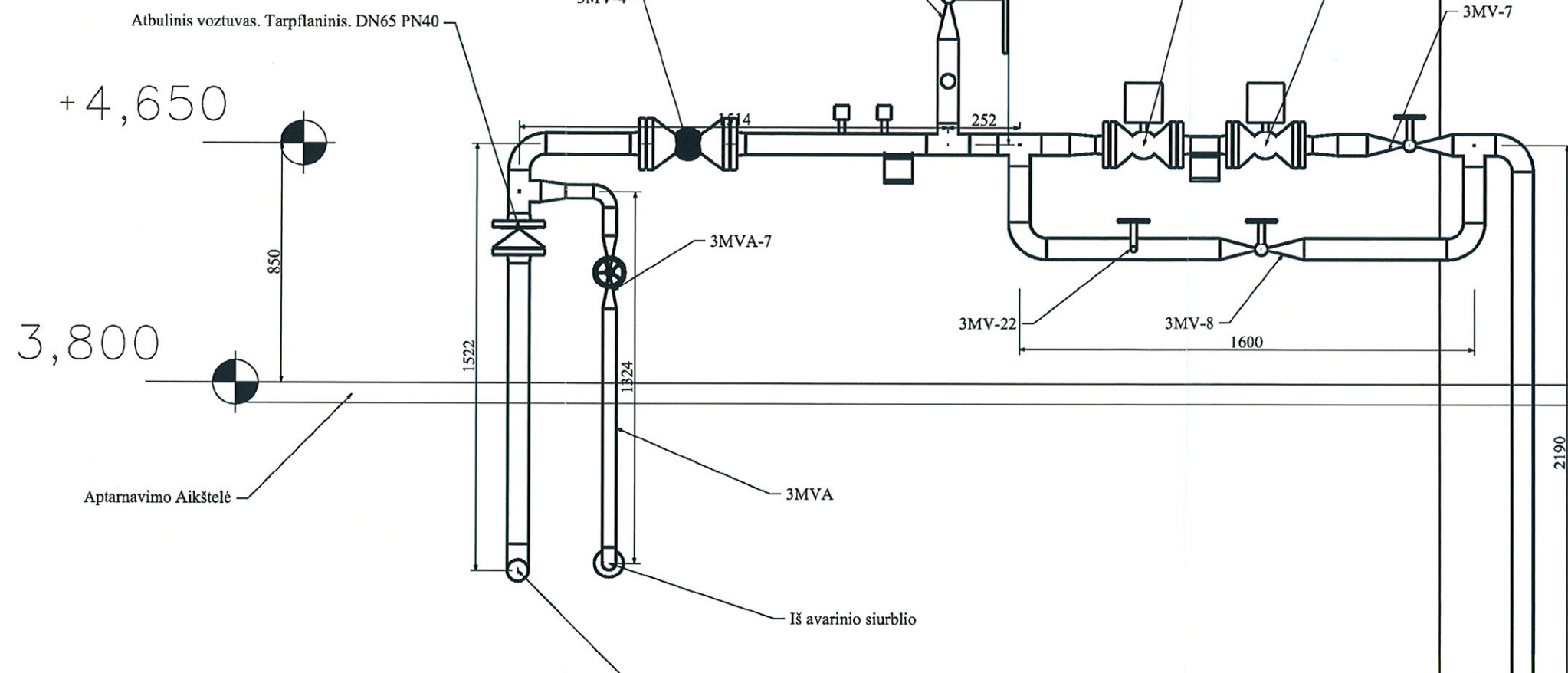
TAIP PASTATYTA
Darbų vadovas
Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialiuųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Statinio statybos specialiuųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

PRITARTI, STATYTI 12

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.



TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas
Ramutis Radžiūnas

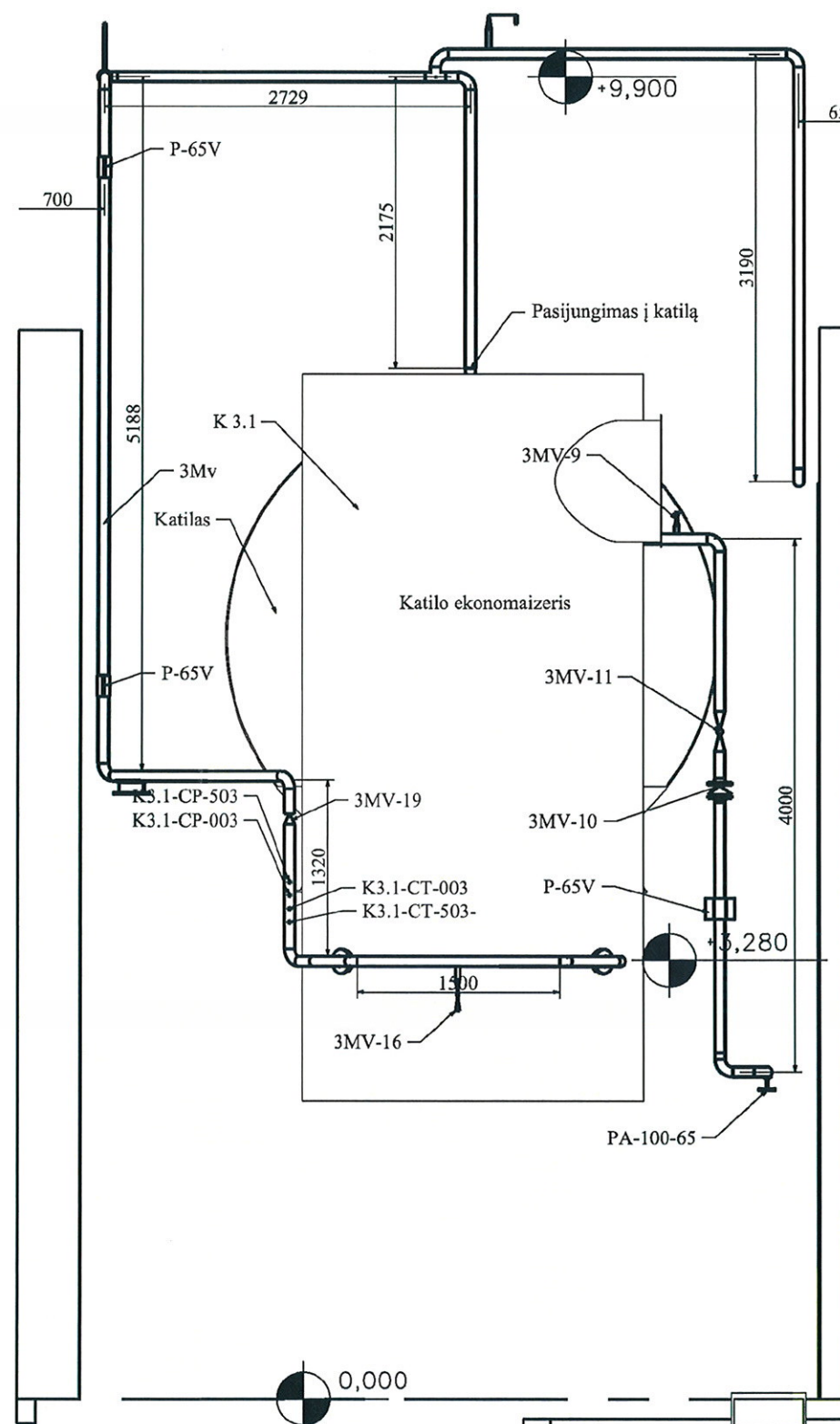
Statinio statybos specialiuoju darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

PRITARIU, STATYTI

Statinio statybos specialiuoju darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)			
ATESTATO Nr.	Projektuotojas	Objektas:			
	UAB „BIO PROJEKTAS“	Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo, ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g. 11, Utena, projektas			
	S. Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136				
19484	PDV	L. Norvaišas	2014.07	Maitinimo vanduo 3MV; 3MVA Pjūvis A-A	
	PDA	M. Matuzas	2014.07		
Etapas:	Užsakovas:	UAB "Utenos šilumos tinklai"			
DP		Pramonės g.11, Utena			
Žymuo:				Lapas	Lapų
501_4012S1LN-DP-TŠ-MV_MVA-B.2				1	1



TAIP PASTATYTA

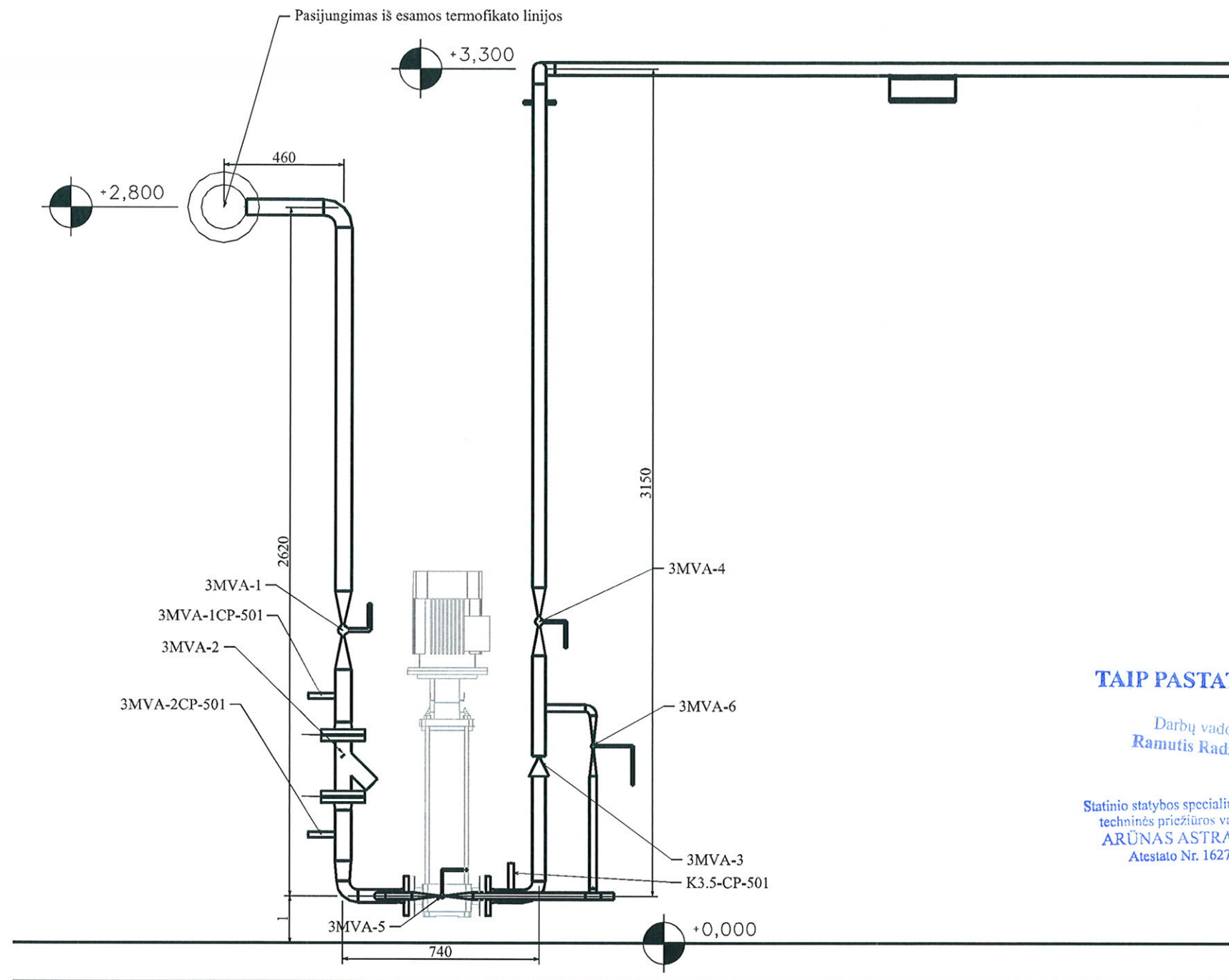
Darbu vadovas
Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialiuoju darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

PRITARTI, STATYTI
Statinio statybos specialiuoju darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Laida		Data		Keitimų pavadinimas (priežastis)	
ATESTATO Nr.		Projektuotojas		Objektas:	
		UAB BIO PROJEKTAS		Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo, ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g. 11, Utena, projektas	
		S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136		Brėžinys:	
19484		PDV		Maitinimo vanduo 3MV; 3MVA Pjūvis D-D	
		L. Norvaišas		1:50	
		M. Matuzas		B	
Etapas:		Užsakovas:		Žymuo:	
DP		UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena		501_4012S1LN-DP-TŠ-MV_MVA-B.4	
				Lapas	Lapų
				1	1



TAIP PASTATYTA

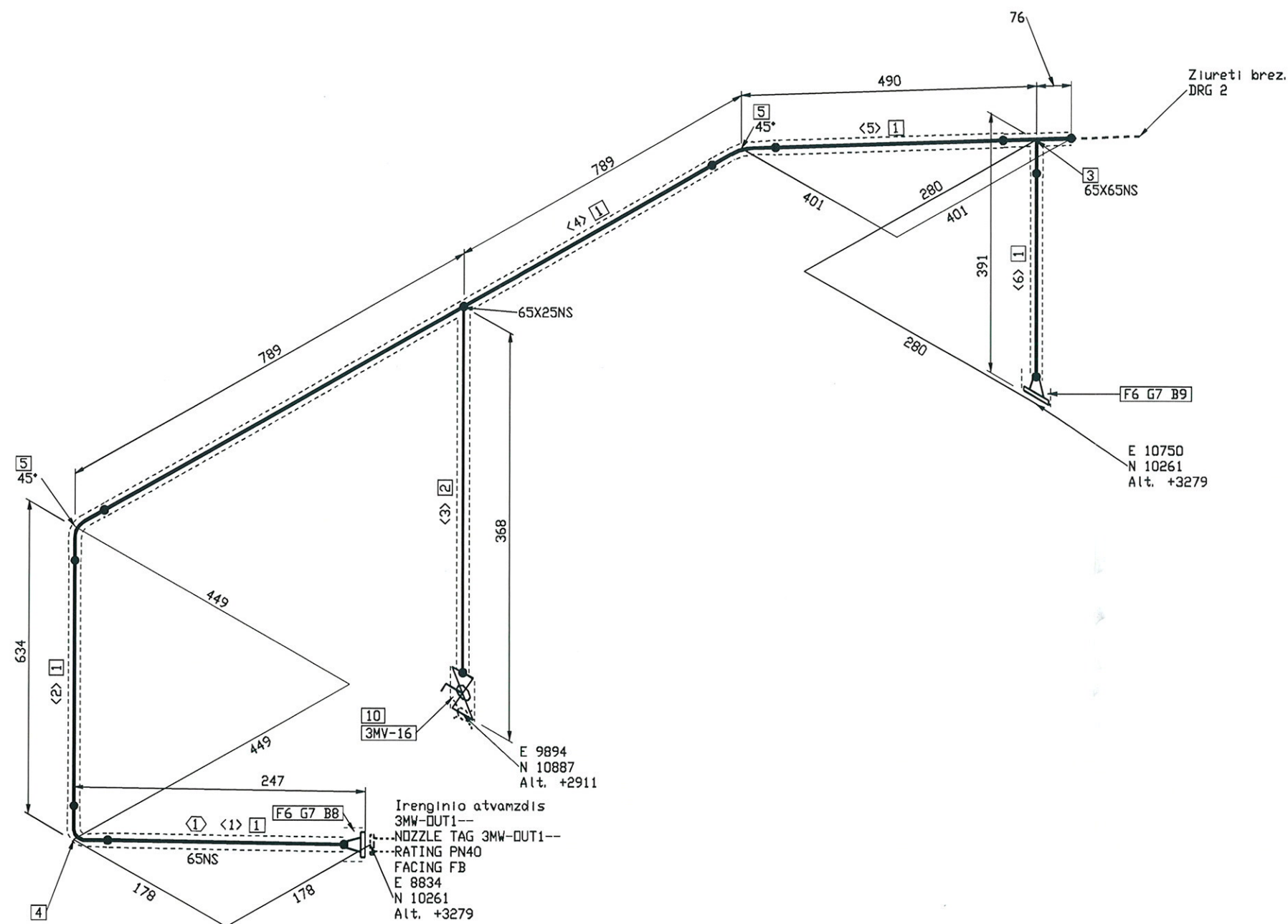
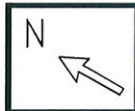
Darbu vadovas
Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialiuju darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

PRITARIU, STATYTI
Statinio statybos specialiuju darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



PRITARIU, STATYTI
Statinio statybos specialiuju darbu
technines priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

PAXX	Paslinki atrama XX diametro vamzdziai
PXX	Pakaba XX diametro vamzdziai
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdziai
	Detaliu numeracija
	TAG (armaturos kodas)
< >	Vientiso ruozo numeracija

N	Kordinacių ašis - šiaurė
S	Kordinacių ašis - pietūs
E	Kordinacių ašis - rytai
W	Kordinacių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirinimo sūlė	Vidinio įvirinimo sūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdžio atrama	Izoliuotas vamzdis

Visos informacijos arba jos dalys negalima dauginti, perspausdinti ir platinti
jokiomis formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant
fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir Internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	2738 MM	65	PIP1_1	Vamzdis 76, 1x2, 9. P235GH.
2	107 MM	25	PIP1_4	Vamzdis 33, 7x2, 6. P235GH.
FITTINGS				
3	1	65X65	TEESTR1+1/4X1+1/4	Tris?akis DN65/DN65. P235GH.
4	1	65	90S3D	Alkune 76, 1x2, 9. 90°. P235GH. 3D
5	2	65	90S3D_1	Alkune 76, 1x2, 9. 45°. P235GH. 3D

ERECTION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
FLANGES				
6	2	65	FLGWNK65mm_1	Flansas DN65 PN40. Privirinamas. Jungiamojo paviršiaus tipas 11 B. P245GH.
GASKETS				
7	2	65	GAS65mm_1	Tarpine DN65 PN40
BOLTS				
8	8	16	BOLT65mm_2	Varžtai M16 x 70mm
9	8	16	BOLT65mm_1	Varžtai M16 x 140mm
VALVES / IN-LINE ITEMS				
10	1	25	VALVBAL25mm_1	Uždarymo armatūra, plieninė, perkait. vanduo

PIPE SPOOLS

1

CUT PIPE LENGTH

PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<1>	100	65		BEVEL	BEVEL
<2>	500	65		BEVEL	BEVEL
<3>	107	25		SHAPED	BEVEL
<4>	1500	65		BEVEL	BEVEL
<5>	375	65		BEVEL	BEVEL
<6>	263	65		BEVEL	BEVEL

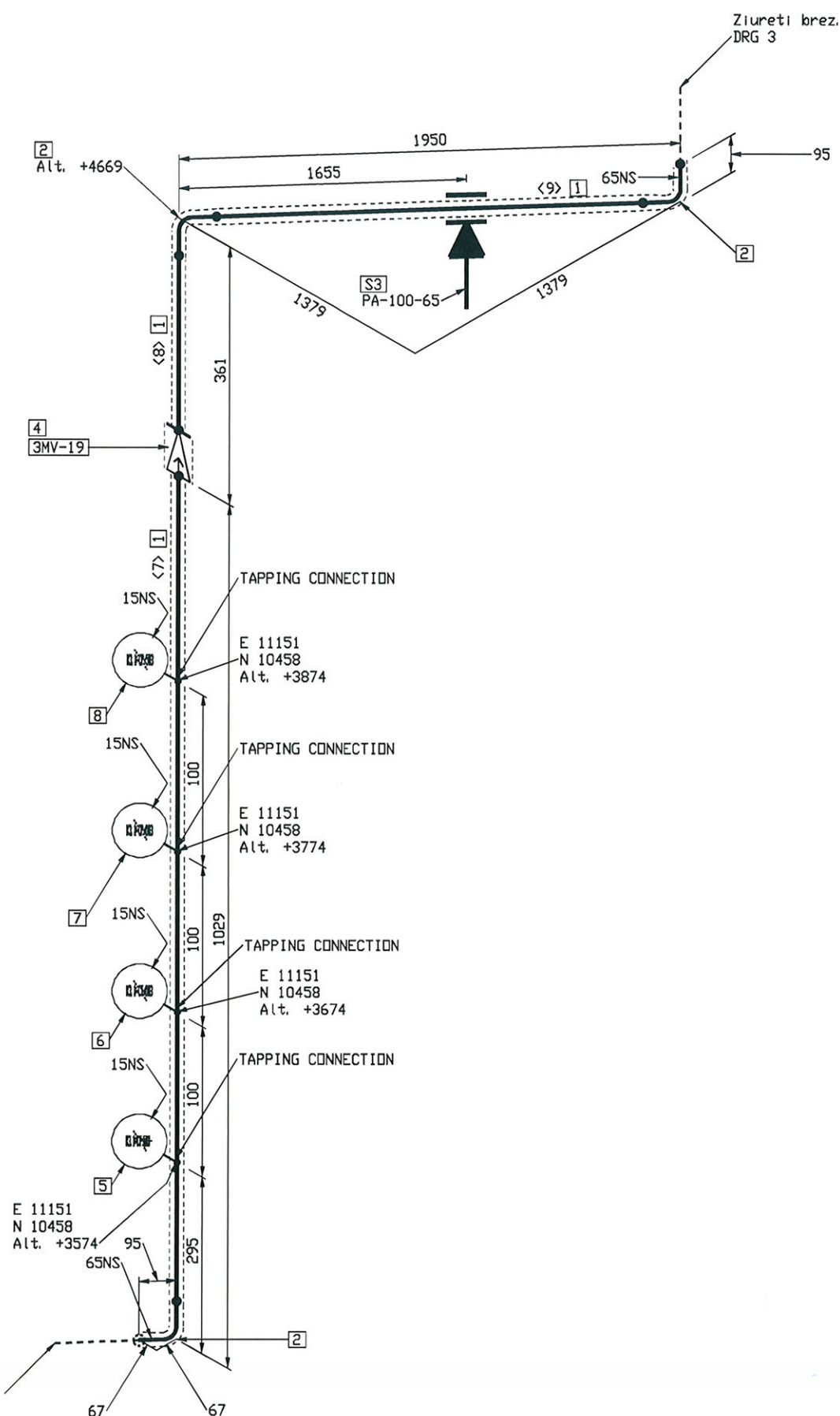
TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas
Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialiuju darbu
technines priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nužymi vamzdžių centrus

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)	
ATESTATO Nr.	Projekto autorius	S. Daukantas 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 99136	Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo. Pramonės g.11, Utena, projektas
19484	PDV	L. Norvaišas	2014 07
	PDA	M. Matuzas	2014 07
Etapas:		Užsakovas:	Žymuo:
DP		UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena	501_401251LN-DP-TS-MV-JSO.1
Laida			1
Lapa			8





PRITARIU, STATYTI

Statinio statybos specialiųjų darbų
techninės priežiūros vadovas

ARŪNAS ASTRAVAS

Atestato Nr. 16271

Ziureti brez.
DRG 1

Sufartiniai žymėjimai								
PAXX	Paslenki atrama XX diametro vamzdžiui	N	Kordinacių ašis - šiaurė	Suvirinimo šūlė	Vidinio įvirinimo šūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdyno atrama	Isoliuotas vamzdis
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui	S	Kordinacių ašis - pietūs					
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui	E	Kordinacių ašis - rytai					
	Detalių numeracija	W	Kordinacių ašis - vakarai					
	TAG (anetauro kodas)	Alt.	Altitudė					
< >	Vientiso ruožo numeracija							

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmovimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
	<u>PIPE</u>			
1	2884 MM	65	PIP1_1	Vanzdis 76, 1x2, 9. P235GH.
	<u>FITTINGS</u>			
2	3	65	90S3D	Alkune 76, 1x2, 9. 90°. P235GH. 3D
	<u>SUPPORTS</u>			
3	1	65	PA-100-65	Paslanki atrama horizontaaliem vanzdžiui DN65

ERECTION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
4	1	65	VALVCHK65mm_1	Atbulinis vožtuvas plieninis, pvvirinamas
<u>INSTRUMENTS</u>				
5	1	15		Gilz? termometrai K3.1-CT-503-
6	1	15		Gilz? temperatūros davikliai K3.1-CT-003
7	1	15		Gilz? slėgio davikliai K3.1-CP-003
8	1	15		Gilz? manometrai K3.1-CP-503

CUT PIPE LENGTH

PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<7>	934	65		BEVEL	BEVEL
<8>	190	65		BEVEL	BEVEL
<9>	1760	65		BEVEL	BEVEL

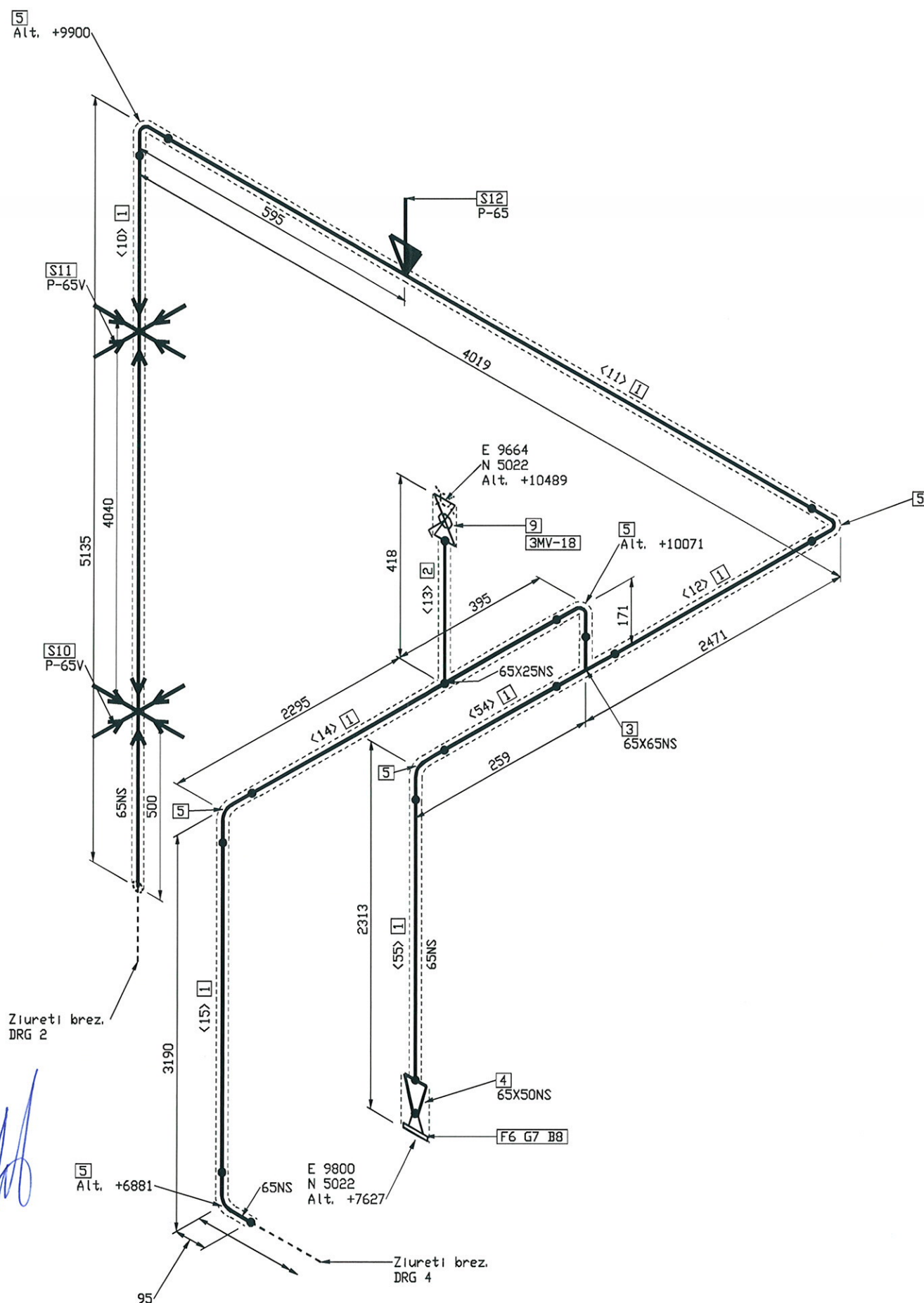
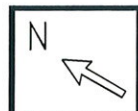
TAIP PASTATYTA

Darbu vadovs
Ramutis Radvilūnas

Statinio statybos specializacijų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nužymi vamzdynų centrus

Laida		Data		Keitimų pavadinimas (priežastis)	
ATESTATO Nr.	Projektuotojas			S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136	
	Objektas:				Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas
	Statiny:				
				Brėžiny:	
19484	PDV	L. Norvaišas		2014 07	
	PDA	M. Matuzas		2014 07	
ISO-A1-U1-3MV					
Etapas:	Užsakovas:			Žymuo:	
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena			501_401231LN-DP-TŠ-MV-ISO.2	Lapas 2



Ziureti brez.
DRG 2

Ziureti brez.
DRG 4

PRITARIU, STATYTI
Statinio statybos specialiųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Sutartiniai žymėjimai

PAXX	Paslinki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nėjdamas atrama XX diametro vamzdžiui
	Detalių numeracija
	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruošo numeracija

N	Kordinacių ašis - šiaurė
S	Kordinacių ašis - pietūs
E	Kordinacių ašis - rytai
W	Kordinacių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suviršinimo siūlė	Vidinio įviršinimo siūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdžio atrama	Izoliuotas vamzdis
—●—	—●—	—E—	—■—	—□—

Visos informacijos arba jos dalys negalima dauginti, perspausdinti ir platinti
jokiomis formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant
fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir Internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	18837	MM	PIP1_1	Vamzdis 76, 1x2, 9. P235GH.
2	157	MM	PIP1	Vamzdis 33, 7x2, 9. P235GH.
FITTINGS				
3	1	65X65	TEESTR1+1/4X1+1/4	Tris?akis DN65/DN65. P235GH.
4	1	65X50	REDCON12X10_1	Koncentrinis pereinimas DN65xDN50. P235GH.
5	6	65	90S3D	Alkune 76, 1x2, 9. 90°. P235GH. 3D
ERECTION MATERIALS				
FLANGES				
6	1	50	FLGWNK50mm_1	Flansas DN50 PN40. Privirinamas. Jungiamojo paviršiaus tipas 11 B. P245GH.
GASKETS				
7	1	50	GAS50mm_1	Tarpinė DN50 PN40
BOLTS				
8	4	16	BOLT50mm_1	Varžtai M16 x 65mm
VALVES / IN-LINE ITEMS				
9	1	25	VALVBAL25mm_1	Uždarymo armatūra, plieninė, perkait. vanduo
SUPPORTS				
10	1	65	P-65V	Vamzdžio pakaba DN65 vertikaliai vamzdžiui
11	1	65	P-65V	Vamzdžio pakaba DN65 vertikaliai vamzdžiui
12	1	65	P-65	Vamzdžio pakaba DN65 horizontaliai vamzdžiui

CUT PIPE LENGTH

PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<10>	5040	65		BEVEL	BEVEL
<11>	3829	65		BEVEL	BEVEL
<12>	2300	65		BEVEL	BEVEL
<13>	157	25		SHAPED	BEVEL
<14>	2500	65		BEVEL	BEVEL
<15>	3000	65		BEVEL	BEVEL
<54>	88	65		BEVEL	BEVEL
<55>	2080	65		BEVEL	BEVEL

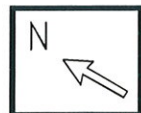
TAIP PASTATYTA

Darbo vadovas
Ramutis Radžiūnas

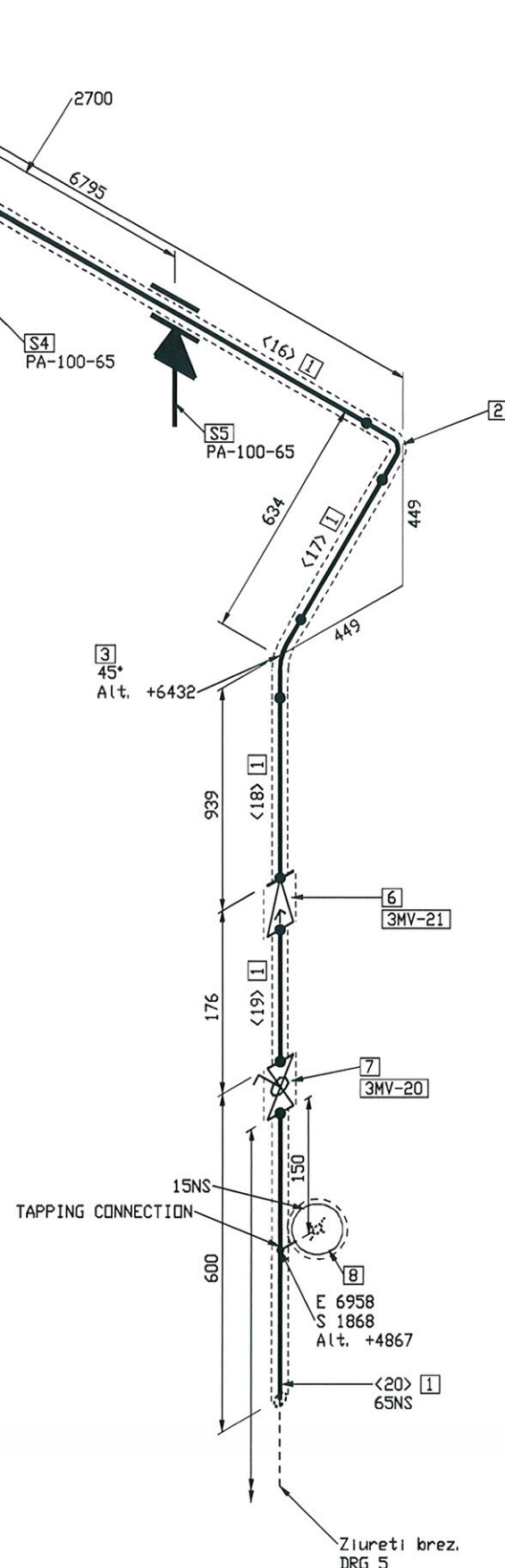
Statinio statybos specialiųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodomi vamzdžių centrus

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)	
ATESTATO Nr.	Projekto autorius	S. Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 989493 faks: 8 (343) 951336	Objektas: Gamybos ir pramonės pastatų statinio rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo. Pramonės g.11, Utena, projektas
			Statinys:
			Brėžinys:
19484	PDV	L. Norvaišas	2014.07.
	PDA	M. Matuzas	2014.07.
Etapas:	Užsakovas:	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena	Žymuo:
DP			501_401251LN-DP-TS-MV-ISO.3
			Lapas
			3
			8



Ziureti brez.
DRG 3



PRITARTA
Statinio statybos specialiuju darbu
technines priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Sutartiniai žymėjimai

PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui	N	Kordinacių ašis - šiaurė
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui	S	Kordinacių ašis - pietūs
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui	E	Kordinacių ašis - rytai
	Detalių numeracija	W	Kordinacių ašis - vakarai
	TAG (armatūros kodas)	Alt.	Altitudė
< >	Vientiso ruožo numeracija		

Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdžio atrama	Izoliuotas vamzdis

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti
jokiomis formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant
fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir Internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	8500 MM	65	PIP1_1	Vamzdis 76, 1x2, 9. P235GH.
FITTINGS				
2	1	65	90S3D	Atkune 76, 1x2, 9. 90°. P235GH. 3D
3	1	65	90S3D_1	Atkune 76, 1x2, 9. 45°. P235GH. 3D
SUPPORTS				
4	1	65	PA-100-65	Paslanki atrama horizontaliam vamzdžiui DN65
5	1	65	PA-100-65	Paslanki atrama horizontaliam vamzdžiui DN65

ERECTION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
VALVES / IN-LINE ITEMS				
6	1	65	VALVCHK65mm_1	Atbulinis vožtuvas plieninis, privirinamas
7	1	65	VALVBAL65mm	Skland? rutulin?, plienin?, privirinama
INSTRUMENTS				
8	1	15	GAUTEMP15mm	U formos sifonas

CUT PIPE LENGTH

PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<16>	6700	65		BEVEL	BEVEL
<17>	500	65		BEVEL	BEVEL
<18>	900	65		BEVEL	BEVEL
<19>	100	65		BEVEL	BEVEL
<20>	300	65		BEVEL	BEVEL

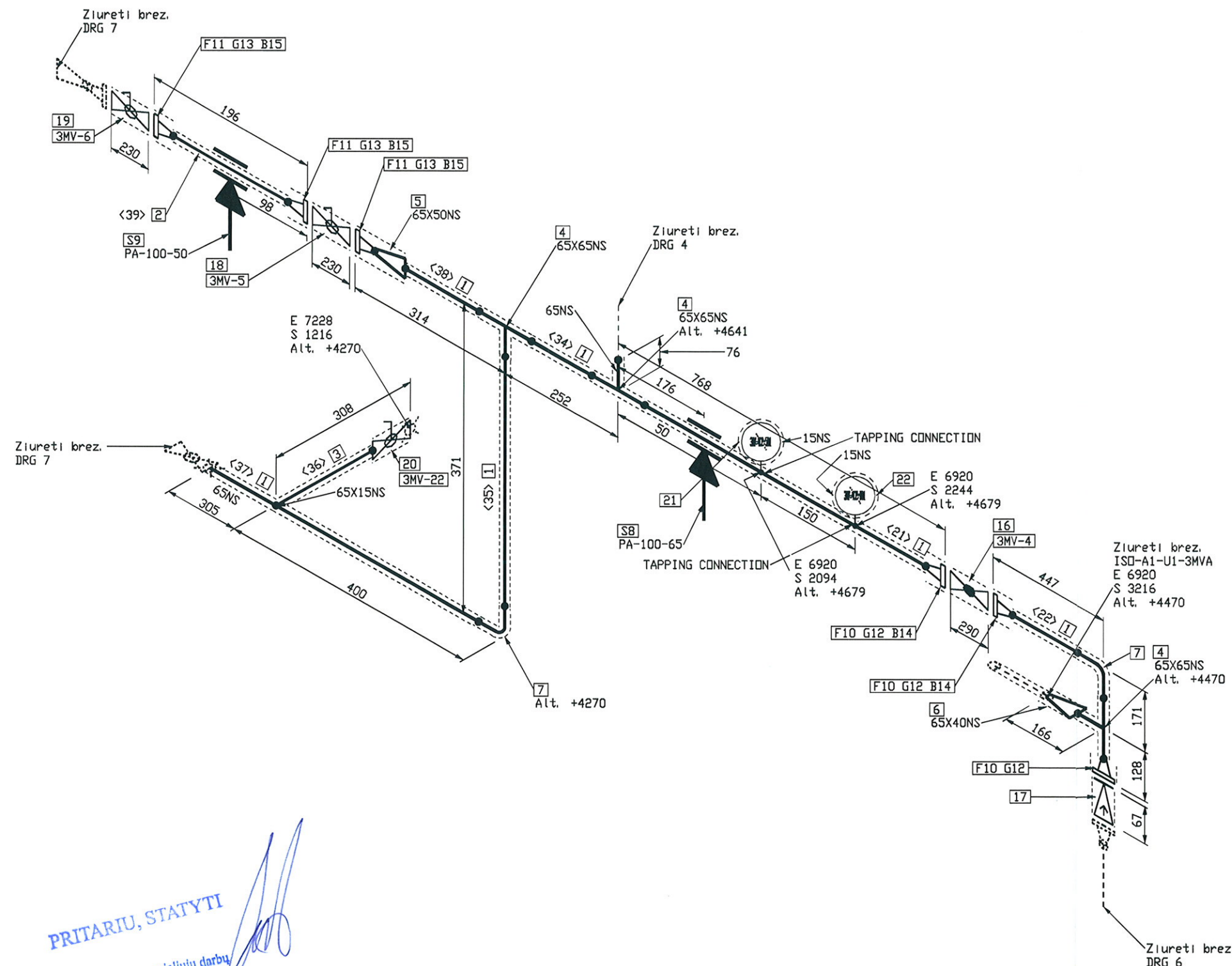
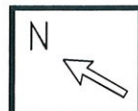
TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas
Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialiuju darbu
technines priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodo vamzdžių centrus

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)
ATESTATO Nr.	Projekto autorius	Objektas: Gamtinių ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas
19484	PDV	L. Norvaiša
	PDA	M. Matuzas
Etapas:	Užsakovas:	Žymuo:
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena	501_401231LN-DP-TS-MV-ISO.4
		Lapa
		4
		8



PRITARIU, STATYTI

Statinio statybos specialiuju darbu
technines priežiuros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Sutartiniai žymėjimai	
PAXX	Paslinki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
○	Detalių numeracija
□	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruošo numeracija

N	Kordinacių ašis - šiaurė
S	Kordinacių ašis - pietūs
E	Kordinacių ašis - rytai
W	Kordinacių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suviršinimo siūlė	Vidinio įviršinimo siūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdymo atrama	Izoliuotas vamzdis
—●—	—●—	—E—	—	----

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti
jokiomis formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant
fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir Internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL	
PIPE					
1	1950	MM	65	PIP1_1	Vamzdis 76, 1x2, 9. P235GH.
2	100	MM	50	PIP1_3	Vamzdis 60, 3x2, 9. P235GH.
3	62	MM	15	PIP1_2	Vamzdis 21, 3x2, 9. P235GH.
FITTINGS					
4	3	65X65	TEESTR1+1/4X1+1/4	Tris?akis DN65/DN65. P235GH.	
5	1	65X50	REDCON12X10	Koncentrinis per?jimas DN65xDN50. P235GH.	
6	1	65X40	REDCON12X10_2	Koncentrinis per?jimas DN65xDN40. P235GH.	
7	2	65	90S3D	Alkune 76, 1x2, 9. 90?. P235GH. 3D	
SUPPORTS					
8	1	65	PA-100-65	Paslanki atrama horizontaliam vamzdžiui DN65	
9	1	50	PA-100-50	Paslanki atrama horizontaliam vamzdžiui DN50	
ERECTION MATERIALS					
FLANGES					
10	3	65	FLGWNK65mm	Flanšas DN65 PN40. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.	
11	3	50	FLGWNK50mm	Flanšas DN50 PN40. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.	
GASKETS					
12	3	65	GAS65mm	Tarpin? DN65 PN40	
13	3	50	GAS50mm	Tarpin? DN50 PN40	
BOLTS					
14	16	16	BOLT65mm_3	Varžtai M16 x 70mm	
15	12	16	BOLT50mm	Varžtai M16 x 65mm	
VALVES / IN-LINE ITEMS					
16	1	65	VALVGLB65mm	Vandens kiekio apskaitos diafragma	
17	1	65	VALVCHK65mm	Atbulinis vožtuvas. Tarpflanšinis. DN65 PN40	
18	1	50	VALVBAL50mm	Sklend? su pneuma pavara	
19	1	50	VALVBAL50mm_1	Lygio regulatorius su elektros pavara	
20	1	15	VALVBAL15mm	Rutulinis ventilis DN15 PN40. Privirinamas	
INSTRUMENTS					
21	1	15		□ formos sifonas 3MV-4CP-501	
22	1	15		Mava vidiniu sriegiu 3MV-4CP-001	

CUT PIPE LENGTH

PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<21>	640	65		BEVEL	BEVEL
<22>	300	65		BEVEL	BEVEL
<34>	100	65		BEVEL	BEVEL
<35>	200	65		BEVEL	BEVEL
<36>	62	15		SHAPED	BEVEL
<37>	610	65		BEVEL	BEVEL
<38>	100	65		BEVEL	BEVEL
<39>	100	50		BEVEL	BEVEL

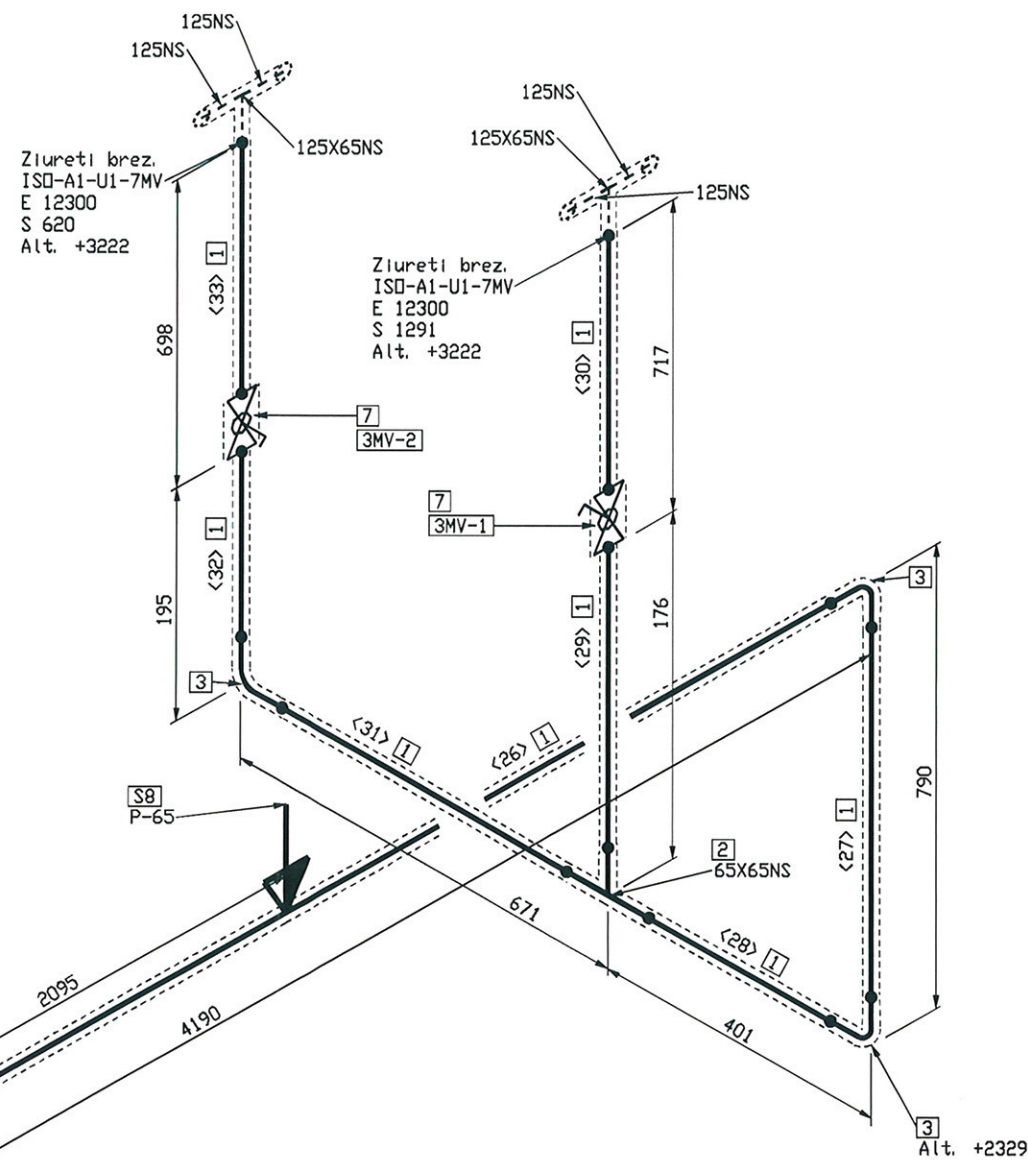
TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas
Ramutis Raudzinskas

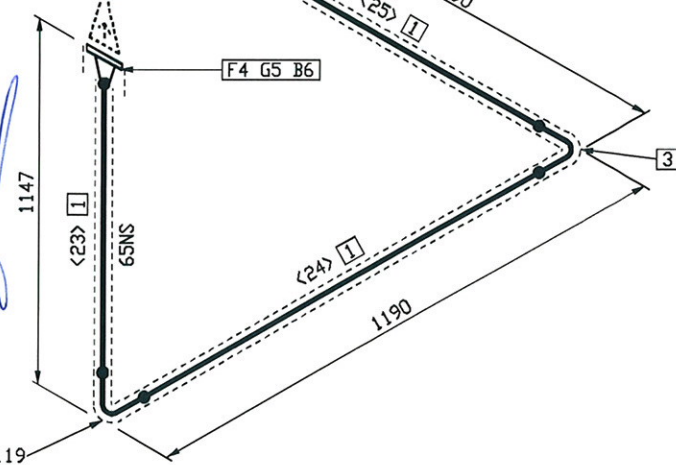
Statinio statybos specialiuju darbu
technines priežiuros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodo vamzdinių centrų

Laida		Data		Keitimų pavadinimas (priežastis)	
ATESTATO Nr.		Projekto autorius		Objektas:	
		S. Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136		Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo. Pramonės g.11, Utena, projektas	
		Projekto pavadinimas		Statinys:	
19484		PDV		L. Norvaišas	
		PDA		M. Matuzas	
				2014 07	
				2014 07	
Etapas:		Užsakovas:		Žymuo:	
DP		UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena		501_4012511N-DP-TS-MV-ISO.5	
				Lapas	
				5	
				8	



Ziureti brez.
DRG 5



PRITARIU, STATYTI
Statinio statybos specializacijų darbu
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Sutartiniai žymėjimai	
PAXX	Paslinki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
○	Detalių numeracija
□	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija
N	Kordinacių ašis - šiaurė
S	Kordinacių ašis - pietūs
E	Kordinacių ašis - rytai
W	Kordinacių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžtinių sujungimų	Vamzdžio atrama	Izoliuotas vamzdis
—	—	—	—	—

Visos informacijos arba jos dalys negalima dauginti, perspausdinti ir platinti
jokiomis formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant
fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	9845 MM	65	PIP1_1	Vamzdis 76, 1x2, 9. P235GH.
FITTINGS				
2	1	65X65	TEESTR1+1/4X1+1/4	Tris?akis DN65/DN65. P235GH.
3	6	65	90S3D	Atkune 76, 1x2, 9. 90°. P235GH. 3D
ERECTION MATERIALS				
FLANGES				
4	1	65	FLGWNK65mm	Flanšas DN65 PN40. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.
GASKETS				
5	1	65	GAS65mm	Tarpin? DN65 PN40
BOLTS				
6	8	16	BOLT65mm	Varžtai M16 x 140mm
VALVES / IN-LINE ITEMS				
7	2	65	VALVBAL65mm_1	Rutilinis ventilis DN65 PN40. Privirinamas
SUPPORTS				
8	1	65	P-65	Pakaba vamzdžiui DN65

CUT PIPE LENGTH

PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<23>	1000	65		BEVEL	BEVEL
<24>	1000	65		BEVEL	BEVEL
<25>	1500	65		BEVEL	BEVEL
<26>	4000	65		BEVEL	BEVEL
<27>	600	65		BEVEL	BEVEL
<28>	230	65		BEVEL	BEVEL
<29>	100	65		BEVEL	BEVEL
<30>	417	65		BEVEL	BEVEL
<31>	500	65		BEVEL	BEVEL
<32>	100	65		BEVEL	BEVEL
<33>	398	65		BEVEL	BEVEL

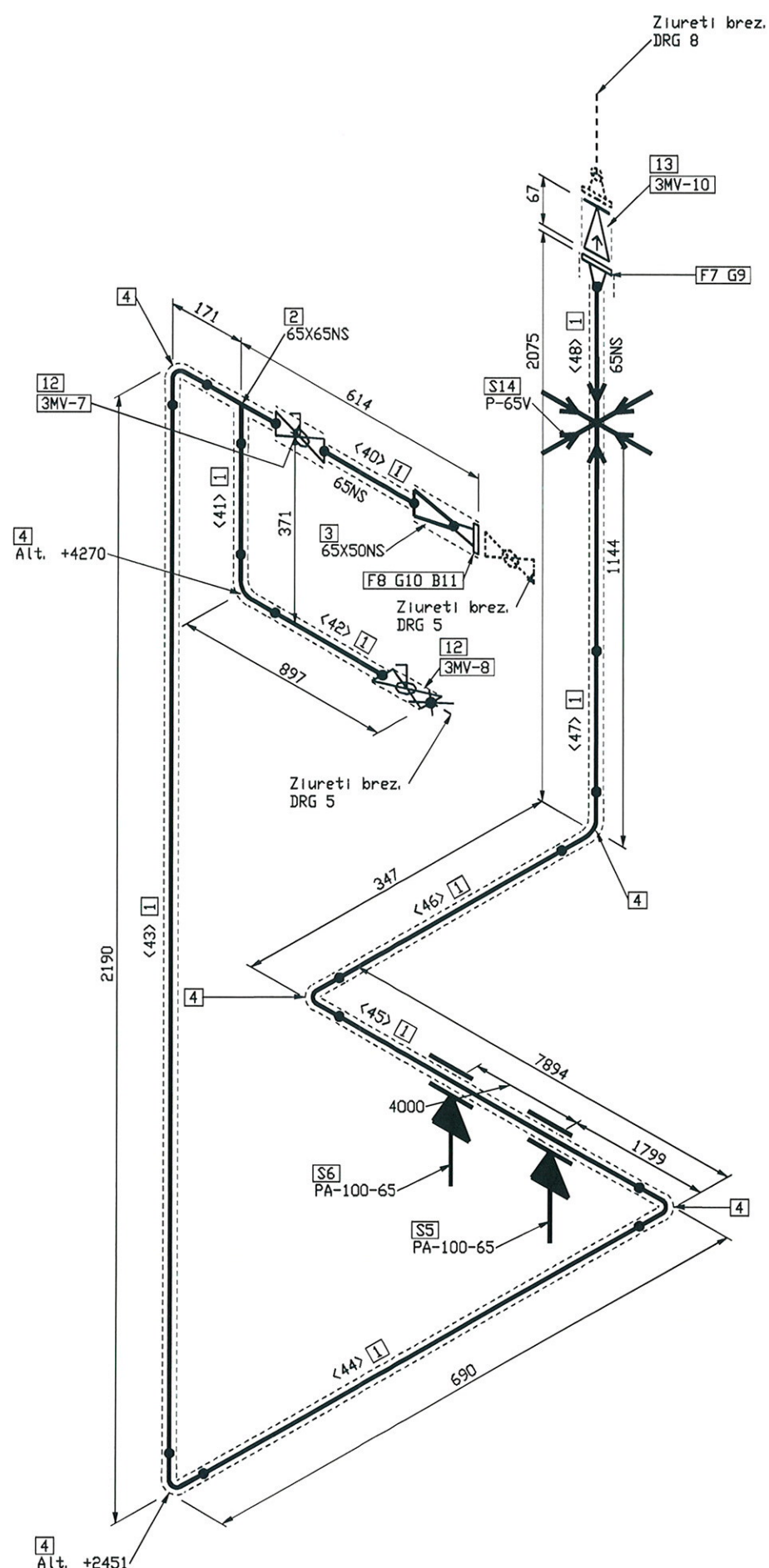
TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas
Ramutis Radžiūnas



Statinio statybos specializacijų darbu
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodo vamzdžių centrus

Laida		Data		Keitimų pavadinimas (priežastis)	
ATESTATO Nr.		Projekto autorius		Objektas:	
19484		PDV		Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
PDA		M. Mažauskas		Statybos:	
Etapas:		Užsakovs:		Brėžinys:	
DP		UAB "Utenos šilumos tinklai"		ISO-A1-U1-3MV	
		Pramonės g.11, Utena		Žymos:	
				501_4012SILN-DP-IS-MV-ISO.6	
				Lapai	
				6	
				Lapų	
				8	



PRITARIU, STATYTI
Statinio statybos specializacijų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Neįdoma atrama XX diametro vamzdžiui
	Detalių numeracija
	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

Sutartiniai žymėjimai

N	Kordinacijų ašis - šiaurė
S	Kordinacijų ašis - pietūs
E	Kordinacijų ašis - rytai
W	Kordinacijų ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirinājimo sūtē	Vidējio jvirinājimo sūtē	Varzītis sujungimās	Vamzdyno atramā	Izoluoas vamzdis

Visas informācijas arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmapavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
<u>PIPE</u>				
1	13090 MM	65	PIP1_1	Vamzdīs 76, 1x2, 9. P235GH.
<u>FITTINGS</u>				
2	1	65X65	TEESTR1+1/4X1+1/4	Trīs?akis DN65/DN65. P235GH.
3	1	65X50	REDCON12X10	Koncentrinis per?ijinas DN65xDN50. P235GH.
4	6	65	90S3D	Alkune 76, 1x2, 9. 90°. P235GH. 3D
<u>SUPPORTS</u>				
5	1	65	PA-100-65	Paslinki atrama horizontāliam vamzdžiui DN65
6	1	65	PA-100-65	Paslinki atrama horizontāliam vamzdžiui DN65
<u>ERECTION MATERIALS</u>				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
<u>FLANGES</u>				
7	1	65	FLGWNK65mm	Flanšas DN65 PN40. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.
8	1	50	FLGWNK50mm	Flanšas DN50 PN40. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.
<u>GASKETS</u>				
9	1	65	GAS65mm	Tarpin? DN65 PN40
10	1	50	GAS50mm	Tarpin? DN50 PN40
<u>BOLTS</u>				
11	4	16	BOLT50mm	Varžtai M16 x 65mm
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
12	2	65	VALVBAL65mm_1	Rutilinis ventilis DN65 PN40. Privirinamas
13	1	65	VALVCHK65mm	Atbulinis vortuvas. Tarpflāninis. DN65 PN40
<u>SUPPORTS</u>				
14	1	65	P-65V	Vamzdžio pakaba DN65vertikāliam vamzdžiui

CUT PIPE LENGTH			REMARKS	END ONE	END TWO
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)			
<40>	100	65		BEVEL	BEVEL
<41>	200	65		BEVEL	BEVEL
<42>	502	65		BEVEL	BEVEL
<43>	2000	65		BEVEL	BEVEL
<44>	500	65		BEVEL	BEVEL
<45>	7703	65		BEVEL	BEVEL
<46>	157	65		BEVEL	BEVEL
<47>	49	65		BEVEL	BEVEL
<48>	1879	65		BEVEL	BEVEL

TAIP PASTATYTA

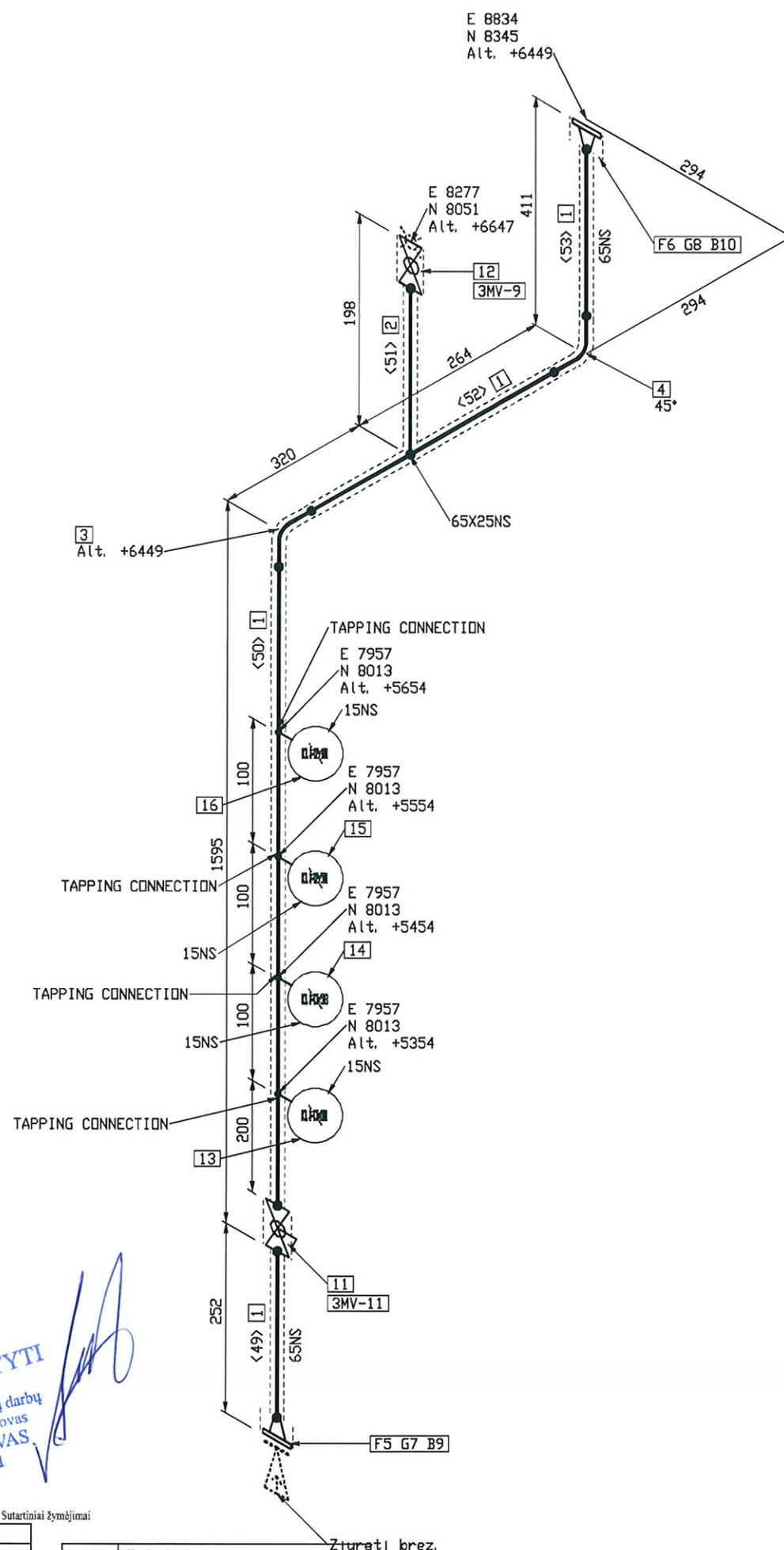
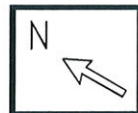
Darbu vadovas

Ramutis Radziūn:

Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nužymi vamzdinių centrų

[illegible]



PRITARIU, STATYTI
Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Sutartiniai žymėjimai

PAXX	Paslinki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
○	Detalių numeracija
□	TAG (arnaišio kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

N	Kordinacių ašis - šiaurė
S	Kordinacių ašis - pietūs
E	Kordinacių ašis - rytai
W	Kordinacių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirinimo siūlė	Vidinio įvyrinimo siūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdyno atrama	Izoliuotas vamzdis
—●—	—●—	—E—	—	----

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti
jokiomis formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant
fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	2169 MM	65	PIP1_1	Vamzdis 76, 1x2, 9. P235GH.
2	67 MM	25	PIP1	Vamzdis 33, 7x2, 9. P235GH.
FITTINGS				
3	1	65	90S3D	Alkune 76, 1x2, 9. 90°. P235GH. 3D
4	1	65	90S3D_1	Alkune 76, 1x2, 9. 45°. P235GH. 3D
ERECTION MATERIALS				
FLANGES				
5	1	65	FLGWNK65mm	Flanšas DN65 PN40. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.
6	1	65	FLGWNK65mm_1	Flanšas DN65 PN40. Privirinamas. Jungiamojo paviršiaus tipas 11 B. P245GH.
GASKETS				
7	1	65	GAS65mm	Tarpinė DN65 PN40
8	1	65	GAS65mm_1	Tarpinė DN65 PN40
BOLTS				
9	8	16	BOLT65mm	Varžtai M16 x 140mm
10	8	16	BOLT65mm_2	Varžtai M16 x 70mm
VALVES / IN-LINE ITEMS				
11	1	65	VALVBAL65mm	Sklend? rutulin?, plienin?, privirinama
12	1	25	VALVBAL25mm	Rutulinis ventilis DN25 PN40. Privirinamas
INSTRUMENTS				
13	1	15		Gilz? temperatūros davikliui K3.1-CT-001
14	1	15		Gilz? termometrai K3.1-CT-503
15	1	15		Gilz? monometrai K3.1-CP-501
16	1	15		Gilz? slėgio davikliui K3.1-CP-101

CUT PIPE LENGTH

PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<49>	200	65		BEVEL	BEVEL
<50>	1200	65		BEVEL	BEVEL
<51>	67	25		SHAPED	BEVEL
<52>	449	65		BEVEL	BEVEL
<53>	320	65		BEVEL	BEVEL

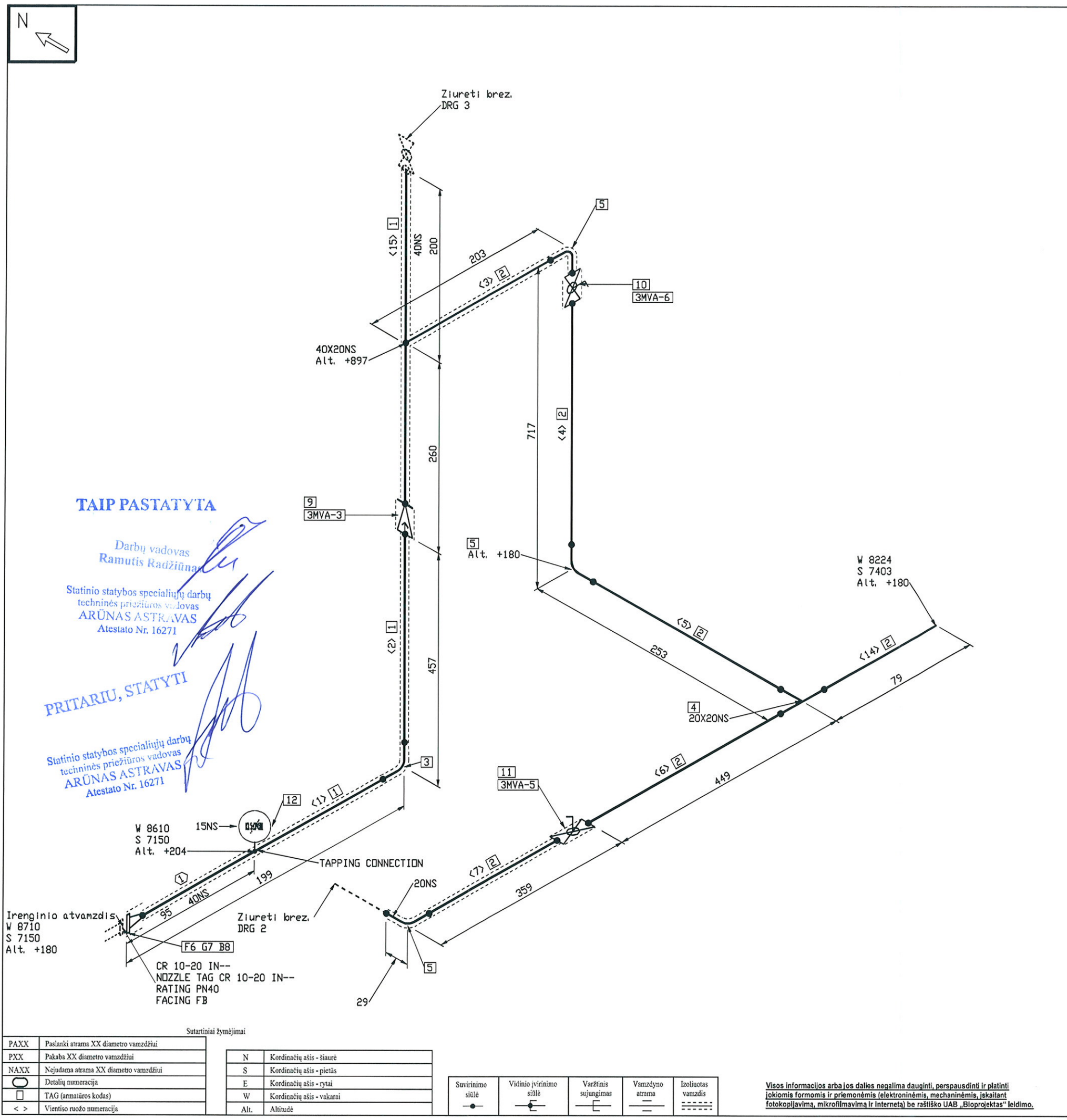
TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas
Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodo vamzdinių centrų




Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)	
19484	PDV	L. Norvaišas	2014 07
	PDA	M. Matuzas	2014 07
Etapas:		Užsakovas:	Žymuo:
DP		UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena	501_401251LN-DP-TS-MV-ISO.8
ISO-A1-U1-3MV			B
			8 8



FABRICATION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	881 MM	40	PIP1_1	Vamzdis 48,3x2,6. P235GH.
2	1359 MM	20	PIP1_2	Vamzdis 26,9x2,0. P235GH.
FITTINGS				
3	1	40	90S3D_1	Alkune 48,3x2,6. 90°. P235GH. 3D
4	1	20X20	TEESTR1+1/4X1+1/4	Trisakis DN20/DN20. P235GH.
5	3	20	90S3D_2	Alkune 26,9x2,0. 90°. P235GH. 3D
ERECTION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
FLANGES				
6	1	40	FLGWNK40mm	Flanšas DN40 PN40. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.
GASKETS				
7	1	40	GAS40mm	Tarpin? DN40 PN40
BOLTS				
8	4	16	BOLT40mm	Varžtai M16 x 60mm
VALVES / IN-LINE ITEMS				
9	1	40	VALVCHK40mm	Atbulinis vožtuvas, plieninis, privirinamas
10	1	20	VALVBAL20mm_1	Uždarymo armatūra, plieninė, privirinama
11	1	20	VALVBAL20mm	Uždarymo armatūra plieninė, privirinama
INSTRUMENTS				
12	1	15		Gilz? monometrai K3.5-CP-501
PIPE SPOOLS				
1				

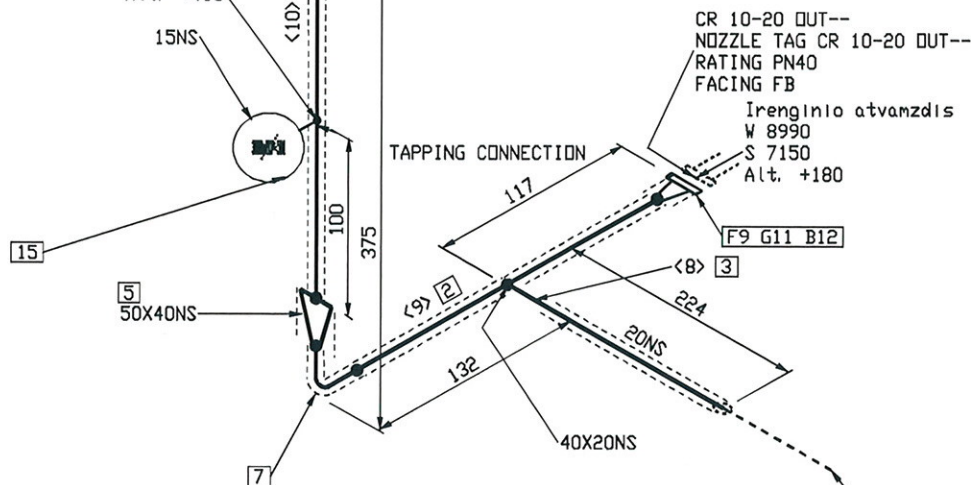
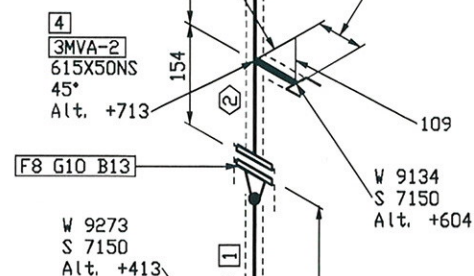
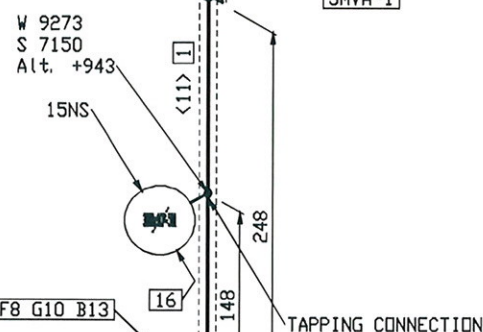
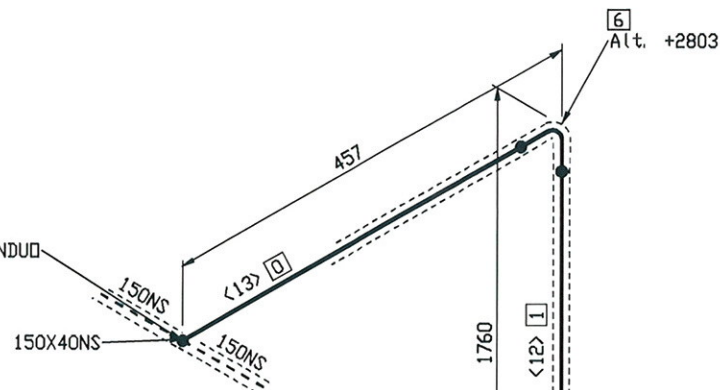
CUT PIPE LENGTH					
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<1>	97	40		BEVEL	BEVEL
<2>	400	40		BEVEL	BEVEL
<3>	158	20		SHAPED	BEVEL
<4>	429	20		BEVEL	BEVEL
<5>	195	20		BEVEL	BEVEL
<6>	420	20		BEVEL	BEVEL
<7>	100	20		BEVEL	BEVEL
<14>	50	20		BEVEL	SQ. CUT
<15>	384	40		BEVEL	BEVEL

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nužymi vamzdinių centrų

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)			
TESTATO Nr.	Projektuotojas	S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136		Objektas: Gamybės ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
			Statinys:		
				Brėžinys:	Laida
19484	PDV	L. Norvaišas		2014 07	ISO-A1-U1-3MVA
	PDA	M. Matuzas		2014 07	
Etapas:	Užsakovas:	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena			Žymuo:
DP					501_0012SILN-DP-TS-MVA-ISO.1
					Lapai
					1
					Lapy
					3



Ziureti brez.
ISO-A1-U1-ESAMAS TERMOFIKATO VANDUO
W 9627
S 7150
Alt. +2803



Ziureti brez.
DRG 1

TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas
Ramutis Radziunas
Statinio statybos specialiuju darbu
technines prieziuros vadovas
ARUNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

PRITARIU, STATYTI

Statinio statybos specialiuju darbu
technines prieziuros vadovas
ARUNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Sutartiniai žymėjimai

PAXX	Paslinki atrama XX diametro vamzdziai
PXX	Pakaba XX diametro vamzdziai
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdziai
	Detaliu numeracija
	TAG (armuuros kodas)
< >	Vientiso ruozo numeracija

N	Kordinacių ašis - šiaurė
S	Kordinacių ašis - pietūs
E	Kordinacių ašis - rytai
W	Kordinacių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžtinių sujungimų	Vamzdžio atrama	Izoliuotas vamzdis
—	—	—	—	—

Visos informacijos arba jos dalys negalima dauginti, perspausdinti ir platinti
jokiomis formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant
fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir Internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	2095	MM	50	PIP1
2	147	MM	40	PIP1_1
3	214	MM	20	PIP1_2
FITTINGS				
4	1	615X50	STRWYE50mmX20mm	Filtros, flanšinis, vandeniui
5	1	50X40	REDCON12X10	Koncentrinis pereinimas DN50xDN40. P235GH.
6	1	50	90S3D	Alkūne 60,3x2,9. 90°. P235GH. 3D
7	1	40	90S3D_1	Alkūne 48,3x2,6. 90°. P235GH. 3D

ERECTION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
FLANGES				
8	2	50	FLGWNK50mm	Flanšas DN50 PN40. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.
9	1	40	FLGWNK40mm	Flanšas DN40 PN40. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.
GASKETS				
10	2	50	GAS50mm	Tarpin? DN50 PN40
11	1	40	GAS40mm	Tarpin? DN40 PN40
BOLTS				
12	4	16	BOLT40mm	Varžtai M16 x 60mm
13	8	16	BOLT50mm	Varžtai M16 x 65mm
VALVES / IN-LINE ITEMS				
14	1	50	VALVBAL50mm	Skrend? rutulin?, plienin?, privirinama
INSTRUMENTS				
15	1	15		Gilz? monometrai 3MVA-2CP-501
16	1	15		Gilz? monometrai 3MVA-1CP-501

PIPE SPOOLS

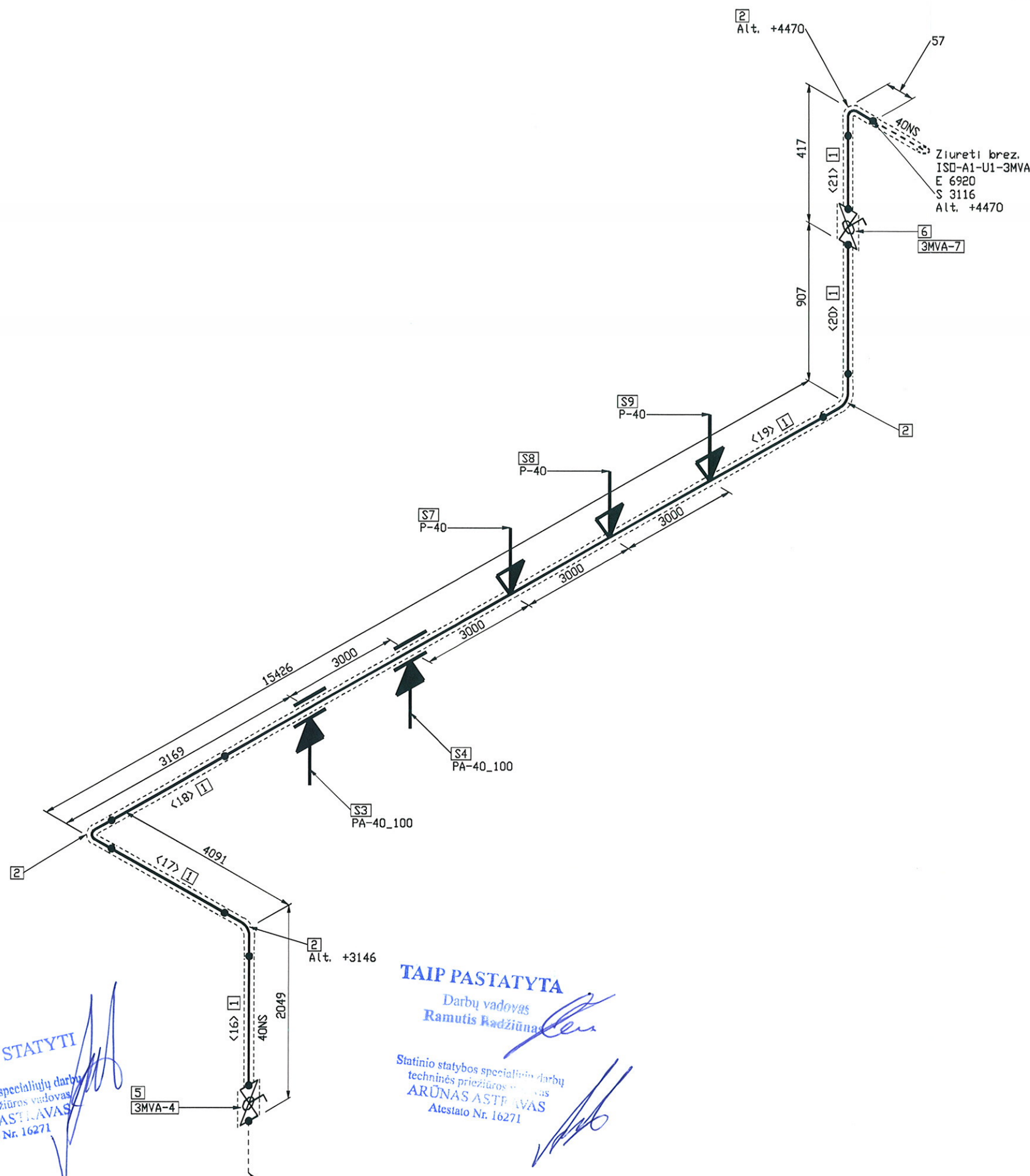
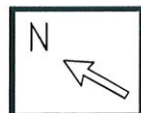
2

CUT PIPE LENGTH

PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<8>	214	20		BEVEL	SHAPED
<9>	147	40		BEVEL	BEVEL
<10>	194	50		BEVEL	BEVEL
<11>	200	50		BEVEL	BEVEL
<12>	1384	50		BEVEL	BEVEL
<13>	317	40		BEVEL	SHAPED

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodyti vamzdinių centrų

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)
ATESTATO Nr.	Projekto autorius	Objektas:
19484	PDV	L. Norvaiša
	PDA	M. Matuzas
Etapas:	Užsakovas:	Žyma:
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena	501_4012511.N-DP-TS-MVA-ISO.2



Sutartiniai žymėjimai		Ziureti brez. DRG 1	
PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui	N	Kordinačių ašis - šiaurė
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui	S	Kordinačių ašis - pietūs
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui	E	Kordinačių ašis - rytai
	Detalių numeracija	W	Kordinačių ašis - vakarai
	TAG (armatūros kodas)	Alt.	Altitudė
< >	Vientiso ruožo numeracija		
		Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė
		Varžtinis sujungimas	Vamzdžio atrama
			Izoliuotas vamzdis

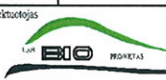
Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir Internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	21971 MM	40	PIP1_1	Vamzdis 48,3x2,6. P235GH.
FITTINGS				
2	4	40	90S3D_1	Atkune 48,3x2,6. 90°. P235GH. 3D
SUPPORTS				
3	1	40	PA-40_100	Paslanki atrama horizontaliam vamzdžiui DN40
4	1	40	PA-40_100	Paslanki atrama horizontaliam vamzdžiui DN40
ERECTION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
VALVES / IN-LINE ITEMS				
5	1	40	VALVBAL40mm	Sklend? rutulin?, plienin?, prvirinama
6	1	40	VALVBAL40mm_1	Rutulinis ventilis DN40 PN40. Prvirinamas
SUPPORTS				
7	1	40	P-40	Vamzdžio pakaba DN40 horizontaliam vamzdžiui
8	1	40	P-40	Vamzdžio pakaba DN40 horizontaliam vamzdžiui
9	1	40	P-40	Vamzdžio pakaba DN40 horizontaliam vamzdžiui

CUT PIPE LENGTH					
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<16>	1732	40		BEVEL	BEVEL
<17>	3977	40		BEVEL	BEVEL
<18>	1724	40		BEVEL	BEVEL
<19>	13588	40		BEVEL	BEVEL
<20>	850	40		BEVEL	BEVEL
<21>	100	40		BEVEL	BEVEL

ATESTATO Nr.

Projekto autorius



S.Daukanto 19
LT-69430 KAZLU RŪDA
tel: 8 (343) 96948
faks: 8 (343) 95136

Objektas:

Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas

Statinys:

Brėžinys:

ISO-A1-U1-3MVA

Etapas:

Užsakovas:

UAB "Utenos šilumos tinklai"
Pramonės g.11, Utena

Žymuo:

501_4012511N-DP-TS-MVA-ISO.3

Lapas

3

Lapų

3

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nūžymi vamzdinių centrų

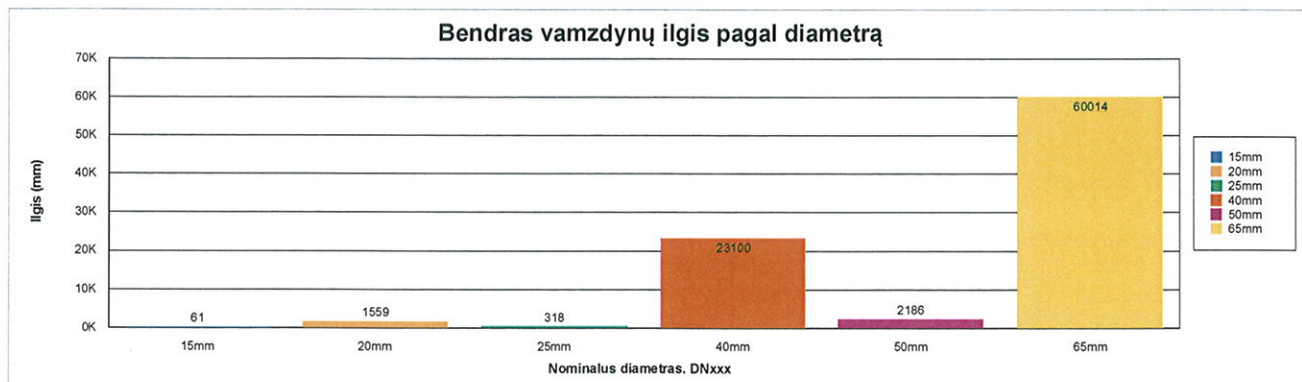
Armatūros ir vamzdyno kiekių žiniaraštis

<u>Linijos Nr. : 3MV</u>						
Armatūros KKS	Pavadinimas ir techninės charakteristikos	Standartas	Nomin. skersmuo	Nomin. slėgis	Iz. storis	Kiekis
P-65	Pakaba vamzdžiui DN65		65mm		60mm	2
PA-100-50	Paslanki atrama horizontaliam vamzdžiui DN50		50mm		60mm	1
P-65V	Vamzdžio pakaba DN65 vertikaliai vamzdžiui		65mm		80mm	3
PA-100-65	Paslanki atrama horizontaliam vamzdžiui DN65		65mm		60mm	6
3MV-4CP-001	Mova vidiniu sriegiu		15mm		60mm	1
3MV-4CP-501	O formos sifonas		15mm	PN40	60mm	1
K3.1-CP-003	Gilzė slėgio davikliui		15mm	PN40	0mm	1
K3.1-CP-101	Gilzė slėgio davikliui		15mm	PN40	0mm	1
K3.1-CP-501	Gilzė monometrui		15mm	PN40	0mm	1
K3.1-CP-503	Gilzė monometrui		15mm	PN40	0mm	1
K3.1-CT-001	Gilzė temperatūros davikliui		15mm	PN40	0mm	1
K3.1-CT-003	Gilzė temperatūros davikliui		15mm	PN40	0mm	1
K3.1-CT-503	Gilzė termometrui		15mm	PN40	0mm	1
K3.1-CT-503-	Gilzė termometrui		15mm	PN40	0mm	1
	U formos sifonas		15mm	PN40	60mm	1
3MV-9	Rutulinis ventilis DN25 PN40. Privirinamas		25mm	PN40	60mm	1
	HANDWHEEL		65mm		60mm	2
3MV-10	Atbulinis vožtuvas. Tarpflaninis. DN65 PN40		65mm	PN40	60mm	1
3MV-4	Vandens kiekio apskaitos diafragma		65mm	PN40	60mm	1
	Atbulinis vožtuvas. Tarpflaninis. DN65 PN40		65mm	PN40	60mm	1
	Flanšas DN50 PN40. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.	EN 1092-1	50mm	PN40	60mm	4
	Flanšas DN65 PN40. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.	EN 1092-1	65mm	PN40	60mm	6
	Vamzdis 76,1x2,9. P235GH. BBE	EN 10216-2	65mm		80mm	18451 mm
	Varžtai M16 x 140mm	EN 4016	65mm	PN40	0mm	8
	Varžtai M16 x 65mm	EN 4016	50mm	PN40	0mm	4
	Varžtai M16 x 70mm	EN 4016	65mm	PN40	0mm	16
	Varžtai M16 x 140mm	EN 4016	65mm	PN40	60mm	16
	Varžtai M16 x 65mm	EN 4016	50mm	PN40	60mm	16
	Varžtai M16 x 70mm	EN 4016	65mm	PN40	60mm	16
3MV-22	Rutulinis ventilis DN15 PN40. Privirinamas		15mm	PN40	60mm	1
3MV-16	Uždarymo armatūra, plieninė, perkait. vanduo		25mm	PN40	80mm	1
3MV-18	Uždarymo armatūra, plieninė, perkait. vanduo		25mm	PN40	80mm	1
			65mm		60mm	2
3MV-11	Sklendė rutulinė, plieninė, privirinama		65mm	PN40	60mm	1
3MV-1	Rutulinis ventilis DN65 PN40. Privirinamas		65mm	PN40	60mm	1
3MV-19	Atbulinis vožtuvas plieninis, prvirinamas		65mm	PN40	80mm	1
3MV-20	Sklendė rutulinė, plieninė, privirinama		65mm	PN40	60mm	1
3MV-21	Atbulinis vožtuvas plieninis, prvirinamas		65mm	PN40	60mm	1
3MV-2	Rutulinis ventilis DN65 PN40. Privirinamas		65mm	PN40	60mm	1
3MV-7	Rutulinis ventilis DN65 PN40. Privirinamas		65mm	PN40	60mm	1
3MV-8	Rutulinis ventilis DN65 PN40. Privirinamas		65mm	PN40	60mm	1
	Elektros pavara		50mm		60mm	1
	Pneumo pavara		50mm		60mm	1
3MV-5	Sklendė su pneumo pavara Pneumo pavara		50mm	PN40	60mm	1
3MV-6	Lygio regulatorius su elektros pavara Elektros pavara		50mm	PN40	60mm	1
	Tarpinė DN50 PN40	DIN EN 1514-2	50mm	PN40	0mm	1
	Tarpinė DN50 PN40	EN 1514-2	50mm	PN40	60mm	4
	Tarpinė DN65 PN40	DIN EN 1514-2	65mm	PN40	0mm	3
	Tarpinė DN65 PN40	EN 1514-2	65mm	PN40	60mm	6

	Trisakis DN65/DN65. P235GH.	EN 10253-2	65mm		60mm	7
	Koncentrinis pereinimas DN65xDN40. P235GH.	EN 10253-2	65mm		60mm	1
	Koncentrinis pereinimas DN65xDN50. P235GH.	EN 10253-2	65mm		80mm	1
	Koncentrinis pereinimas DN65xDN50. P235GH.	EN 10253-2	65mm		60mm	2
	Alkūnė 76,1x2,9. 45°. P235GH. 3D	EN 10253	65mm		60mm	4
	Alkūnė 76,1x2,9. 90°. P235GH. 3D	EN 10253	65mm		60mm	26
	Vamzdis 21,3x2,9. P235GH.	EN 10216-2	15mm		60mm	61 mm
	Vamzdis 33,7x2,6. P235GH.	EN 10216-2	25mm		80mm	103 mm
	Vamzdis 33,7x2,9. P235GH.	EN 10216-2	25mm		60mm	215 mm
	Flansas DN50 PN40. Privirinamas. Jungiamojo paviršiaus tipas 11 B. P245GH.	EN 1092-1	50mm	PN40	80mm	1
	Vamzdis 60,3x2,9. P235GH. BBE	EN 10216-2	50mm		60mm	100 mm
	Flansas DN65 PN40. Privirinamas. Jungiamojo paviršiaus tipas 11 B. P245GH.	EN 1092-1	65mm	PN40	80mm	3
	Vamzdis 76,1x2,9. P235GH. BBE	EN 10216-2	65mm		80mm	33838 mm
	Vamzdis 76,1x2,9. P235GH.	EN 10216-2	65mm		60mm	7726 mm




Linijos Nr. : 3MVA

Armatūros KKS	Pavadinimas ir techninės charakteristikos	Standartas	Nomin. skersmuo	Nomin. slėgis	Iz. storis	Kiekis
P-40	Vamzdžio pakaba DN40 horizontaliam vamzdžiui		40mm		40mm	3
PA-40_100	Paslanki atrama horizontaliam vamzdžiui DN40		40mm		40mm	2
3MVA-1CP-501	Gilzė monometrui		15mm	PN40	0mm	1
K3.5-CP-501	Gilzė monometrui		15mm	PN40	0mm	1
3MVA-2CP-501	Gilzė monometrui		15mm	PN40	0mm	1
	HANDWHEEL		40mm		60mm	1
	Vamzdis 26,9x2,0. P235GH.	EN 10216-2	20mm		40mm	715 mm
	Vamzdis 26,9x2,0. P235GH.	EN 10216-2	20mm		0mm	50 mm
	Vamzdis 26,9x2,0. P235GH.	EN 10216-2	20mm		40mm	365 mm
	Vamzdis 48,3x2,6. P235GH.	EN 10216-2	40mm		40mm	14616 mm
	Vamzdis 60,3x2,9. P235GH.	EN 10216-2	50mm		40mm	1584 mm
	Vamzdis 60,3x2,9. P235GH.	EN 10216-2	50mm		40mm	307 mm
	Varžtai M16 x 60mm	EN 4016	40mm	PN40	0mm	8
	Varžtai M16 x 65mm	EN 4016	50mm	PN40	40mm	8
3MVA-2	Filtrai, flanšiniai, vandeniui		50mm	PN40	40mm	1
			20mm		40mm	2
3MVA-5	Uždarymo armatūra plieninė, privirinama		20mm	PN25	40mm	1
3MVA-6	Uždarymo armatūra, plieninė, privirinama		20mm	PN25	40mm	1
			40mm		40mm	1
3MVA-4	Sklendė rutulinė, plieninė, privirinama		40mm	PN25	40mm	1
3MVA-7	Rutulinis ventilis DN40 PN40. Privirinamas		40mm	PN40	60mm	1
	WRENCH OPERATOR		50mm		40mm	1
3MVA-1	Sklendė rutulinė, plieninė, privirinama		50mm	PN25	40mm	1
3MVA-3	Atbulinis vožtuvas, plieninis, privirinamas		40mm	PN25	40mm	1
	Tarpinė DN40 PN40	EN 1514-2	40mm	PN40	0mm	2
	Tarpinė DN50 PN40	EN 1514-2	50mm	PN40	40mm	2
	Trisakis DN20/DN20. P235GH.	EN 10253-2	20mm		0mm	1
	Koncentrinis pereinimas DN50xDN40. P235GH.	EN 10253-2	50mm		40mm	1
	Alkūnė 26,9x2,0. 90°. P235GH. 3D	EN 10253	20mm		0mm	3
	Alkūnė 48,3x2,6. 90°. P235GH. 3D	EN 10253	40mm		60mm	6
	Alkūnė 60,3x2,9. 90°. P235GH. 3D	EN 10253	50mm		40mm	1
	Vamzdis 26,9x2,0. P235GH. BBE	EN 10216-2	20mm		0mm	429 mm
	Flanšas DN40 PN40. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.	EN 1092-1	40mm	PN40	40mm	2
	Vamzdis 48,3x2,6. P235GH. BBE	EN 10216-2	40mm		60mm	4506 mm
	Vamzdis 48,3x2,6. P235GH.	EN 10216-2	40mm		40mm	3977 mm
	Flanšas DN50 PN40. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.	EN 1092-1	50mm	PN40	40mm	2
	Vamzdis 60,3x2,9. P235GH. BBE	EN 10216-2	50mm		40mm	194 mm



Pastaba: vamzdynų kiekiai pateikiami tikslūs be atsargos.
Visi vamzdynai gruntuojami du kartus

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

Laida	Data					
Atestato Nr.			S. Daukanto g. 19 LT-69430 Kazlų Rūda Tel: 8-343-98949 Faksas: 8-343-96071		Objekto pavadinimas Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
					Dokumento pavadinimas	Laida
19484	PDV	L. Norvaišas		2015.01.28	Armatūros ir vamzdyno kiekių žiniaraštis	
	PDA	M. Matuzas		2015.01.28	Dokumento žymuo 501 4012SILN-DP-TS-MV MVA-IZ1	C

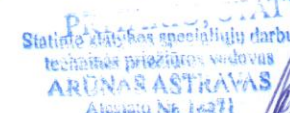
PRITARIU, STATYTI

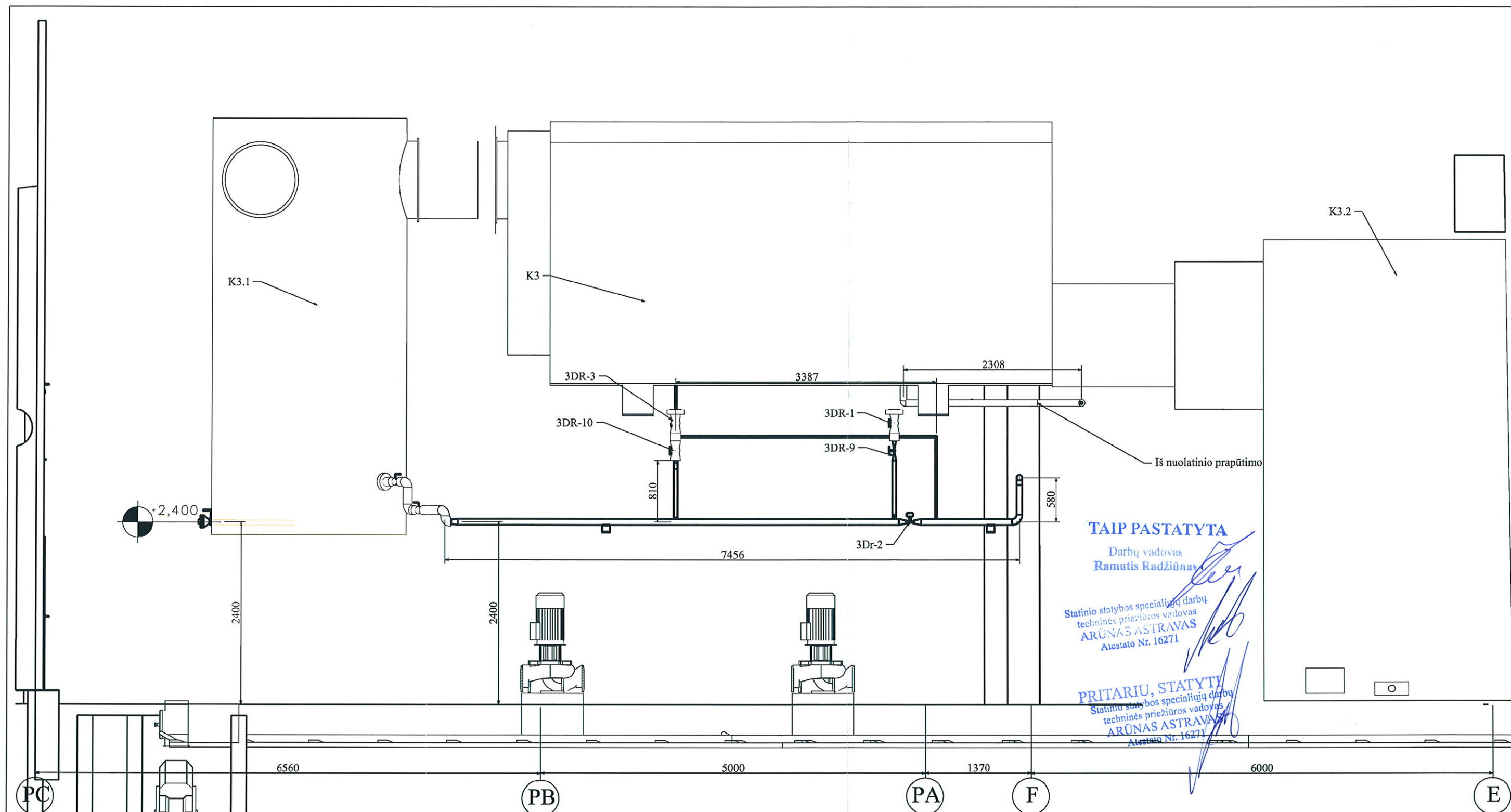
Statinio statybos specialiuųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

TAIP PASTATYTA

Darbų vadovas
Ramutis Kazlauskas

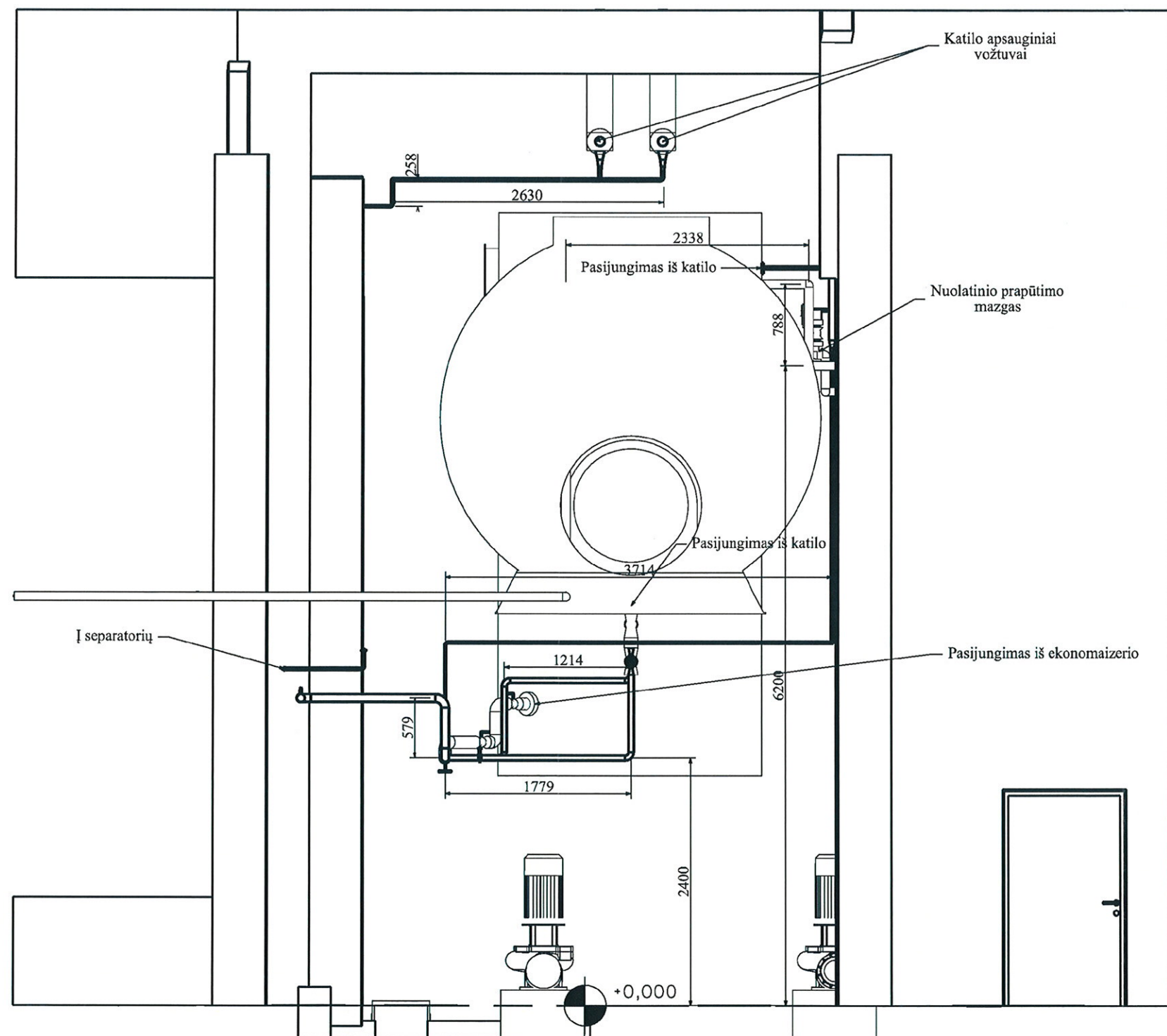
Statinio statybos specialiuųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

[illegible]



Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmainimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

B	10.27	Pakeistos vamzdynų altitudės tarp PB-PC ašių.			
Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)			
ATESTATO Nr.	Projektuotojas	S. Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136		Objektas:	
		UAB „BIO PROJEKTAS“		Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo	
				Pramonės g.11, Utena, projektas	
19484	PDV	L. Norvaišas	2014.07	Brėžinys:	Laida
	PDA	M. Matuzas	2014.07	Drenažų pajungimas	
				Pjūvis A-A	
Etapas:	Užsakovas:	UAB "Utenos šilumos tinklai"		Žymuo:	C
DP		Pramonės g.11, Utena		501_4012S1LN-DP-TŠ-DR-B.2	
				Lapas	Lapų
				1	1



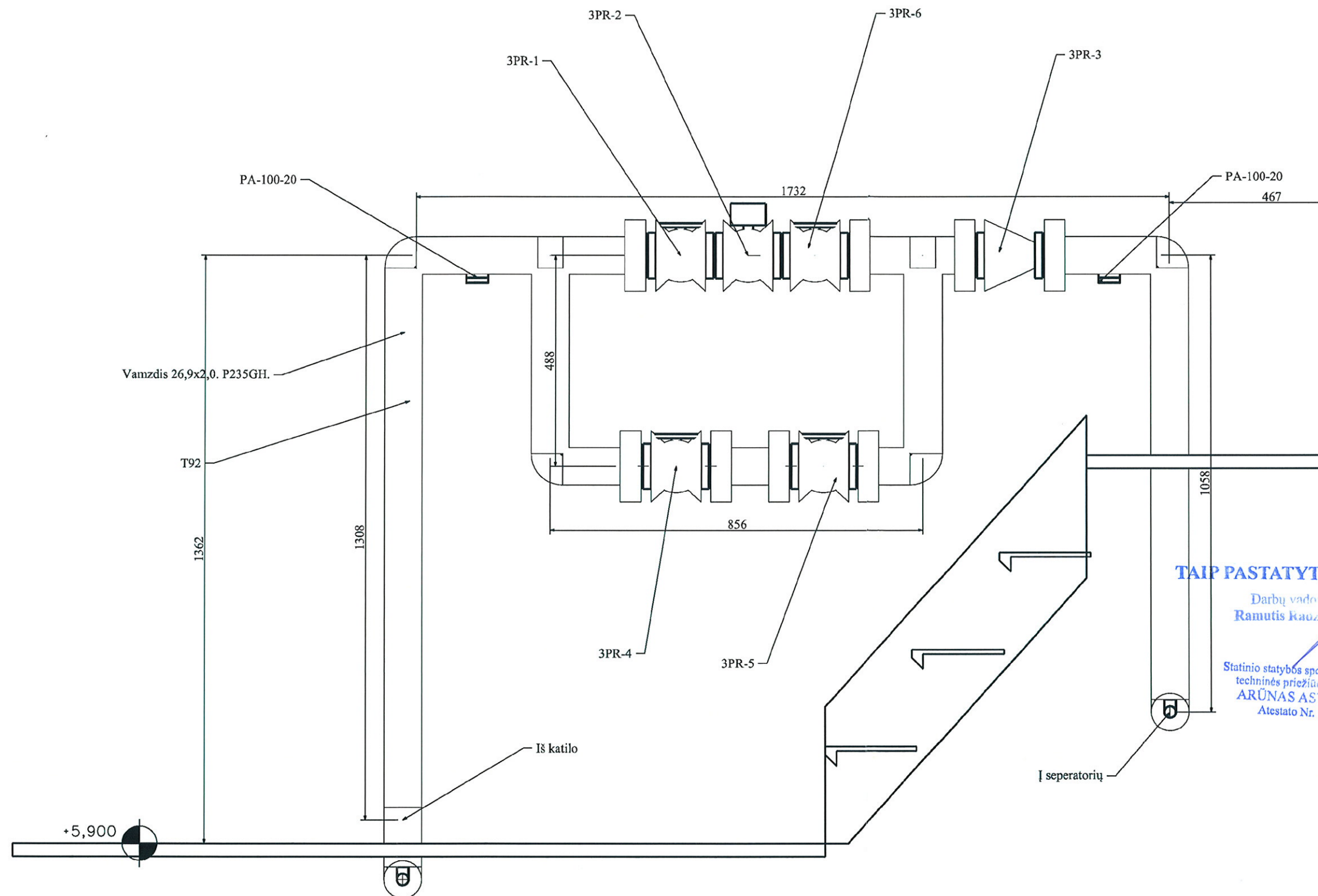
TAIP PASTATYTA

Darbų vadovas
Ramutis Radžiūnas
 Statinio statybos specialiuju darbų
 techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
 Atestato Nr. 16271

Statinio statybos specialiuju darbų
 techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
 Atestato Nr. 16271
PRITARIU, STATYTI

Visos informacijos arba jos dalys negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

B	10.27	Pakeistos vamzdinių altitudės tarp PB-PC ašių.			
Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)			
ATESTATO Nr.	Projektuotojas	S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136		Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo Pramonės g.11, Utena, projektas	
19484	PDV	L. Norvaišas	2014.07	Brėžinys: Drenažų pajungimas Pjūvis B-B	Laida
	PDA	M. Matuzas	2014.07		C
Etapas:	Užsakovas:	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena		Žymuo:	Lapas
DP				501_4012S1LN-DP-TŠ-DR-B.3	Lapų
					1
					1




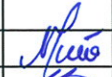

TAIP PASTATYTA

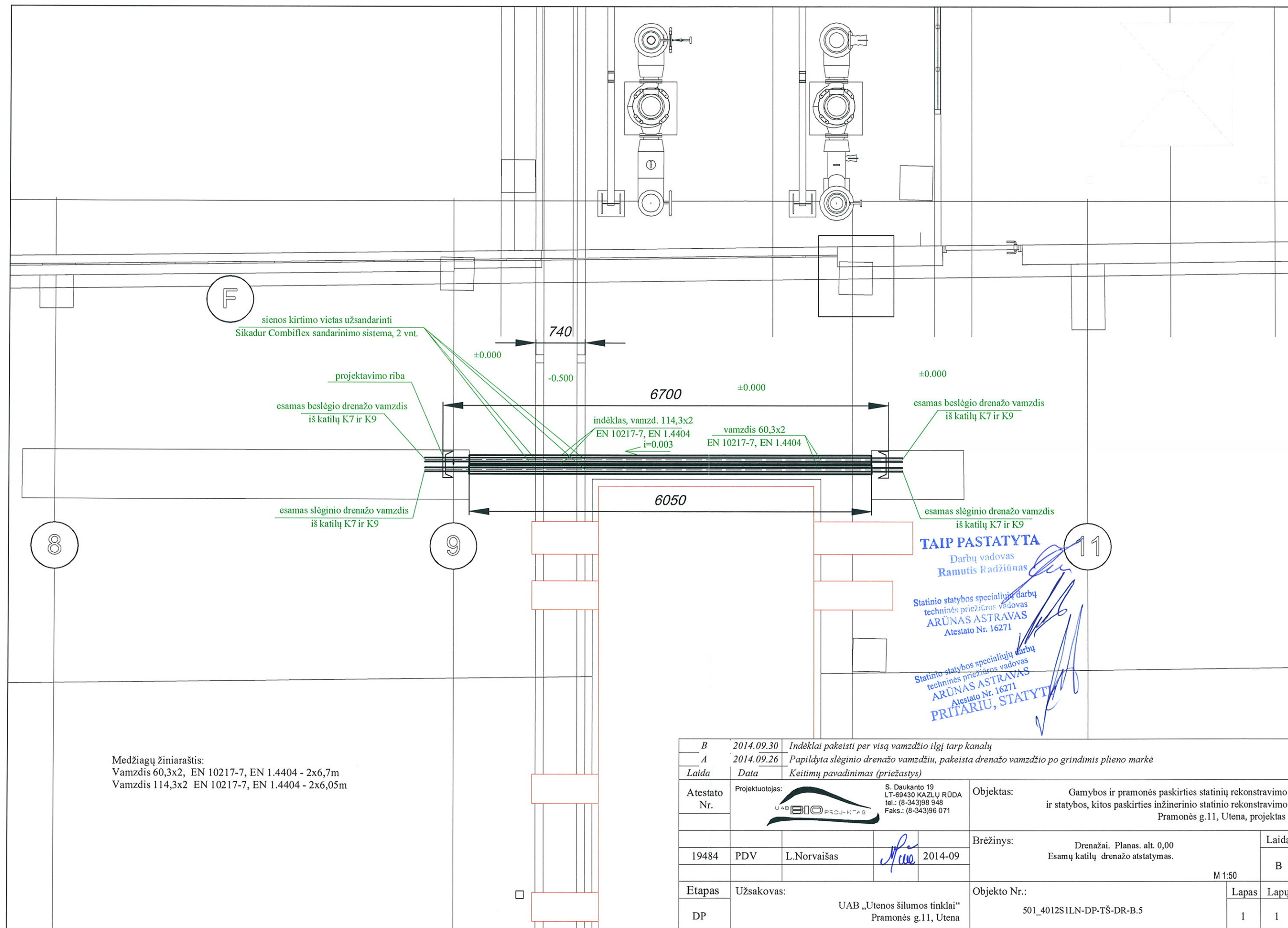
Darbu vadovas
Ramutis Radošius

Statinio statybos specialiojo darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Statinio statybos specialiojo darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271
PRITARTI, STATYTI

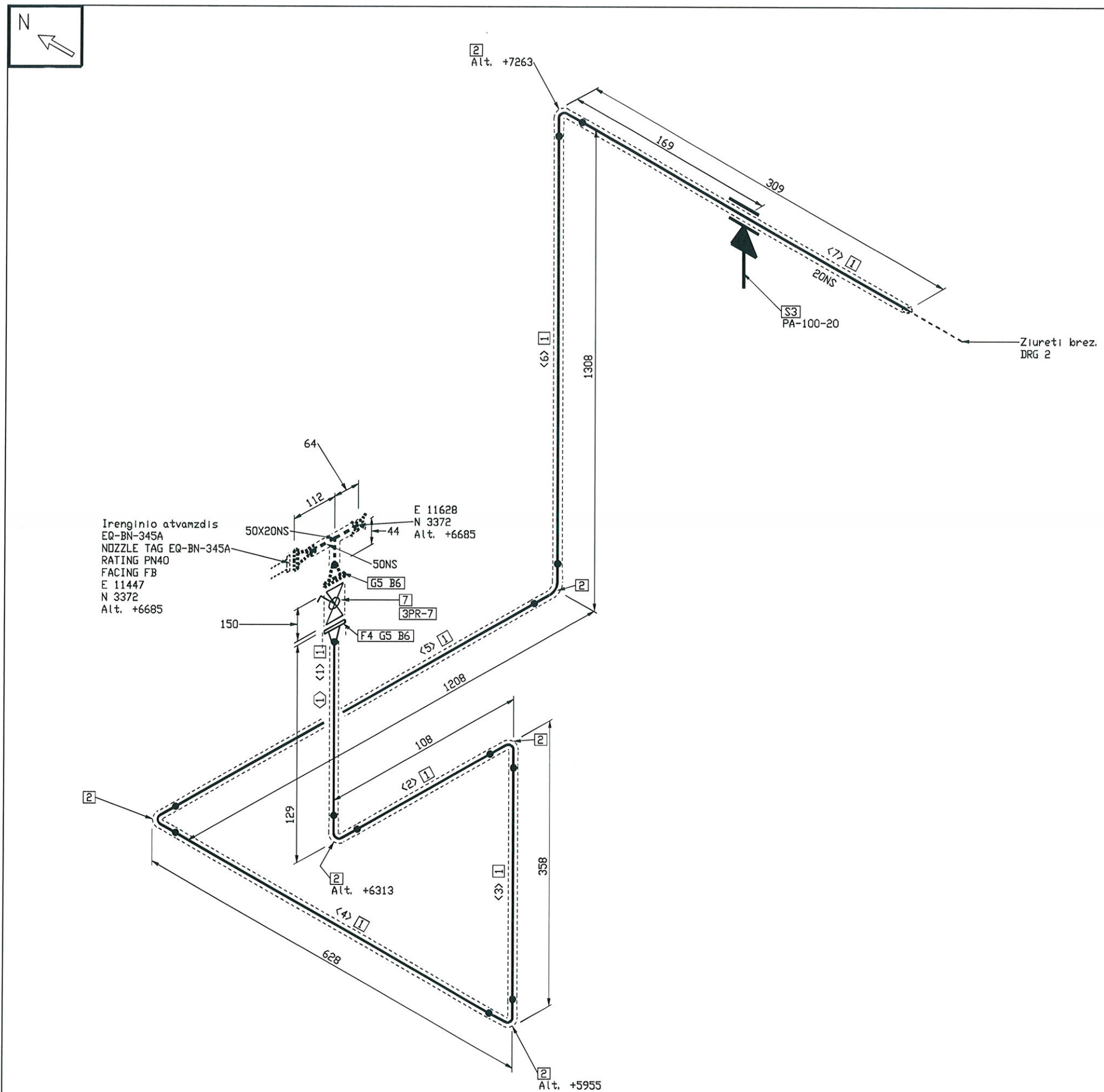
Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

B	10.27	Pakeistos vamzdynų altitudės tarp PB-PC ašių.						
Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)						
ATESTATO Nr.	Projektuotojas				S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks:8 (343) 95136	Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo Pramonės g.11, Utena, projektas		
					Brėžinys: Drenažų pajungimas Nuolatinio prapūtimo mazgas Pjūvis D-D M 1:10	Laida		
19484	PDV	L. Norvaišas		2014.07		C		
	PDA	M.Matuzas		2014.07				
Etapas:	Užsakovas:	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena				Žymuo:	Lapas	Lapų
DP						501_4012S1LN-DP-TŠ-DR-B.4	1	1



Medžiagų žiniaraštis:
 Vamzdis 60,3x2, EN 10217-7, EN 1.4404 - 2x6,7m
 Vamzdis 114,3x2 EN 10217-7, EN 1.4404 - 2x6,05m

B	2014.09.30	Indėklai pakeisti per visą vamzdžio ilgį tarp kanalų		
A	2014.09.26	Papildyta slėginio drenažo vamzdžiu, pakeista drenažo vamzdžio po grindimis plieno markė		
Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastys)		
Atestato Nr.	Projektuotojas:	S. Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel.: (8-343)98 948 Faks.: (8-343)96 071		
		Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo Pramonės g.11, Utena, projektas		
19484	PDV	L.Norvaišas	2014-09	Brėžinys: Drenažai. Planas. alt. 0,00 Esamų katilų drenažo atstatymas.
				M 1:50
Etapas	Užsakovas:	Objekto Nr.: 501_4012S1LN-DP-TŠ-DR-B.5		
DP		UAB „Utenos šilumos tinklai“ Pramonės g.11, Utena		
			Lapas	Lapų
			1	1



PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
○	Detalių numeracija
□	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

Sutartiniai žymėjimai	
N	Kordinacių ašis - šiaurė
S	Kordinacių ašis - pietūs
E	Kordinacių ašis - rytai
W	Kordinacių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdžio atrama	Izoliuotas vamzdis
—●—	—●—	—E—	—	----

Visos informacijos arba jos dalys negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir Internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	3660 MM	20	PIP1_1	Vamzdis 26,9x2,0. P235GH.
FITTINGS				
2	6	20	90S3D_1	Alkune 26,9x2,0. 90°. P235GH. 3D
SUPPORTS				
3	1	20	PA-100-20	Paslanki atrama horizontaliam vamzdžiui DN20
ERECTION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
FLANGES				
4	1	20	FLGWNK20mm	Flanšas DN20 PN40. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.
GASKETS				
5	2	20	GAS20mm	Tarpinė DN200 PN40
BOLTS				
6	8	12	BOLT20mm	Varžtai M12 x 55mm
VALVES / IN-LINE ITEMS				
7	1	20	VALVBAL20mm	Rutuline flansine sklende DN20. PN40
PIPE SPOOLS				
1				

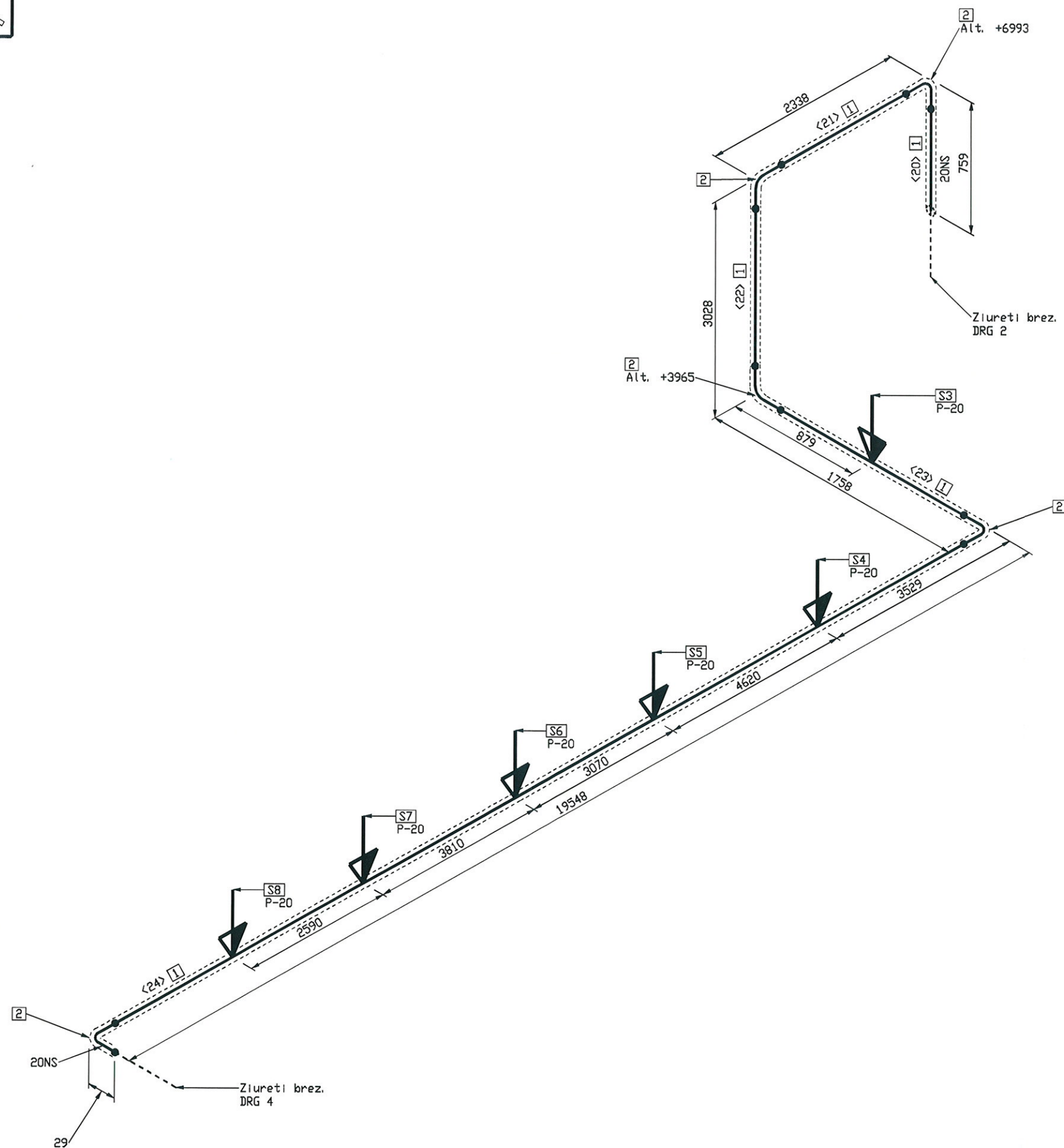
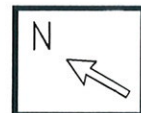
CUT PIPE LENGTH					
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<1>	60	20		BEVEL	BEVEL
<2>	50	20		BEVEL	BEVEL
<3>	300	20		BEVEL	BEVEL
<4>	570	20		BEVEL	BEVEL
<5>	1150	20		BEVEL	BEVEL
<6>	1250	20		BEVEL	BEVEL
<7>	280	20		BEVEL	BEVEL

TAIP PASTATYTA
Darbų vadovas
Ramutis Kaužionys
Statinio statybos specialųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARUNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

PRITARIU, STATYTI
Statinio statybos specialųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARUNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios matavimų nuorodos nurodo vamzdžių centrus

Laida		Data		Keitimų pavadinimas (priežastis)	
ATESTATO Nr.		Projektuotojas		Objektas:	
		S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136		Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo. Pramonės g.11, Utena, projektas	
				Statinys:	
19484		PDV		Brėžinys:	
		L. Norvaišas		2014 07	
		M. Matuzas		2014 07	
				ISO-A1-U1-T92	
Etapas:		Užsakovas:		Žymuo:	
DP		UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena		501_4012S1LN-DP-TS-T92-ISO.1	
				Lapas	
				1	
				4	



Sutartiniai žymėjimai	
PAXX	Paslinki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
○	Detalių numeracija
□	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

N	Kordinatų ašis - šiaurė
S	Kordinatų ašis - pietūs
E	Kordinatų ašis - rytai
W	Kordinatų ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdžio atrama	Izoliuotas vamzdis
—●—	—●—	—E—	—	---

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštinio UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	27170 MM	20	PIP1_1	Vamzdis 26, 9x2, 0. P235GH.
FITTINGS				
2	5	20	90S3D_1	Alkūnė 26, 9x2, 0. 90°. P235GH. 3D

ERECTION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
SUPPORTS				
3	1	20	P-20	Pakaba vamzdžiui DN20
4	1	20	P-20	Pakaba vamzdžiui DN20
5	1	20	P-20	Pakaba vamzdžiui DN20
6	1	20	P-20	Pakaba vamzdžiui DN20
7	1	20	P-20	Pakaba vamzdžiui DN20
8	1	20	P-20	Pakaba vamzdžiui DN20

CUT PIPE LENGTH

PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<20>	730	20		BEVEL	BEVEL
<21>	2280	20		BEVEL	BEVEL
<22>	2970	20		BEVEL	BEVEL
<23>	1700	20		BEVEL	BEVEL
<24>	19490	20		BEVEL	BEVEL

TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas

Ramutis Radvila

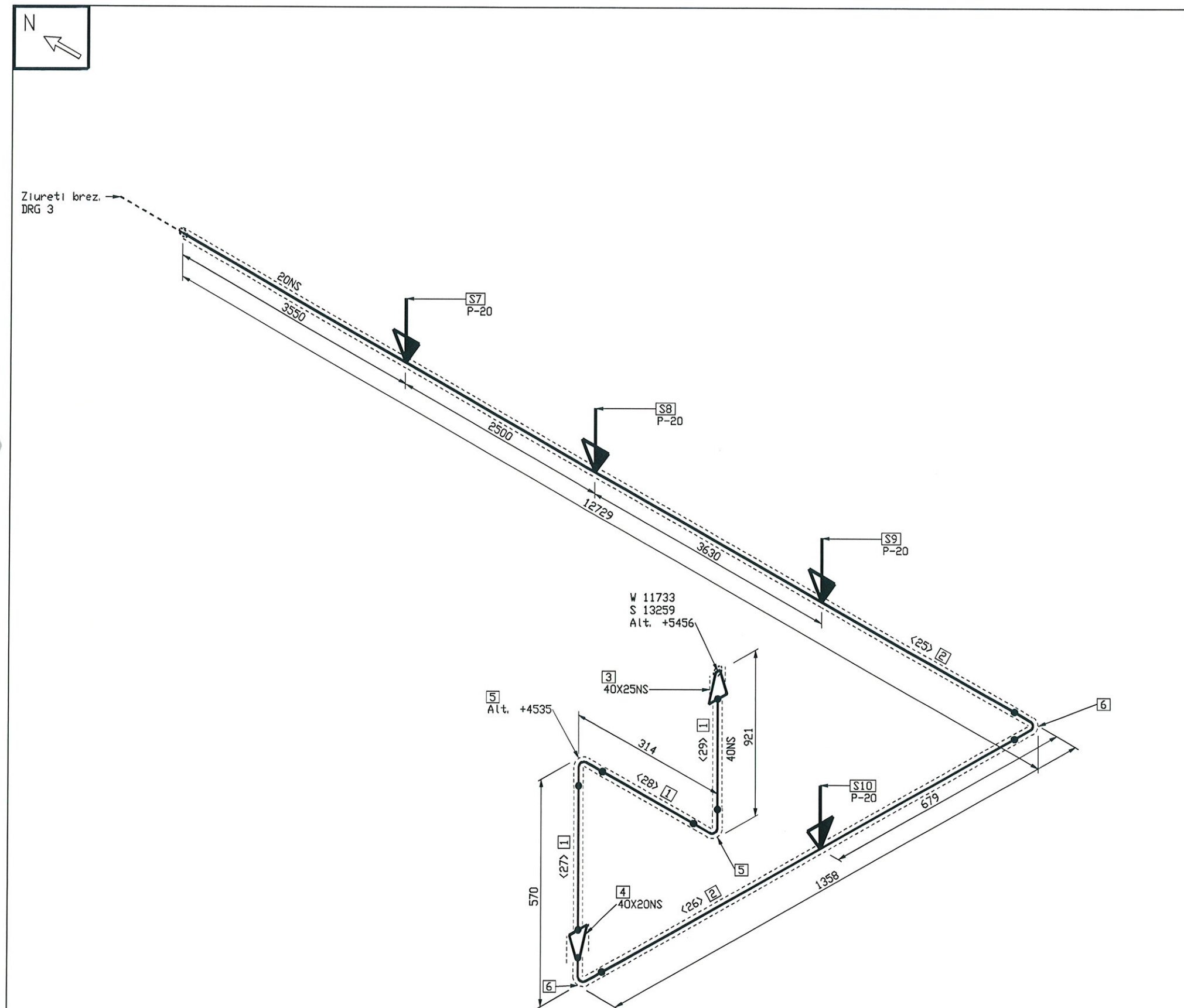
Statinio statybos specialiųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

PRITARIU, STATYTI

Statinio statybos specialiųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodymai vamzdinių centrų

Laida		Data		Keitimų pavadinimas (priežastis)	
ATESTATO Nr.		Projekto autorius		Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
19484		PDV		2014 07	
Etapas:		Užsakovas:		Zymov:	
DP		UAB "Utenos šilumos tinklai"		501_001251L.N-DP-TS-T92-ISO.3	
		Pramonės g.11, Utena		Lapa: 3	



Sutartiniai žymėjimai

PAXX	Paslinki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
	Detalių numeracija
	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

N	Kordinatų ašis - šiaurė
S	Kordinatų ašis - pietūs
E	Kordinatų ašis - rytai
W	Kordinatų ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdžio atrama	Izoliuotas vamzdis

Visos informacijos arba jos dalys negalima dauginti, perspausdinti ir platinti
jokiomis formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant
fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Blioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	1420 MM	40	PIP1	Vamzdis 48,3x2,6. P235GH.
2	14000 MM	20	PIP1_1	Vamzdis 26,9x2,0. P235GH.
FITTINGS				
3	1	40X25	REDCON12X10	Koncentrinis perėjimas DN40xDN25. P235GH.
4	1	40X20	REDCON12X10_1	Koncentrinis perėjimas DN40xDN20. P235GH.
5	2	40	90S3D	Alkūnė 48,3x2,6. 90°. P235GH. 3D
6	2	20	90S3D_1	Alkūnė 26,9x2,0. 90°. P235GH. 3D

ERECTION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
SUPPORTS				
7	1	20	P-20	Pakaba vamzdžiui DN20
8	1	20	P-20	Pakaba vamzdžiui DN20
9	1	20	P-20	Pakaba vamzdžiui DN20
10	1	20	P-20	Pakaba vamzdžiui DN20

CUT PIPE LENGTH

PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<25>	12700	20		BEVEL	BEVEL
<26>	1300	20		BEVEL	BEVEL
<27>	420	40		BEVEL	BEVEL
<28>	200	40		BEVEL	BEVEL
<29>	800	40		BEVEL	BEVEL

TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas

Ramutis Radažiūnas

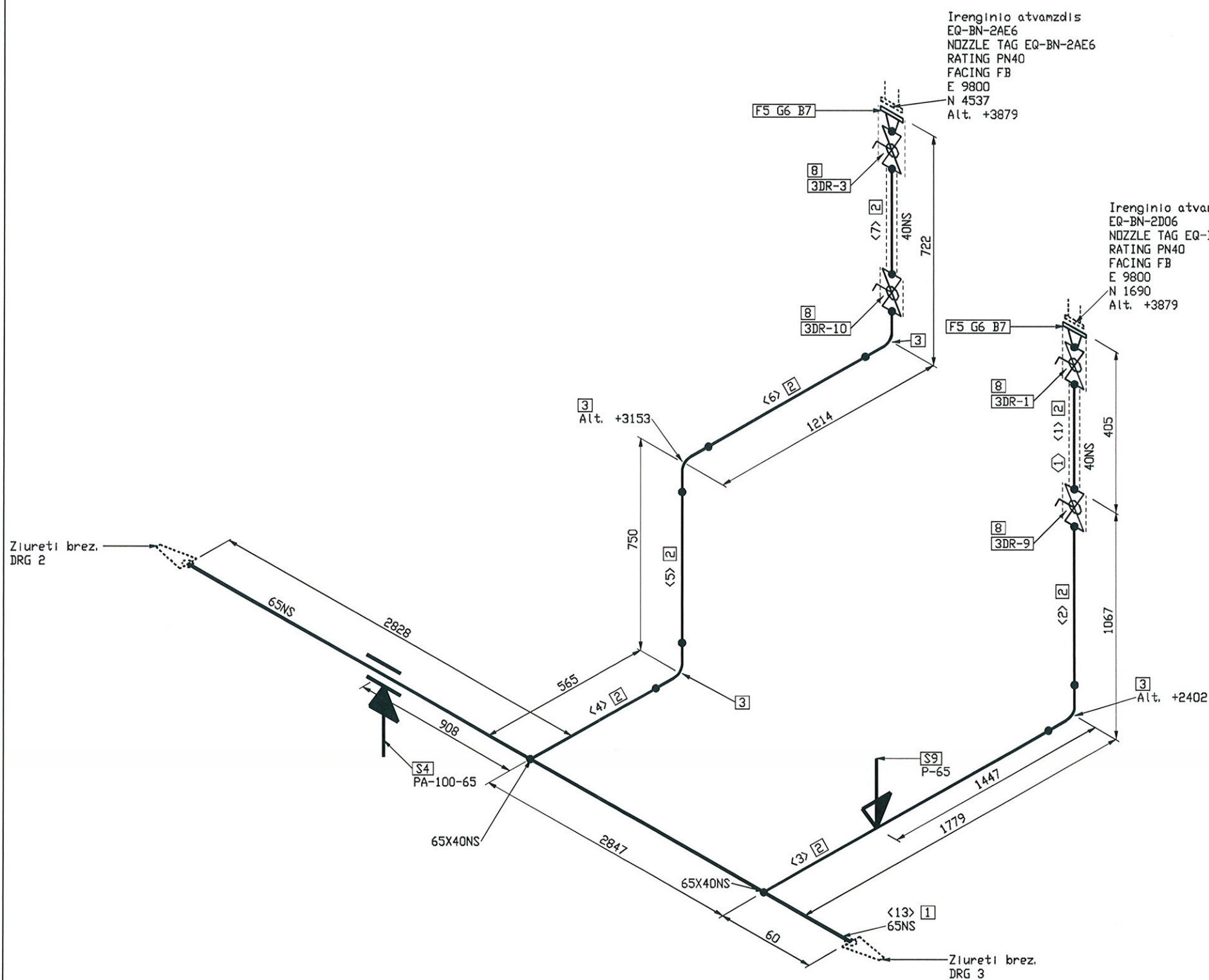
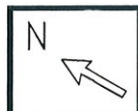
Statinio statybos specialiujų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

PRITARIU, STATYTI

Statinio statybos specialiujų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodymai vamzdžių centrus

Laida		Data		Keitimų pavadinimas (priežastis)	
ATESTATO Nr.		Projekto autorius		Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties uždarinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
19484		PDV		Statūnų:	
PDA		M. Mahuzas		Brėžinių:	
Etapas:		Užsakovas:		Zymuo:	
DP		UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena		501_4012511N-DP-TS-T92-ISO.4	
				Laida	
				B	
				Lapa	
				4	



Sutartiniai žymėjimai

PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui	N	Kordinatų ašis - šiaurė
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui	S	Kordinatų ašis - pietūs
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui	E	Kordinatų ašis - rytai
	Detalių numeracija	W	Kordinatų ašis - vakarai
	TAG (armatūros kodas)	Alt.	Altitudė
< >	Vientiso ruožo numeracija		

Suviršinimo siūlė	Vidinio įviršinimo siūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdžio atrama	Izoliuotas vamzdis

Visos informacijos arba jos dalys negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir Internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	5735 MM	65	PIP1_1	Vamzdis 76, 1x2, 9. P235GH.
2	4873 MM	40	PIP1_4	Vamzdis 48, 3x2, 6. P235GH.
FITTINGS				
3	4	40	90S3D_3	Atkune 48, 3x2, 6. 90°. P235GH. 3D
SUPPORTS				
4	1	65	PA-100-65	Paslanki atrama horizontaliam vamzdžiui DN65
ERECTION MATERIALS				
FLANGES				
5	2	40	FLGWNK40mm	Flanšas DN40 PN40. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.
GASKETS				
6	2	40	GAS40mm	Tarpin? DN40 PN40
BOLTS				
7	8	16	BOLT40mm	Varžtai M16 x 60mm
VALVES / IN-LINE ITEMS				
8	4	40	VALVBAL40mm	Rutilinis ventilis DN40 PN40. Privirinamas
SUPPORTS				
9	1	40	P-65	Pakaba vamzdžiui DN65
PIPE SPOOL				
1				

CUT PIPE LENGTH

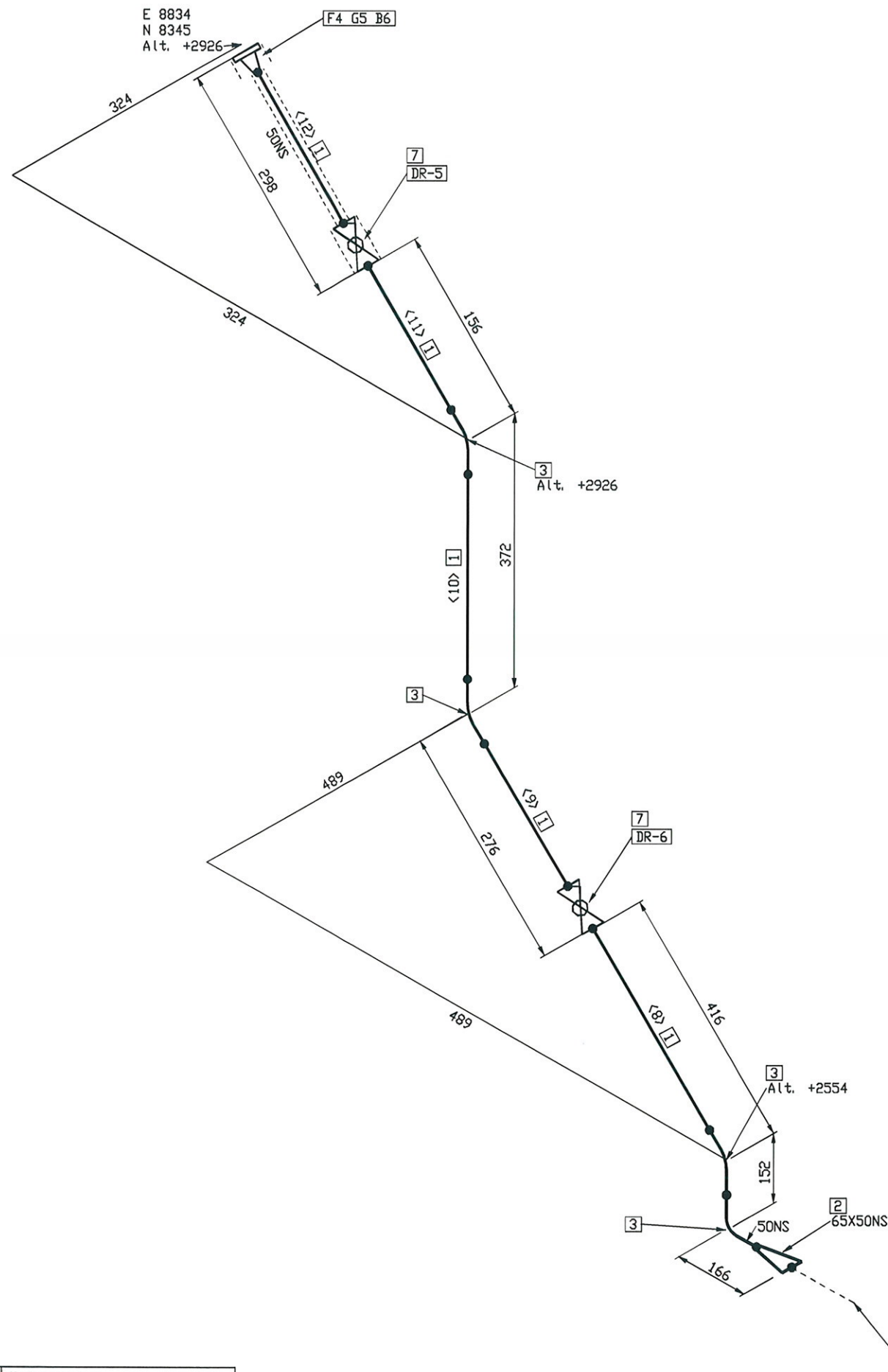
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<1>	100	40		BEVEL	BEVEL
<2>	750	40		BEVEL	BEVEL
<3>	1700	40		BEVEL	SHAPED
<4>	487	40		SHAPED	BEVEL
<5>	636	40		BEVEL	BEVEL
<6>	1100	40		BEVEL	BEVEL
<7>	100	40		BEVEL	BEVEL
<13>	5735	65		BEVEL	BEVEL

PRITARIU, STATYTI
Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

TAIP PASTATYTA
Darbų vadovas
Ramutis Radžiūnas
Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodo vamzdžių centrus

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)	
ATESTATO Nr.	Projekto autorius	S. Daukanto 19 LT-69430 KAZLIŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136	Objektas: Gamtinių ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas
19484	PDV	L. Norvaiša	2014 07
	PDA	M. Mažuzas	2014 07
Etapas:	Užsakovas:	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena	Žymuo: 501_40125(LN-DP-TS-T95-ISO.1)
DP			
			Laps 1 5



Sutartiniai žymėjimai	
PAXX	Paslinki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nėjudama atrama XX diametro vamzdžiui
○	Detalių numeracija
□	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija
N	Kordinacių ašis - šiaurė
S	Kordinacių ašis - pietūs
E	Kordinacių ašis - rytai
W	Kordinacių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirinimo siūlė	Vidinio įvėrinimo siūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdžio atrama	Izoliuotas vamzdis
—•—	—•—	—•—	—•—	—•—

Visos informacijos arba jos dalys negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir Internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	790 MM	50	PIP1	Vamzdis 60, 3x2, 9. P235GH.
FITTINGS				
2	1	65X50	REDCON12X10	Koncentrinis perėjimas DN65xDN50. P235GH.
3	4	50	90S3D_4	Atkune 60, 3x2, 9. 90°. P235GH. 3D
ERECTION MATERIALS				
FLANGES				
4	1	50	FLGWNK50mm	Flanšas DN50 PN40. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.
GASKETS				
5	1	50	GAS50mm	Tarpin? DN50 PN40
BOLTS				
6	4	16	BOLT50mm	Varžtai M16 x 65mm
VALVES / IN-LINE ITEMS				
7	2	50	VALVBAL50mm_1	Uždarymo armatūra, plieninė, perkait. vandeniui

CUT PIPE LENGTH

PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<8>	340	50		BEVEL	BEVEL
<9>	50	50		BEVEL	BEVEL
<10>	220	50		BEVEL	BEVEL
<11>	80	50		BEVEL	BEVEL
<12>	100	50		BEVEL	BEVEL

TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas
Ramutis Radžiūnas

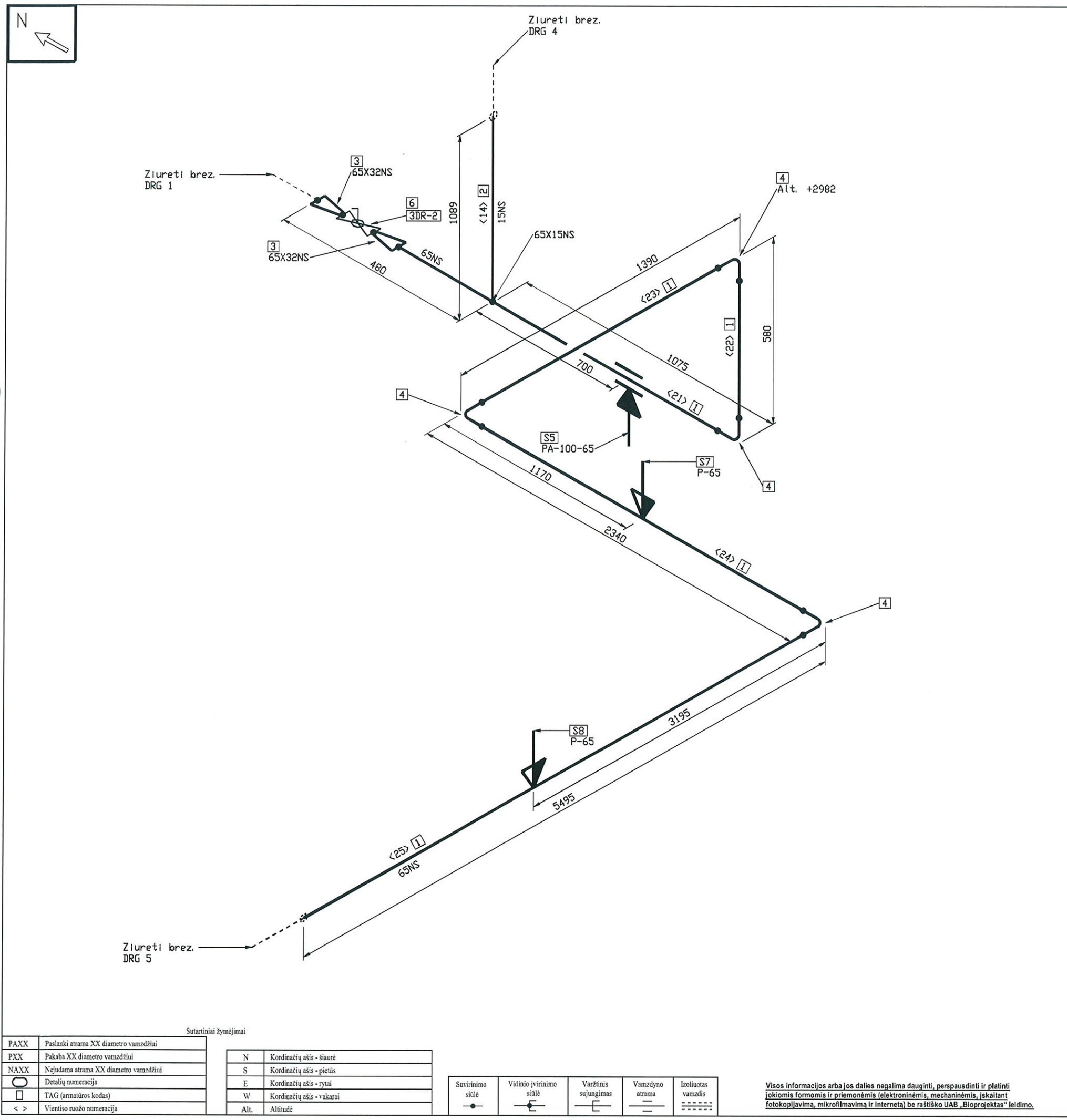
Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

PRITARIU, STATYTI

Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodo vamzdžių centrus

Laida		Data		Keitimų pavadinimas (priežastis)	
ATESTATO Nr.		Projektuotojas		Objektas:	
		S. Daukaczo 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136		Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
		Statinys:		Brėžinys:	
19484		PDV		L. Norvaišas	
		PDA		M. Matuzas	
				2014 07	
				2014 07	
Etapas:		Užsakovas:		Žymuo:	
DP		UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena		501_4012511.N-DP-TS-T95-ISO.2	
				Lapai	
				2	
				5	



FABRICATION MATERIALS					
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL	
PIPE					
1	10320 MM	65	PIP1_1	Vamzdis 76,1x2,9. P235GH.	
2	1053 MM	15	PIP1_2	Vamzdis 21,3x2,0. P235GH.	
FITTINGS					
3	2	65X32	REDCON12X10	Koncentrinis perėjimas DN65xDN50. P235GH.	
4	4	65	90S3D_1	Alkune 76,1x2,9. 90°. P235GH. 3D	
SUPPORTS					
5	1	65	PA-100-65	Paslanki atrama horizontaliam vamzdžiui DN65	
ERECTION MATERIALS					
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL	
VALVES / IN-LINE ITEMS					
6	1	32	VALVBAL32mm	Uždarymo armatūra plieninė, perkait. vanden. su pneumo pavara	
SUPPORTS					
7	1	65	P-65	Pakaba vamzdžiui DN65	
8	1	65	P-65	Pakaba vamzdžiui DN65	

CUT PIPE LENGTH					
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<14>	1053	15		SHAPED	BEVEL
<21>	1180	65		BEVEL	BEVEL
<22>	390	65		BEVEL	BEVEL
<23>	1200	65		BEVEL	BEVEL
<24>	2150	65		BEVEL	BEVEL
<25>	5400	65		BEVEL	BEVEL

TAIP PASTATYTA

Darbų vadovas
Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

PRITARIU, STATYTI

Statinio statybos specialųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

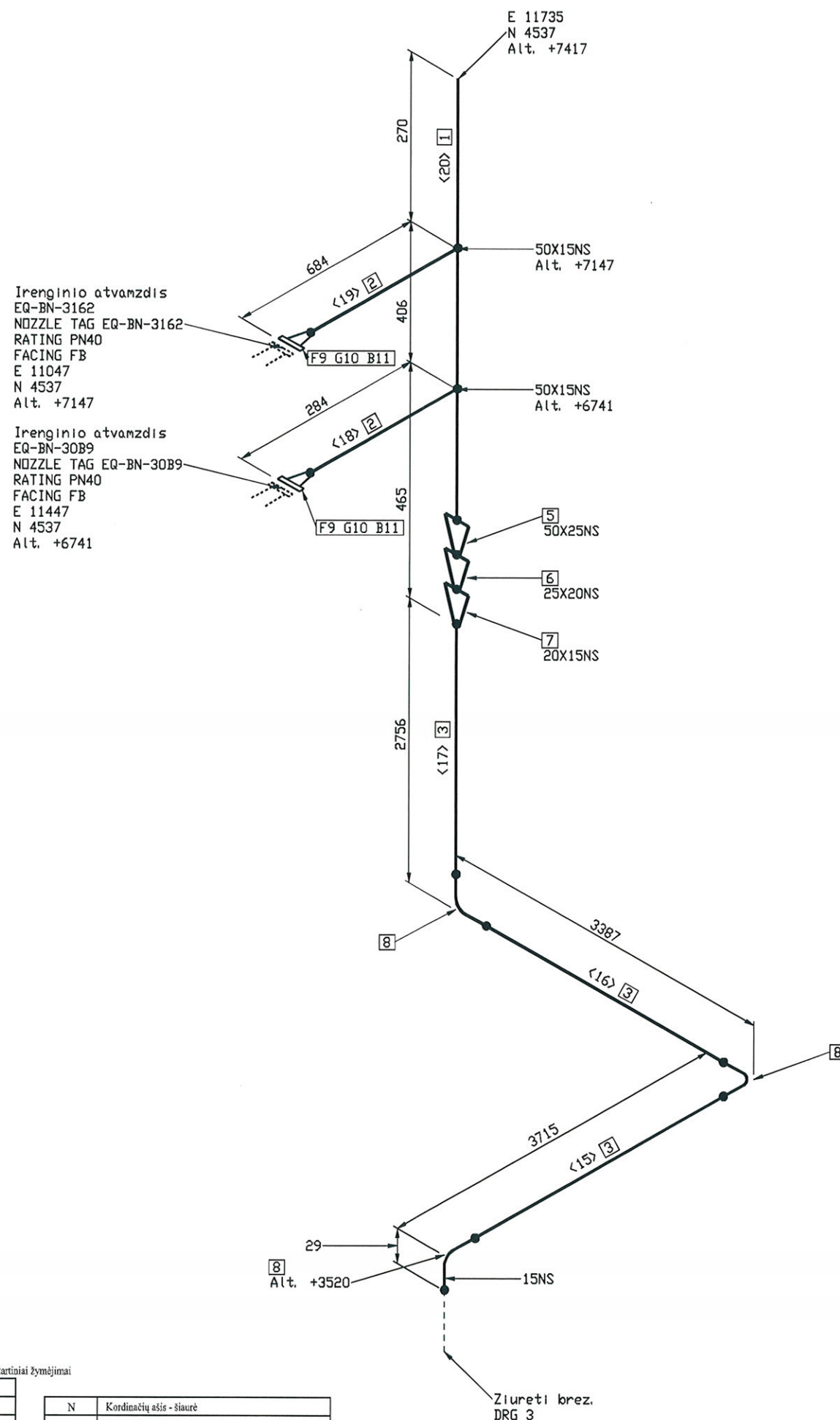
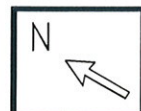
Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodymai vamzdžių centrus

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)			
ATESTATO Nr.	Projekto autorius	S. Daukantas 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136	Objektas: Gamtinių ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kurios paskirties užtikrinimo statinių rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas		
			Statūnas:		
			Brėžinys:		
19484	PDV	L. Norvaiša	2014 07	ISO-A1-U1-T95	C
	PDA	M. Matuzas	2014 07		
Etapas:	Užsakovas:	Žymuo:			Lapas
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena	501_401251LN-DP-TS-T95-ISO.3			3
					5

Sutartiniai žymėjimai	
PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
○	Detalių numeracija
□	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruošo numeracija
N	Kordinacių ašis - šiaurė
S	Kordinacių ašis - pietūs
E	Kordinacių ašis - rytai
W	Kordinacių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirinimo stūlė	Vidinio įvirinimo stūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdžio atrama	Izoliuotas vamzdis
—●—	—●—	—E—	—	—

Visos informacijos arba jos dalys negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir Internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.



Sutartiniai žymėjimai

PAXX	Paslinki atrama XX diametro vamzdziai
PXX	Pakaba XX diametro vamzdziai
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdziai
	Detaliu numeracija
	TAG (armaturos kodas)
< >	Vientiso ruozo numeracija

N	Kordinacių ašis - šiaurė
S	Kordinacių ašis - pietūs
E	Kordinacių ašis - rytai
W	Kordinacių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirinimo sūlė	Vidinio įvirinimo sūlė	Varžinis sujungimas	Vamzdžio atrama	Izoliuotas vamzdis

Visos informacijos arba jos dalys negalima dauginti, perspausdinti ir platinti
jokiomis formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant
fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	965 MM	50	PIP1	Vamzdis 60, 3x2, 9. P235GH.
2	840 MM	20	PIP1_3	Vamzdis 26, 9x2, 0. P235GH.
3	9713 MM	15	PIP1_2	Vamzdis 21, 3x2, 0. P235GH.
4	12 MM	15	PIP1_3	Vamzdis 26, 9x2, 0. P235GH.
FITTINGS				
5	1	50X25	REDCON12X10_2	Koncentrinis pereinimas DN50xDN25. P235GH.
6	1	25X20	REDCON12X10_1	Koncentrinis pereinimas DN32xDN25. P235GH.
7	1	20X15	REDCON12X10_1	Koncentrinis pereinimas DN32xDN25. P235GH.
8	3	15	90S3D_2	Alkune 21, 3x2, 0. 90°. P235GH. 3D

ERECTION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
FLANGES				
9	2	20	FLGWK20mm	Flanšas DN20 PN40. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.
GASKETS				
10	2	20	GAS20mm	Tarpinis DN200 PN40
BOLTS				
11	8	12	BOLT20mm	Varžtai M12 x 55mm

CUT PIPE LENGTH

PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<15>	3657	15		BEVEL	BEVEL
<16>	3329	15		BEVEL	BEVEL
<17>	2727	15		BEVEL	BEVEL
<18>	220	20		SHAPED	BEVEL
<19>	620	20		SHAPED	BEVEL
<20>	965	50		BEVEL	SQ. CUT

TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas
Ramutis Radzius

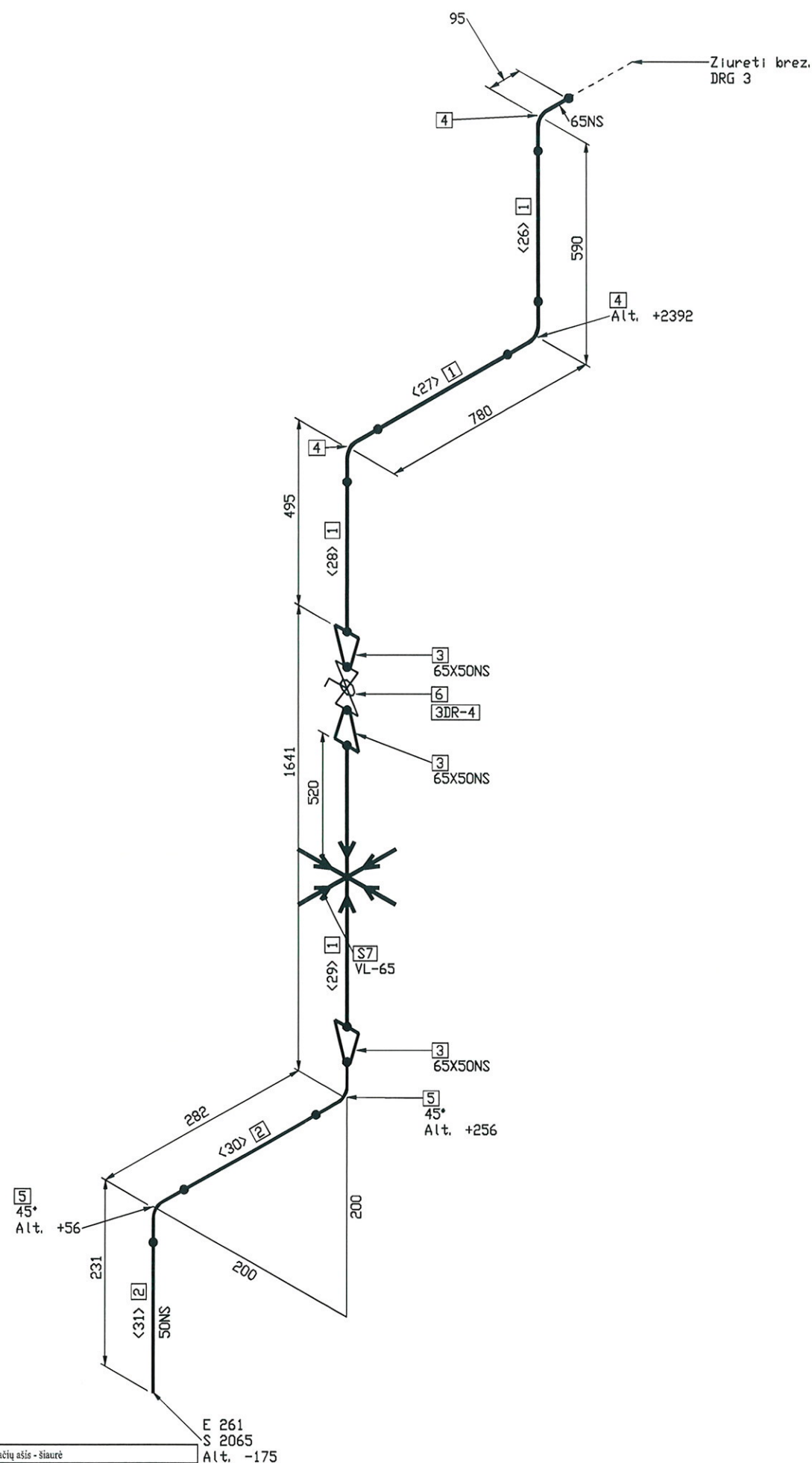
Statinio statybos specialiųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271



PRITARIU, STATYTI

Statinio statybos specialiųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271






Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodymai vamzdžių centrams

Laida		Data		Keitimų pavadinimas (priežastis)	
ATESTATO Nr.		Projekto autorius		Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
19484		PDV		2014 07	
PDA		M. Mahzas		2014 07	
Etapas:		Užsakovas:		Žymuo:	
DP		UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena		501_4012S11.N-DP-TS-T95-ISO.4	
				Laida	
				C	
				Lapa	
				4	
				Lapa	
				5	



Sutartiniai žymėjimai	
PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
	Detalių numeracija
	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

N	Kordinatiju ašis - šiaurė
S	Kordinatiju ašis - pietūs
E	Kordinatiju ašis - rytai
W	Kordinatiju ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdyno atrama	Izoliuotas vamzdis
				

Visas informācijas arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmvimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
<u>PIPE</u>				
1	2430	MM	PIP1_1	Vanzdis 76, 1x2, 9. P235GH.
2	420	MM	PIP1	Vanzdis 60, 3x2, 9. P235GH.
<u>FITTINGS</u>				
3	3	65X50	REDCON12X10	Koncentrinis per?jimas DN65xDN50. P235GH.
4	3	65	90S3D_1	Alkune 76, 1x2, 9. 90°. P235GH. 3D
5	2	50	90S3D	Alkune 60, 3x2, 9. 45°. P235GH. 3D
<u>ERECTION MATERIALS</u>				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
6	1	50	VALVBAL50mm	Rutilinis ventilis DN50 PN40. Privirinamas
<u>SUPPORTS</u>				
7	1	65	VL-65	Vanzdzio laikiklis DN65

CUT PIPE LENGTH			REMARKS	END ONE	END TWO
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)			
<26>	400	65		BEVEL	BEVEL
<27>	590	65		BEVEL	BEVEL
<28>	400	65		BEVEL	BEVEL
<29>	1040	65		BEVEL	BEVEL
<30>	220	50		BEVEL	BEVEL
<31>	200	50		BEVEL	SQ. CUT




TAIP PASTATYTA

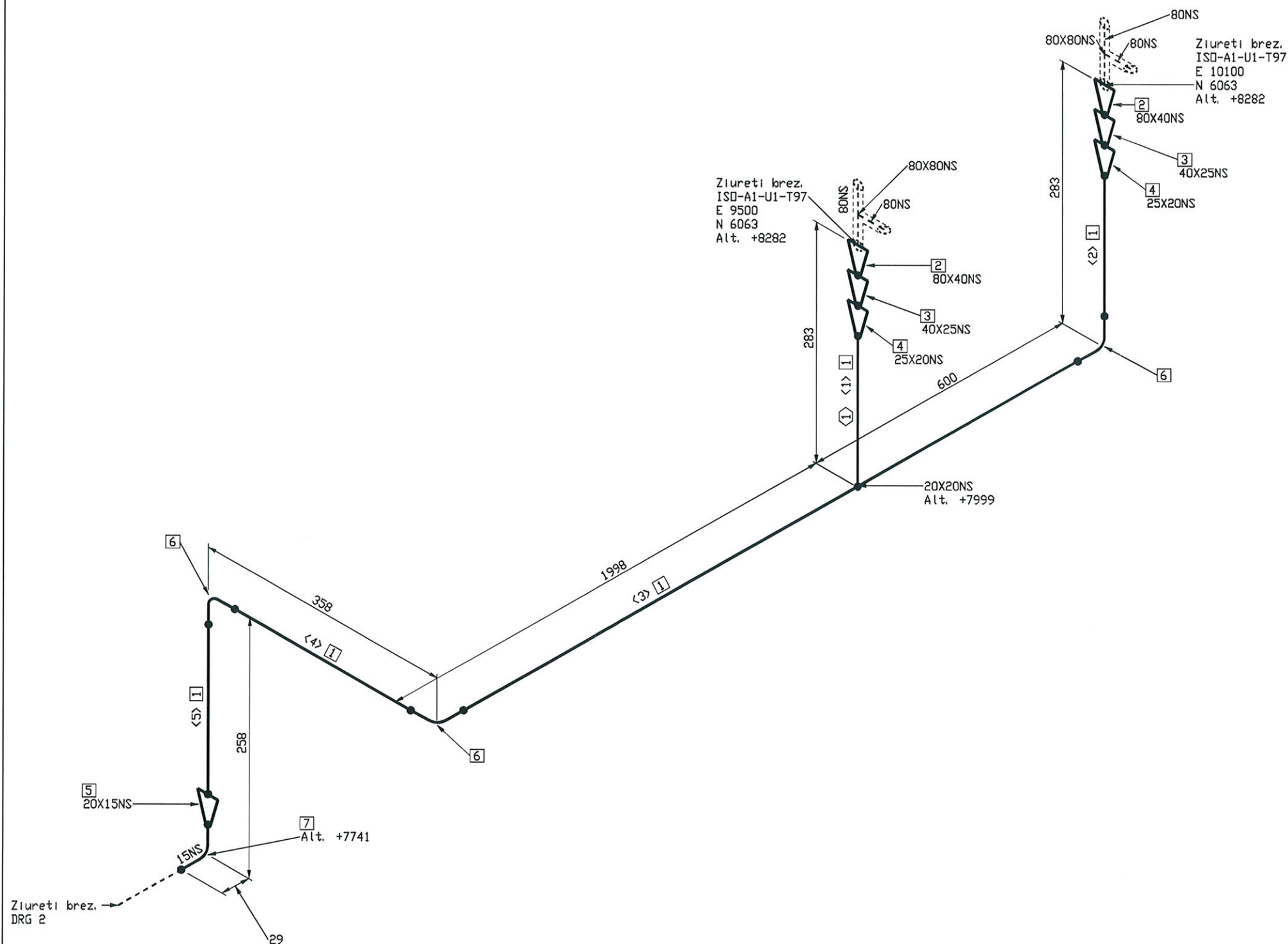
Darbu vadovas
Ramutis Radžiūnas



Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

PRITARIU, STATYTI
Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271






Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nužymi vamzdinių centrų

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)					
ATESTATO Nr.	Projektuotojas			S.Dudarkio 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel.: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136			
	Objektas:	Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas					
	Statinys:						
				Bėžinys:			Laid
19484	PDV	L. Norvaišas		2014 07	ISO-A1-U1-T95		C
	PDA	M. Mahuzas		2014-07			
Etapas:	Užsaskovas:	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena				Žymuo:	
DP						501_401251LN-DS-T95-ISO.5	Lapas 5



Sutartiniai žymėjimai	
PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
	Detalių numeracija
	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

N	Kordinačių ašis - šiaurė
S	Kordinačių ašis - pietūs
E	Kordinačių ašis - rytai
W	Kordinačių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdymo atrama	Izoliuotas vamzdis
				

Visas informācijas arba jos dalies negalima dauginėti, perspausdinti ir platinti jokiomis formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmapavimą ir Internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS					
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL	
PIPE					
1	3125 MM	20	PIP1	Vamzdis 26,9x2,0. P235GH.	
FITTINGS					
2	2	80X40	REDCON12X10_3	Koncentrinis pereinimas DN80xDN40. P235GH.	
3	2	40X25	REDCON12X10_2	Koncentrinis pereinimas DN40xDN32. P235GH.	
4	2	25X20	REDCON12X10_1	Koncentrinis pereinimas DN32xDN25. P235GH.	
5	1	20X15	REDCON12X10	Koncentrinis pereinimas DN32xDN25. P235GH.	
6	3	20	90S3D_1	Alkune 26,9x2,0. 90°. P235GH. 3D	
7	1	15	90S3D_2	Alkune 21,3x2,0. 90°. P235GH. 3D	
PIPE SPOOLS					
1					
CUT PIPE LENGTH					
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<1>	85	20		BEVEL	SHAPED
<2>	50	20		BEVEL	BEVEL
<3>	2540	20		BEVEL	BEVEL
<4>	300	20		BEVEL	BEVEL
<5>	150	20		BEVEL	BEVEL

TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas
Ramutis Radžiūnas

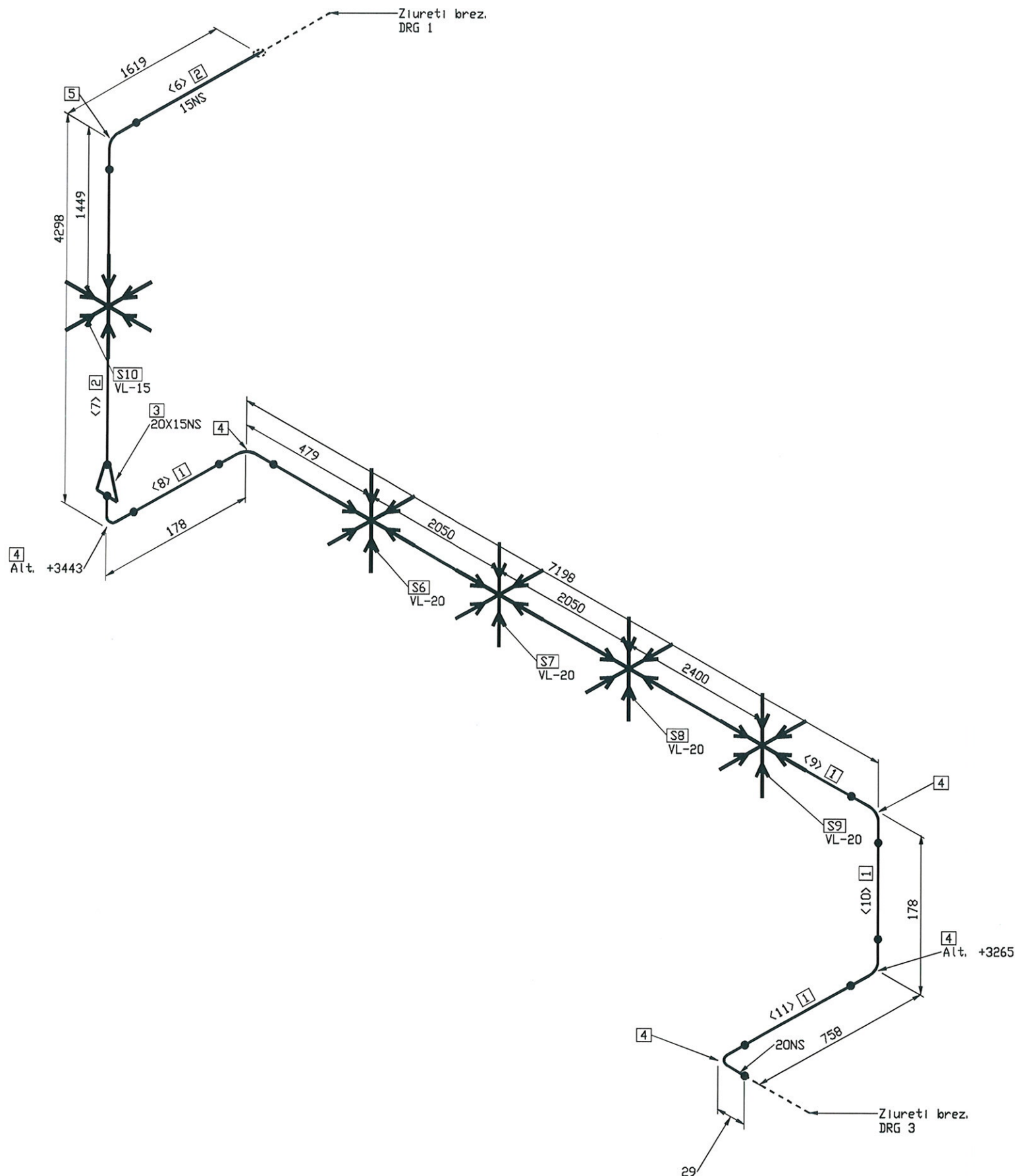
Statinio statybos specialųjų darbų
 techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
 Atestato Nr. 16271

PRITARIU, STATYTI

Statinio statybos specialųjų darbų
 techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
 Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nūžymi vamzdynų centrus

Laida		Data		Keitimų pavadinimas (priežastis)	
ATESTATO Nr.	Projektuotojas	S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136		Objektas: Gamybės ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
19484	PDV	L. Norvaiša	2014 07	Statinys:	
	PDA	M. Matuzas	2014 07	Brėžinys:	
Etapas: Užsakovas:				Žymuo:	
DP				ISO-A1-U1-T96	
UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena				Lapas: 1	



FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	8080 MM	20	PIP1	Vamzdis 26,9x2,0. P235GH.
2	5780 MM	15	PIP1_1	Vamzdis 21,3x2,0. P235GH.
FITTINGS				
3	1	20X15	REDCON12X10	Koncentrinis perėjimas DN32xDN25. P235GH.
4	5	20	90S3D_1	Atkune 26,9x2,0. 90°. P235GH. 3D
5	1	15	90S3D_2	Atkune 21,3x2,0. 90°. P235GH. 3D

ERECTION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
SUPPORTS				
6	1	20	VL-20	Vamzdžio laikiklis DN20
7	1	20	VL-20	Vamzdžio laikiklis DN20
8	1	20	VL-20	Vamzdžio laikiklis DN20
9	1	20	VL-20	Vamzdžio laikiklis DN20
10	1	15	VL-15	Vamzdžio laikiklis DN15

CUT PIPE LENGTH

PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<6>	1590	15		BEVEL	BEVEL
<7>	4190	15		BEVEL	BEVEL
<8>	120	20		BEVEL	BEVEL
<9>	7140	20		BEVEL	BEVEL
<10>	120	20		BEVEL	BEVEL
<11>	700	20		BEVEL	BEVEL

TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas

Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas

ARŪNAS ASTRAVAS

Atestato Nr. 16271

PRITARIU, STATYTI

Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas

ARŪNAS ASTRAVAS

Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodo vamzdžių centrus

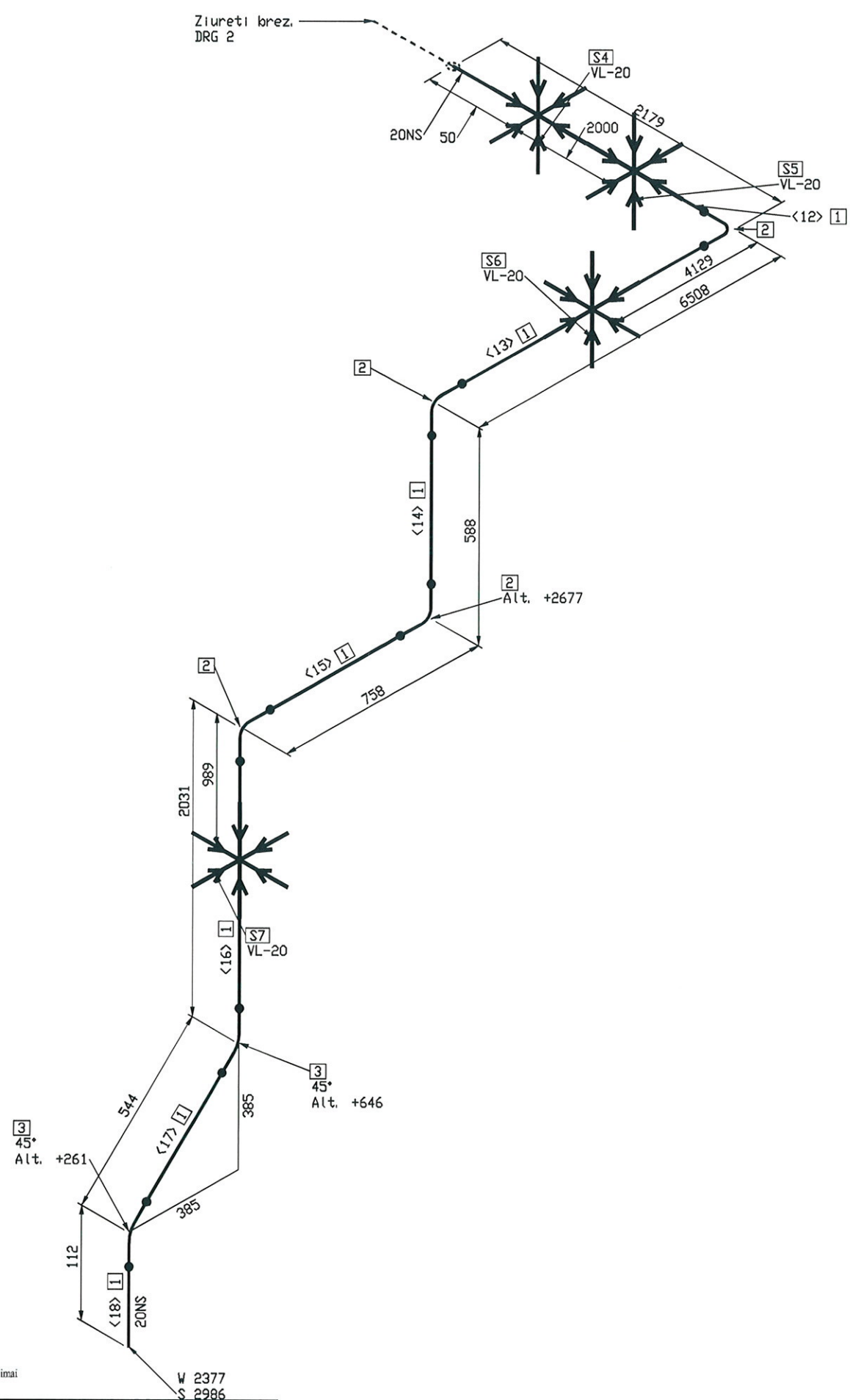
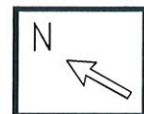
Sutartiniai žymėjimai	
PAXX	Paslinki atrama XX diametro vamzdiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdiui
○	Detalių numeracija
□	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

N	Kordinacių ašis - šiaurė
S	Kordinacių ašis - pietūs
E	Kordinacių ašis - rytai
W	Kordinacių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdžio atrama	Izoliuotas vamzdis
—●—	—●—	—E—	—	—

Visos informacijos arba jos dalys negalima dauginti, perspausdinti ir platinti
jokiomis formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant
fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)
ATESTATO Nr.	Projekto autoras S. Daukantas 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136	Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas
19484	PDV	2014 07
	PDA	2014 07
Etapas:	Užsakovas:	Žymuo:
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena	501_401251LN-DP-TS-T96-ISO.2
		Lapa 2
		Lapų 3



PAXX	Paslinki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
	Detalių numeracija
	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

N	Kordinacių ašis - šiaurė	Alt. +149
S	Kordinacių ašis - pietūs	
E	Kordinacių ašis - rytai	
W	Kordinacių ašis - vakarai	
Alt.	Altitudė	

Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžinis sujungimas	Vamzdžio atrama	Izoliuotas vamzdis

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir Internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS					
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL	
PIPE					
1	12440 MM	20	PIP1	Vamzdis 26, 9x2, 0. P235GH.	
FITTINGS					
2	4	20	90S3D_1	Alkune 26, 9x2, 0. 90°. P235GH. 3D	
3	2	20	90S3D	Alkune 26, 9x2, 0. 45°. P235GH. 3D	
ERECTION MATERIALS					
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL	
SUPPORTS					
4	1	20	VL-20	Vamzdžio laikiklis DN20	
5	1	20	VL-20	Vamzdžio laikiklis DN20	
6	1	20	VL-20	Vamzdžio laikiklis DN20	
7	1	20	VL-20	Vamzdžio laikiklis DN20	

CUT PIPE LENGTH					
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<12>	2150	20		BEVEL	BEVEL
<13>	6450	20		BEVEL	BEVEL
<14>	530	20		BEVEL	BEVEL
<15>	700	20		BEVEL	BEVEL
<16>	1990	20		BEVEL	BEVEL
<17>	520	20		BEVEL	BEVEL
<18>	100	20		BEVEL	SQ. CUT

TAIP PASTATYTA

Darbų vadovas
Ramutis Rauda

Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

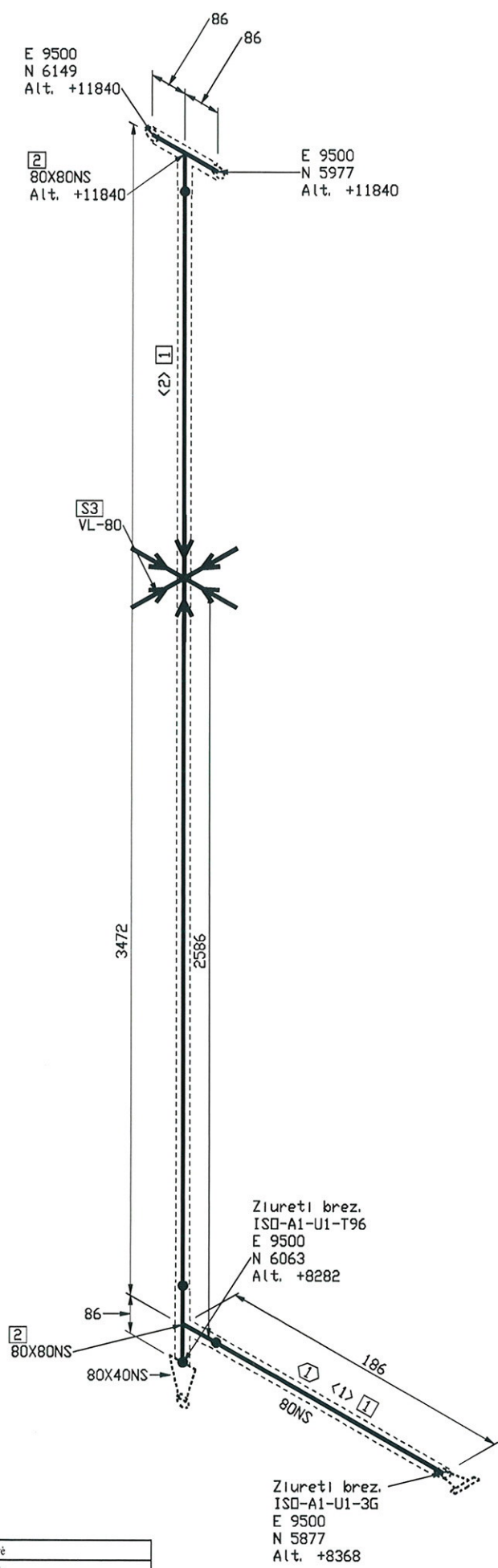
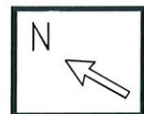
PRITARIU, STATYTI

Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodymai vamzdžių centrus

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)
ATESTATO Nr.	Projekto autorius	Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kurios paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas
19484	PDV	L. Norvaiša
	PDA	M. Mažauskas
Etapas:	Užsakovas:	Žymuo:
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena	501_4012511N-DP-TS-T96-ISO.3

Laida	C
Lapai	3
Lapų	3



Sutartiniai žymėjimai	
PAXX	Paslinki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
○	Detalių numeracija
□	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

N	Kordinacijų ašis - šiaurė
S	Kordinacijų ašis - pietūs
E	Kordinacijų ašis - rytai
W	Kordinacijų ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžinis sujungimas	Vamzdžio atrama	Izoliuotas vamzdis
—●—	—●—	—E—	—	----

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Blopjektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	3400 MM	80	PIP1	Vamzdis 88, 9x3, 2. P235GH.
FITTINGS				
2	2	80X80	TEESTR1+1/4X1+1/4	Tris?akis DN80/DN80. P235GH.

ERECTION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
SUPPORTS				
3	1	80	VL-80	Vamzdžio laikiklis DN80

PIPE SPOOLS

1

CUT PIPE LENGTH

PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<1>	100	80		BEVEL	BEVEL
<2>	3300	80		BEVEL	BEVEL

TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas
Ramutis Radžiūnas

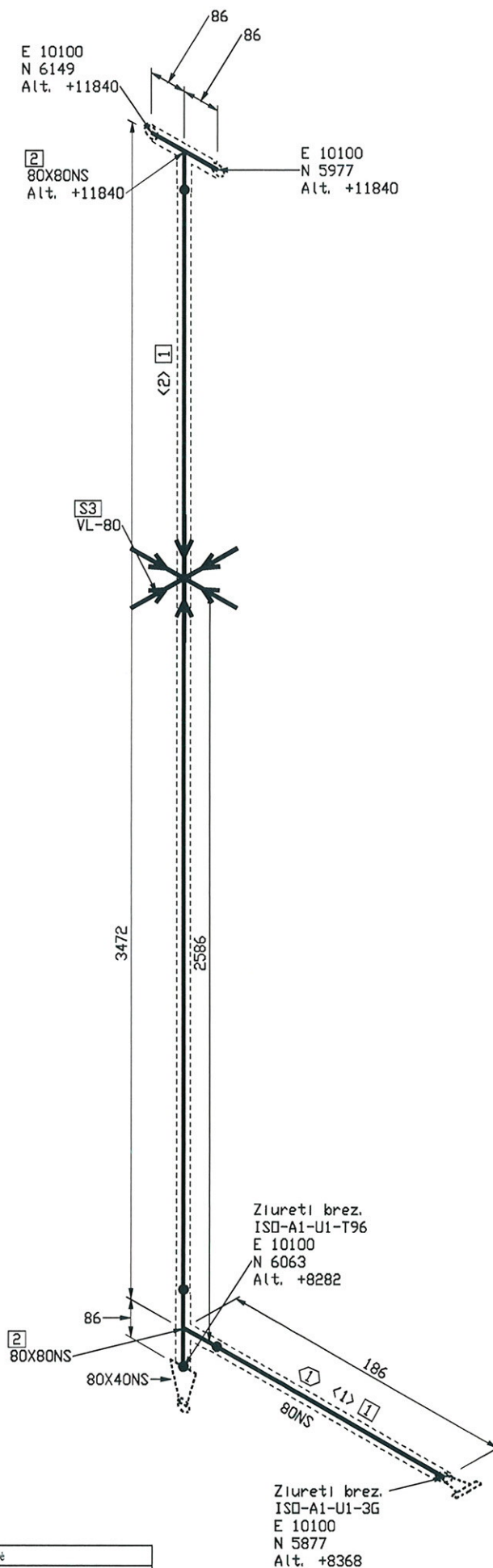
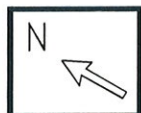
Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

PRITARIU, STATYTI

Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nužymi vamzdinių centrų

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)	
ATESTATO Nr.	Projekto autorius	S. Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel. 8 (343) 98948 faksas 8 (343) 95136	Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo. Pramonės g.11, Utena, projektas
19484	PDV	L. Norvaišas	2014 07
	PDA	M. Mažuzas	2014 07
Etapas:	Užsakovas:	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena	Žymuo: 501_401251LN-DP-TS-T97-ISO.1
DP			
		Lapa	Lapų
		1	1



Sutartiniai žymėjimai

PAXX	Paslinki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Neįdarna atrama XX diametro vamzdžiui
	Detalių numeracija
	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

N	Kordinacių ašis - šiaurė
S	Kordinacių ašis - pietūs
E	Kordinacių ašis - rytai
W	Kordinacių ašis - vakarai
Alt.	Alinudė

Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdžio atrama	Izoliuotas vamzdis

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	3400 MM	80	PIP1	Vamzdis 80, 9x3, 2. P235GH.
FITTINGS				
2	2	80X80	TEESTR1+1/4X1+1/4	Tris?akis DN80/DN80. P235GH.

ERECTION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
SUPPORTS				
3	1	80	VL-80	Vamzdžio laikiklis DN80
PIPE SPOOLS				
1				

CUT PIPE LENGTH

PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<1>	100	80		BEVEL	BEVEL
<2>	3300	80		BEVEL	BEVEL

TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas
Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

PRITARIU, STATYTI
Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios alinudės nūžymi vamzdinių centrų

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)			
ATESTATO Nr.	Projekto autorius	S. Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 989408 faks: 8 (343) 95136	Objektas: Gamybės ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas		
19484	PDV	L. Norvaišas	2014 07	ISD-A1-U1-T97	
	PDA	M. Matuzas	2014 07		
Etapas:	Užsakovas:	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena			Lapų
DP					1 1

Armatūros ir vamzdyno kiekių žiniaraštis

Linijos Nr. : T92						
Armatūros KKS	Pavadinimas ir techninės charakteristikos	Standartas	Nomin. skersmuo	Nomin. slėgis	Iz. storis	Kiekis
P-20	Pakaba vamzdžiui DN20		20mm		30mm	12
PA-100-20	Paslanki atrama horizontaliam vamzdžiui DN20		20mm		30mm	2
3PR-3	Atbulinis vožtuvas flanšinis DN20 PN40		20mm	PN40	30mm	1
	Flanšas DN20 PN40. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.	EN 1092-1	20mm	PN40	30mm	9
	Varžtai M12 x 55mm	EN 4016	20mm	PN40	30mm	48
3PR-1	Rutuline flansine sklende DN20. PN40		20mm	PN40	30mm	1
3PR-2	Nepertraukiamo prapūtimo regulatorius su el.pavara, plieninis, perkait.vanden.		20mm	PN40	30mm	1
3PR-4	Rutuline flansine sklende DN20. PN40		20mm	PN40	30mm	1
3PR-5	Rutuline flansine sklende DN20. PN40		20mm	PN40	30mm	1
3PR-6	Rutuline flansine sklende DN20. PN40		20mm	PN40	30mm	1
3PR-7	Rutuline flansine sklende DN20. PN40		20mm	PN40	30mm	1
	Tarpinė DN200 PN40	EN 1514-2	20mm	PN40	30mm	12
	Trišakis DN20/DN20x2. P235GH.	EN 10253-2	20mm		30mm	1
	Trišakis DN20/DN20x2mm. P235GH.	EN 10253-2	20mm		30mm	1
	Koncentrinis perėjimas DN40xDN20. P235GH.	EN 10253-2	40mm		30mm	1
	Koncentrinis perėjimas DN40xDN25. P235GH.	EN 10253-2	40mm		30mm	1
	Alkune 26,9x2,0. 90°. P235GH. 3D	EN 10253	20mm		30mm	19
	Alkune 48,3x2,6. 90°. P235GH. 3D	EN 10253	40mm		30mm	2
	Vamzdis 26,9x2,0. P235GH. BBE	EN 10216-2	20mm		30mm	45570 mm
	Vamzdis 26,9x2,0. P235GH.	EN 10216-2	20mm		30mm	3880 mm
	Vamzdis 48,3x2,6. P235GH. BBE	EN 10216-2	40mm		30mm	1420 mm

Linijos Nr. : T95						
Armatūros KKS	Pavadinimas ir techninės charakteristikos	Standartas	Nomin. skersmuo	Nomin. slėgis	Iz. storis	Kiekis
P-65	Pakaba vamzdžiui DN65		40mm		0mm	1
P-65	Pakaba vamzdžiui DN65		65mm		0mm	2
PA-100-65	Paslanki atrama horizontaliam vamzdžiui DN65		65mm		0mm	2
VL-65	Vamzdžio laikiklis DN65		65mm		0mm	1
	DIAPHRAGM OPERATOR		32mm		0mm	1
3DR-2	Uždarymo armatūra plieninė, perkait.vanden. su pneumo pavara DIAPHRAGM OPERATOR		32mm	PN40	0mm	1
	Vamzdis 60,3x2,9. P235GH. BE X PE	EN 10216-2	50mm		0mm	965 mm
	Varžtai M12 x 55mm	EN 4016	20mm	PN40	0mm	8
	Varžtai M16 x 60mm	EN 4016	40mm	PN40	0mm	8
	Varžtai M16 x 65mm	EN 4016	50mm	PN40	0mm	4
3DR-10	Rutulinis ventilis DN40 PN40. Privirinamas HANDWHEEL		40mm	PN40	40mm	1
3DR-1	Rutulinis ventilis DN40 PN40. Privirinamas HANDWHEEL		40mm	PN40	40mm	1
3DR-3	Rutulinis ventilis DN40 PN40. Privirinamas WRENCH OPERATOR		40mm	PN40	40mm	1
3DR-9	Rutulinis ventilis DN40 PN40. Privirinamas HANDWHEEL		40mm	PN40	40mm	1
	WRENCH OPERATOR		50mm		0mm	2
3DR-4	Rutulinis ventilis DN50 PN40. Privirinamas WRENCH OPERATOR		50mm	PN40	0mm	1
3DR-5	Uždarymo armatūra, plieninė, perkait.vandeniui		50mm	PN40	30mm	1
3DR-6	Uždarymo armatūra, plieninė, perkait.vandeniui		50mm	PN40	0mm	1
	Tarpinė DN200 PN40	EN 1514-2	20mm	PN40	0mm	2
	Tarpinė DN40 PN40	EN 1514-2	40mm	PN40	0mm	2
	Tarpinė DN50 PN40	EN 1514-2	50mm	PN40	0mm	1

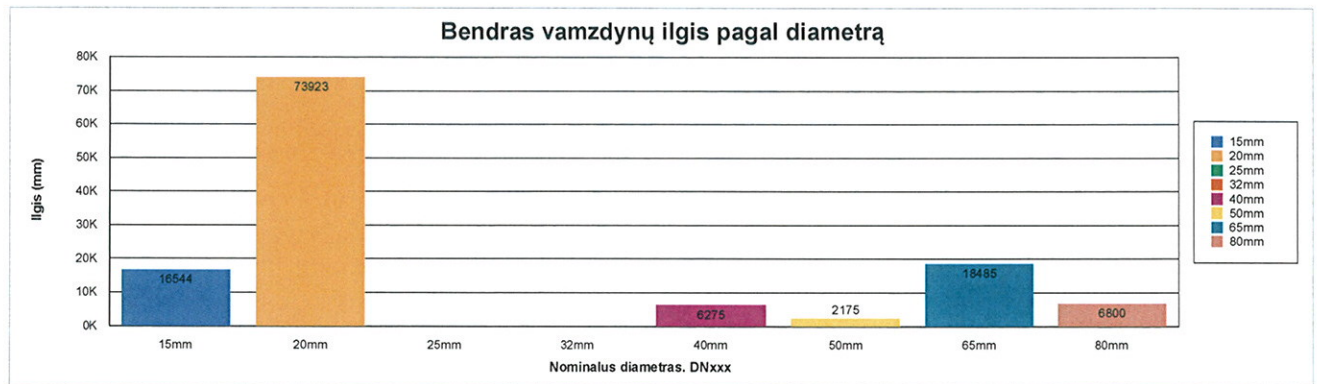
	Koncentrisis pērijimas DN32xDN25. P235GH.	EN 10253-2	20mm		0mm	1
	Koncentrisis pērijimas DN32xDN25. P235GH.	EN 10253-2	25mm		0mm	1
	Koncentrisis pērijimas DN50xDN25. P235GH.	EN 10253-2	50mm		0mm	1
	Koncentrisis pērijimas DN65xDN50. P235GH.	EN 10253-2	65mm		0mm	2
	Koncentrisis pērijimas DN65xDN50. P235GH.	EN 10253-2	65mm		0mm	4
	Alkune 21,3x2,0. 90°. P235GH. 3D	EN 10253	15mm		0mm	3
	Alkune 48,3x2,6. 90°. P235GH. 3D	EN 10253	40mm		0mm	4
	Alkune 60,3x2,9. 45°. P235GH. 3D	EN 10253	50mm		0mm	2
	Alkune 60,3x2,9. 90°. P235GH. 3D	EN 10253	50mm		0mm	4
	Alkune 76,1x2,9. 90°. P235GH. 3D	EN 10253	65mm		0mm	7
	Vamzdis 21,3x2,0. P235GH. BBE	EN 10216-2	15mm		0mm	6056 mm
	Vamzdis 21,3x2,0. P235GH.	EN 10216-2	15mm		0mm	4708 mm
	Flanšas DN20 PN40. Privirnamas. Tipas 11 B. P245GH.	EN 1092-1	20mm	PN40	0mm	2
	Vamzdis 26,9x2,0. P235GH. PE X SDL	EN 10216-2	20mm		0mm	841 mm
	Flanšas DN40 PN40. Privirnamas. Tipas 11 B. P245GH.	EN 1092-1	40mm	PN40	40mm	2
	Vamzdis 48,3x2,6. P235GH. BBE	EN 10216-2	40mm		40mm	1836 mm
	Vamzdis 48,3x2,6. P235GH. BE X SDL	EN 10216-2	40mm		0mm	1691 mm
	Vamzdis 48,3x2,6. P235GH.	EN 10216-2	40mm		0mm	1328 mm
	Flanšas DN50 PN40. Privirnamas. Tipas 11 B. P245GH.	EN 1092-1	50mm	PN40	30mm	1
	Vamzdis 60,3x2,9. P235GH. BBE	EN 10216-2	50mm		30mm	100 mm
	Vamzdis 60,3x2,9. P235GH.	EN 10216-2	50mm		0mm	1110 mm
	Vamzdis 76,1x2,9. P235GH. BBE	EN 10216-2	65mm		0mm	15505 mm
	Vamzdis 76,1x2,9. P235GH.	EN 10216-2	65mm		0mm	2980 mm

Linijas Nr. : T96

Armātūras KKS	Pavadināmas ir tehninēs charakteristikos	Standartas	Nomin. skersmuis	Nomin. slēgis	Iz. storis	Kiekis
VL-15	Vamzdzio laikiklis DN15		15mm		0mm	1
VL-20	Vamzdzio laikiklis DN20		20mm		0mm	8
3DR-7	Uždarymo armatūra, drenāžai HANDWHEEL		50mm	PN40	0mm	1
	Flanšas DN50 PN40. Privirnamas. Tipas 11 B. P245GH.	EN 1092-1	50mm	PN40	0mm	1
	Varžtai M16 x 65mm	EN 4016	50mm	PN40	0mm	8
	Tarpinē DN50 PN40	EN 1514-2	50mm	PN40	0mm	2
	Koncentrisis pērijimas DN32xDN25. P235GH.	EN 10253-2	20mm		0mm	2
	Koncentrisis pērijimas DN32xDN25. P235GH.	EN 10253-2	25mm		0mm	2
	Koncentrisis pērijimas DN40xDN32. P235GH.	EN 10253-2	40mm		0mm	2
	Koncentrisis pērijimas DN80xDN40. P235GH.	EN 10253-2	80mm		0mm	2
	Alkune 21,3x2,0. 90°. P235GH. 3D	EN 10253	15mm		0mm	2
	Alkune 26,9x2,0. 45°. P235GH. 3D	EN 10253	20mm		0mm	2
	Alkune 26,9x2,0. 90°. P235GH. 3D	EN 10253	20mm		0mm	12
	Vamzdis 21,3x2,0. P235GH. BBE	EN 10216-2	15mm		0mm	5780 mm
	Vamzdis 26,9x2,0. P235GH. BBE	EN 10217-2	20mm		0mm	23460 mm
	Vamzdis 26,9x2,0. P235GH. BE X PE	EN 10217-2	20mm		0mm	100 mm
	Vamzdis 26,9x2,0. P235GH. BE X SDL	EN 10217-2	20mm		0mm	72 mm



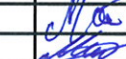
Linijas Nr. : T97

Armātūras KKS	Pavadināmas ir tehninēs charakteristikos	Standartas	Nomin. skersmuis	Nomin. slēgis	Iz. storis	Kiekis
VL-80	Vamzdzio laikiklis DN80		80mm		80mm	2
	Trisakis DN80/DN80. P235GH.	EN 10253-2	80mm		80mm	4
	Vamzdis 88,9x3,2. P235GH. BBE	EN 10216-2	80mm		80mm	6800 mm



Pastaba: vamzdynų kiekiai pateikiami tikslūs be atsargos.
Visi vamzdynai gruntuojami du kartus

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

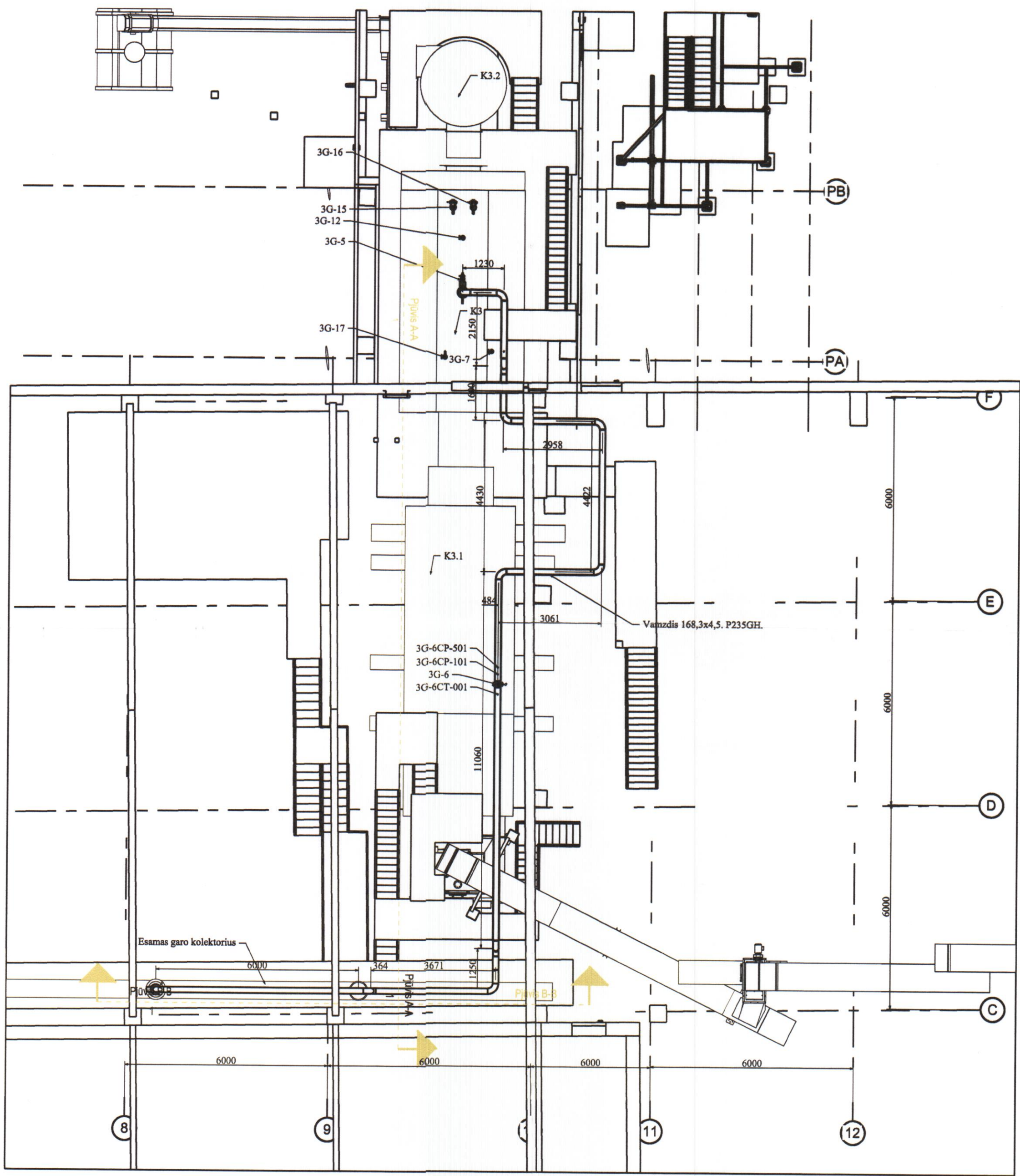
Laida	Data				
Atestato Nr.			S. Daukanto g. 19 LT-69430 Kazlų Rūda Tel: 8-343-98949 Faksas: 8-343-96071		Objekto pavadinimas Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas
19484	PDV	L. Norvaišas		2015.01.28	Dokumento pavadinimas Armatūros ir vamzdyno kiekių žiniaraštis Laida
	PDA	M. Matuzas		2015.01.28	Dokumento žymuo 5014012S1LN-DP-TS-DR-IZ1 B

PRITARIU, STATYTI

Statinio statybos specialiųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

TAIP PASTATYTA

Darbų vadovas
Ramutis Radžiūnas



PRITARTI, STATYTI

Statinio statybos specialistų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas
Ramutis Kaušizinskas

Statinio statybos specialistų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

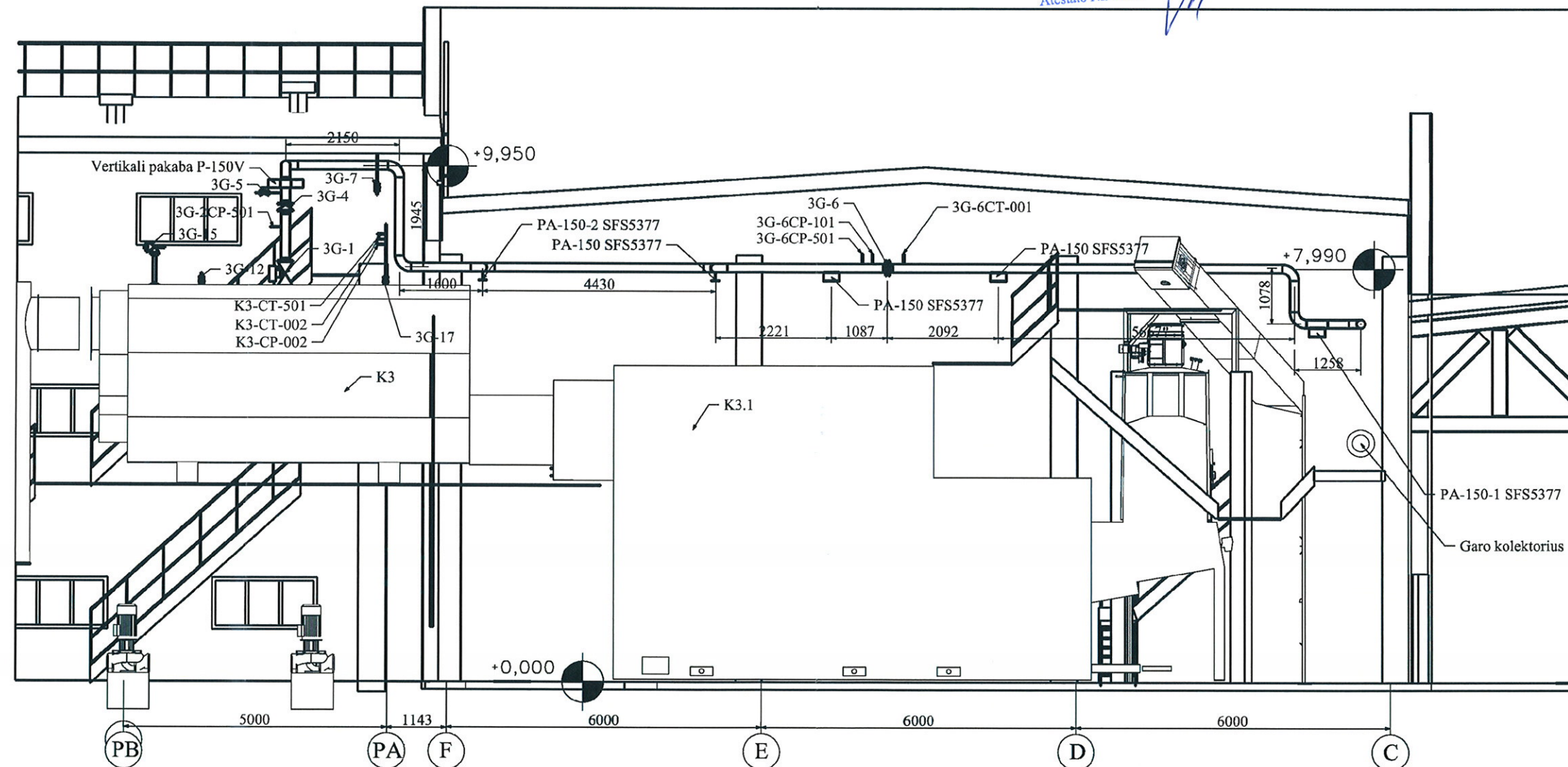
Visos informacijos arba jos dalys negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)	Laida
ATESTATO Nr.	Projektuotojas UAB „BIO PROJEKTAS“ S. Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136	Objektas: Gamybės ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g. 11, Utena, projektas	
19484	PDV	L. Norvaišas	2014.09
	PDA	M. Matuzas	2014.09
Etapas:	Užsakovas:	UAB "Utenos šilumos tinklai"	Žymuo:
DP		Pramonės g. 11, Utena	501_4012S1LN-DP-TŠ-GV-B.1
			Lapas
			1
			Lapų
			1

TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas
Ramutis Radžiūnas

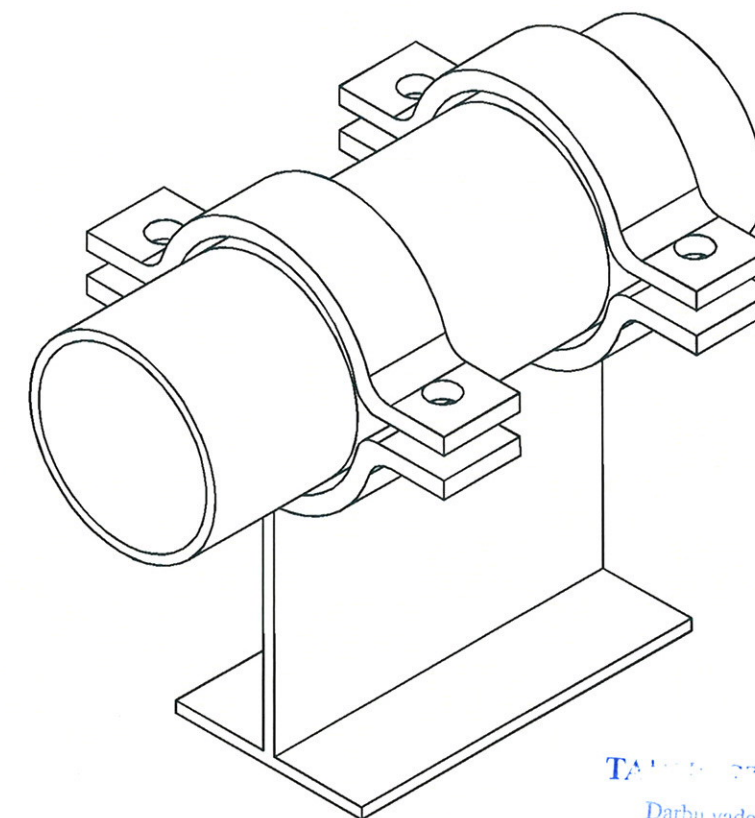
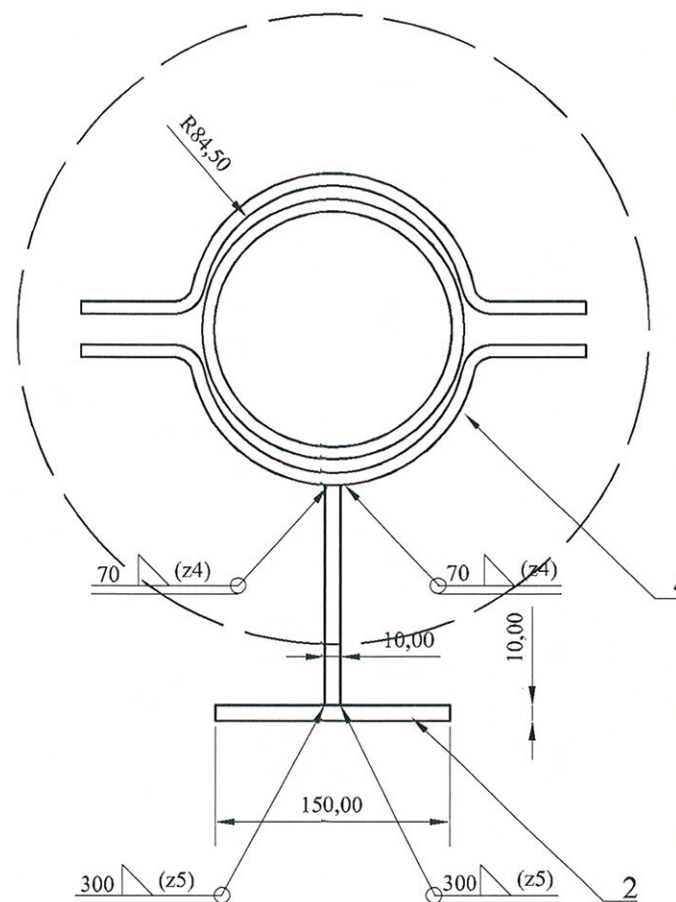
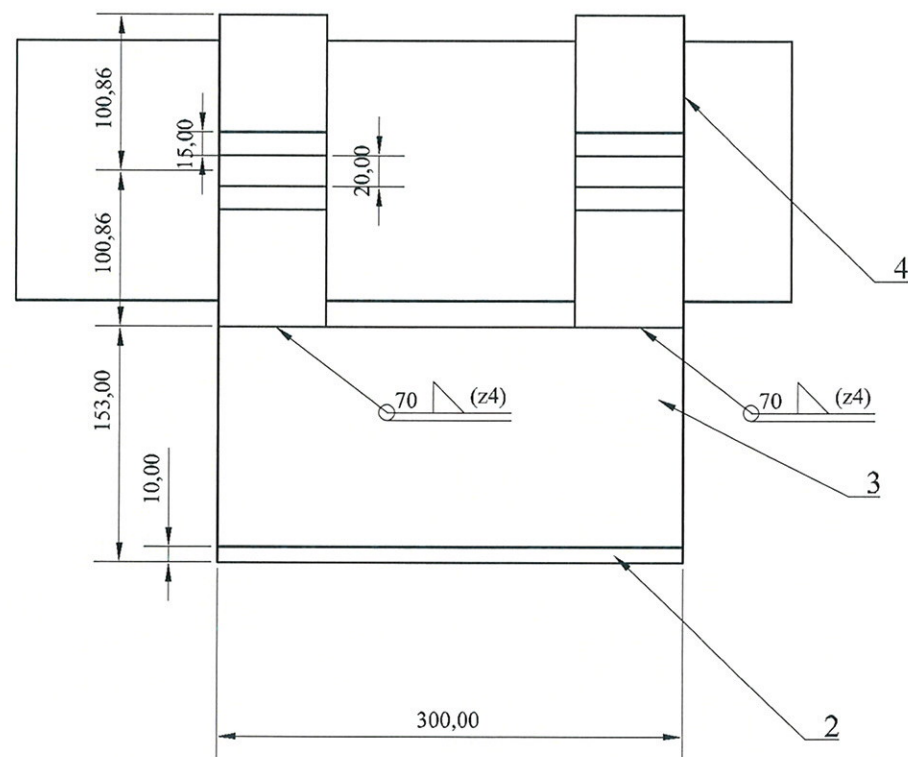
Statinio statybos specializaciją darbu
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271



PRITAIKYTA, STATYTA
Statinio statybos specializaciją darbu
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis ir mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)			
ATESTATO Nr.	Projektuotojas	S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136		Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo Pramonės g.11, Utena, projektas	
19484	PDV	L. Norvaišas	2014.08	Brėžinys: 3G Garo vamzdinas Pjūvis A-A M 1:100	Laida D
	PDA	M. Matuzas	2014.08		
Etapas:	Užsakovas:	UAB "Utenos šilumos tinklai"		Žymuo:	Lapas
DP		Pramonės g.11, Utena		501_4012S1LN-DP-TŠ-GV-B.2	Lapų
				1	1



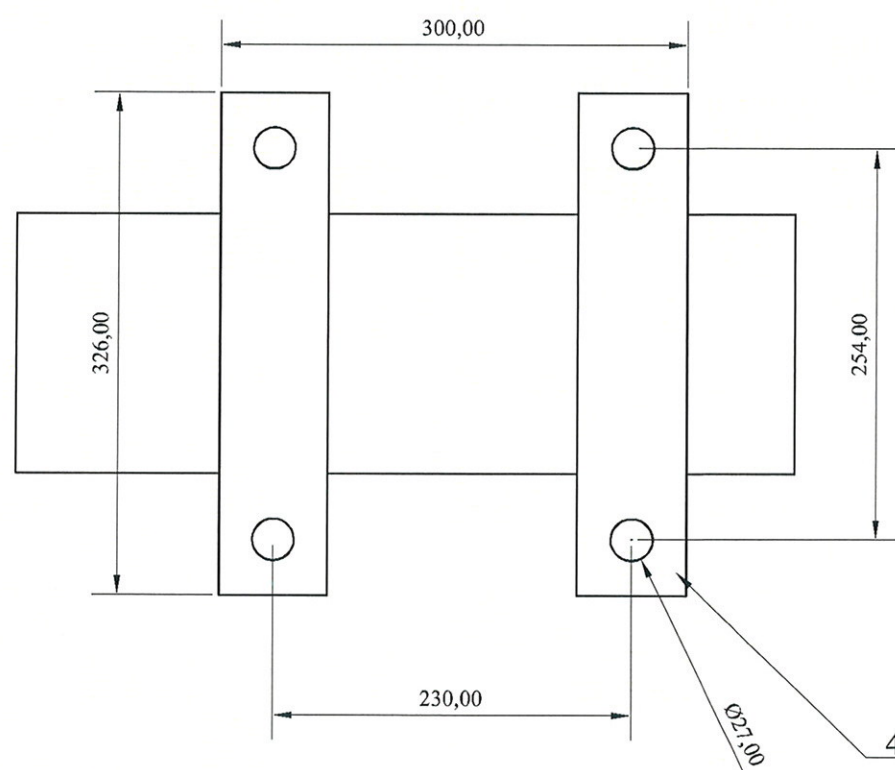
TAMBUKAS
Darbu vadovas
Ramatas Liūnas




Statinių statybos specialiuoju darbu
techninės priežiūros vadovas
ARUNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

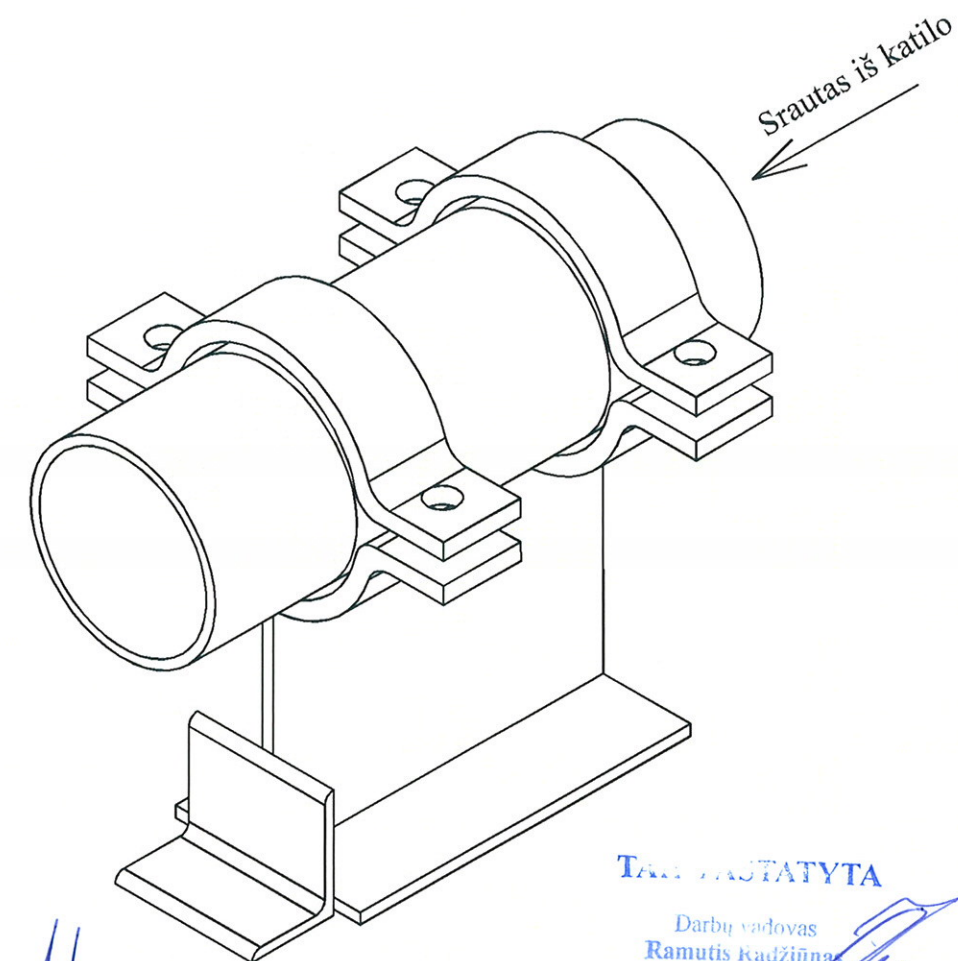
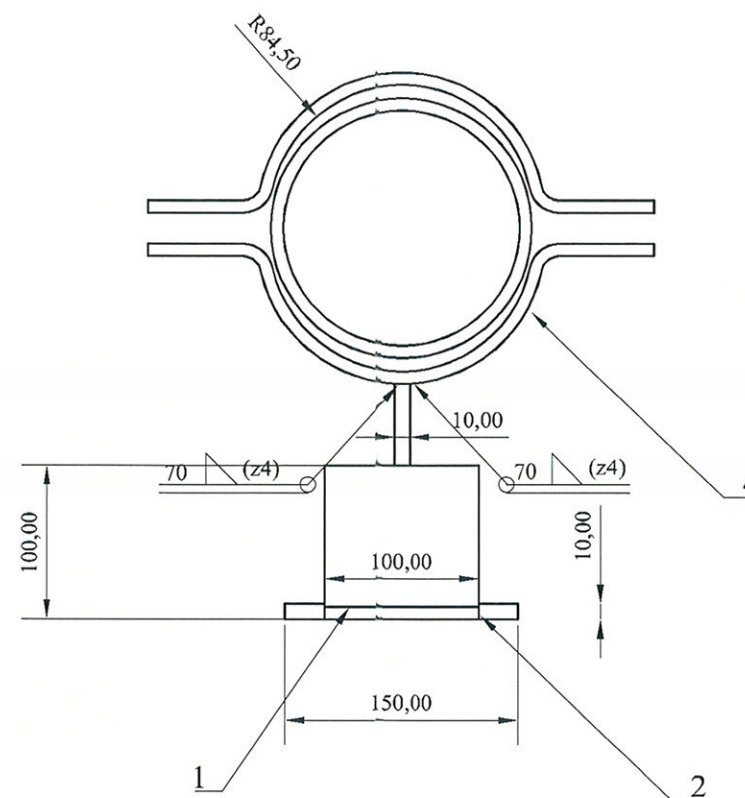
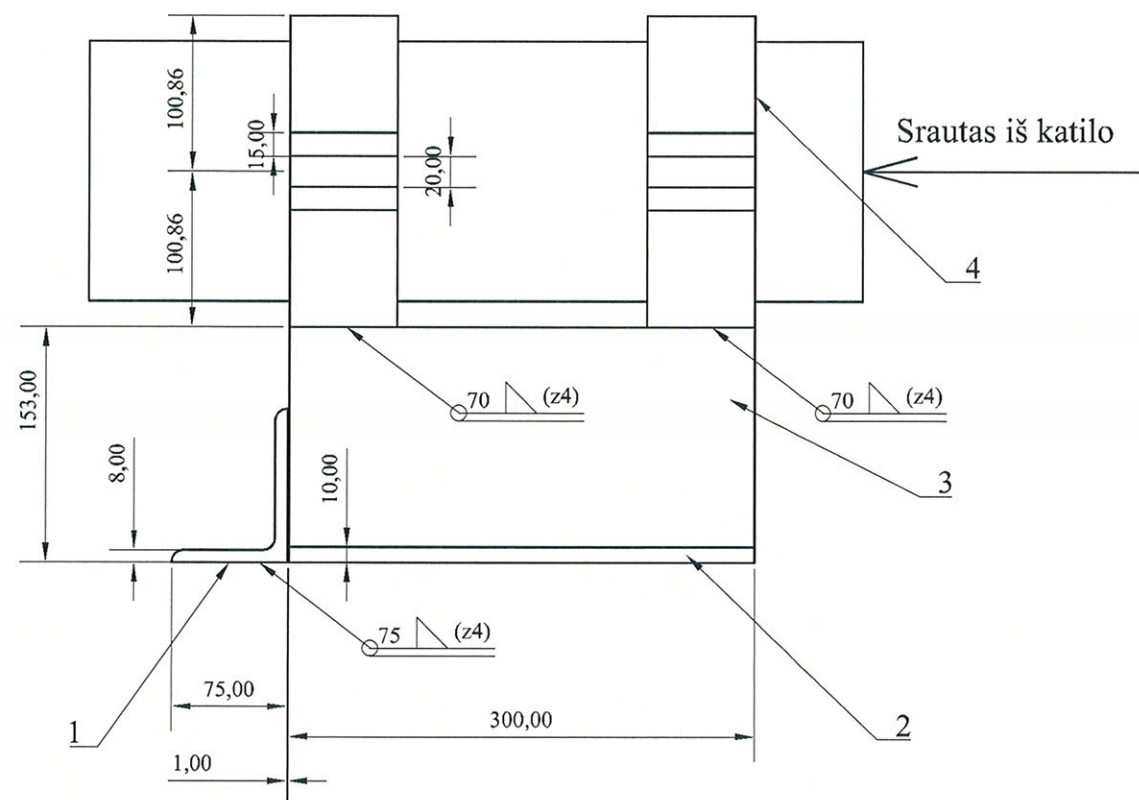
PRITARTI STATYTI
Statinių statybos specialiuoju darbu
techninės priežiūros vadovas
ARUNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Atramos specifikacija

Detalės nr.	Matmenys, plienas	Kiekis
		2vnt
2	Plokštelė 150x300x10, SFS 10058, S235JRG2	1vnt
3	Plokštelė 150x300x10, SFS 10058, S235JRG2	1vnt
4	Vamzdžio apkaba, SFS 5370, DN150, S235JRG2	2vnt
5	Varžtas šešiakampe galvute. Atsparumo klasė 8.8-ISO 898-1 M16x50 ISO4017; 24017	4vnt
6	Šešiakampė veržlė. Atsparumo klasė 8.8 EN20898-2 M16 ISO4032	8vnt
7	Cinkuota poveržlė M16	8vnt



Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)					
ATESTATO Nr.	Projektuotojas			S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks:8 (343) 95136		Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
						Statinsys:	
					Brėžinys:	Paslanki atrama vamzdžiui DN150 PA-150 M1:5	Lai
19484	PDV	L.Norvaišas		2014-09			0
	PDA	M.Matuzas		2014-09			
Etapas:	Užsakovas:				Žymuo:	Lapas	Lap
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena				501_4012S1LN-DP-TŠ-GV-B.3	1	1



TAI ĮSTATYTA

Darbu vadovas
Ramutis Kadžiūnas

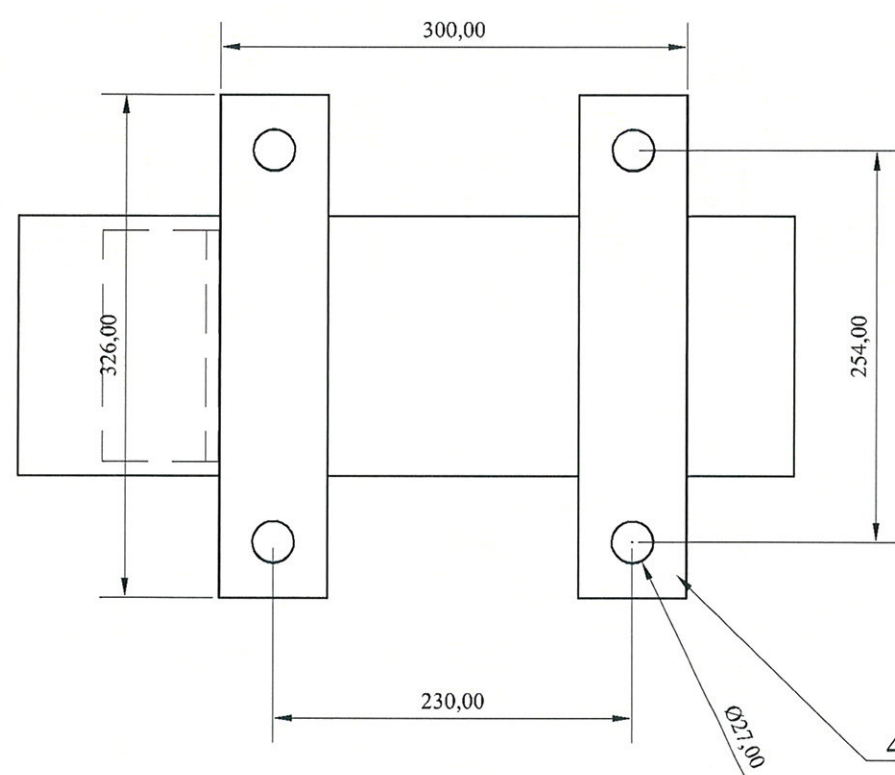
Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

PRITARTI, STATYTI
Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Poslinkio ribotuvas (kampuotis) privalo būti privirintas prie konstrukcijos

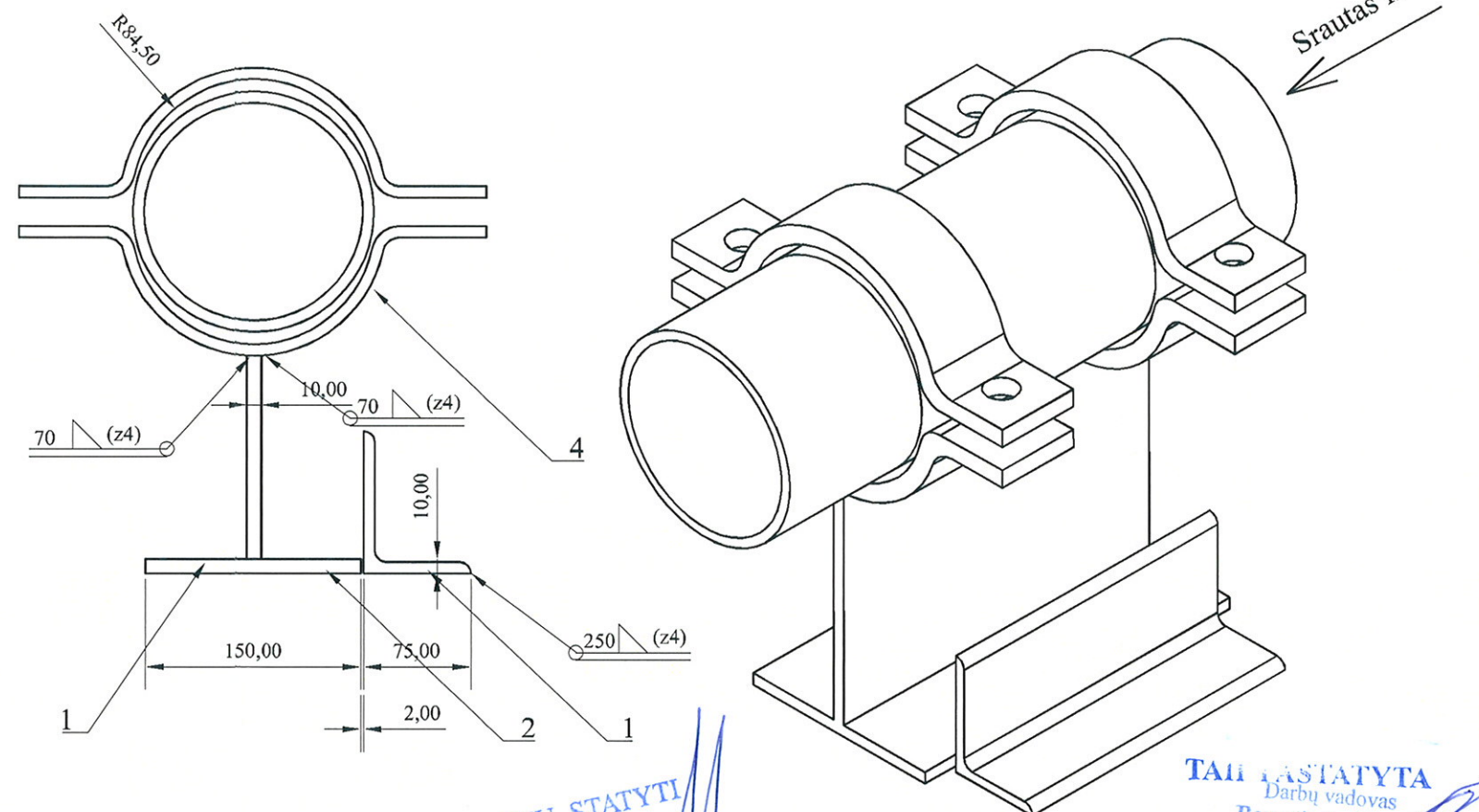
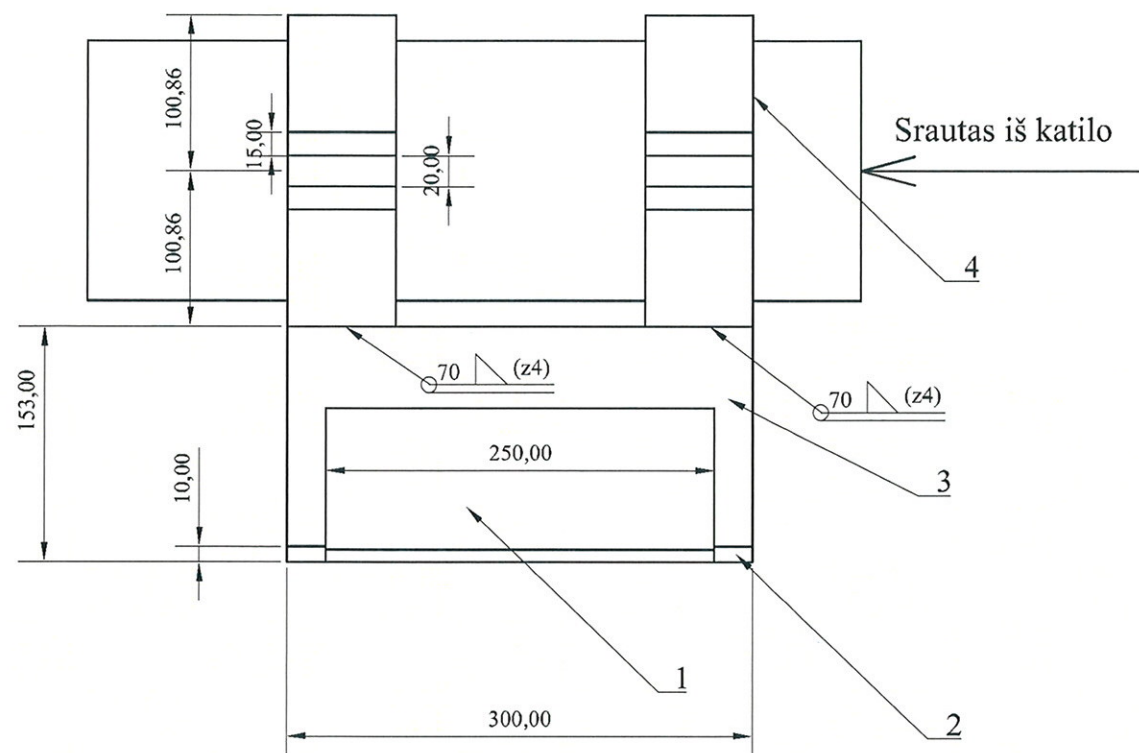
Atramos specifikacija

Detalės nr.	Matmenys, plienas	Kiekis
1	Kampuotis, S235JRG2 EN10056 L100x75x8 l-100mm	1vnt
2	Plokštelė 150x300x10, SFS 10058, S235JRG2	1vnt
3	Plokštelė 150x300x10, SFS 10058, S235JRG2	1vnt
4	Vamzdžio apkaba, SFS 5370, DN150, S235JRG2	2vnt
5	Varžtas šešiakampe galvute. Atsparumo klasė 8.8-ISO 898-1 M16x50 ISO4017; 24017	4vnt
6	Šešiakampė veržlė. Atsparumo klasė 8.8 EN20898-2 M16 ISO4032	8vnt
7	Cinkuota poveržlė M16	8vnt



Srautas iš katilo

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)
ATESTATO Nr.	Projektuotojas S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136	Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas
19484	PDV	L.Norvaišas
	PDA	M.Matuzas
Etapas:	Užsakovas:	Žymuo:
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena	501_4012S1LN-DP-TŠ-GV-B.4
		Lapas
		1
		Lapų
		1

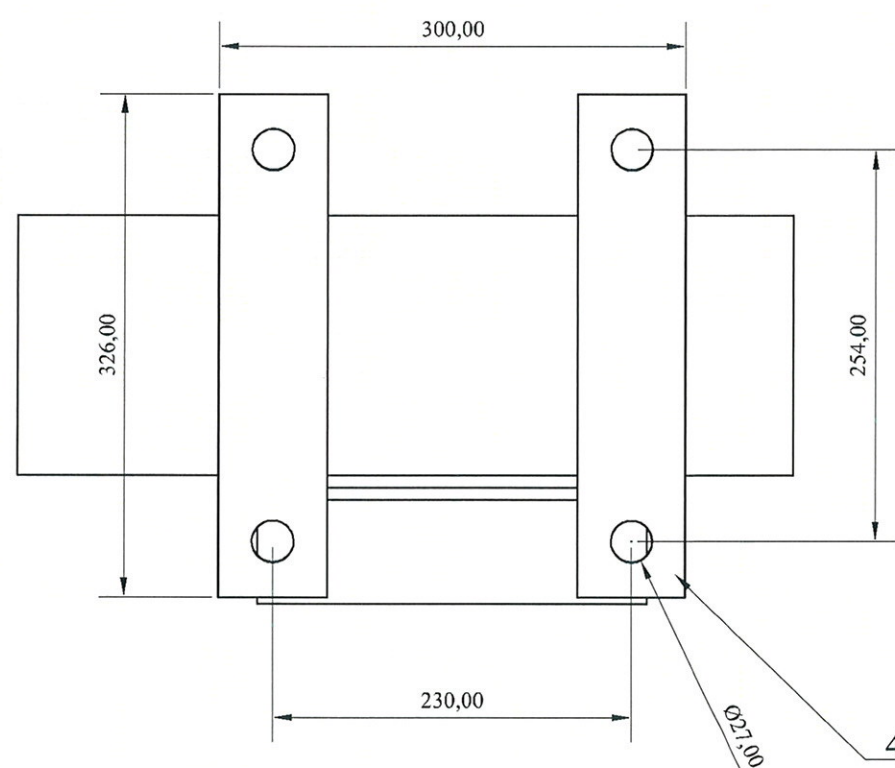


PRITARIU, STATYTI
Statinio statybos specialiuųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

TAI ĮSTATYTA
Darbų vadovas
Ramutis Radžiūnas
Statinio statybos specialiuųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Poslinkio ribotuvas (kampuotis) privalo būti privirintas prie konstrukcijos

Atramos specifikacija		
Detalės nr.	Matmenys, plienas	Kiekis
1	Kampuotis, S235JRG2 EN10056 L100x75x8 l-250mm	2vnt
2	Plokštelė 150x300x10, SFS 10058, S235JRG2	1vnt
3	Plokštelė 150x300x10, SFS 10058, S235JRG2	1vnt
4	Vamzdžio apkaba, SFS 5370, DN150, S235JRG2	2vnt
5	Varžtas šešiakampe galvute. Atsparumo klasė 8.8-ISO 898-1 M16x50 ISO4017; 24017	4vnt
6	Šešiakampė veržlė. Atsparumo klasė 8.8 EN20898-2 M16 ISO4032	8vnt
7	Cinkuota poveržlė M16	8vnt

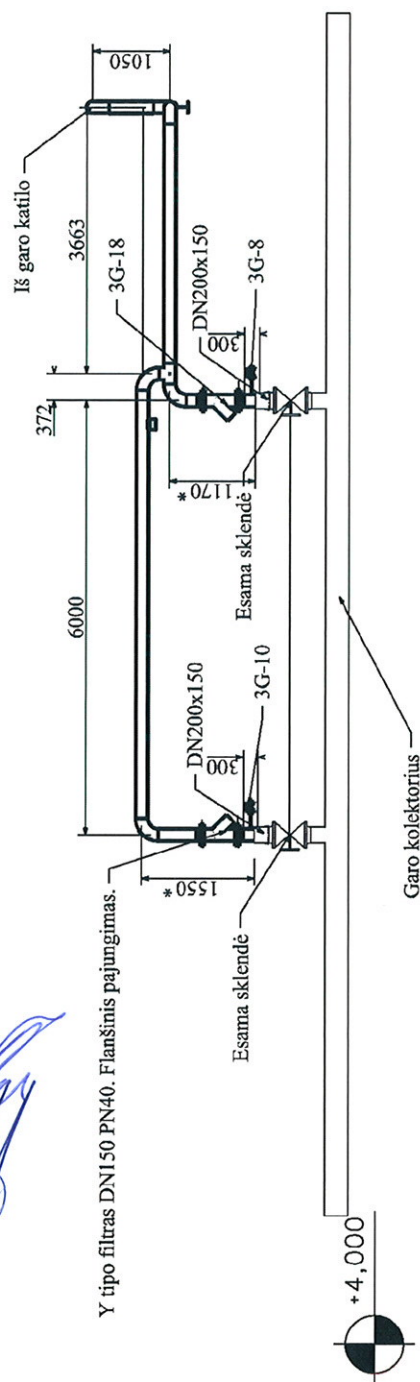


Srautas iš katilo

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)	
ATESTATO Nr.	Projektuotojas	Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
		Statiny:	
		Brėžinys: Paslanki atrama su poslinkio ribotuvu vamzdžiui DN150 PA-150-2 M1:5	
19484	PDV	L.Norvaišas	2014-09
	PDA	M.Matuzas	2014-09
Etapas:	Užsakovas:	Žymuo:	
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena	501_4012S1LN-DP-TŠ-GV-B.5	
		Lapas	Lapų
		1	1

TAIP PASTATYTA

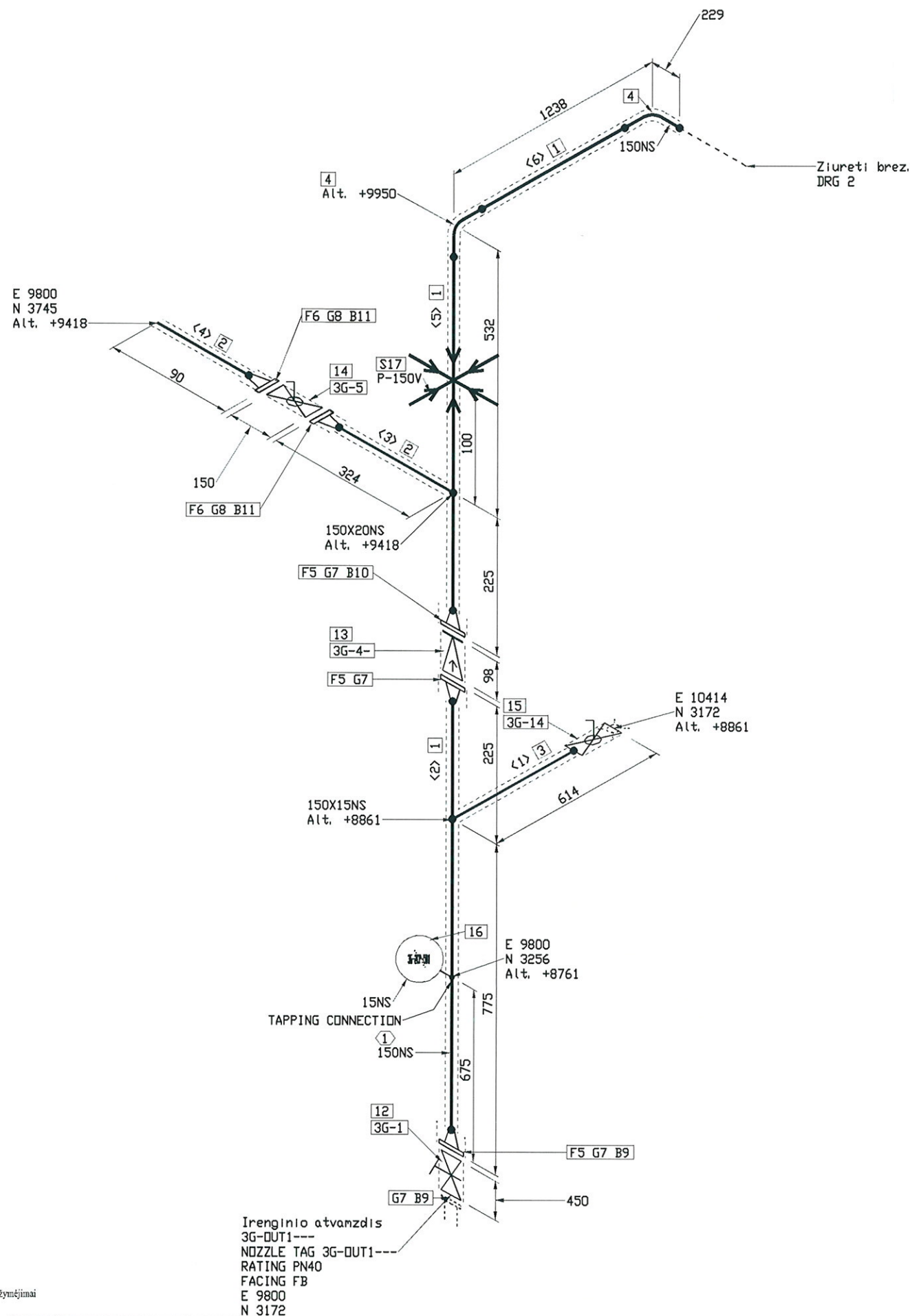
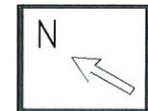
Darbu vadovas
Ramutis Radžiūnas
Statinio statybos specialiųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271



PRITAIKYTA
Statinio statybos specialiųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)			
ATESTATO Nr.	Projektuotojas	S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136		Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo Pramonės g. 11, Utena, projektas	
		Brėžinys:		3G garo vamzdynas Pjūvis B-B	Laida
19484	PDV	L. Norvaišas	2014.10		A
	PDA	M. Matuzas	2014.10		
Etapas:	Užsakovas:	UAB "Utenos šilumos tinklai"		Žymuo:	Lapas
DP		Pramonės g. 11, Utena		501_4012S1LN-DP-TŠ-GV-B.7	Lapų
					1
					1



FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	2083	MM	PIP1	Vamzdis 168, 3x4, 5. P235GH.
2	261	MM	PIP1_2	Vamzdis 26, 9x2, 0. P235GH.
3	310	MM	PIP1_1	Vamzdis 21, 3x2, 0. P235GH.
FITTINGS				
4	2	150	90S3D	Atkune 168, 3x4, 5. 90°. P235GH. 3D
ERECTION MATERIALS				
FLANGES				
5	3	150	FLGWNK150mm_1	Flanšas DN150 PN40. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.
6	2	20	FLGWNK20mm	Flanšas DN20 PN40. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.
GASKETS				
7	4	150	GAS150mm_1	Tarpinė DN150 PN40
8	2	20	GAS20mm	Tarpinė DN20 PN40
BOLTS				
9	16	24	BOLT150mm	Varžtai M24 x 90mm
10	8	24	BOLT150mm_1	Varžtai M24 x 165mm
11	8	12	BOLT20mm	Varžtai M12 x 55mm
VALVES / IN-LINE ITEMS				
12	1	150	VALVGAT6	Uždarymo armatūra plieninė, pleištinė, garui, su el. pavara
13	1	150	VALVCHK150mm	Atbulinis vožtuvas, plieninis, garui
14	1	20	VALVBAL20mm	Uždarymo armatūra plieninė, garui
15	1	15	VALVBAL15mm_1	Uždarymo armatūra, garui, plieninė, srieginė
INSTRUMENTS				
16	1	15		Gilze monometrai 3G-2CP-501
SUPPORTS				
17	1	150	P-150V	Vertikali pakaba DN150 vertikaliai vamzdžiui
PIPE SPOOLS				
1				

CUT PIPE LENGTH

PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<1>	305	15		SHAPED	BEVEL
<2>	850	150		BEVEL	BEVEL
<3>	211	20		SHAPED	BEVEL
<4>	50	20		BEVEL	SQ. CUT
<5>	453	150		BEVEL	BEVEL
<6>	780	150		BEVEL	BEVEL

PRITARIU, STATYTI

Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

TARŠA STATYTA

Darbų vadovas
Ramutis KadžiūnasStatinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodo vamzdžių centrus

C	2014.10	Pakeistas pakabos tipas			
Laida	Data			Keitimų pavadinimas (priežastis)	
ATESTATO Nr.	Projekto autorius			Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
		S. Doukanto 19 LT-69430 KAZLIŲ R. CDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136		Statinsys:	
				Brėžinys:	Laida
19484	PDV	L. Norvaišas	2014.07	ISO-3G	3G garo vamzdynas
	PDA	M. Matuzas	2014.07		
Etapas:	Užsakovas:			Žymuo:	Lapų
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena			501_4012S11.N-DP-TS-GV-ISO.1	Lapų
				1	5

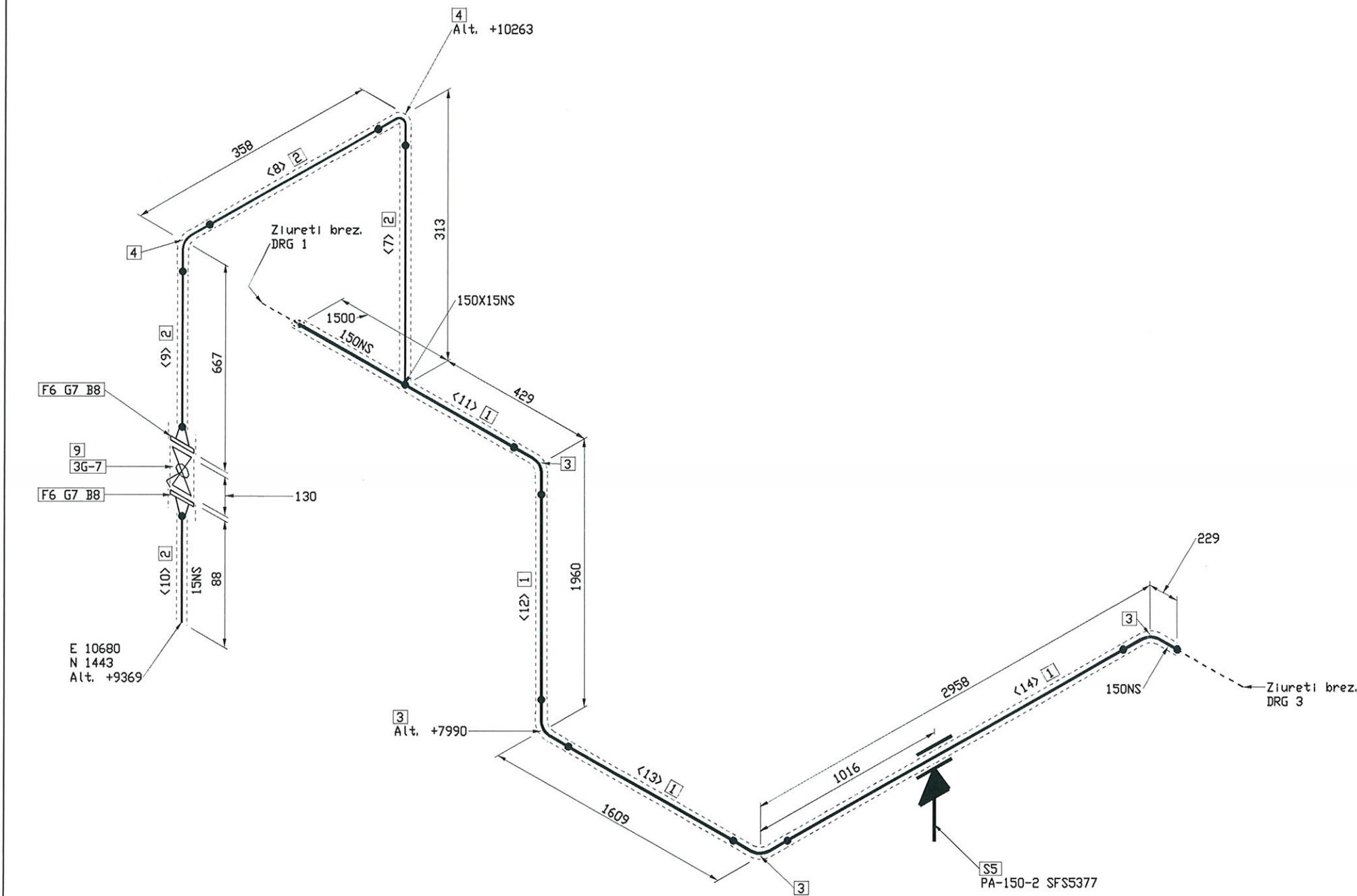
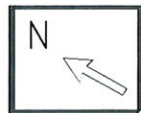
Sutartiniai žymėjimai

PAXX	Paslinki atstama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atstama XX diametro vamzdžiui
○	Detalių numeracija
□	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

N	Kordinacių ašis - šiaurė
S	Kordinacių ašis - pietis
E	Kordinacių ašis - rytai
W	Kordinacių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirinimo sūlė	Vidinio įvirinimo sūlė	Varžinis sujungimas	Vamzdžio atrama	Izoliuotas vamzdis
—●—	—●—	—E—	—	—

Visos informacijos arba jos dalys negalima dauginti, perspausdinti ir platinti
jei kitomis formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant
fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštinio UAB „Bioprojektas“ leidimo.



Sutartiniai žymėjimai	
PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
○	Detalių numeracija
□	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruolo numeracija
N	Kordinacių ašis - šiaurė
S	Kordinacių ašis - pietūs
E	Kordinacių ašis - rytai
W	Kordinacių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirinimo sūdlė	Vidinio įvirinimo sūdlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdžio atrama	Izoliuotas vamzdis
—●—	—●—	— —	—■—	— —

Visos informacijos arba jos dalys negalima daiginti, perspausdinti ir platinti
jokiomis formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant
fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be rašiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	6853 MM	150	PIP1	Vamzdis 168,3x4,5. P235GH.
2	1160 MM	15	PIP1_1	Vamzdis 21,3x2,0. P235GH.
FITTINGS				
3	4	150	90S3D	Alkūnė 168,3x4,5. 90°. P235GH. 3D
4	2	15	90S3D_1	Alkūnė 21,3x2,0. 90°. P235GH. 3D
SUPPORTS				
5	1	150	PA-150-2 SFS5377	Paslanki atrama su poslinkio ribotuviu DN150 vamzdžiui
ERECTION MATERIALS				
FLANGES				
6	2	15	FLGWNK15mm	Flanšas DN15 PN40. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.
GASKETS				
7	2	15	GAS15mm	Tarpinys DN15 PN40
BOLTS				
8	8	12	BOLT15mm	Varžtai M12 x 50mm
VALVES / IN-LINE ITEMS				
9	1	15	VALVBAL15mm	Uždarymo armatūra plieninė, garui

CUT PIPE LENGTH

PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<7>	210	15		SHAPED	BEVEL
<8>	300	15		BEVEL	BEVEL
<9>	600	15		BEVEL	BEVEL
<10>	50	15		BEVEL	SQ. CUT
<11>	1700	150		BEVEL	BEVEL
<12>	1502	150		BEVEL	BEVEL
<13>	1151	150		BEVEL	BEVEL
<14>	2500	150		BEVEL	BEVEL

TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas

Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialinių darbų

techninės priežiūros vadovas

ARŪNAS ASTRAVAS

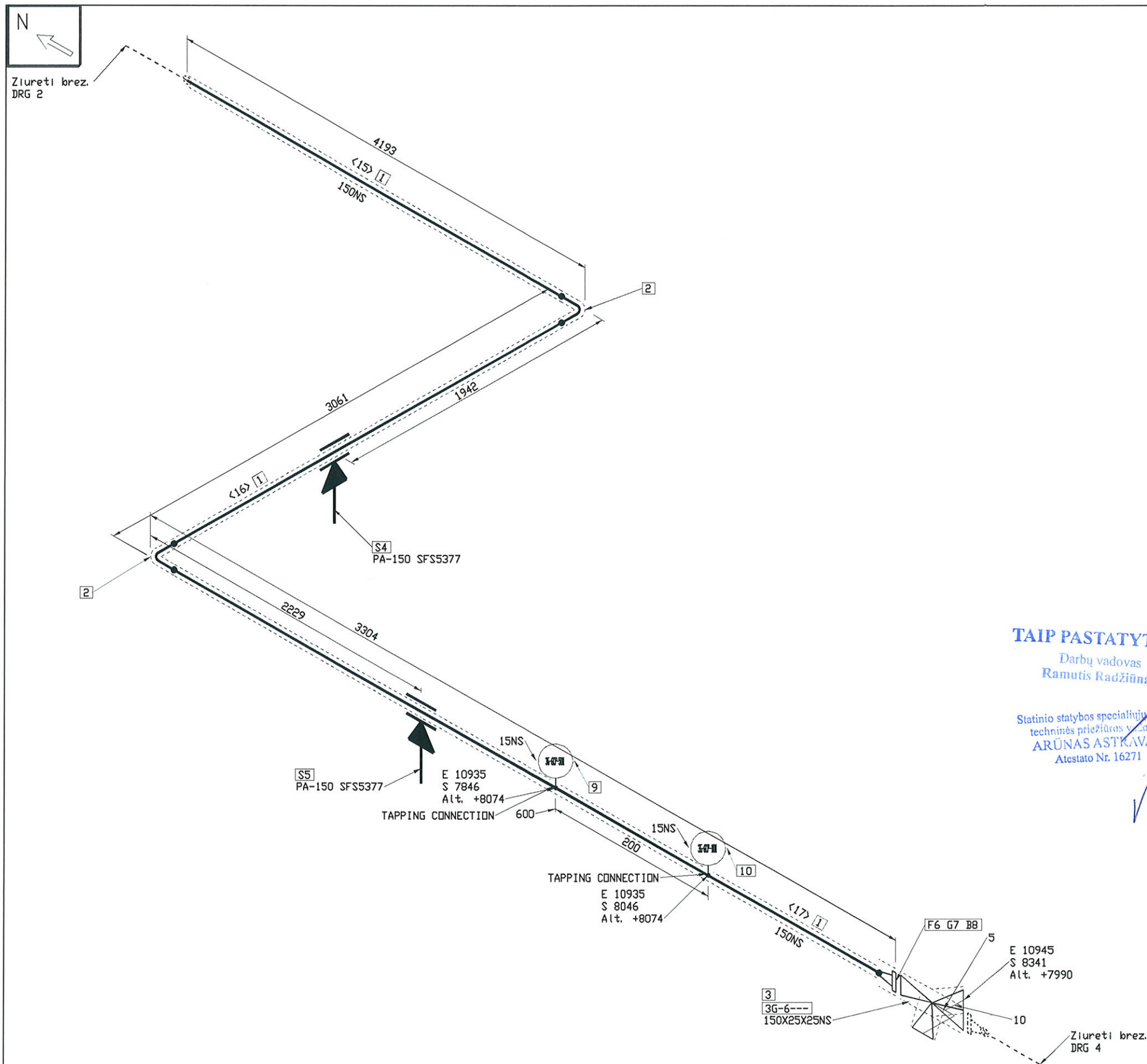
Atestato Nr. 16271

PRITARIU, STATYTI

Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodymai vamzdinių centrus

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)	
ATESTATO Nr.	Projekto autorius	S. Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ R. CDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136	Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas
19484	PDV	L. Norvilas	2014 10
	PDA	M. Matuzas	2014 10
Etapas:	Užsakovas:	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena	
DP		501_401251LN-DP-TS-GV-ISO.2	
Laidos			C
Lapų			2 5



FABRICATION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	9567 MM	150	PIP1	Vamzdis 168, 3x4, 5. P235GH.
FITTINGS				
2	2	150	90S3D	Alkune 168, 3x4, 5. 90°. P235GH. 3D
VALVES / IN-LINE ITEMS				
3	1	150X25X25	VENTVNT150mmX25mmX	Tarpflanšinis sujungimas garo kiekio apskaitos difragmai su impulsu nušimtu 1 difmanometru
SUPPORTS				
4	1	150	PA-150 SFS5377	Paslanki atrama DN150 vamzdžiui
5	1	150	PA-150 SFS5377	Paslanki atrama DN150 vamzdžiui
ERECTION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
FLANGES				
6	1	150	FLGWNK150mm_1	Flanšas DN150 PN40. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.
GASKETS				
7	1	150	GAS150mm_1	Tarpinė DN150 PN40
BOLTS				
8	8	24	BOLT150mm	Varžtai M24 x 90mm
INSTRUMENTS				
9	1	15		Gilze monometrai 3G-6CP-501
10	1	15		Gilze temperatūros davikliui 3G-6CP-101
PIPE SPOOLS				
2				

CUT PIPE LENGTH					
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<15>	3964	150		BEVEL	BEVEL
<16>	2603	150		BEVEL	BEVEL
<17>	3000	150		BEVEL	BEVEL

TAIP PASTATYTA
Darbų vadovas
Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTKAVAS
Atestato Nr. 16271

PRITARIU, STATYTI
Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nužymi vamzdžių centrus

Sutartiniai žymėjimai

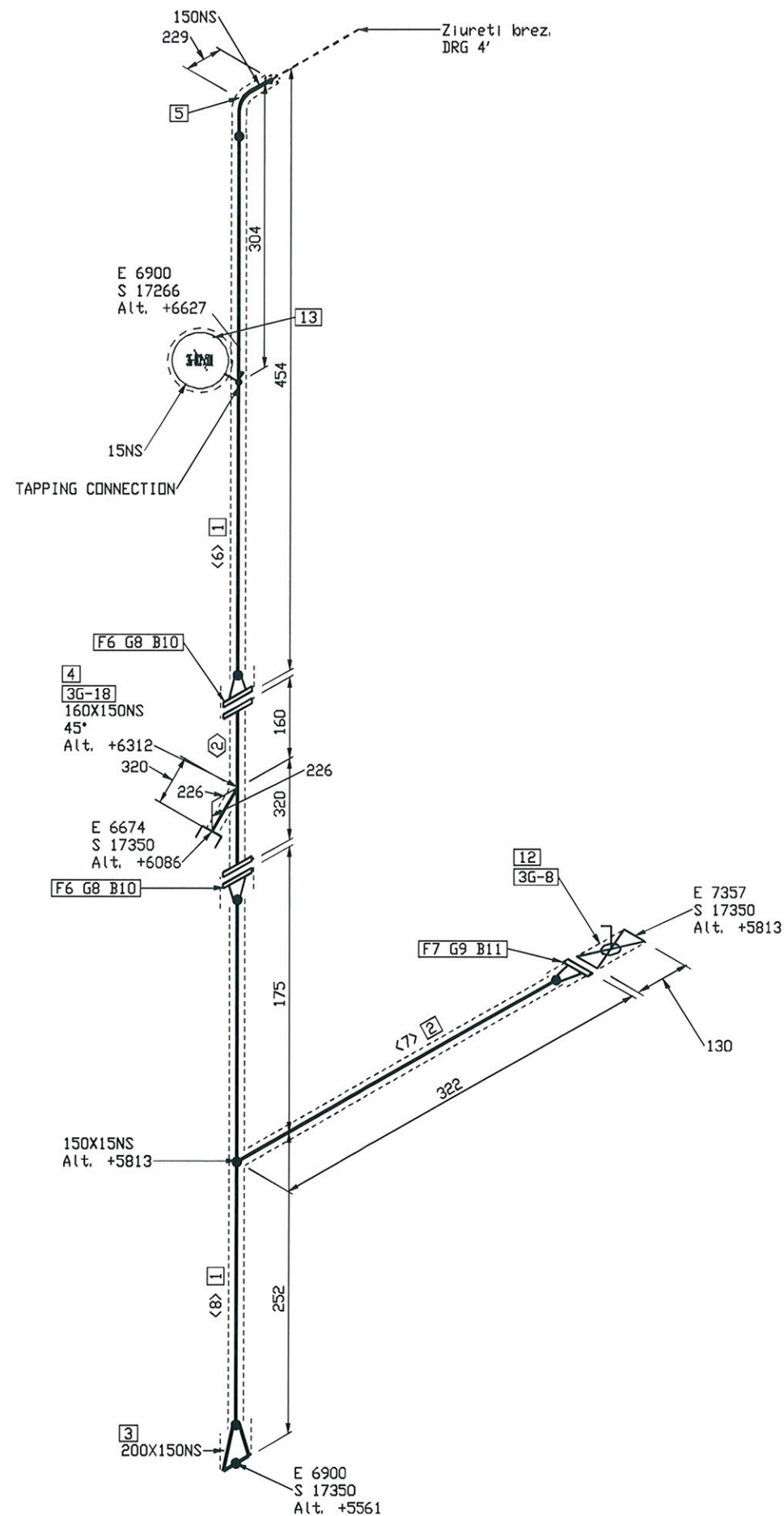
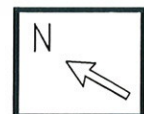
PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
○	Detalių numeracija
□	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

N	Kordinatų ašis - šiaurė
S	Kordinatų ašis - pietūs
E	Kordinatų ašis - rytai
W	Kordinatų ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirzinimo sūlė	Vidinio įvirzinimo sūlė	Varžinis sujungimas	Vamzdyno atrama	Izoliuotas vamzdis
—●—	—●—	—E—	—	----

Visos informacijos arba jos dalys negalima dauginti, perspausdinti ir platinti
jokiomis formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant
fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštinio UAB „Blioprojektas“ leidimo.

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)			
ATESTATO Nr.	Projekto 		S. Dėkanto 19 LT-69430 KAZLŲ RČDA tel: 8 (343) 989418 faksas: 8 (343) 95136		
			Objektas: Gamybos ir pramonės pastatinių statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas		
			Statiniai:		
19484	PDV	L. Norvaišas	2014 10		Brėžinys:
	PDA	M. Matuzas	2014 10		
			ISO-3G		3G garo vamzdynas
Etapas:	Užsakovas:		Žymuo:		Lapas
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena		501_4012S1LN-DP-TS-GV-ISO.3		Lapų
					3
					5



Sutartiniai žymėjimai	
PAXX	Paslinki atrama XX diametro vamzdziai
PXX	Pakaba XX diametro vamzdziai
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdziai
○	Detalių numeracija
□	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

N	Kordinacių ašis - šiaurė
S	Kordinacių ašis - pietūs
E	Kordinacių ašis - rytai
W	Kordinacių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdžio atrama	Izoliuotas vamzdis
—●—	—●—	—E—	—	----

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti
jokiomis formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant
fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	350 MM	150	PIP1_1	Vamzdis 168,3x4,5. P235GH.
2	201 MM	15	PIP1	Vamzdis 21,3x2,0. P235GH.
FITTINGS				
3	1	200X150	REDCON12X10	Koncentrinis perėjimas DN200xDN150. P235GH.
4	1	160X150	STRWYE150mmX40mm	Y tipo filtras DN150 PN40. Flanšinis pajungimas.
5	1	150	90S3D	Alkūnė 168,3x4,5. 90°. P235GH. 3D
ERECTION MATERIALS				
FLANGES				
6	2	150	FLGWNK150mm	Flanšas DN150 PN40. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.
7	1	15	FLGWNK15mm	Flanšas DN15 PN40. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.
GASKETS				
8	2	150	GAS150mm	Tarpinis DN150 PN40
9	1	15	GAS15mm	Tarpinis DN15 PN40
BOLTS				
10	16	24	BOLT150mm	Varžtai M24 x 90mm
11	4	12	BOLT15mm	Varžtai M12 x 50mm
VALVES / IN-LINE ITEMS				
12	1	15	VALVBAL15mm	Rutuline flansine sklende DN15. PN40
INSTRUMENTS				
13	1	15		Parodomasis manometras DN15 3G-8CP-501
PIPE SPOOLS				
2				

CUT PIPE LENGTH

PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<6>	150	150		BEVEL	BEVEL
<7>	201	15		SHAPED	BEVEL
<8>	200	150		BEVEL	BEVEL

TAIP PASTATYTA

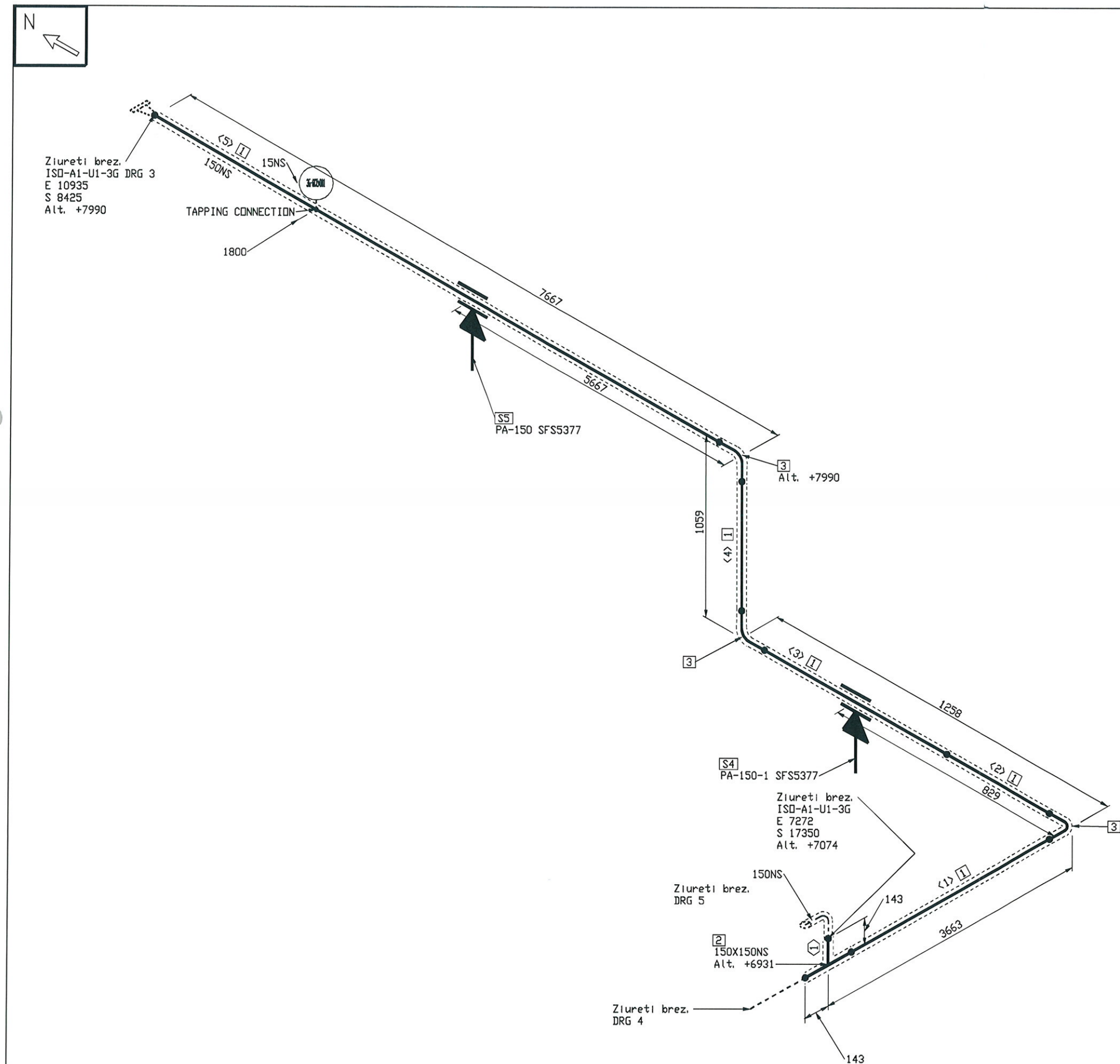
Darbu vadovas
Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

PRABILI STATYTI
Statinio statybos specialųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nužymi vamzdžių centrus

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)	
ATESTATO Nr.	Projekto autorius	S. Daukamo 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 90945 faks: 8 (343) 95136	Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas
19484	PDV	L. Norvaiša	2014 07
	PDA	M. Matuzas	2014 07
Etapas:	Užsakovas:	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena	
DP		501_401251LN-DP-TS-GV-ISO.4	
Laida			B
Lapai			2
Lips			2



FABRICATION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	12130 MM	150	PIP1_1	Vamzdis 168,3x4,5. P235GH
FITTINGS				
2	1	150X150	TEESTR1+1/4X1+1/4	Trišakis DN150/DN150. P235GH
3	3	150	90S3D	Atkune 168,3x4,5. 90°. P235GH. 3D
SUPPORTS				
4	1	150	PA-150-1 SFS5377	Paslanki atrama su poslinkio ribotuvu DN150 vamzdžiui
5	1	150	PA-150 SFS5377	Paslanki atrama DN150 vamzdžiui
PIPE SPOOLS				
1				

CUT PIPE LENGTH					
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<1>	3291	150		BEVEL	BEVEL
<2>	400	150		BEVEL	BEVEL
<3>	400	150		BEVEL	BEVEL
<4>	601	150		BEVEL	BEVEL
<5>	7438	150		BEVEL	BEVEL

TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas
Ramutis K.

Statinio statybos specialiuju darbu
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

PRITARIU, STATYTI
Statinio statybos specialiuju darbu
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nūžymi vamzdžių centrus

Laida		Data		Keitimų pavadinimas (priežastis)	
ATESTATO Nr.		Projektuotojas		Objektas:	
		S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136		Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
		Brėžinys:		Laida	
19484		PDV		L. Norvaišas	
		PDA		M. Matuzas	
		Etapas:		Žymuo:	
DP		Užsakovas:		UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena	
				501_4012511N-DP-TS-GV-ISO.4	
				Lapa	
				1	
				2	

Sutartiniai žymėjimai

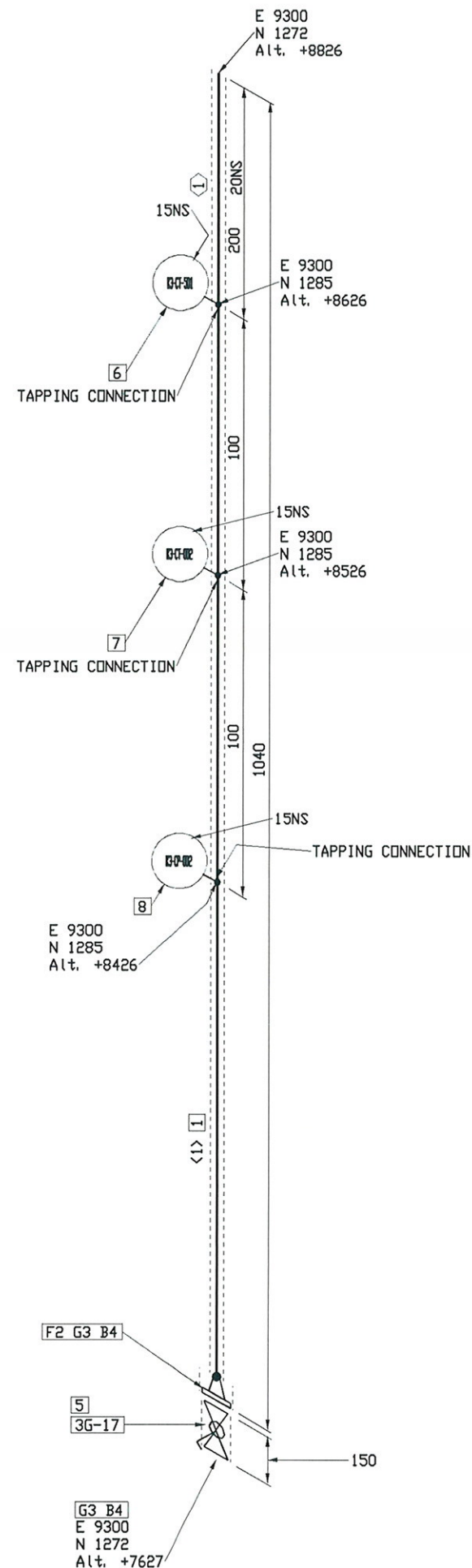
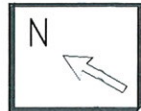
PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui	N	Kordinatų ašis - šiaurė
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui	S	Kordinatų ašis - pietūs
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui	E	Kordinatų ašis - rytai
	Detalių numeracija	W	Kordinatų ašis - vakarai
	TAG (armatūros kodas)	Alt.	Altitudė
< >	Vientiso ruožo numeracija		

Suvirinimo sūlė	Vidinio įvėrinimo sūlė	Varžinis sujungimas	Vamzdžio atrama	Izoliuotas vamzdis
—●—	—●—	—E—	—	----

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti
jokiomis formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant
fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir Internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

Visas informācijas arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmapavimą ir Internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

[illegible]



PAXX	Paslinki strama XX diametro vamzdziai
PXX	Pakaba XX diametro vamzdziai
NAXX	Nejuodama strama XX diametro vamzdziai
○	Detalių numeracija
□	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

N	Kordinatų ašis - šiaurė
S	Kordinatų ašis - pietūs
E	Kordinatų ašis - rytai
W	Kordinatų ašis - vakarai
Alt.	Altinudė

Suvirzinimo sūlė	Vidinio įvirzinimo sūlė	Varžinis sujungimas	Vamzdžio atrama	Izoliuotas vamzdis
---------------------	----------------------------	------------------------	--------------------	-----------------------

Visos informacijos arba jos dalys negalima dauginti, perspausdinti ir platinti
jokiomis formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant
fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštinio UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	1000 MM	20	PIP1	Vamzdis 26, 9x2, 0. P235GH.

ERECTION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
FLANGES				
2	1	20	FLGWNK20mm	Flanšas DN20 PN40. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.
GASKETS				
3	2	20	GAS20mm	Tarpin? DN200 PN40
BOLTS				
4	8	12	BOLT20mm	Varžtai M12 x 55mm
VALVES / IN-LINE ITEMS				
5	1	20	VALVBAL20mm	Uždarymo armatura, plieninė, garui
INSTRUMENTS				
6	1	15		Gilze temperatūros davikliui K3-CT-501
7	1	15		Gilze termometrui K3-CT-002
8	1	15		Gilze monometrui K3-CP-002

PIPE SPOOLS

1

CUT PIPE LENGTH

PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<1>	1000	20		SQ. CUT	BEVEL

TAIP PASTATYTA

Darbų vadovas
Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

PRITARIU, STATYTI
Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

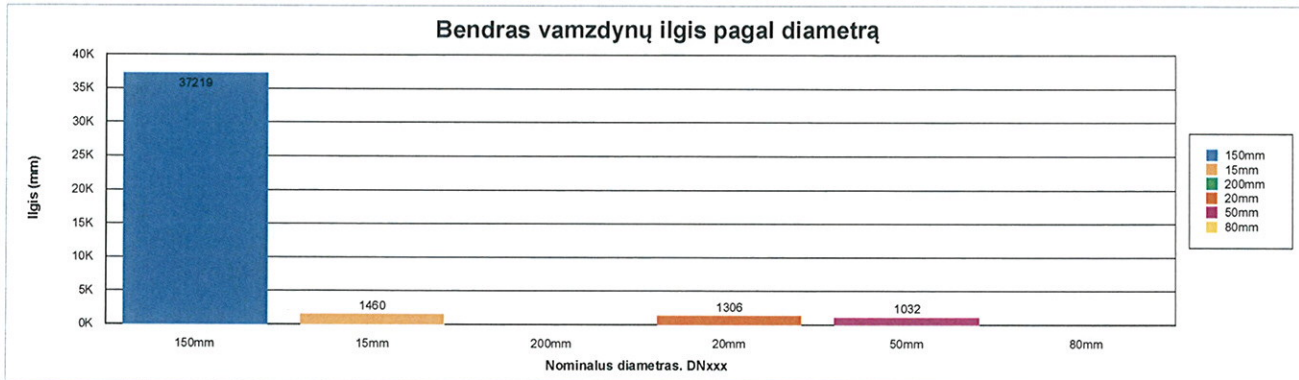
Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nužymi vamzdinių centrus

Laida		Data		Keitimų pavadinimas (priežastis)	
ATESTATO Nr.	Projekto autorius		Objektas:		Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas
			S. Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ R. CDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136		
			Statiny:		
			Brėžny:		
19484	PDV	L. Norvaišas	2014 10	ISO-3G	3G garo vamzdynas
	PDA	M. Matuzas	2014 10		
Etapas:		Užsakovas:			
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena			Žymuo:	
				501_4012S1LN-DP-TS-GV-ISO.6	
				Lapas	Lapų
				1	1

Armaturės ir vamzdyno kiekių žiniaraštis


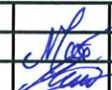

Linijos Nr. : 3G						
Armaturės KKS	Pavadinimas ir techninės charakteristikos	Standartas	Nomin. skersmuo	Nomin. slėgis	Iz. storis	Kiekis
P-150V	Vertikali pakaba DN150 vertikaliai vamzdžiui		150mm		120mm	1
PA-150 SFS5377	Paslanki atrama DN150 vamzdžiui		150mm		120mm	4
PA-150-1 SFS5377	Paslanki atrama su poslinkio ribotuviu DN150 vamzdžiui		150mm		120mm	1
PA-150-2 SFS5377	Paslanki atrama su poslinkio ribotuviu DN150 vamzdžiui		150mm		120mm	1
3G-2CP-501	Gilze monometru		15mm	PN40	0mm	1
3G-6CP-101	Gilze temperatūros davikliui		15mm	PN40	0mm	1
3G-6CP-501	Gilze monometru		15mm	PN40	0mm	1
3G-6CT-001	Gilze temperatūros davikliui		15mm	PN40	0mm	1
K3-CP-002	Gilze monometru		15mm	PN40	0mm	1
K3-CT-002	Gilze termometru		15mm	PN40	0mm	1
K3-CT-501	Gilze temperatūros davikliui		15mm	PN40	0mm	1
3G-10CP-501	Parodomasis manometras DN15		15mm	PN40	120mm	1
3G-8CP-501	Parodomasis manometras DN15		15mm	PN40	120mm	1
3G-18	Y tipo filtras DN150 PN40. Flanšinis pajungimas. Akučių dydis 1,6mm.		150mm	PN40	100mm	1
3G-19	Y tipo filtras DN150 PN40. Flanšinis pajungimas. Akučių dydis 1,6 mm.		150mm	PN40	120mm	1
	Flanšas DN150 PN40. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.	EN 1092-1	150mm	PN40	100mm	4
	Varžtai M12 x 50mm	EN 4016	15mm	PN40	30mm	8
	Varžtai M12 x 55mm	EN 4016	20mm	PN40	30mm	24
	Varžtai M16 x 65mm	EN 4016	50mm	PN40	0mm	32
	Varžtai M24 x 165mm	EN 4016	150mm	PN40	120mm	8
	Varžtai M24 x 90mm	EN 4016	150mm	PN40	120mm	64
3G-14	Uždarymo armatūra, garui, plieninė, srieginė		15mm	PN40	30mm	1
3G-7	Uždarymo armatūra plieninė, garui		15mm	PN40	30mm	1
3G-12	Uždarymo armatūra plieninė, garui		20mm	PN40	30mm	1
3G-17	Uždarymo armatūra, plieninė, garui		20mm	PN40	30mm	1
3G-5	Uždarymo armatūra plieninė, garui		20mm	PN40	30mm	1
3G-15	Katilo apsaugos vožtuvas DN50/80, nustatymo P=13,2 bar		50mm	PN40	80mm	1
3G-16	Katilo apsaugos vožtuvas DN50/80, nustatymo P=13,2 bar		50mm	PN40	80mm	1
3G-6---	Tarpflanšinis sujungimas garo kiekio apskaitos difragmai su impulsų nuėmimu į difmanometrą		150mm	PN40	120mm	1
3G-4-	Atbulinis vožtuvas, plieninis, garui		150mm	PN40	120mm	1
3G-1	Uždarymo armatūra plieninė, pleištinė, garui, su el. pavara		150mm	PN40	120mm	1
	Tarpinė DN15 PN40	EN 1514-2	15mm	PN40	30mm	2
	Tarpinė DN200 PN40	EN 1514-2	20mm	PN40	0mm	6
	Tarpinė DN50 PN40	EN 1514-2	50mm	PN40	80mm	2
	Tarpinė DN50 PN40	EN 1514-2	50mm	PN40	0mm	2
	Tarpinė DN80 PN16	EN 1514-2	80mm	PN40	80mm	2
	Tarpinė DN150 PN25	EN 1514-2	150mm	PN40	100mm	4
	Tarpinė DN150 PN40	EN 1514-2	150mm	PN40	120mm	5
	Tarpinė DN150 PN40	EN 1514-2	150mm	PN40	0mm	1
	Trišakis DN150/DN150. P235GH	EN 10253-2	150mm		120mm	1
	Koncentrinis perėjimas DN200xDN150. P235GH.	EN 10253-2	200mm		100mm	2
	Alkune 21,3x2,0. 90°. P235GH. 3D	EN 10253	15mm		30mm	2
	Alkune 168,3x4,5. 90°. P235GH. 3D	EN 10253	150mm		120mm	14
	Flanšas DN15 PN40. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.	EN 1092-1	15mm	PN40	30mm	2
	Vamzdis 21,3x2,0. P235GH.	EN 10216-2	15mm		30mm	1460 mm
	Flanšas DN20 PN40. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.	EN 1092-1	20mm	PN40	30mm	4
	Vamzdis 26,9x2,0. P235GH.	EN 10216-2	20mm		30mm	1306 mm
	Flanšas DN50 PN40. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.	EN 1092-1	50mm	PN40	80mm	4
	Vamzdis 60,3x2,9. P235GH.	EN 10216-2	50mm		80mm	1032 mm

	Flanšas DN80 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.	EN 1092-1	80mm	PN40	80mm	2
	Flanšas DN150 PN40. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.	EN 1092-1	150mm	PN40	120mm	5
	Vamzdis 168,3x4,5. P235GH.	EN 10216-2	150mm		120mm	37219 mm



Pastaba: vamzdynų kiekiai pateikiami tikslūs be atsargos.

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

C	2014.10	Pridėti filtrai 3G-18; 3G-19 Prailgintas garotiekis iki esamų sklendžių ant kolektoriaus.			
Laida	Data				
Atestato Nr.			S. Daukanto g. 19 LT-69430 Kazlų Rūda Tel: 8-343-98949 Faksas: 8-343-96071		Objekto pavadinimas Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo Pramonės g. 11, Utena, Projektas
19484					
	PDA	L. Norvaišas		2014.10.14	Dokumentų pavadinimas Armatūros ir vamzdyno kiekių žiniaraštis
	PDA	M. Matuzas		2014.10.14	Dokumentų žymuo 501_4012S1LN-DP-TŠ-GV-IZ1
					Laida
					D

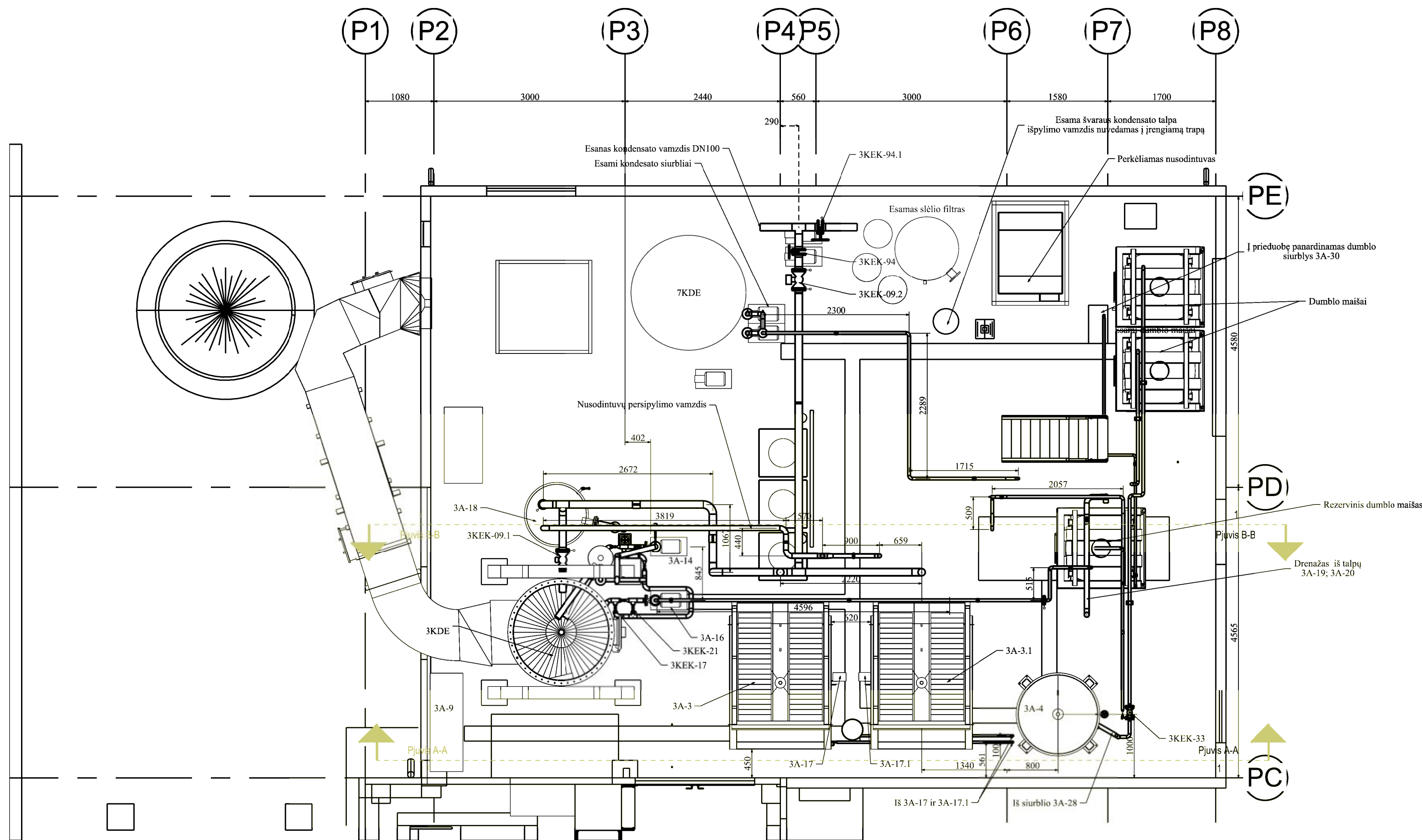
TAIP PASTATYTA

Darbų vadovas
Ramutis Radžiūnas




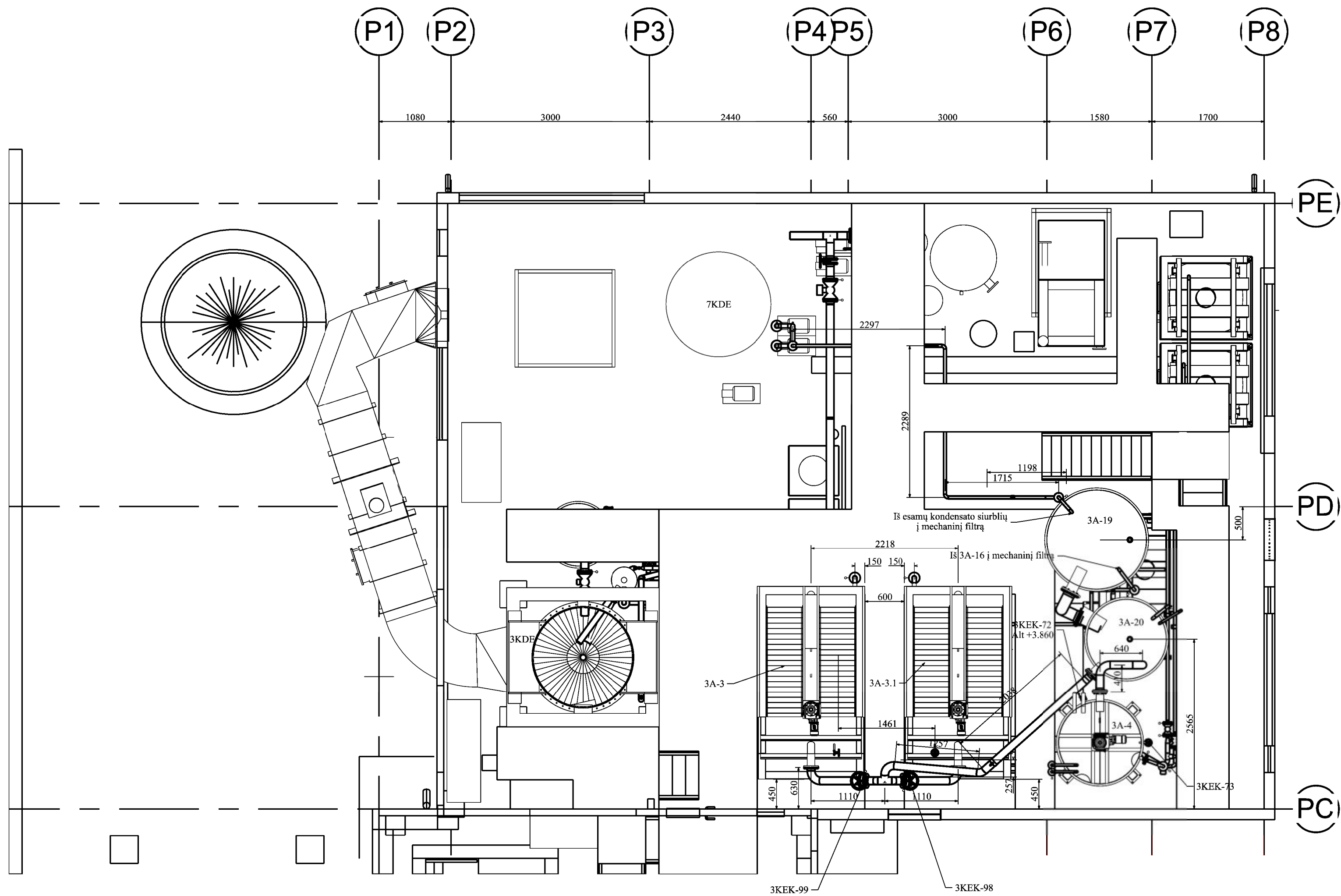
PASTATYTI, STATYTI

Statinio statybos specialiųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271




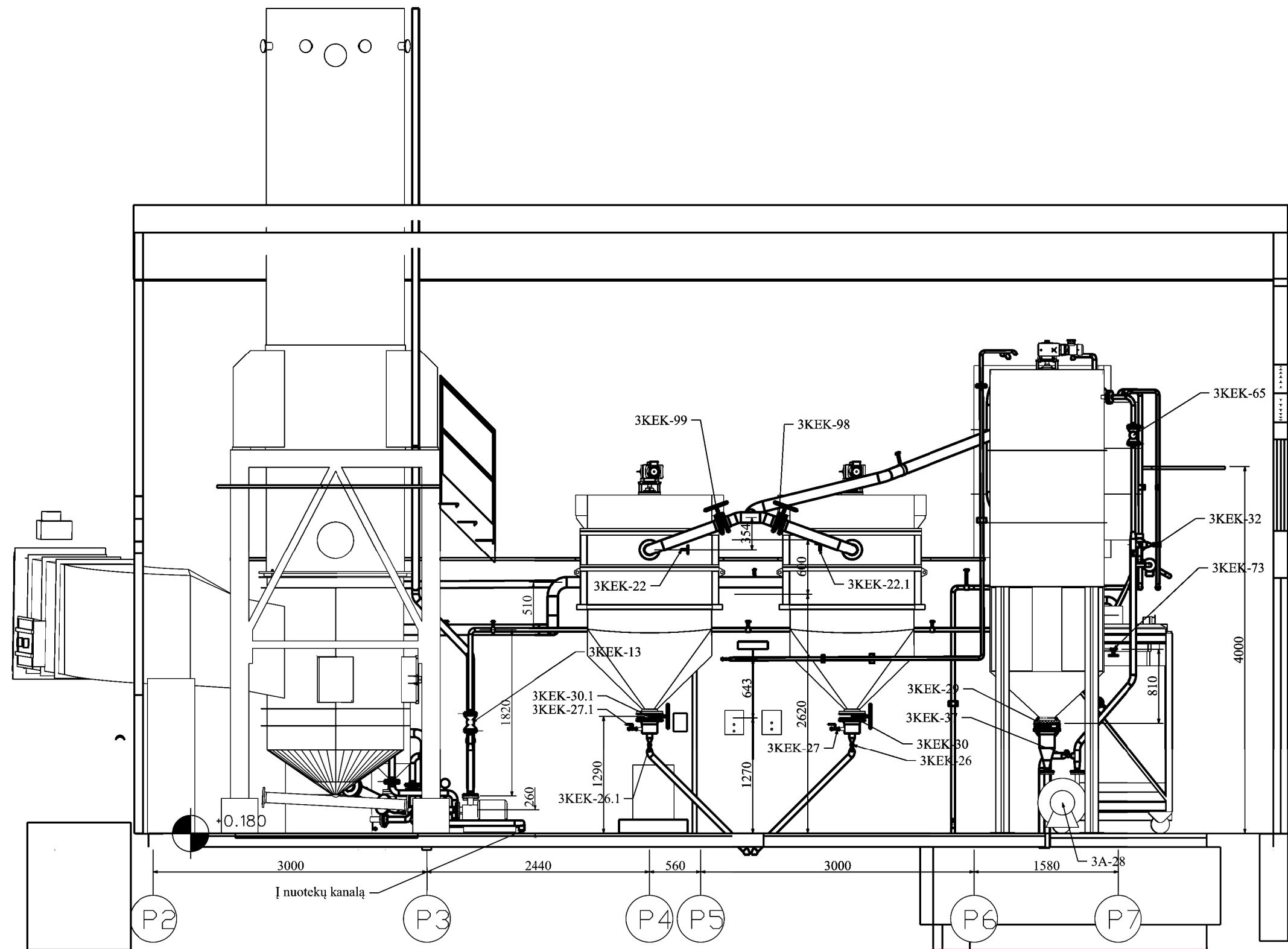
Visos informacijos arba jos dalys negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)				
ATESTATO Nr.	Projektuotojas		Objektas:			
			S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLIŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136			
			Brėžinys:			
19484	PDV	L. Norvaiša		2014.08	Kondensato valymo vamzdynas. Planas +3.000 M 1:50	Laida
	PDA	M. Matuzas		2014.08		C
Etapas:	Užsakovas:				Žymuo:	Lapas
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g. 11, Utena					Lapų
					501_4012S1LN-DP-TŠ-KV-B.1	1
						1




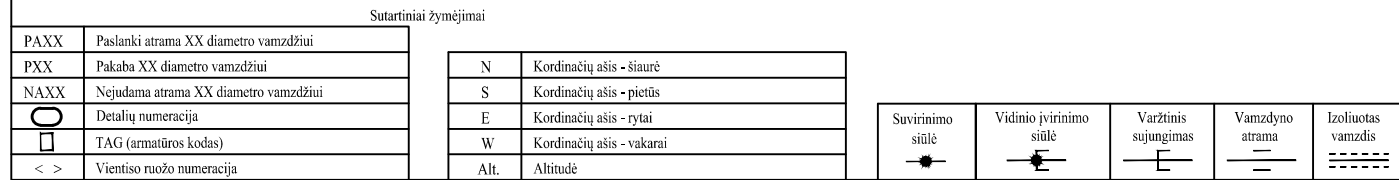
Visos informacijos arba jos dalys negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

F	12.11	Panaikintas drenažas iš dūmų kanalų. Pakoreguota siurblių vieta ir vamzdynas				
Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)				
ATESTATO Nr.	Projektuotojas		S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks:8 (343) 95136		Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo Pramonės g.11, Utena, Projektas	
						
				Brėžinys:	Kondensato valymo vamzdynas. Viršutinės aikštelės planas	Laida
19484	PDV	L. Norvaišas		2014.08	M 1:50	C
	PDA	M.Matuzas		2014.08		
Etapas:	Užsakovas: UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g. 11, Utena				Žymuo: 501_4012S1LN-DP-TŠ-KV-B.2	Lapas
DP						Lapų
						1
						1

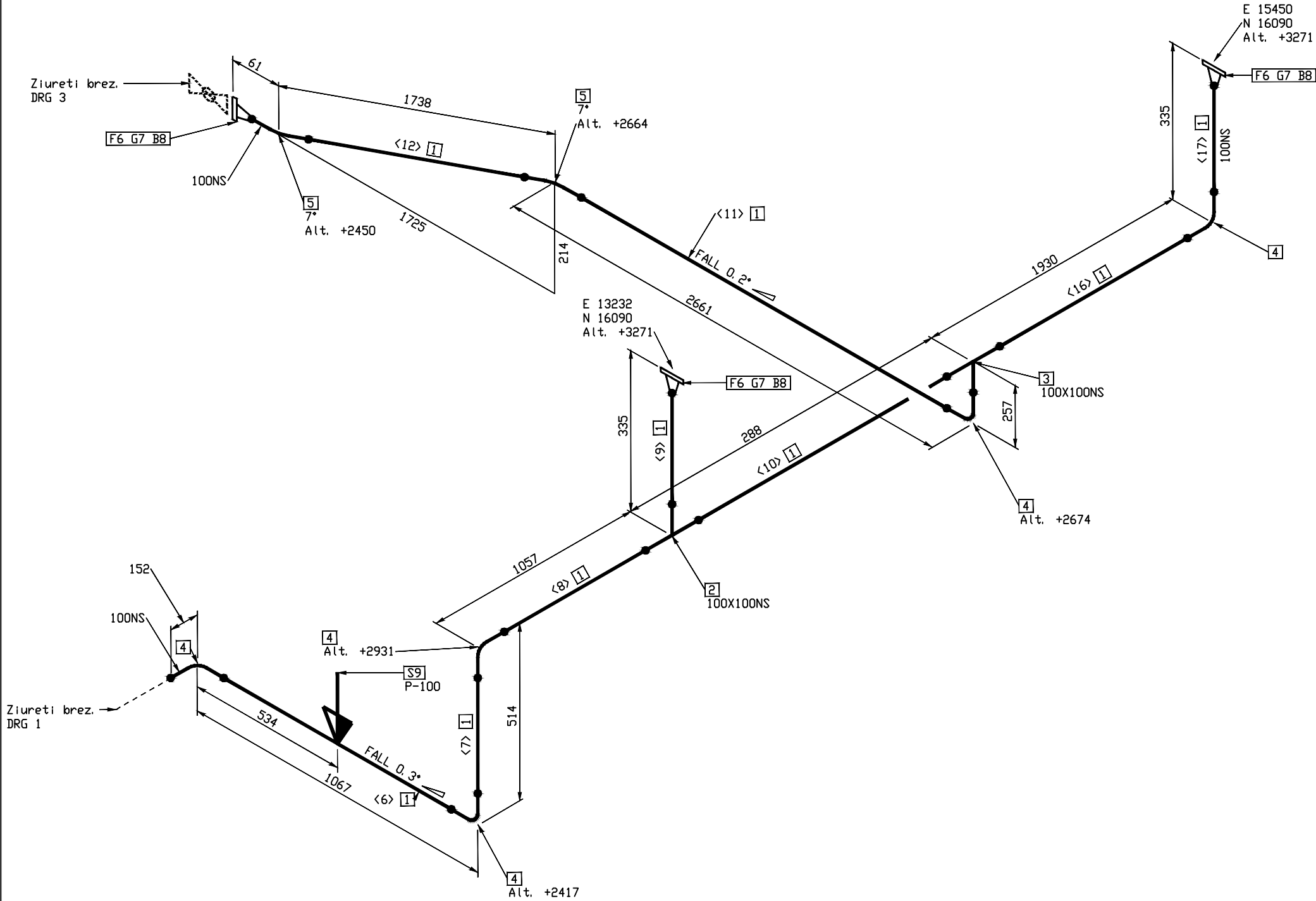
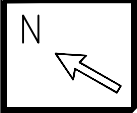


Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

F	12.11	Panaikintas drenažas iš dūmų kanalų. Pakoreguota siurblių ir vamzdynų vieta.					
Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)					
ATESTATO Nr.	Projektuotojas		Objektas:				
			Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo Pramonės g. 11, Utena, projektas				
					Brėžinys:	Kondensato valymo įrangaos išdėstymas Pjūvis A-A M 1:50	Laida
19484	PDV	L. Norvaišas		2014.08			F
	PDA	M.Matuzas		2014.08			
Etapas:	Užsakovas:				Žymuo:	Lapas	Lapų
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g. 11, Utena					501_4012S1LN-DP-TŠ-KV-B.3	1



Visos informācijas arba jos daļies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiomis formomis ir priemonēm (elektroninēm, mehanisinēm, iskaitant fotokopijavima, mikrofilmavima ir internetā) be rašiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.




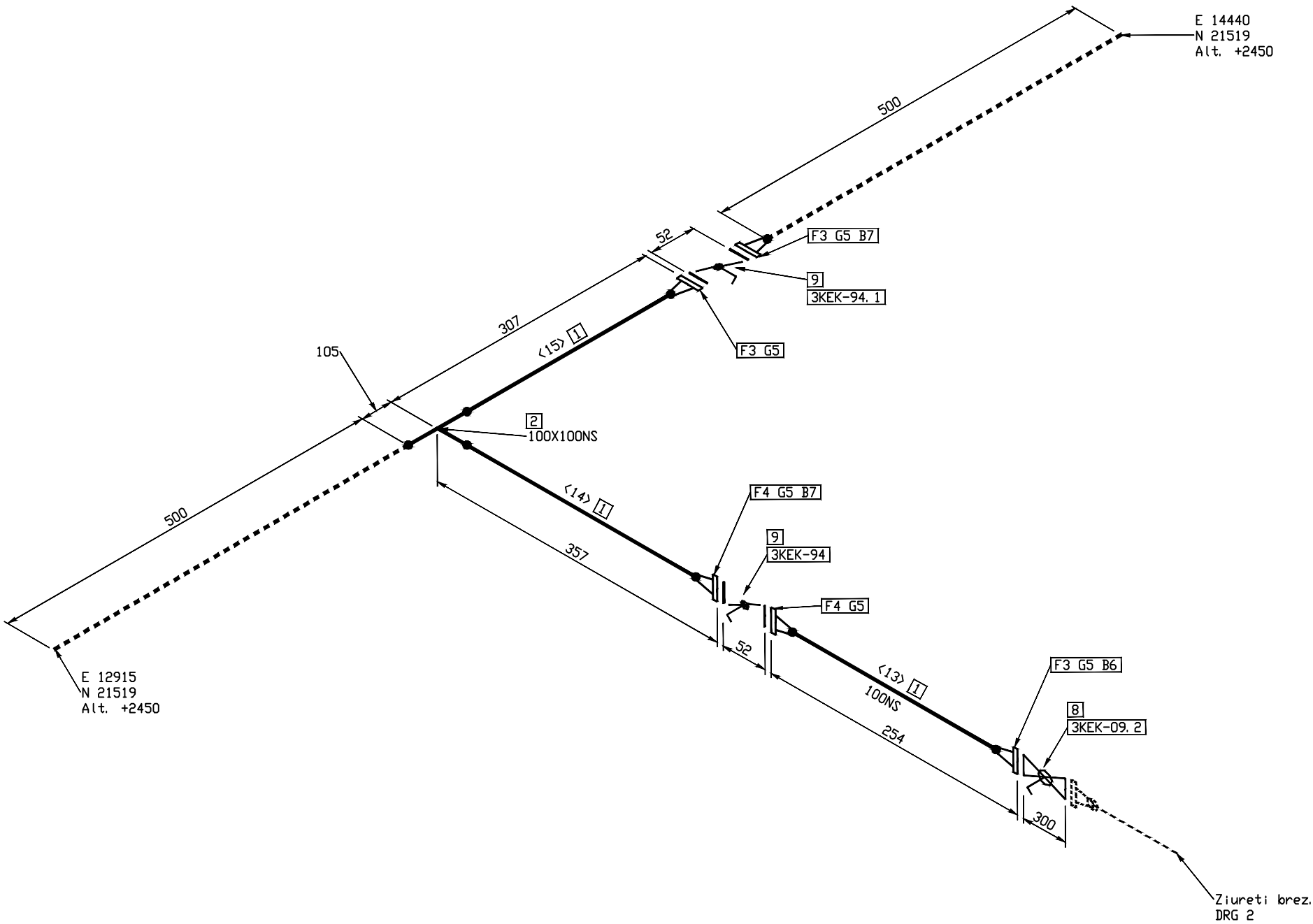
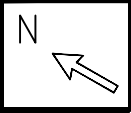
Sutartiniai žymėjimai	
PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
	Detalių numeracija
	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

N	Kordinacių ašis - šiaurė
S	Kordinacių ašis - pietūs
E	Kordinacių ašis - rytai
W	Kordinacių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdyno atrama	Izoliuotas vamzdis

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS					
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL	
PIPE					
1	8053	MM	100	PIP1	Vamzdis 114, 3x2, 0. EN 1. 4404.
FITTINGS					
2	1	100X100	TEESTR1+1/4X1+1/4	Tris?akis DN100/DN100. EN 1. 4404.	
3	1	100X100	TEESTR1+1/4X1+1/4_	Tris?akis DN100/DN100. P235GH.	
4	5	100	90S3D_1	Alkune 114, 3x2, 0. 90°. EN 1. 4404. 3D	
5	2	100	90S3D	Alkune 114, 3x2, 0. 90°. EN 1. 4404. 3D TRIM TO 7. 00	
ERECTION MATERIALS					
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL	
FLANGES					
6	3	100	FLGWNK100mm_1	Flanšas DN100 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. EN 1. 4404.	
GASKETS					
7	3	100	GAS100mm	Tarpin? DN100 PN16	
BOLTS					
8	24	16	BOLT100mm_1	Varžtai M16 x 65mm	
SUPPORTS					
9	1	100	P-100	Pakaba vamzdžiui DN100	
CUT PIPE LENGTH					
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<6>	763	100		BEVEL	BEVEL
<7>	210	100		BEVEL	BEVEL
<8>	800	100		BEVEL	BEVEL
<9>	178	100		BEVEL	BEVEL
<10>	78	100		BEVEL	BEVEL
<11>	2500	100		BEVEL	BEVEL
<12>	1720	100		BEVEL	BEVEL
<16>	1673	100		BEVEL	BEVEL
<17>	131	100		BEVEL	BEVEL
Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nužymi vamzdynų centrus					
Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)			
ATESTATO Nr.	Projektuotojas			Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
	S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks:8 (343) 95136			Statiny:	
Brėžinys:				1SD-A1-U1-3KEK	Laida
19484	PDV	L. Norvaišas	2014 07		B
	PDA	M. Matuzas	2014 07		
Etapas:	Užsakovas:			Žymuo:	Lapas
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena				Lapų
				501_4012S1LN-DP-TŠ-KV-ISO.4	2 3



Sutartiniai žymėjimai	
PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
	Detalių numeracija
	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

N	Kordinacių ašis - šiaurė
S	Kordinacių ašis - pietūs
E	Kordinacių ašis - rytai
W	Kordinacių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdyno atrama	Izoliuotas vamzdis

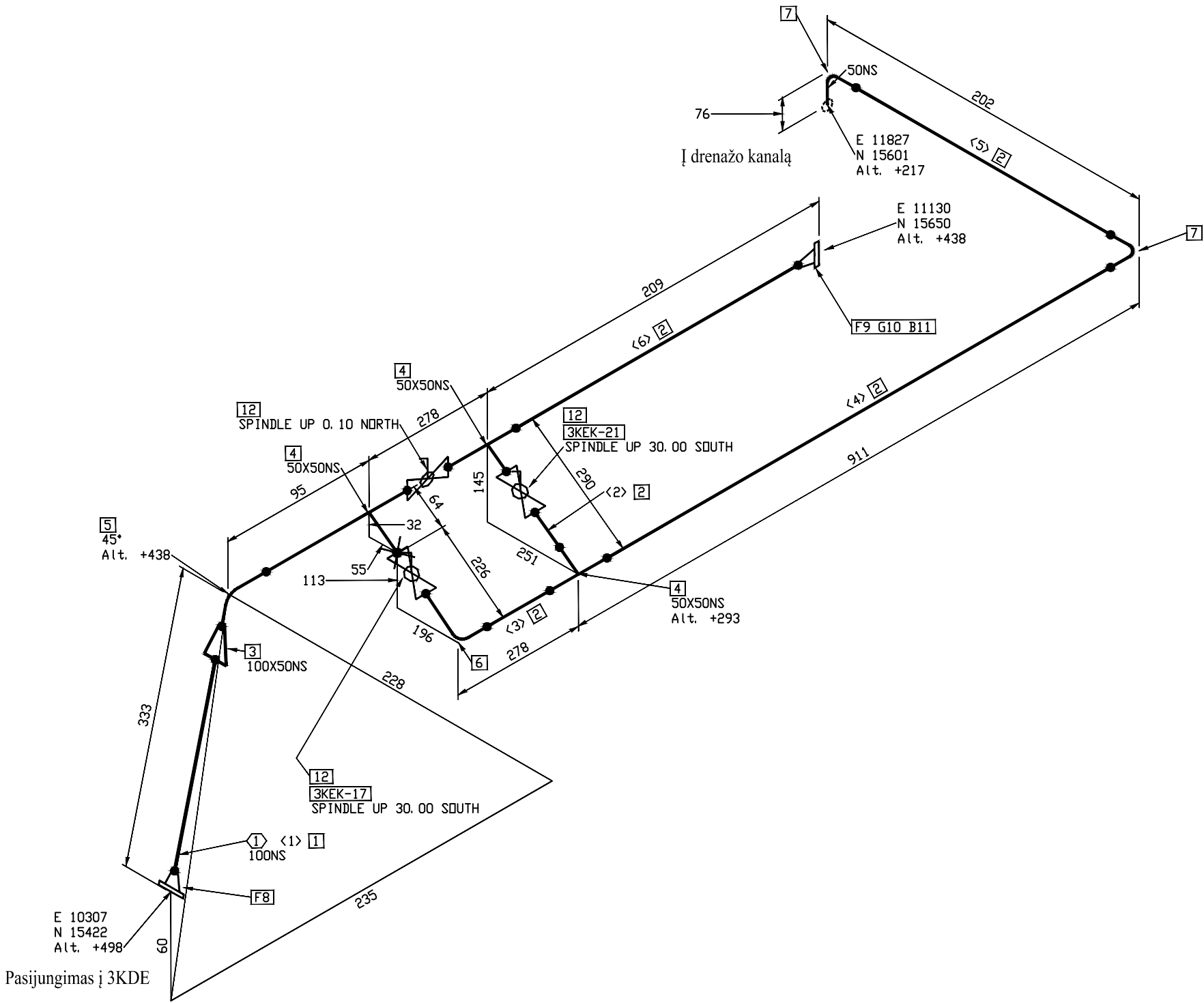
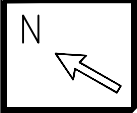
Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	500 MM	100	PIP1	Vamzdis 114, 3x2, 0. EN 1. 4404.
FITTINGS				
2	1	100X100	TEESTR1+1/4X1+1/4	Tris?akis DN100/DN100. EN 1. 4404.
ERECTION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
FLANGES				
3	3	100	FLGWNK100mm_1	Flanšas DN100 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. EN 1. 4404.
4	2	100	FLGWNK100mm	Flanšas DN100 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.
GASKETS				
5	5	100	GAS100mm	Tarpin? DN100 PN16
BOLTS				
6	8	16	BOLT100mm_1	Varžtai M16 x 65mm
7	16	16	BOLT100mm	Varžtai M16 x 150mm
VALVES / IN-LINE ITEMS				
8	1	100	VALVBAL100mm	Kondensato grąžinimo ? senąj? DKE sklend? DN100
9	2	100	VALVBFY100mm	Peteliškin? sklend? DN100 PN16. Tarpflanšinis pajungimas

CUT PIPE LENGTH					
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<13>	150	100		BEVEL	BEVEL
<14>	200	100		BEVEL	BEVEL
<15>	150	100		BEVEL	BEVEL

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nužymi vamzdynų centrus

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)			
ATESTATO Nr.	<div>Projekto autorius UAB "BIO" PROJEKTAS</div>	<div>S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks:8 (343) 95136</div>		Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
				Statiny:	
				Brėžinys:	Laida
19484	PDV	L. Norvaišas		Kondensatas iš nusodinuvų 3A-3 ir 3A-3.1	B
	PDA	M. Matuzas	2014 07		
				ISD-A1-U1-3KEK	
Etapas:	Užsakovas:			Žymuo:	Lapas
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena			501_4012S1LN-DP-TŠ-KV-ISO.5	Lapų
				3	3



FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	150 MM	100	PIP1	Vamzdis 114,3x2,0. EN 1.4404.
2	1071 MM	50	PIP1_1	Vamzdis 60,3x2,0. EN 1.4404.
FITTINGS				
3	1	100X50	REDCON12X10	Koncentrinis perėjimas DN100xDN50. EN 1.4404.
4	3	50X50	TEESTR1+1/4X1+1/4	Trišakis DN50/DN50. EN 1.4404.
5	1	50	90S3D	Alkune 60,3x2,0. 45°. EN 1.4404. 3D
6	1	50	90S3D_1	Alkune 60,3x2,0. 90°. EN 1.4404. 3D
7	2	50	90S3D_2	Alkune 60,3x2,0. 90°. EN 1.4404. 3D

ERECTION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
FLANGES				
8	1	100	FLGWNK100mm	Flanšas DN100 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. EN 1.4404.
9	1	50	FLGWNK50mm	Flanšas DN50 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. EN 1.4404.
GASKETS				
10	1	50	GAS50mm	Tarpin? DN50 PN16
BOLTS				
11	4	16	BOLT50mm	Varžtai M16 x 60mm
VALVES / IN-LINE ITEMS				
12	3	50	VALVBAL50mm	3 dali? rutilinis ventilis DN50 PN16. Privirinamas


PIPE SPOOLs

1

CUT PIPE LENGTH

PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<1>	150	100		BEVEL	BEVEL
<2>	12	50		BEVEL	BEVEL
<3>	138	50		BEVEL	BEVEL
<4>	771	50		BEVEL	BEVEL
<5>	50	50		BEVEL	BEVEL
<6>	100	50		BEVEL	BEVEL

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nūžymi vamzdynų centrus

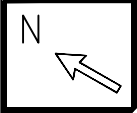
Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)					
ATESTATO Nr.	Projektuotojas			S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks:8 (343) 95136		Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
						Statiny:	
						Brėžinys:	
	19484	PDV	L. Norvaišas			2014 07	Siurblio 3A-16 pajungimas ISD-A1-U1-3KEK
	PDA	M. Matuzas			2014 07	B	
Etapas:	Užsakovas:				Žymuo:	Lapas	Lapų
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena				501_4012S1LN-DP-TŠ-KV-ISO.7	1	1

Sutartiniai žymėjimai

PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
○	Detalių numeracija
□	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija
N	Kordinacių ašis - šiaurė
S	Kordinacių ašis - pietūs
E	Kordinacių ašis - rytai
W	Kordinacių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdyno atrama	Izoliuotas vamzdis
—●—	—●—	—E—	—	----

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.



Pasijungimas į siurblių

Ziureti brėz.
ISO-A1-U1-3KEK
E 11267
Sutartiniai žymėjimai

PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
	Detalių numeracija
	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

N	Kordinacių ašis - šiaurė
S	Kordinacių ašis - pietūs
E	Kordinacių ašis - rytai
W	Kordinacių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdyno atrama	Izoliuotas vamzdis

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	10609	MM	32	PIP1
FITTINGS				
2	6	32	90S3D	

ERECTION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
FLANGES				
3	4	32	FLGWNK32mm	
GASKETS				
4	2	32	GAS32mm	
BOLTS				
5	8	16	BOLT32mm	
SUPPORTS				
6	1	32	P-32	
7	1	32	P-32	
8	1	32	P-32	
9	1	32	P-32	


PIPE SPOOLS

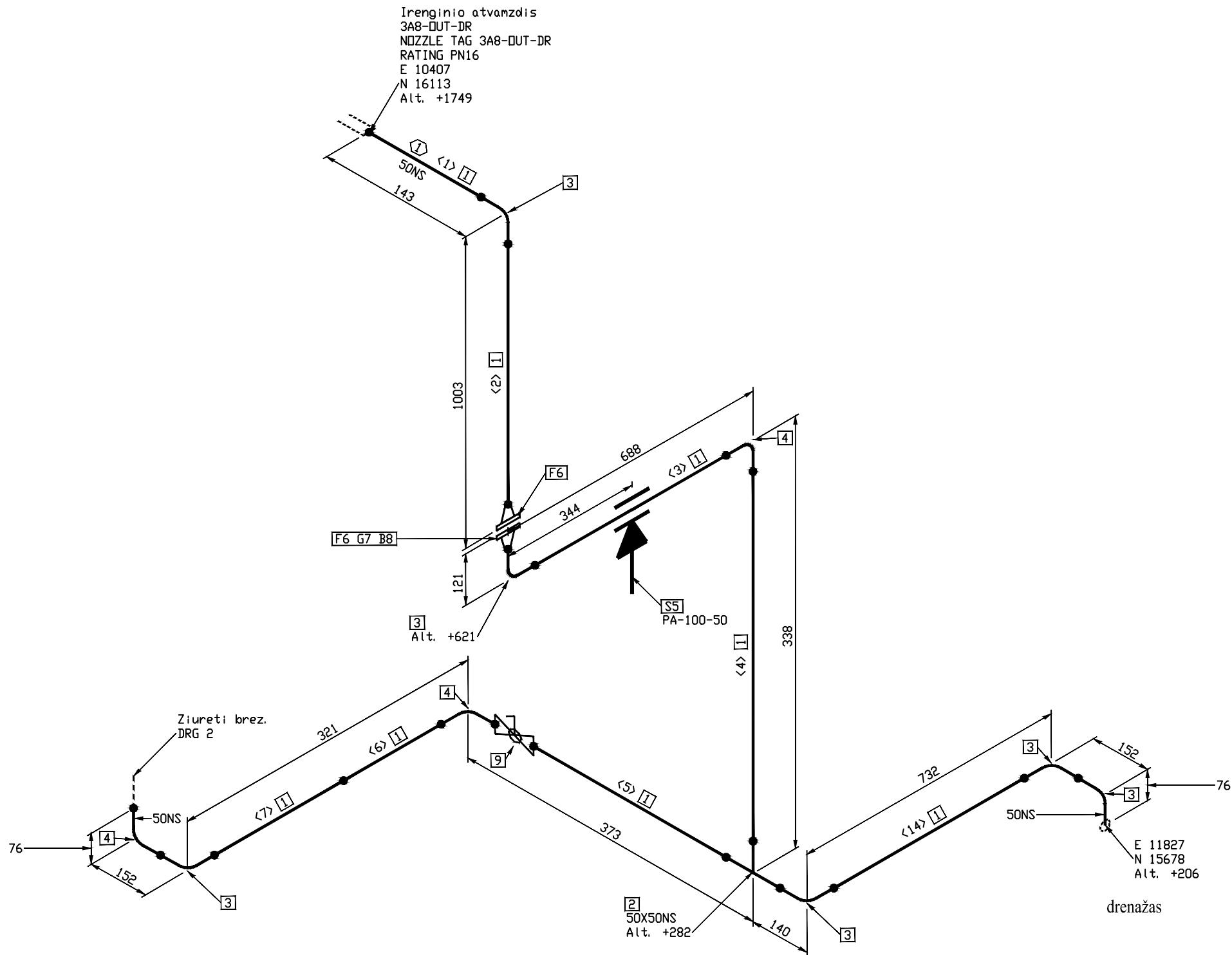
1






CUT PIPE LENGTH


PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<1>	827	32		BEVEL	BEVEL
<2>	6016	32		BEVEL	BEVEL
<3>	700	32		BEVEL	BEVEL
<4>	550	32		BEVEL	BEVEL
<5>	1716	32		BEVEL	BEVEL
<6>	500	32		BEVEL	BEVEL
<7>	300	32		BEVEL	BEVEL

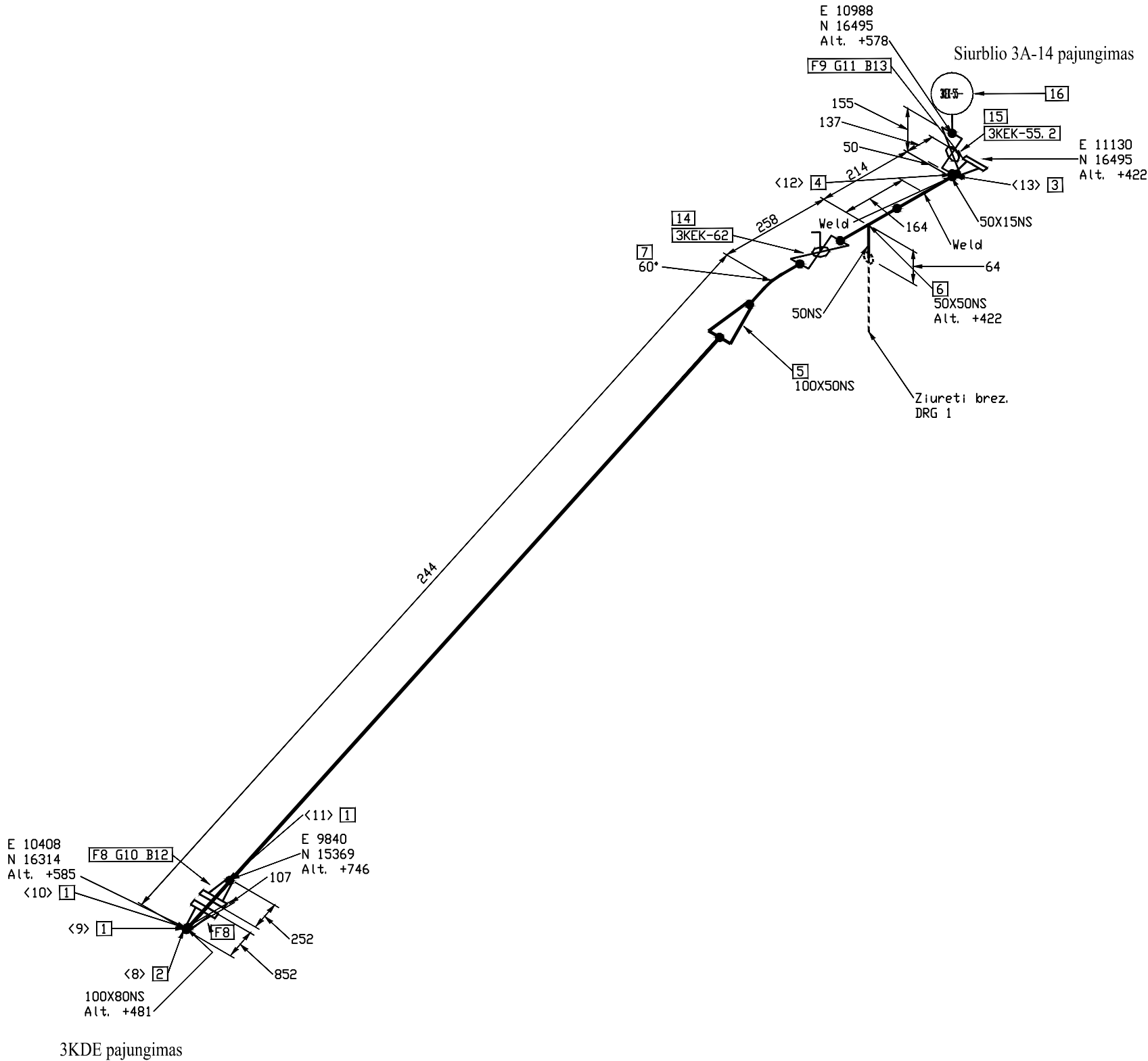
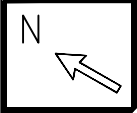
Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nūžymi vamzdinių centrų

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)			
ATESTATO Nr.	Projektuotojas			S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks:8 (343) 95136	
	Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas				
	Statiny:				
	Brėžinys:				
	Siurblio 3A-16 pajungimas				
19484	PDV	L. Norvaišas		2014 07	B
	PDA	M. Matuzas		2014 07	
Etapas:	Užsakovas:			Žymuo:	Lapas
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena			501_4012S1LN-DP-TŠ-KV-ISO.8	1
					1



<p>Suvirinimo siūlė</p> 	<p>Vidinio įvirinimo siūlė</p> 	<p>Varžtinis sujungimas</p> 	<p>Vamzdyno atrama</p> 	<p>Izoliuotas vamzdis</p> 
---	---	---	--	---

Laida	Data	Kitimų pavadinimas (priežastis)					
ATESTATO Nr.			S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RČDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136		Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas		
					Statiny:		
					Brėžinys:	Laida	
	19484	PDV	L. Norvaiša		2014 07	Siurblio 3A-14, talpos 3A-8 pajungimas ISO-A1-U1-3KEK	B
	PDA	M. Matuzas		2014 07			
Etapas:	Užsakovas:				Žymuo:	Lapas	Lapų
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena				501_401251LN-DP-TŠ-KV-ISO.9	1	2



Sutartiniai žymėjimai	
PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
	Detalių numeracija
	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

N	Kordinacių ašis - šiaurė
S	Kordinacių ašis - pietūs
E	Kordinacių ašis - rytai
W	Kordinacių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė


Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdyno atrama	Izoliuotas vamzdis

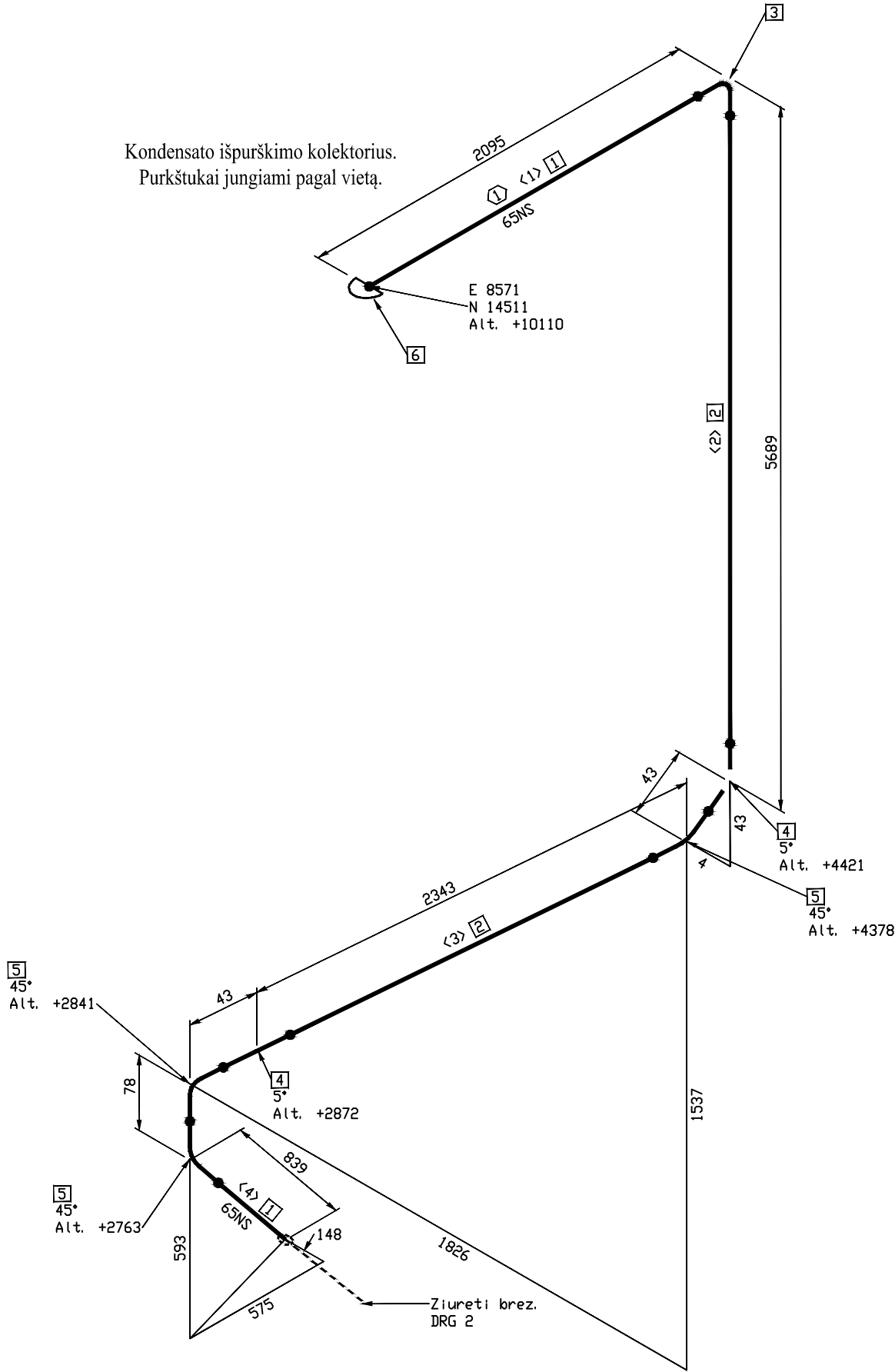
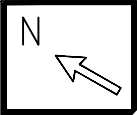
Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	1100 MM	100	PIP1	Vamzdis 114,3x2,0. EN 1.4404.
2	89 MM	80	PIP1_1	Vamzdis 88,9x2,0. EN 1.4404.
3	242 MM	50	PIP1_2	Vamzdis 60,3x2,0. EN 1.4404.
4	53 MM	15	PIP1_3	Vamzdis 21,3x2,0. EN 1.4404.
FITTINGS				
5	1	100X50	REDCON12X10	Koncentrinis perėjimas DN100xDN50. EN 1.4404.
6	1	50X50	TEESTR1+1/4X1+1/4	Trišakis DN50/DN50. EN 1.4404.
7	1	50	90S3D	Alkūne 60,3x2,0. 90°. EN 1.4404. 3D TRIM TO 60.00
ERECTION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
FLANGES				
8	2	100	FLGWNK100mm	Flanšas DN100 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. EN 1.4404.
9	1	50	FLGWNK50mm_1	Flanšas DN50 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.
GASKETS				
10	1	100	GAS100mm	Tarpinė DN100 PN16
11	1	50	GAS50mm	Tarpinė DN50 PN16
BOLTS				
12	8	16	BOLT100mm	Varžtai M16 x 65mm
13	4	16	BOLT50mm	Varžtai M16 x 60mm
VALVES / IN-LINE ITEMS				
14	1	50	VALVBAL50mm	3 dalių rutilinis ventilis DN50 PN16. Privirinamas
15	1	15	VALVBAL15mm	Manometrinis kranelis movinis Ø? prijungimu manometrams ir slėgio jutikliams
INSTRUMENTS				
16	1	15		Parodomasis horizontalus manometras DN15 3KEK-55--

CUT PIPE LENGTH					
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<8>	89	80		SHAPED	SQ. CUT
<9>	200	100		BEVEL	BEVEL
<10>	700	100		BEVEL	BEVEL
<11>	200	100		BEVEL	SQ. CUT
<12>	53	15		SHAPED	BEVEL
<13>	242	50		BEVEL	BEVEL

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodo vamzdinių centrų

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)				
ATESTATO Nr.	Projekto autoras  UAB BIO PROJEKTAS	S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks:8 (343) 95136		Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas		
				Statinys:		
				Brėžinys:		
19484	PDV	L. Norvaiša		Siurblio 3A-14, talpos 3A-8 pajungimas		Laida
	PDA	M. Matuzas		ISD-A1-U1-3KEK		B
Etapas:	Užsakovas:			Žymuo:		Lapas
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena			501_4012S1LN-DP-TŠ-KV-ISO.10		Lapų
						2
						2



Sutartiniai žymėjimai	
PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
	Detalių numeracija
	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

N	Kordinacių ašis - šiaurė
S	Kordinacių ašis - pietūs
E	Kordinacių ašis - rytai
W	Kordinacių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdyno atrama	Izoliuotas vamzdis

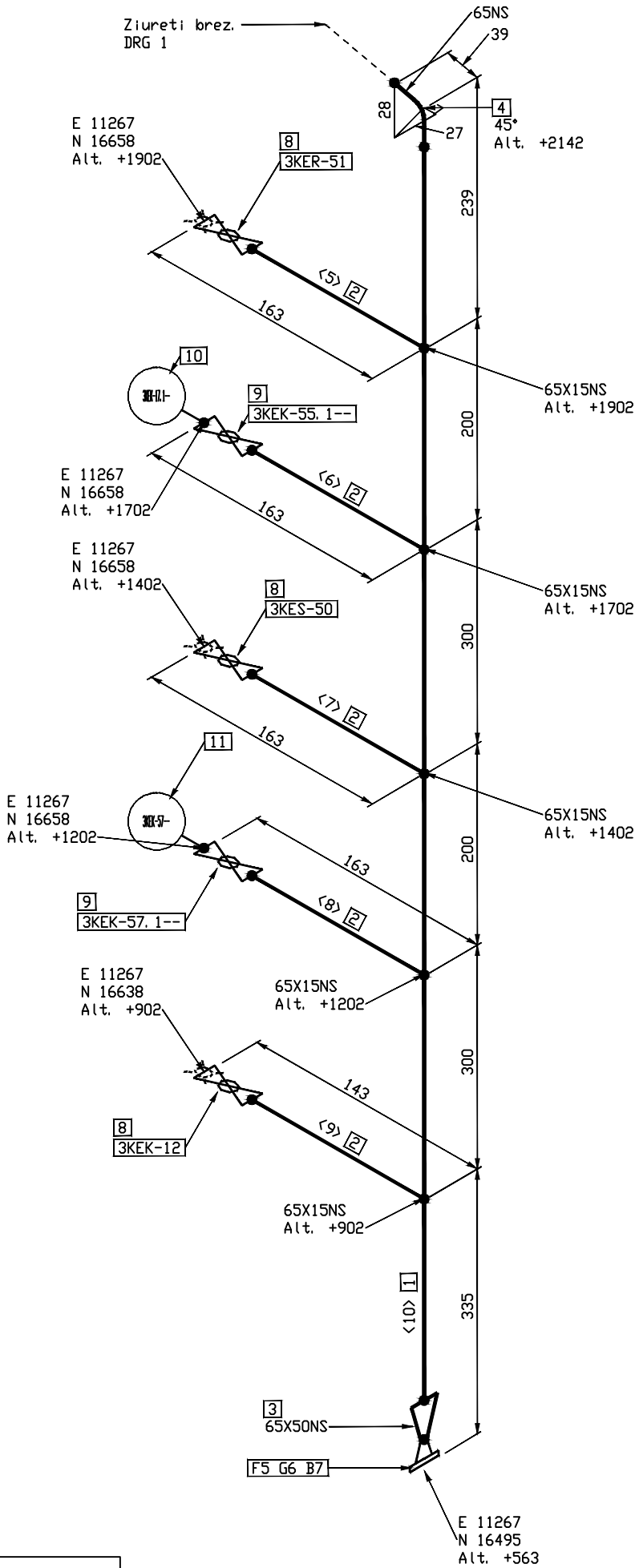
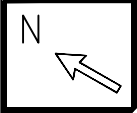
Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmovimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS					
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL	
PIPE					
1	2800 MM	65	PIP1_2	Vamzdis 76,1x2,0. EN 1.4404.	
2	7890 MM	65	PIP1_1	Vamzdis 76,1x2,0. EN 1.4404.	
FITTINGS					
3	1	65	90S3D_2	Atkune 76,1x2,0. 90°. EN 1.4404. 3D	
4	2	65	90S3D_1	Atkune 76,1x2,0. 90°. EN 1.4404. 3D TRIM TO 5,00	
5	3	65	90S3D	Atkune 76,1x2,0. 45°. EN 1.4404. 3D	
ERECTION MATERIALS					
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL	
FITTINGS					
6	1	65	CAP65mm	Sferin? ak? 76,1x2,0. EN 1.4404.	
PIPE SPOOLS					
1					

CUT PIPE LENGTH					
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<1>	2000	65		BEVEL	BEVEL
<2>	5590	65		BEVEL	BEVEL
<3>	2300	65		BEVEL	BEVEL
<4>	800	65		BEVEL	BEVEL

Pastaba: Brėzinyje esančios altitudės nužymi vamzdynų centrus

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)
ATESTATO Nr.	Projektuotojas	S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks:8 (343) 95136
	<div><div><div></div><div>UAB</div><div>BIO</div><div>PROJEKTAS</div></div></div>	
	Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
	Statiny:	
19484	PDV	L. Norvaišas
	PDA	M. Matuzas
Etapas:	Užsakovas:	
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena	
Brėžinys:		Laida
ISD-A1-U1-3KEK		B
Žymuo:		
501_4012S1LN-DP-TŠ-KV-ISO.11		
		Lapas
		Lapų
		1
		2



Sutartiniai žymėjimai	
PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
	Detalių numeracija
	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

N	Kordinacių ašis - šiaurė
S	Kordinacių ašis - pietūs
E	Kordinacių ašis - rytai
W	Kordinacių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdyno atrama	Izoliuotas vamzdis

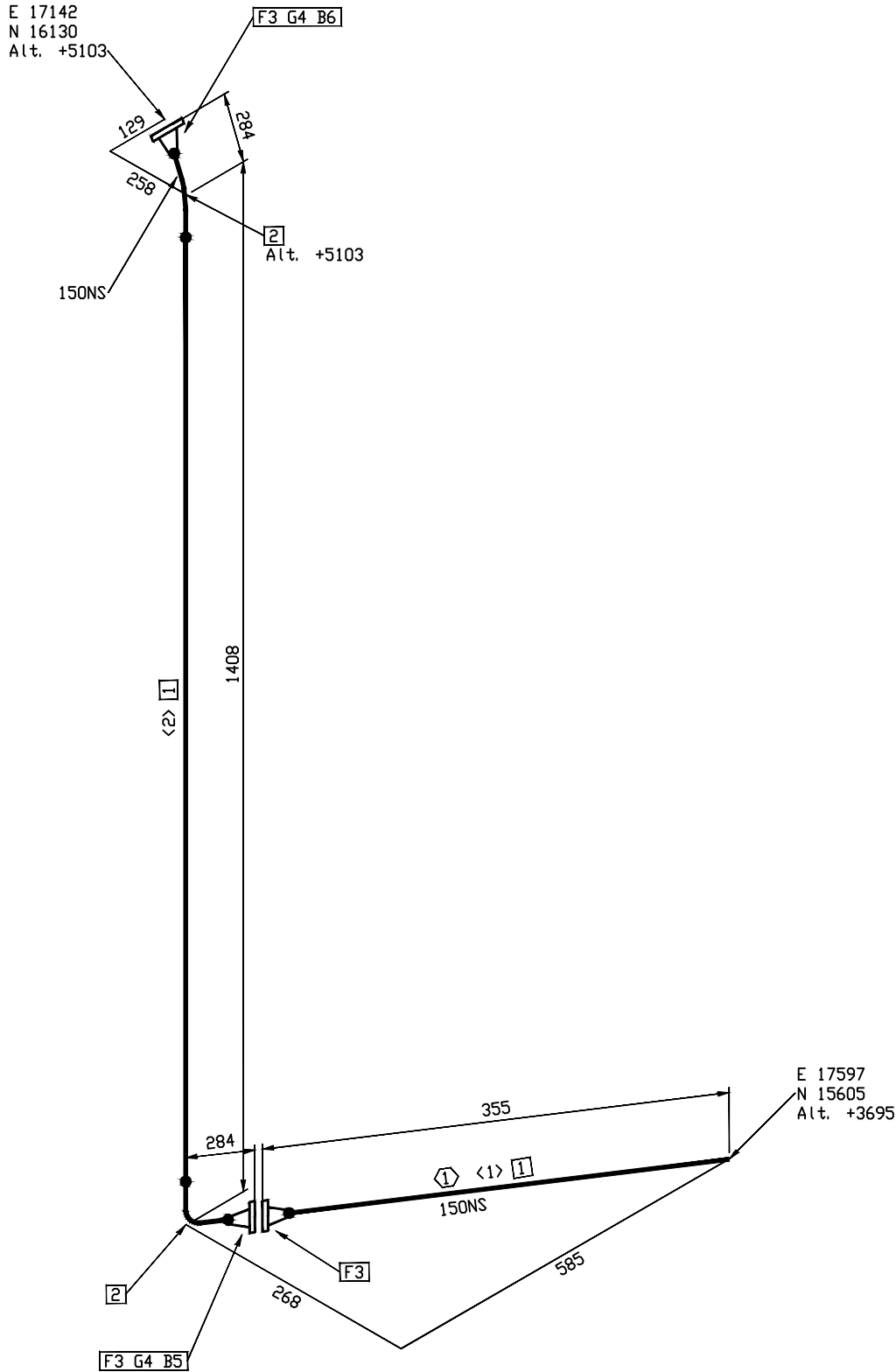
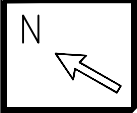
Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	1400 MM	65	PIP1_1	Vamzdis 76,1x2,0. EN 1.4404.
2	261 MM	15	PIP1	Vamzdis 21,3x2,0. EN 1.4404.
FITTINGS				
3	1	65X50	REDCON12X10	Koncentrinis perėjimas DN65xDN50. EN 1.4404.
4	1	65	90S3D	Alkūne 76,1x2,0. 45°. EN 1.4404. 3D
ERECTION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
FLANGES				
5	1	50	FLGWNK50mm	Flanšas DN50 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. EN 1.4404.
GASKETS				
6	1	50	GAS50mm	Tarpin? DN50 PN16
BOLTS				
7	4	16	BOLT50mm	Varžtai M16 x 60mm
VALVES / IN-LINE ITEMS				
8	3	15	VALVBAL15mm	3 dalių rutilinis ventilis DN15 PN16. Privirinamas
9	2	15	VALVBAL15mm_1	Manometrinis kranelis movinis ½? prijungimu manometras ir slėgio jutikliams
INSTRUMENTS				
10	1	15		Slėgio daviklis 3KEK-17.1--
11	1	15		Parodomasis vertikalus manometras DN15 3KEK-57--

CUT PIPE LENGTH					
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<5>	59	15		SHAPED	BEVEL
<6>	59	15		SHAPED	BEVEL
<7>	59	15		SHAPED	BEVEL
<8>	52	15		SHAPED	BEVEL
<9>	32	15		SHAPED	BEVEL
<10>	1400	65		BEVEL	BEVEL

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nūžymi vamzdynų centrus

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)			
ATESTATO Nr.	Projektuotojas			Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
	S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks:8 (343) 95136			Statiny:	
				Brėžinys:	Laida
19484	PDV	L. Norvaišas		2014 07	Siurblio 3A-14, kondensato išpurškimas
	PDA	M. Matuzas		2014 07	
ISD-A1-U1-3KEK					B
Etapas:	Užsakovas:			Žymuo:	Lapas
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena			501_4012SILN-DP-TŠ-KV-ISO.12	Lapų
				2	2



PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
	Detalių numeracija
	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

N	Kordinacių ašis - šiaurė
S	Kordinacių ašis - pietūs
E	Kordinacių ašis - rytai
W	Kordinacių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė


Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdyno atrama	Izoliuotas vamzdis

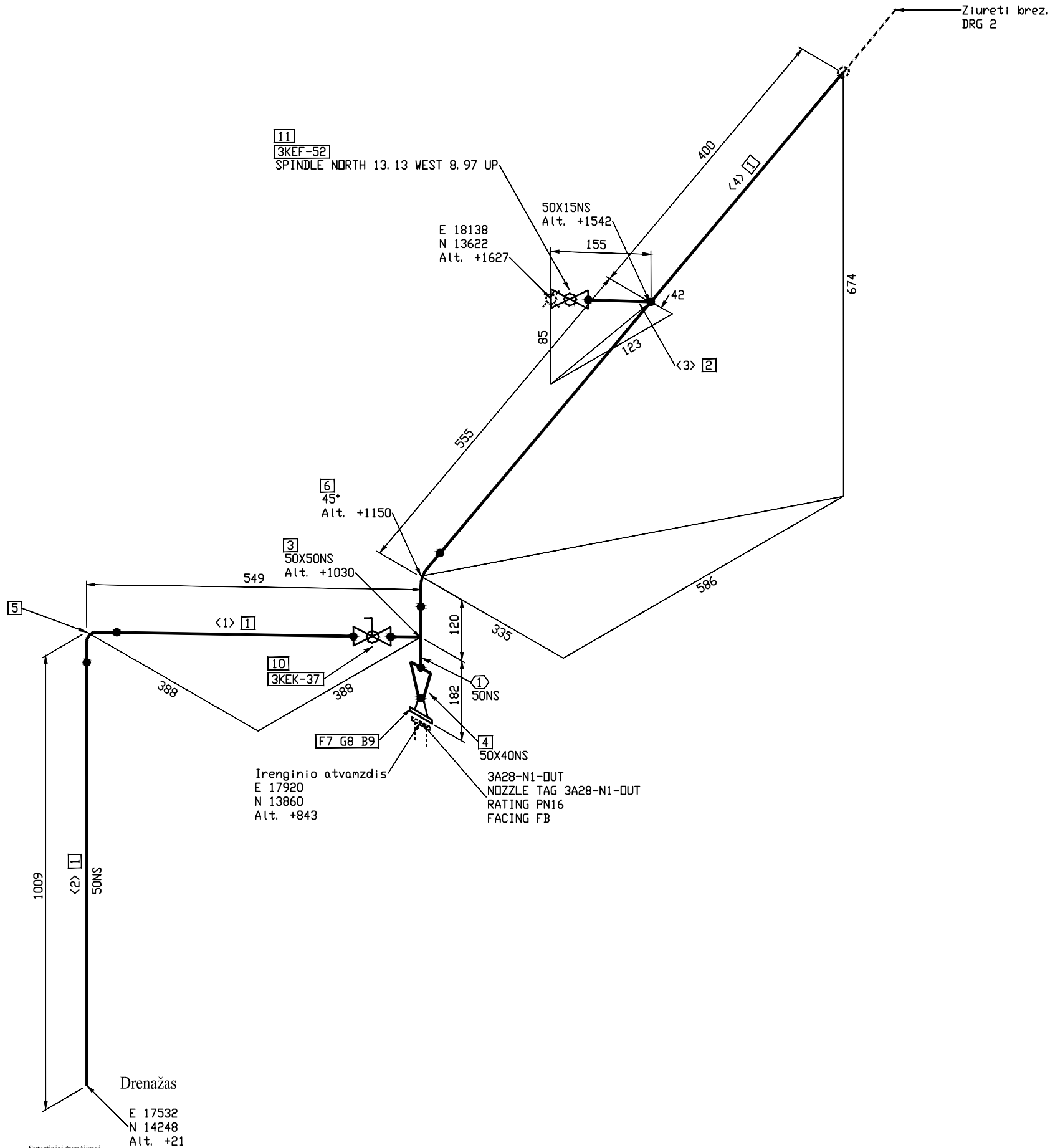
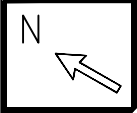
Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	1250 MM	150	PIP1	Vamzdis 168, 3x2, 0. EN 1. 4404.
FITTINGS				
2	2	150	90S3D	Alkune 168, 3x2, 0. 90°. EN 1. 4404. 3D
ERECTION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
FLANGES				
3	3	150	FLGWNK150mm	Flanšas DN150 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. EN 1. 4404.
GASKETS				
4	2	150	GAS150mm	Tarpinė DN150 PN16
BOLTS				
5	8	20	BOLT150mm	Varžtai M16x 75mm
6	8	20	BOLT150mm_1	Varžtai M20x 165mm
PIPE SPOOLS				
1				

CUT PIPE LENGTH					
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<1>	300	150		SQ. CUT	BEVEL
<2>	950	150		BEVEL	BEVEL

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nužymi vamzdinių centrų

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)			
ATESTATO Nr.	<div>Projektuotojas</div> <div></div>	<div>S.Daukanto 19</div> <div>LT-69430 KAZLŲ RŪDA</div> <div>tel: 8 (343) 98948</div> <div>faks:8 (343) 95136</div>		Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
				Statinyss:	
				Brėžinys:	Laida
19484	PDV	L. Norvaišas		2014 07	Talpų 3A-19 ir 3A-20 pajungimas
	PDA	M. Matuzas		2014 07	
Etapas:	Užsakovas:			Žymuo:	Lapas
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena			501_4012SILN-DP-TŠ-KV-ISO.13	Lapų
				1	1



PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
	Detalių numeracija
	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

N	Kordinacių ašis - šiaurė
S	Kordinacių ašis - pietūs
E	Kordinacių ašis - rytai
W	Kordinacių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė


Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdyno atrama	Izoliuotas vamzdis

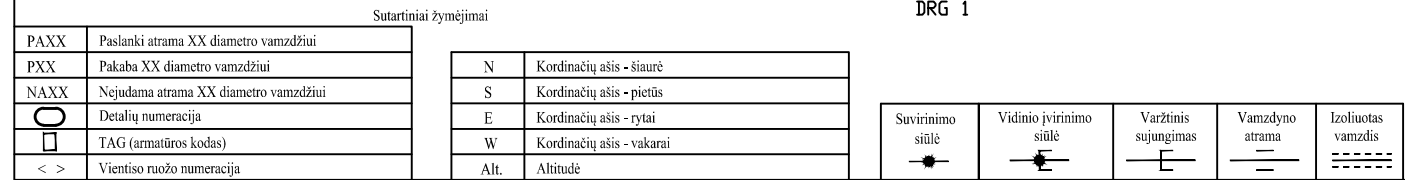
Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	1974	MM	PIP1_1	Vamzdis 60,3x2,0. EN 1.4404.
2	53	MM	PIP1	Vamzdis 21,3x2,0. EN 1.4404.
FITTINGS				
3	1	50X50	TEESTR1+1/4X1+1/4	Trišakis DN50/DN50. EN 1.4404.
4	1	50X40	REDCON12X10_1	Koncentrinis perėjimas DN50xDN40. EN 1.4404.
5	1	50	90SSD_2	Alkūne 60,3x2,0. 90°. EN 1.4404. 5D
6	1	50	90SSD	Alkūne 60,3x2,0. 45°. EN 1.4404. 5D
ERECTION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
FLANGES				
7	1	40	FLGWNK40mm	Flanšas DN40 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. EN 1.4404.
GASKETS				
8	1	40	GAS40mm	Tarpinė DN40 PN16
BOLTS				
9	4	16	BOLT40mm	Varžtai M16 x 60mm
VALVES / IN-LINE ITEMS				
10	1	50	VALVBAL50mm	3 dalių rutilinis ventilis DN50 PN16. Privirinamas
11	1	15	VALVBAL15mm	Rutilinis ventilis DN15 PN16. movinis
PIPE SPOOLS				
1				

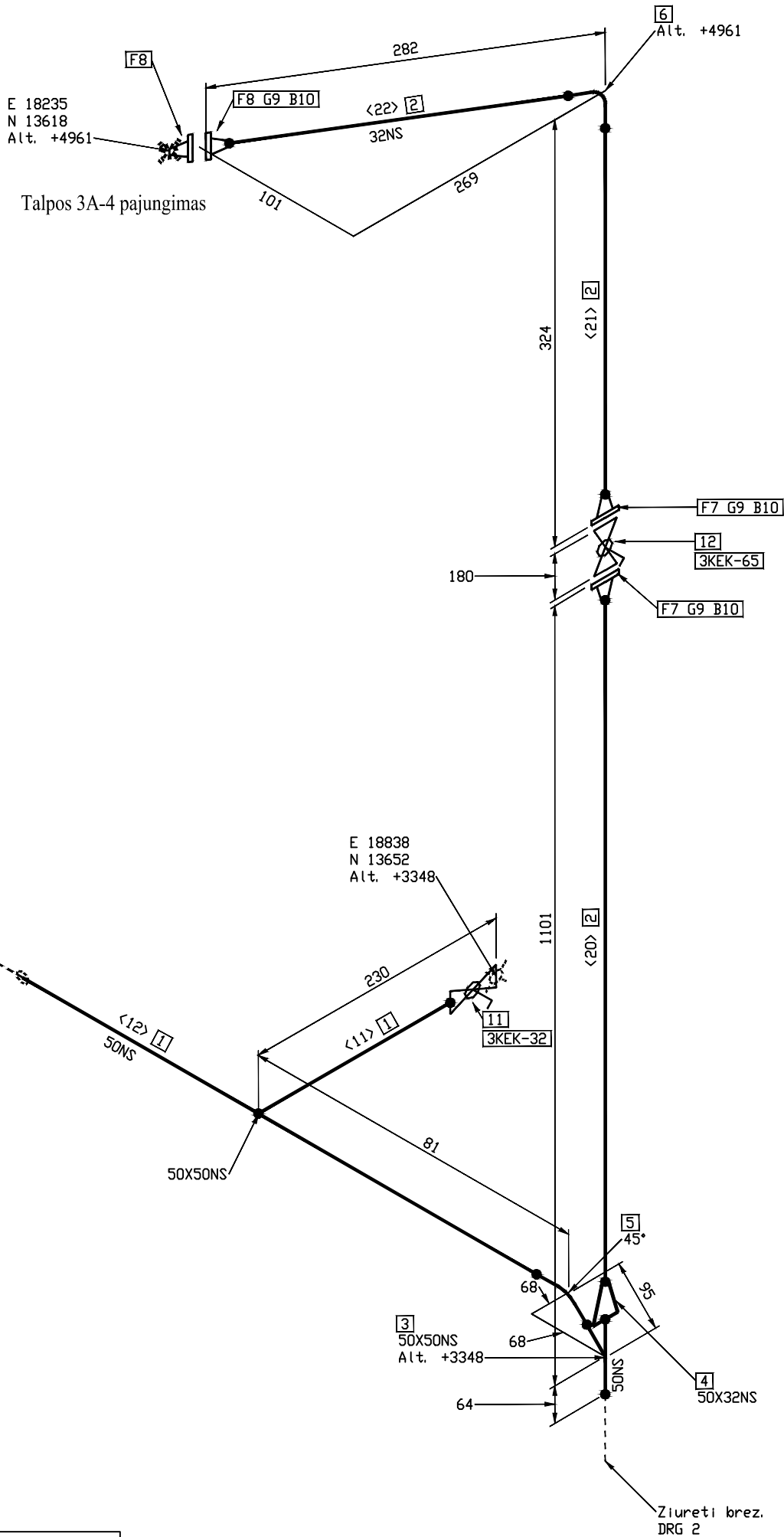
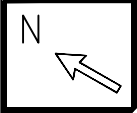
CUT PIPE LENGTH					
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<1>	200	50		BEVEL	BEVEL
<2>	874	50		BEVEL	SQ. CUT
<3>	53	15		SHAPED	BEVEL
<4>	900	50		BEVEL	BEVEL

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodymai vamzdinių centrų

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)			
ATESTATO Nr.	Projektojeas  S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks:8 (343) 95136	Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas			
		Statiny:			
		Brėžinys:			Laida
19484	PDV	L. Norvaišas		2014 07	B
	PDA	M. Matuzas		2014 07	
ISD-A1-U1-3KEK					
Etapas:	Užsakovas:			Žymuo:	Lapas
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena			501_4012S1LN-DP-TŠ-KV-ISO.14	Lapų
					1 4



FABRICATION MATERIALS					
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL	
<u>PIPE</u>					
1	1364 MM	50	PIP1_1	Vamzdis 60,3x2,0. EN 1.4404.	
2	7196 MM	32	PIP1_2	Vamzdis 42,4x2,0. EN 1.4404.	
<u>FITTINGS</u>					
3	1	50	90S5D	Alkune 60,3x2,0. 45°. EN 1.4404. 5D	
4	4	32	90S3D	Alkune 42,4x2,0. 90°. EN 1.4404. 3D	
ERECTION MATERIALS					
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL	
<u>FLANGES</u>					
5	2	32	FLGWNK32mm	Flanšas DN32 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. EN 1.4404.	
<u>GASKETS</u>					
6	2	32	GAS32mm	Tarpin? DN32 PN16	
<u>BOLTS</u>					
7	8	16	BOLT32mm	Varžtai M16 x 60mm	
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>					
8	1	32	VALVBAL32mm	Sklend? flanšin?, PN16, Tmax. =55°C., su el. pavara	
<u>SUPPORTS</u>					
9	1	50	VL-50	Vamzdžio laikiklis DN50	
10	1	32	VL-32	Vamzdžio laikiklis DN32	
11	1	32	VL-32	Vamzdžio laikiklis DN32	
CUT PIPE LENGTH					
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<5>	115	32		SHAPED	BEVEL
<6>	200	32		BEVEL	BEVEL
<7>	3231	32		BEVEL	BEVEL
<8>	150	32		BEVEL	BEVEL
<9>	3500	32		BEVEL	BEVEL
<10>	1364	50		BEVEL	BEVEL
Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nužymi vamzdynų centrus					
Laida	Data	Keitimų pavadinimas (prizastis)			
ATESTATO Nr.	Projekto autorius	S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLIŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks:8 (343) 95136		Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
				Statinis:	
19484	PDV	L. Norvaiša	2014 07	Brezinys:	
	PDA	M. Matuzas	2014 07	Siurblio 3A-28, talpos 3A-4, dumblo maišų pajungimas	
Etapas:	Užsakovas:			ISO-A1-U1-3KEK	
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena			Žymuo:	501_4012S1LN-DP-TŠ-KV-ISO.15
				Lapas	Lapų
				2	4



Sutartiniai žymėjimai	
PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
○	Detalių numeracija
□	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija
N	Kordinacių ašis - šiaurė
S	Kordinacių ašis - pietūs
E	Kordinacių ašis - rytai
W	Kordinacių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdyno atrama	Izoliuotas vamzdis

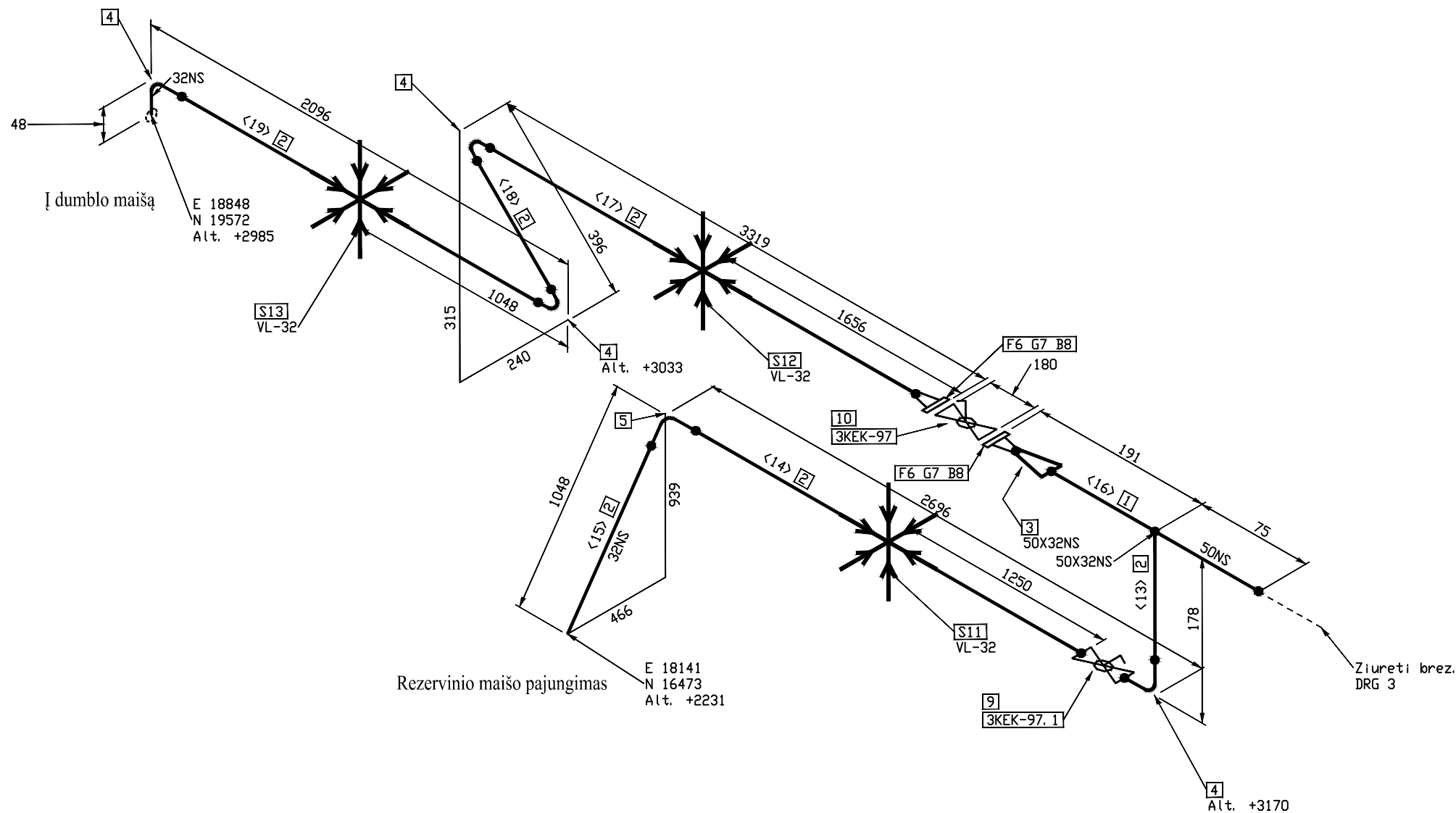
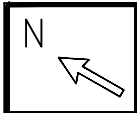
Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.



FABRICATION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	197 MM	50	PIP1_1	Vamzdis 60,3x2,0. EN 1.4404.
2	1262 MM	32	PIP1_2	Vamzdis 42,4x2,0. EN 1.4404.
FITTINGS				
3	1	50X50	TEESTR1+1/4X1+1/4	Trišakis DN50/DN50. EN 1.4404.
4	1	50X32	REDCON12X10	Koncentrinis perėjimas DN50xDN32. EN 1.4404.
5	1	50	90S3D_1	Alkune 60,3x2,0. 45°. EN 1.4404. 3D
6	1	32	90S5D_1	Alkune 42,4x2,0. 90°. EN 1.4404. 5D
ERECTION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
FLANGES				
7	2	32	FLGWNK32mm	Flanšas DN32 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. EN 1.4404.
8	2	32	FLGWNK32mm_1	Flanšas DN32 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.
GASKETS				
9	3	32	GAS32mm	Tarpinė DN32 PN16
BOLTS				
10	12	16	BOLT32mm	Varžtai M16 x 60mm
VALVES / IN-LINE ITEMS				
11	1	50	VALVBAL50mm	3 dalių rutilinis ventilis DN50 PN16. Privirinamas
12	1	32	VALVBAL32mm_3	Sklendė, privirinama arba flanšinė, PN16, Tmax. =55°C., su el. pavara

CUT PIPE LENGTH					
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<11>	97	50		SHAPED	BEVEL
<12>	100	50		BEVEL	BEVEL
<20>	921	32		BEVEL	BEVEL
<21>	191	32		BEVEL	BEVEL
<22>	150	32		BEVEL	BEVEL






Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nūžymi vamzdinių centrų

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



PAXX	Paslanķi atrama XX diametra vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametra vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametra vamzdžiui
	Detaliu numeracija
	TAG (armatūros kods)
< >	Vientiso ruozu numeracija

N	Kordinačiq ašis - šiaurė
S	Kordinačiq ašis - pietūs
E	Kordinačiq ašis - rytai
W	Kordinačiq ašis - vakarai
Alt.	Altitude

Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdyno atrama	Izoliuotas vamzdis
				

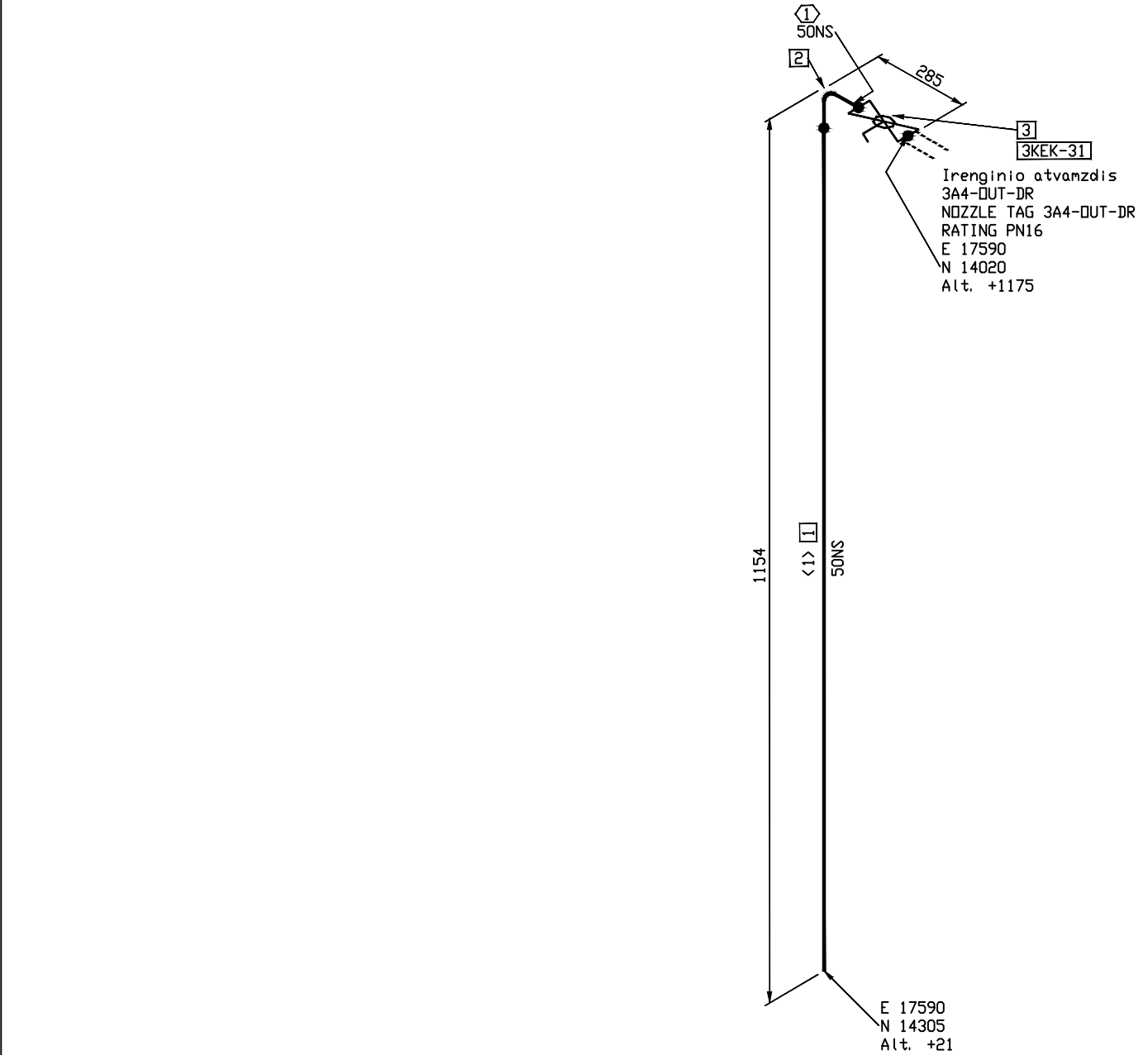
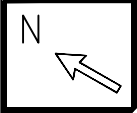
Visas informācijas arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
<u>PIPE</u>				
1	150 MM	50	PIP1_1	Vamzdis 60,3x2,0. EN 1. 4404.
2	9147 MM	32	PIP1_2	Vamzdis 42,4x2,0. EN 1. 4404.
<u>FITTINGS</u>				
3	1	50X32	REDCON12X10	Koncentrinis perėjimas DN50xDN32. EN 1. 4404.
4	4	32	90S3D	Alkune 42,4x2,0. 90°. EN 1. 4404. 3D
5	1	32	90S3D_2	Alkune 42,4x2,6. 90°. EN 1. 4404. 3D
<u>ERECTION MATERIALS</u>				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
<u>FLANGES</u>				
6	2	32	FLGWNK32mm	Flanšas DN32 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. EN 1. 4404.
<u>GASKETS</u>				
7	2	32	GAS32mm	Tarpin? DN32 PN16
<u>BOLTS</u>				
8	8	16	BOLT32mm	Varžtai M16 x 60mm
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
9	1	32	VALVBAL32mm_1	3 dali? rutilinis ventilis DN32 PN16. Privirinamas
10	1	32	VALVBAL32mm_2	Rutiline flansine sklende DN32. PN16 su el. pvara
<u>SUPPORTS</u>				
11	1	32	VL-32	Vamzdžio laikiklis DN32
12	1	32	VL-32	Vamzdžio laikiklis DN32
13	1	32	VL-32	Vamzdžio laikiklis DN32

CUT PIPE LENGTH					
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<13>	116	32		SHAPED	BEVEL
<14>	2500	32		BEVEL	BEVEL
<15>	1000	32		BEVEL	SQ. CUT
<16>	150	50		BEVEL	BEVEL
<17>	3231	32		BEVEL	BEVEL
<18>	300	32		BEVEL	BEVEL
<19>	2000	32		BEVEL	BEVEL

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nužymi vamzdynų centrus

[illegible]



Sutartiniai žymėjimai	
PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
	Detalių numeracija
	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija
N	Kordinacių ašis - šiaurė
S	Kordinacių ašis - pietūs
E	Kordinacių ašis - rytai
W	Kordinacių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė


Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdyno atrama	Izoliuotas vamzdis

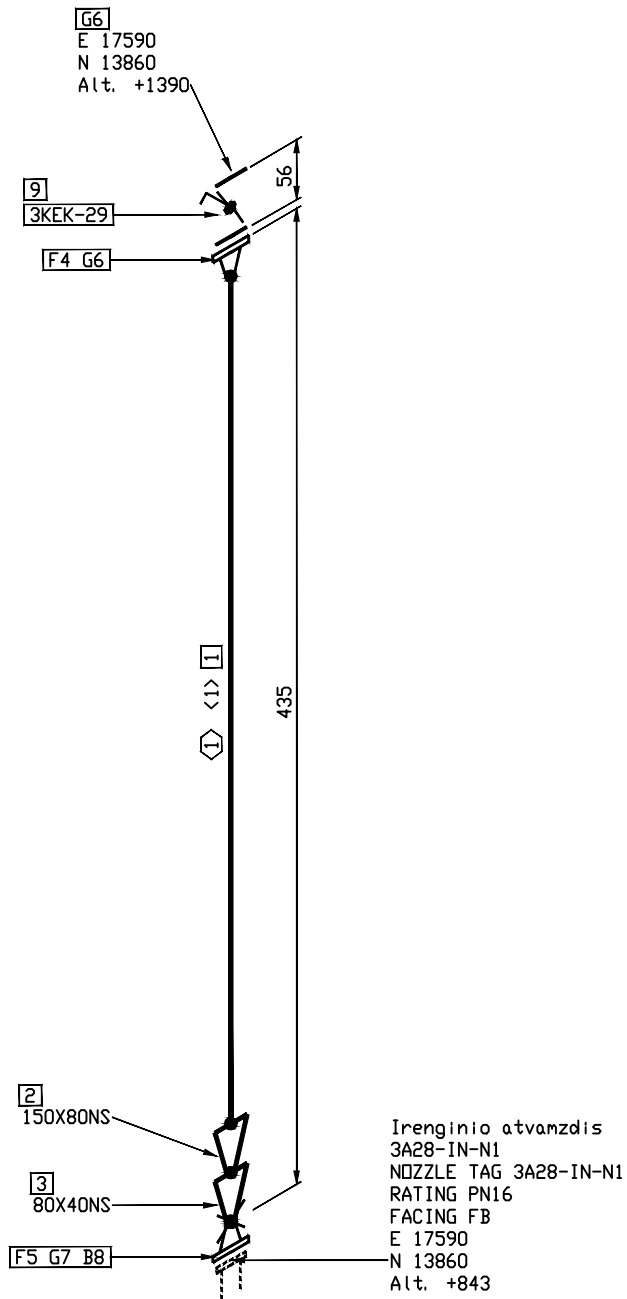
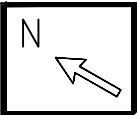
Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilnavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.



FABRICATION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	1019 MM	50	PIP1	Vamzdis 60,3x2,0. EN 1.4404.
FITTINGS				
2	1	50	90SSD	Alkune 60,3x2,0. 90°. EN 1.4404. 5D
ERECTION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
VALVES / IN-LINE ITEMS				
3	1	50	VALVBAL50mm	Rutulinis ventilis, virinamas DN50, PN16, Tmax. = 55°C. Išardomas trijų dalių.
PIPE SPOOLS				
1				






CUT PIPE LENGTH					
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<1>	1019	50		BEVEL	SQ. CUT

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nūžymi vamzdynų centrus

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)				
ATESTATO Nr.	<div>Projekto autorius  S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks:8 (343) 95136</div>	Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas				
		Statinyss:				
				Brėžinys:	Laida	
19484	PDV	L. Norvaišas		2014 07	Talpos 3A-4 drenažas ISD-A1-U1-3KEK	B
	PDA	M. Matuzas		2014 07		
Etapas:	Užsakovas:			Žymuo:	Lapas	Lapų
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena			501_4012SILN-DP-TŠ-KV-ISO.18	1	1




Sutartiniai žymėjimai			
PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui	N	Kordinacių ašis - šiaurė
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui	S	Kordinacių ašis - pietūs
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui	E	Kordinacių ašis - rytai
	Detalių numeracija	W	Kordinacių ašis - vakarai
	TAG (armatūros kodas)	Alt.	Altitudė
< >	Vientiso ruožo numeracija		

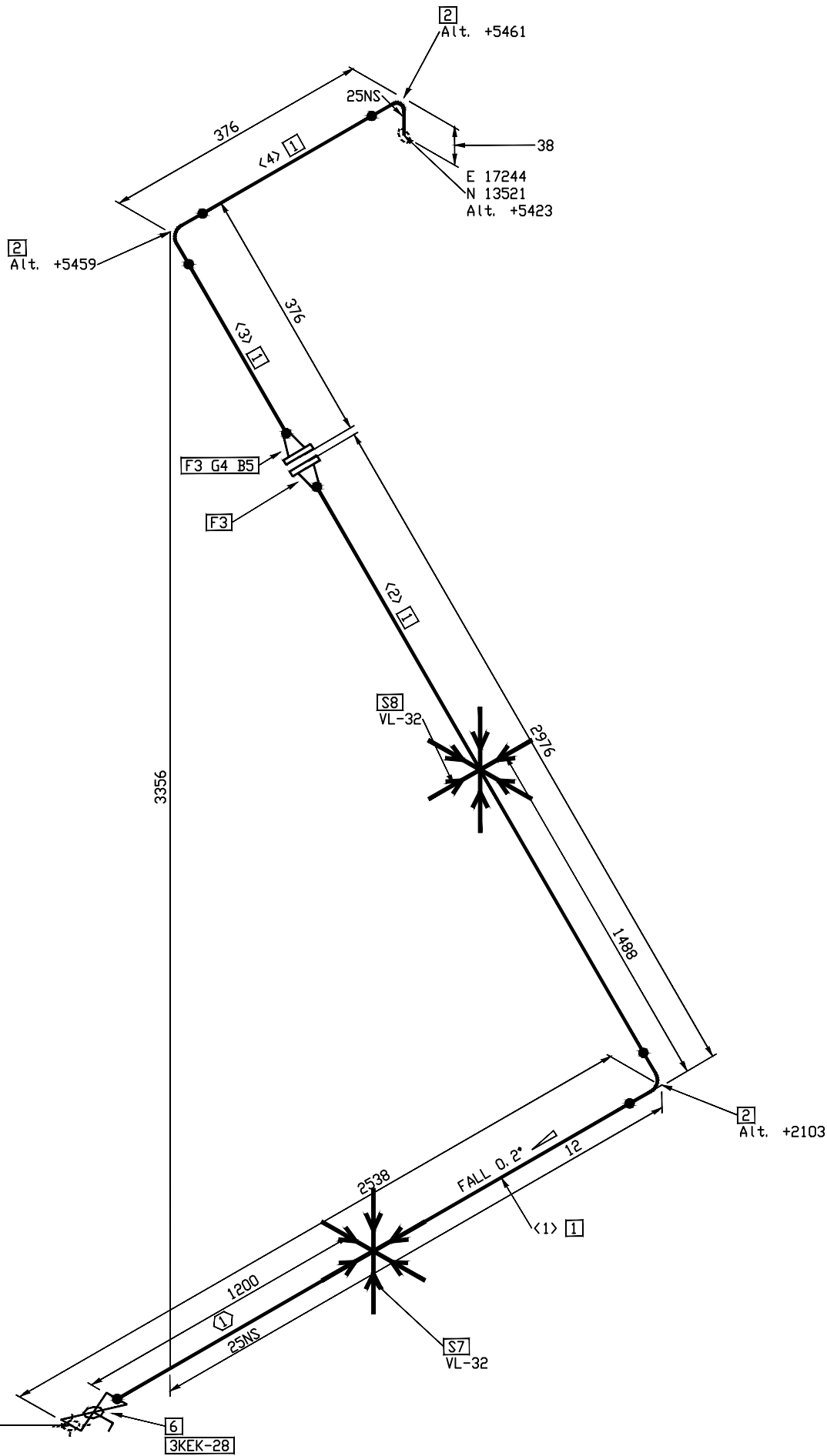
Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdyno atrama	Izoliuotas vamzdis
				

Visos informācijas arba jos daļes negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiem formom ir priemonēm (elektroninēm, mehaninēm, iekaitant fotokopijavima, mikrofilmavima ir internetā) be rašiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	150 MM	150	PIP1	Vamzdis 168,3x4,5. EN 1.4404.
FITTINGS				
2	1	150X80	REDCON12X10	Koncentrinis perėjimas DN150xDN80. EN 1.4404.
3	1	80X40	REDCON12X10_1	Koncentrinis perėjimas DN80xDN40. EN 1.4404.
ERECTION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
FLANGES				
4	1	150	FLGWNK150mm	Flanšas DN150 PN10. Privirinamas. Tipas 11 B. EN 1.4404.
5	1	40	FLGWNK40mm	Flanšas DN40 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. EN 1.4404.
GASKETS				
6	2	150	GAS150mm	Tarpin? DN150 PN10
7	1	40	GAS40mm	Tarpin? DN40 PN16
BOLTS				
8	4	16	BOLT40mm	Varžtai M16 x 60mm
VALVES / IN-LINE ITEMS				
9	1	150	VALVBFY150mm	Pleištin? sklend? šlamui DN150 PN6/10 tarpflanšin?, rankinio valdymo.S33.11
PIPE SPOOLS				
1				

CUT PIPE LENGTH					
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<1>	150	150		BEVEL	BEVEL


Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nūžymi vamzdynų centrus					
Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)			
ATESTATO Nr.	Projekto autorius	S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks:8 (343) 95136		Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
			Statinys:		
			Brėžinys:		Laida
	19484	PDV	L. Norvaišas		2014 07
	PDA	M. Matuzas		2014 07	
Etapas:	Užsakovas:			Žymuo:	Lapas
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena			501_4012SILN-DP-TŠ-KV-ISO.19	1

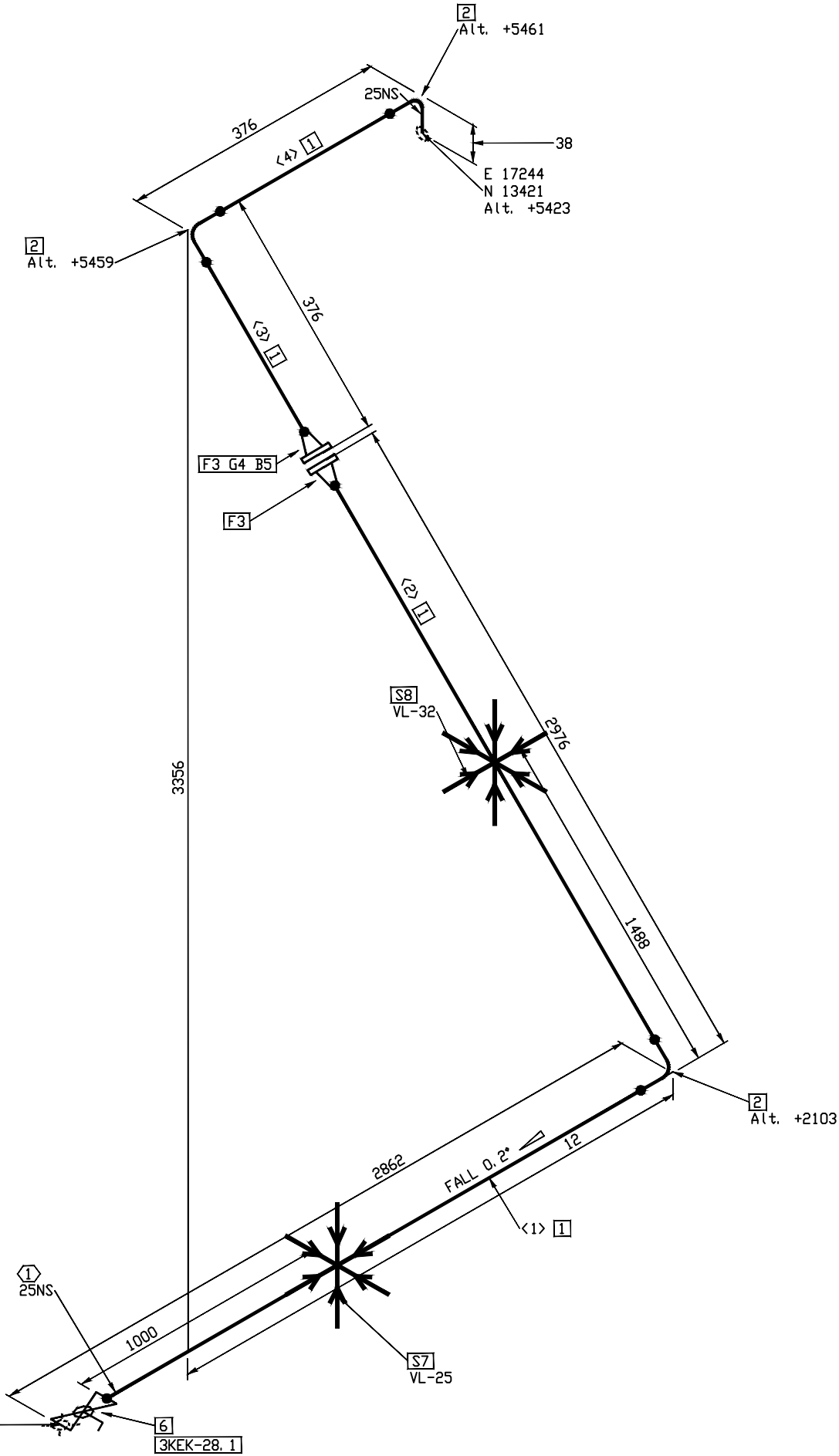
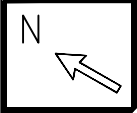


N	Kordinačīq ašis - šiaurē
S	Kordinačīq ašis - pietūs
E	Kordinačīq ašis - rytai
W	Kordinačīq ašis - vakarai
Alt.	Altitudē

Visas informācijas arba jos daļies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiem formom ir priemonēm (elektroninēm, mehaninēm, iekaitant fotokopijavima, mikrofilmvima ir interneta) be rašiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

CUT PIPE LENGTH					
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<1>	2400	25		BEVEL	BEVEL
<2>	2900	25		BEVEL	BEVEL
<3>	300	25		BEVEL	BEVEL
<4>	300	25		BEVEL	BEVEL

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nužymi vamzdynų centrus										
Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)								
ATESTATO Nr.	Projektojeas				S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLU RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks:8 (343) 98136		Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas			
							Statinytis:			
							Brėžinys:			
19484	PDV	L. Norvaišas		2014 07	Siurblio 3A-17 ir talpos 3A-4 pajungimas ISO-A1-U1-3KEK				Laida	
	PDA	M. Matuzas		2014 07					B	
Etapas:	Užsakovas:				Žymuo:				Lapas	Lapų
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena				501_401251LN-DP-TŠ-KV-ISO.20				1	1



PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
	Detalių numeracija
	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

N	Kordinacių ašis - šiaurė
S	Kordinacių ašis - pietūs
E	Kordinacių ašis - rytai
W	Kordinacių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė


Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdyno atrama	Izoliuotas vamzdis

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti
jokiomis formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant
fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

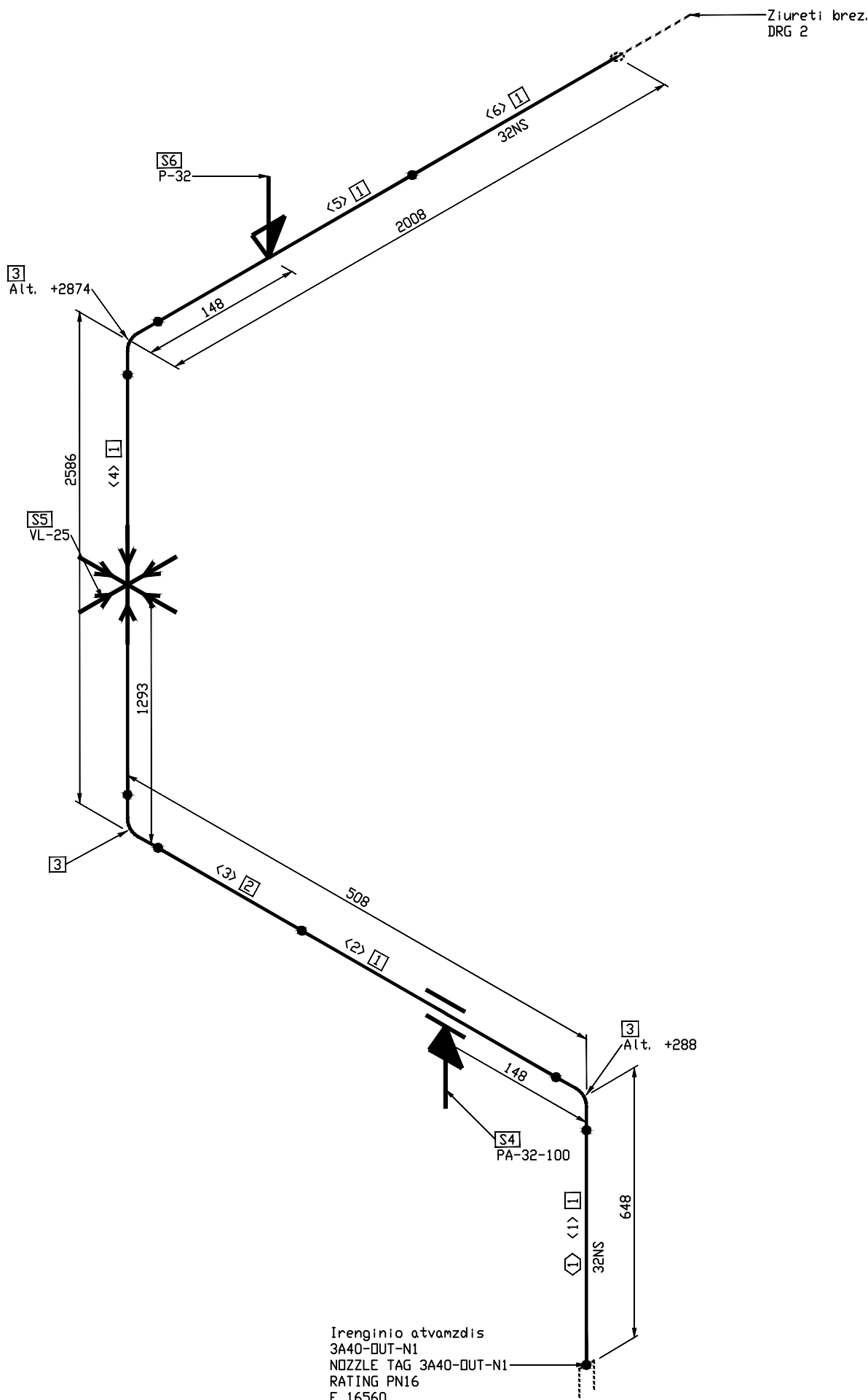
FABRICATION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	6224 MM	25	PIP1	Vamzdis 33,7x2,0. EN 1.4404.
FITTINGS				
2	3	25	90S3D	Alkune 33,7x2,0. 90°. EN 1.4404. 3D
ERECTION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
FLANGES				
3	2	25	FLGWNK25mm	Flanšas DN25 PN6. Privirinamas. Tipas 11 B. EN 1.4404.
GASKETS				
4	1	25	GAS25mm	Tarpin? DN25 PN16
BOLTS				
5	4	12	BOLT25mm	Varžtai M12 x 50mm
VALVES / IN-LINE ITEMS				
6	1	25	VALVBAL25mm	Rutulinis ventilis movinis 1? (DN25), PN16, vidus/ vidus Tmax. = 55°C.
SUPPORTS				
7	1	25	VL-25	Vamzdžio laikiklis DN25
8	1	25	VL-32	Vamzdžio laikiklis DN32
PIPE SPOOLS				
1				



CUT PIPE LENGTH					
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<1>	2724	25		BEVEL	BEVEL
<2>	2900	25		BEVEL	BEVEL
<3>	300	25		BEVEL	BEVEL
<4>	300	25		BEVEL	BEVEL

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nūžymi vamzdynų centrus






Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)
ATESTATO Nr.	Projektuotojas	S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks:8 (343) 95136
		
19484	PDV	L. Norvaišas
	PDA	M. Matuzas
Etapas:	Užsakovas:	
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena	

Objektas:	Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas
Statiny:	
Brėžinys:	Siurblio 3A-17.1 ir talpos 3A-4 pajungimas
ISD-A1-U1-3KEK	
Žymuo:	501_4012SILN-DP-TŠ-KV-IS0.21
Lapas	Lapų
1	1



PAXX	Pasienki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
	Detalių numeracija
	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

N	Kordinačių ašis - šiaurė
S	Kordinačių ašis - pietūs
E	Kordinačių ašis - rytai
W	Kordinačių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

<p>Suvirinimo siūlė</p> 	<p>Vidinio įvirinimo siūlė</p> 	<p>Varžtinis sujungimas</p> 	<p>Vamzdyno atrama</p> 	<p>Izoliuotas vamzdis</p> 
---	--	---	--	---

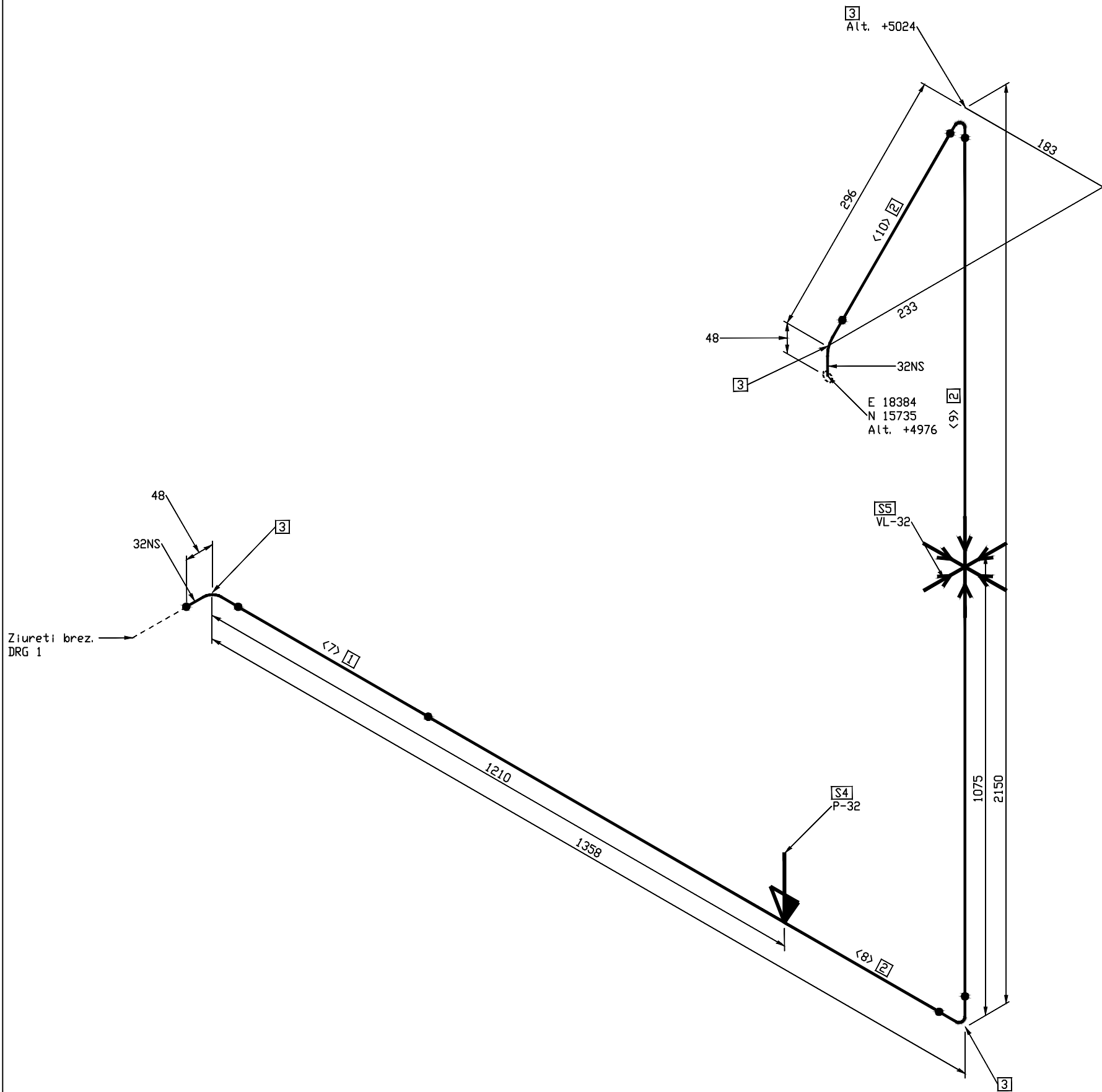
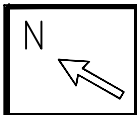
Visos informācijas arba jos daļies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiem formom ir priemonēm (elektroniskām, mehāniskām, iekļaujot fotokopijavā, mikrofilmavā un internetā) be rašītāja UAB „Bioprojekts“ leģidmo.



FABRICATION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
<u>PIPE</u>				
1	5250 MM	32	PIP1	Vamzdis 42, 4x2, 0. EN 1. 4404.
2	212 MM	32	PIP1_1	Vamzdis 42, 4x2, 0. EN 1. 4404
<u>FITTINGS</u>				
3	3	32	90S3D	Alkune 42, 4x2, 0. 90*. EN 1. 4404. 3D
<u>SUPPORTS</u>				
4	1	32	PA-32-100	Paslanki atrama
ERECTION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
<u>SUPPORTS</u>				
5	1	32	VL-25	Vamzdzio laikiklis DN25
6	1	32	P-32	Pakaba vamzdiui DN32
<u>PIPE SPOOLS</u>				






CUT PIPE LENGTH			REMARKS	END ONE	END TWO
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)			
<1>	600	32		BEVEL	BEVEL
<2>	200	32		BEVEL	BEVEL
<3>	212	32		BEVEL	BEVEL
<4>	2490	32		BEVEL	BEVEL
<5>	180	32		BEVEL	BEVEL
<6>	1780	32		BEVEL	BEVEL

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nužymi vamzdynų centrus

[illegible]




Sutartiniai žymėjimai			
PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui	N	Kordinacių ašis - šiaurė
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui	S	Kordinacių ašis - pietūs
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui	E	Kordinacių ašis - rytai
	Detalių numeracija	W	Kordinacių ašis - vakarai
	TAG (armatūros kodas)	Alt.	Altitudė
< >	Vientiso ruožo numeracija		

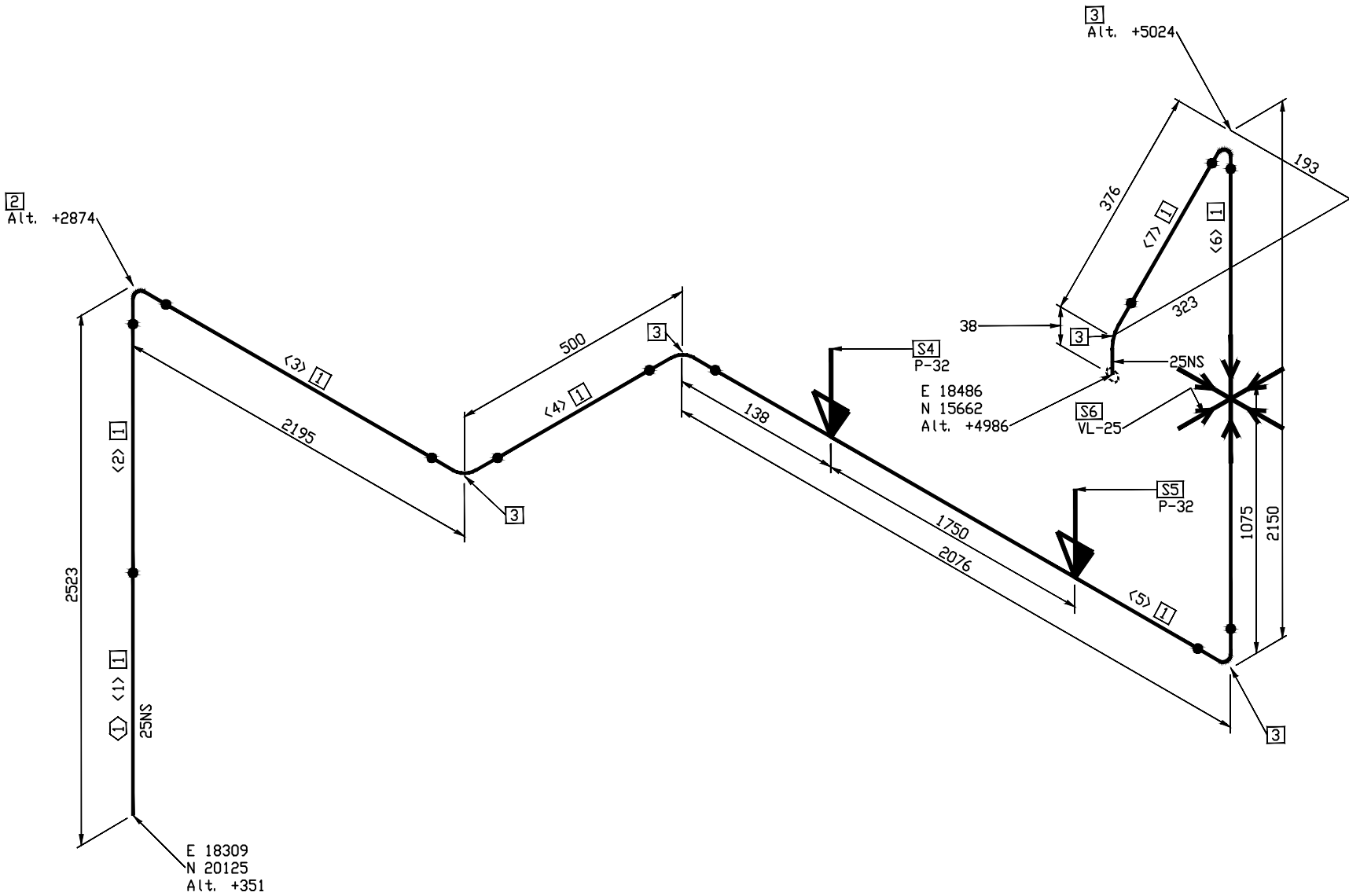
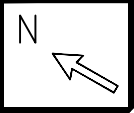
Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdyno atrama	Izoliuotas vamzdis
				

Visos informācijas arba jos daļies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiem formom ir priemonēm (elektroninēm, mehaninēm, iekaitant fotokopijavima, mikrofilmavima ir internetā) be rašiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS					
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL	
PIPE					
1	212 MM	32	PIP1_1	Vamzdis 42, 4x2, 0. EN 1. 4404	
2	3304 MM	32	PIP1	Vamzdis 42, 4x2, 0. EN 1. 4404.	
FITTINGS					
3	4	32	90S3D	Alkune 42, 4x2, 0. 90°. EN 1. 4404. 3D	
ERECTION MATERIALS					
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL	
SUPPORTS					
4	1	32	P-32	Pakaba vamzdziui DN32	
5	1	32	VL-32	Vamzdžio laikiklis DN32	
CUT PIPE LENGTH					
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<7>	212	32		BEVEL	BEVEL
<8>	1050	32		BEVEL	BEVEL
<9>	2054	32		BEVEL	BEVEL
<10>	200	32		BEVEL	BEVEL

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nūžymi vamzdynų centrus

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)
ATESTATO Nr.	Projekto autoras  S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks:8 (343) 95136	
	Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
	Statinys:	
	Brėžinys:	
	Siurblio 3A-40 ir talpos 3A-20 pajungimas	
19484	PDV	L. Norvaišas
	PDA	M. Matuzas
Etapas:		Užsakovas:
DP	UAB "Utenos Šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena	
Žymuo:		Lapas
501_4012S1LN-DP-TŠ-KV-ISO.23		Lapų
2		2



PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
	Detalių numeracija
	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

N	Kordinacių ašis - šiaurė
S	Kordinacių ašis - pietūs
E	Kordinacių ašis - rytai
W	Kordinacių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdyno atrama	Izoliuotas vamzdis

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	9402	MM 25	PIP1	Vamzdis 33,7x2,0. EN 1.4404.
FITTINGS				
2	1	25	90S3D	Atkune 33,7x2,0. 90°. EN 1.4404. 3D
3	5	25	90S3D_1	Atkune 33,7x2,0. 90°. EN 1.4404. 3D

ERECTION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
SUPPORTS				
4	1	25	P-32	Pakaba vamzdžiui DN32
5	1	25	P-32	Pakaba vamzdžiui DN32
6	1	25	VL-25	Vamzdžio laikiklis DN25

PIPE SPOOLS

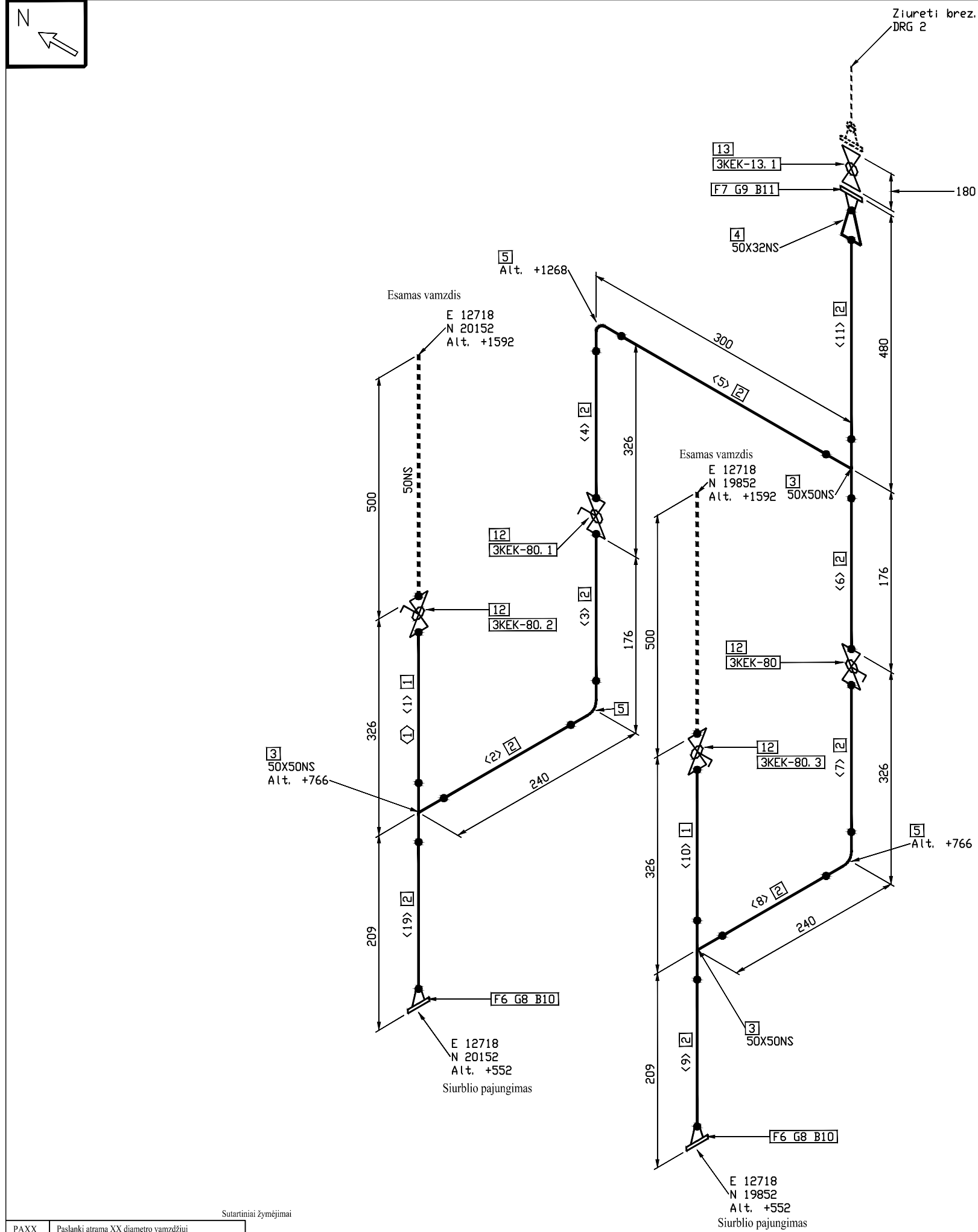
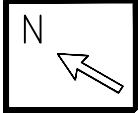
1

CUT PIPE LENGTH

PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<1>	1200	25		SQ. CUT	BEVEL
<2>	1285	25		BEVEL	BEVEL
<3>	2119	25		BEVEL	BEVEL
<4>	424	25		BEVEL	BEVEL
<5>	2000	25		BEVEL	BEVEL
<6>	2074	25		BEVEL	BEVEL
<7>	300	25		BEVEL	BEVEL

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nūžymi vamzdynų centrus

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)
ATESTATO Nr.	Projektuotojas S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks:8 (343) 95136	Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas
		Statiny:
		Brėžinys:
19484	PDV	L. Norvaišas
	PDA	M. Matuzas
Etapas:	Užsakovas:	Žymuo:
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena	501_4012SILN-DP-TŠ-KV-ISO.24
		Lapas
		Lapų
		1
		1



PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
	Detalių numeracija
	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

N	Kordinačių ašis - šiaurė
S	Kordinačių ašis - pietūs
E	Kordinačių ašis - rytai
W	Kordinačių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo atrama	Varžtinis sujungimas	Vamzdyno atrama	Izoliuotas vamzdis

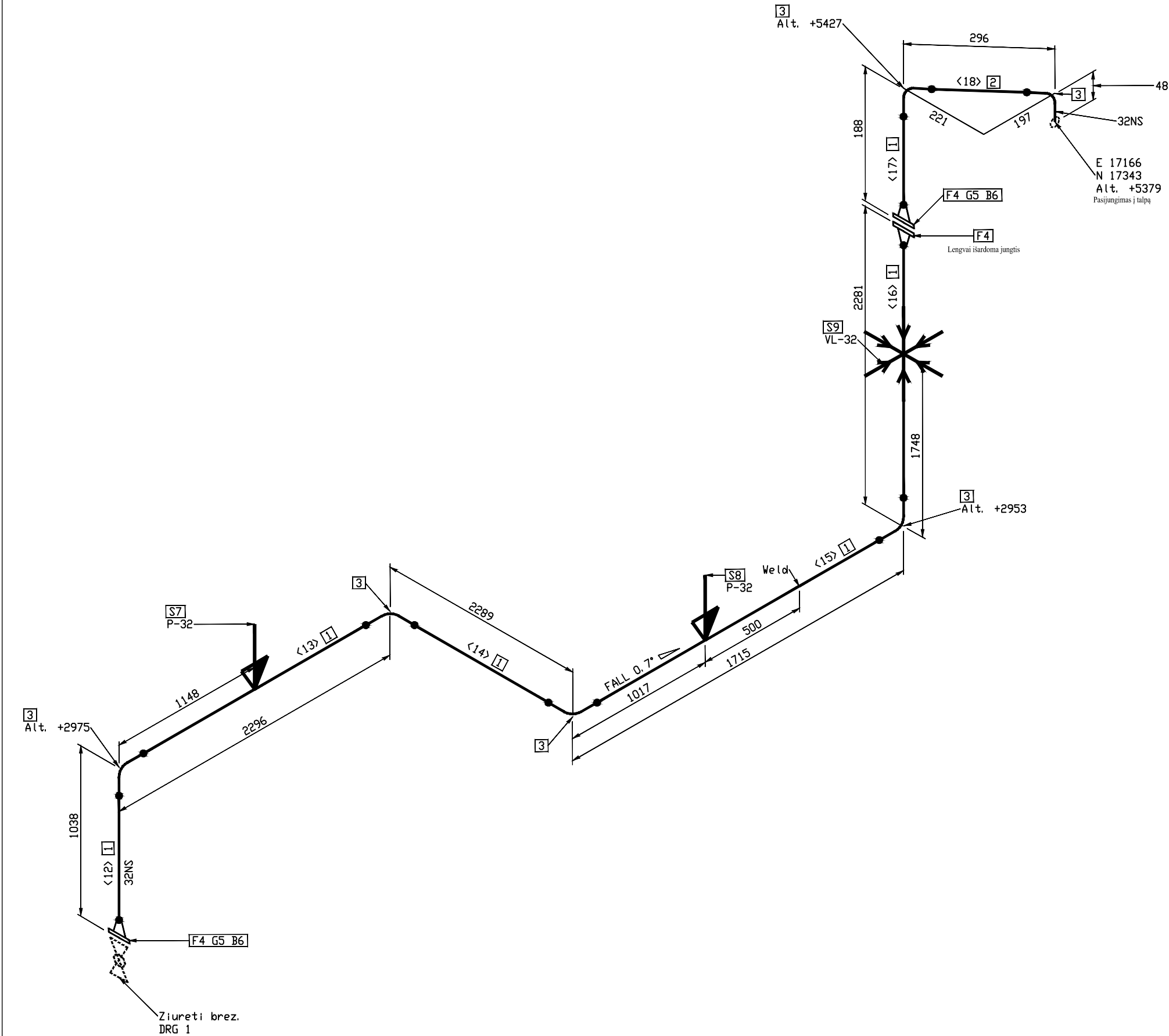
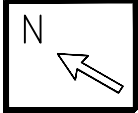
Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS					
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL	
PIPE					
1	224 MM	50	PIP1_3	Vamzdis 60,3x2,0. EN 1.4404.	
2	1272 MM	50	PIP1_2	Vamzdis 60,3x2,0. EN 1.4404.	
FITTINGS					
3	3	50X50	TEESTR1+1/4X1+1/4	Trišakis DN50/DN50. EN 1.4404.	
4	1	50X32	REDCDN12X10	Koncentrinis perėjimas DN50xDN32. EN 1.4404.	
5	3	50	90S3D_1	Atkune 60,3x2,0. 90°. EN 1.4404. 3D	
ERECTION MATERIALS					
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL	
FLANGES					
6	2	50	FLGWNK50mm	Flanšas DN50 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. EN 1.4404.	
7	1	32	FLGWNK32mm	Flanšas DN32 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. EN 1.4404.	
GASKETS					
8	2	50	GAS50mm	Tarpin? DN50 PN16	
9	1	32	GAS32mm	Tarpin? DN32 PN16	
BOLTS					
10	8	16	BOLT50mm	Varžtai M16 x 60mm	
11	4	16	BOLT32mm	Varžtai M16 x 60mm	
VALVES / IN-LINE ITEMS					
12	4	50	VALVBAL50mm	3 dali? rutilinis ventilis DN50 PN16. Privirinamas	
13	1	32	VALVBAL32mm	Nešvaraus kondensato srauto jutiklis SDM-1L	
PIPE SPOOLS					
1					

CUT PIPE LENGTH					
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<1>	112	50		BEVEL	BEVEL
<2>	100	50		BEVEL	BEVEL
<3>	100	50		BEVEL	BEVEL
<4>	100	50		BEVEL	BEVEL
<5>	160	50		BEVEL	BEVEL
<6>	112	50		BEVEL	BEVEL
<7>	100	50		BEVEL	BEVEL
<8>	100	50		BEVEL	BEVEL
<9>	100	50		BEVEL	BEVEL
<10>	112	50		BEVEL	BEVEL
<11>	300	50		BEVEL	BEVEL
<19>	100	50		BEVEL	BEVEL

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nužymi vamzdinių centrų

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)			
ATESTATO Nr.	Projektautorius	S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136	Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas		
			Statinys:		
			Brėžinys:		
19484	PDV	L. Norvaišas		2014 07	Laida
	PDA	M. Matuzas		2014 07	B
Etapas:	Užsakovas:		Žymuo:		Lapas
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena		501_4012S1LN-DP-TŠ-KV-ISO.2 5		Lapų
</					



Sutariniai žymėjimai	
PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
○	Detalių numeracija
□	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija
N	Kordinačių ašis - šiaurė
S	Kordinačių ašis - pietis
E	Kordinačių ašis - rytai
W	Kordinačių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė


Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdyno atrama	Izoliuotas vamzdis
—●—	—●—	—E—	—	----

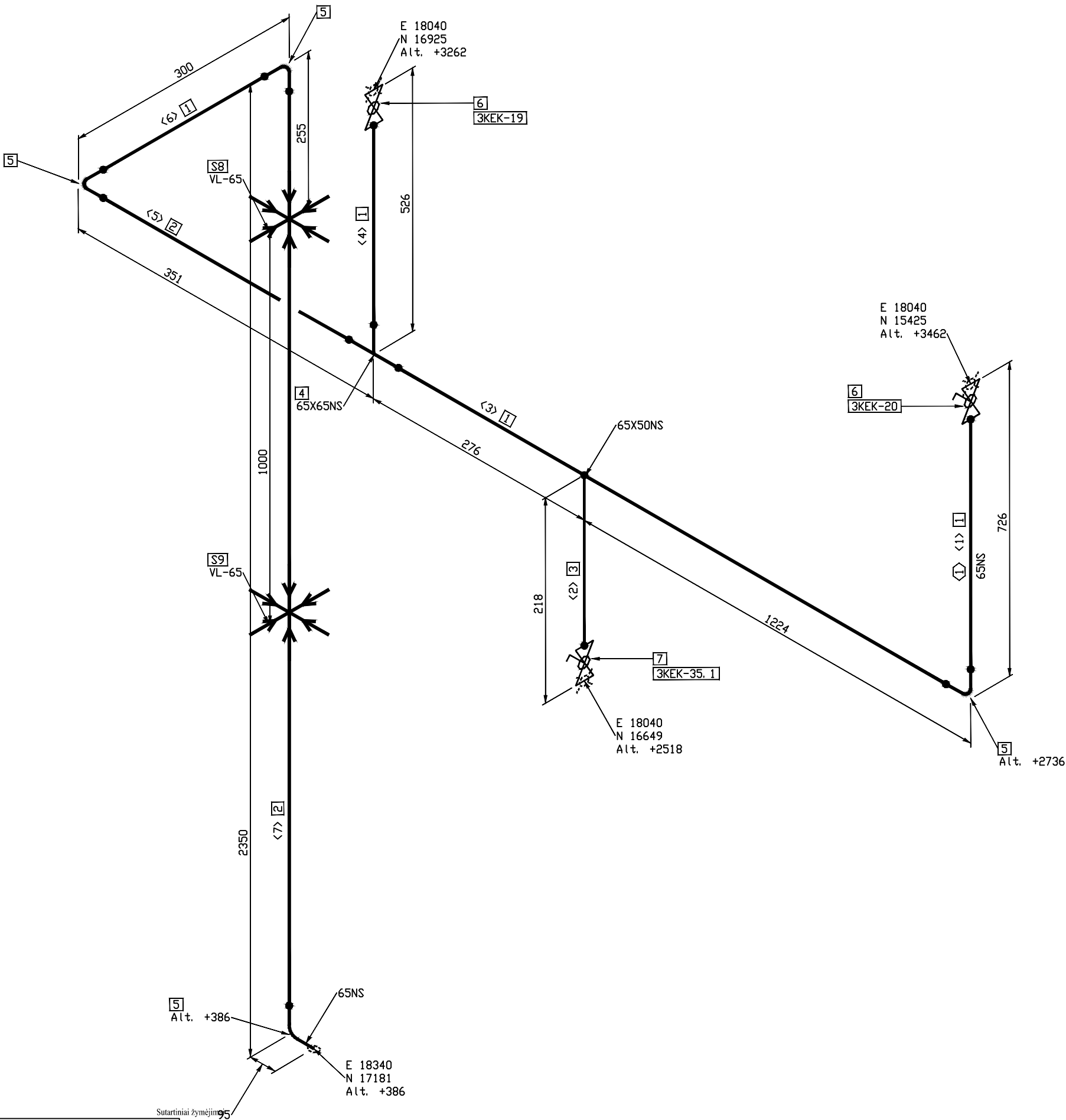
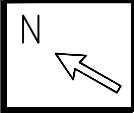
Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	9255 MM	32	PIP1_1	Vamzdis 42,4x2,0. EN 1.4404.
2	200 MM	32	PIP1	Vamzdis 42,4x2,6. P235GH.
FITTINGS				
3	6	32	90S3D	Alkune 42,4x2,0. 90°. EN 1.4404. 3D
ERECTION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
FLANGES				
4	3	32	FLGWNK32mm	Flanšas DN32 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. EN 1.4404. Lengvai išardoma jungtis
GASKETS				
5	2	32	GAS32mm	Tarpin? DN32 PN16
BOLTS				
6	8	16	BOLT32mm	Varžtai M16 x 60mm
SUPPORTS				
7	1	32	P-32	Pakaba vamzdžiui DN32
8	1	32	P-32	Pakaba vamzdžiui DN32
9	1	32	VL-32	Vamzdžio laikiklis DN32

CUT PIPE LENGTH					
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<12>	950	32		BEVEL	BEVEL
<13>	2200	32		BEVEL	BEVEL
<14>	2193	32		BEVEL	BEVEL
<15>	1619	32		BEVEL	BEVEL
<16>	2193	32		BEVEL	BEVEL
<17>	100	32		BEVEL	BEVEL
<18>	200	32		BEVEL	BEVEL

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nužymi vamzdinių centrus

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)				
ATESTATO Nr.	Projektaotojas		S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLIŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks:8 (343) 95136	Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas		
				Statinsys:		
				Brėžinsys:		
19484	PDV	L. Norvaišas		2014 07	Esamų siurblių ir 3A-19 talpos pajungimas	
	PDA	M. Matuzas		2014 07		
Etapas:	Užsakovas:			Žymuo:	Lapas	Lapų
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena				501_4012S1LN-DP-TŠ-KV-ISO.2 6	2



PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
	Detalių numeracija
	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

N	Kordinacių ašis - šiaurė
S	Kordinacių ašis - pietūs
E	Kordinacių ašis - rytai
W	Kordinacių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdyno atrama	Izoliuotas vamzdis

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	1920 MM	65	PIP1	Vamzdis 76,1x2,0. EN 1.4404.
2	2340 MM	65	PIP1_2	Vamzdis 76,1x2,0. EN 1.4404
3	56 MM	50	PIP1_1	Vamzdis 60,3x2,0. EN 1.4404.

FITTINGS

4	1	65X65	TEESTR1+1/4X1+1/4	Tris?akis DN65/DN65. EN 1.4404.
5	4	65	90S3D	Alkune 76,1x2,0. 90°. EN 1.4404. 3D

ERECTION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
VALVES / IN-LINE ITEMS				
6	2	65	VALVBAL65mm	3 dalių rutilinis ventilis DN65 PN16. Privirinamas
7	1	50	VALVBAL50mm	3 dalių rutilinis ventilis DN50 PN16. Privirinamas

SUPPORTS

8	1	65	VL-65	Vamzdžio laikiklis DN65
9	1	65	VL-65	Vamzdžio laikiklis DN65

PIPE SPOOLS

1

CUT PIPE LENGTH

PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<1>	331	65		BEVEL	BEVEL
<2>	56	50		SHAPED	BEVEL
<3>	1329	65		BEVEL	BEVEL
<4>	150	65		BEVEL	BEVEL
<5>	180	65		BEVEL	BEVEL
<6>	110	65		BEVEL	BEVEL
<7>	2160	65		BEVEL	BEVEL

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nūžymi vamzdinių centrų

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)
ATESTATO Nr.	Projekto autoras S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136	Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas
		Statiny:
		Brėžinys:
19484	PDV	L. Norvaišas
	PDA	M. Matuzas
Etapas:	Užsakovas:	Žymuo:
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena	501_4012S1LN-DP-TŠ-KV-ISO.27
		Lapas
		1

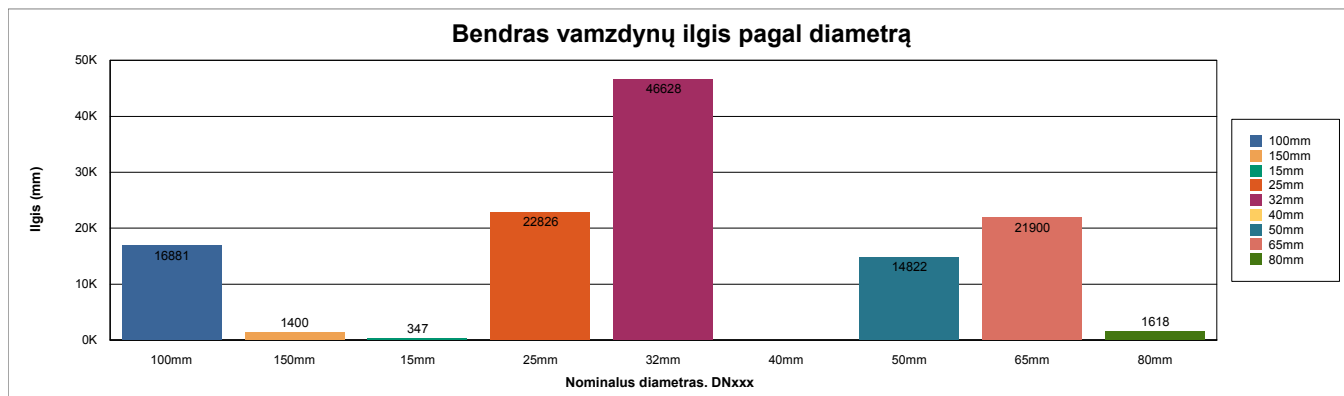
Armatūros ir vamzdyno kiekų žiniaraštis

Linijos Nr.: 3KEK						
Armatūros KKS	Pavadinimas ir techninės charakteristikos	Standartas	Nomin. skersmuo	Nomin. slėgis	Iz. storis	Kiekis
P-100	Pakaba vamzdžiui DN100		100mm		0mm	3
P-32	Pakaba vamzdžiui DN32		25mm		0mm	2
P-32	Pakaba vamzdžiui DN32		32mm		0mm	8
P-50	Pakaba vamzdžiui DN50		50mm		0mm	1
P-65	Pakaba vamzdžiui DN65		65mm		0mm	1
VL-25	Vamzdžio laikiklis DN25		25mm		0mm	2
VL-32	Vamzdžio laikiklis DN32		25mm		0mm	3
PA-32-100	Paslanki atrama		32mm		0mm	1
VL-25	Vamzdžio laikiklis DN25		32mm		0mm	1
VL-32	Vamzdžio laikiklis DN32		32mm		0mm	7
PA-100-50	Paslanki atrama horizontaliam vamzdžiui DN50		50mm		0mm	1
VL-50	Vamzdžio laikiklis DN50		50mm		0mm	1
VL-65	Vamzdžio laikiklis DN65		65mm		0mm	2
3KEK-17.1--	Slėgio daviklis		15mm		0mm	1
3KEK-55--	Parodomasis horizontalus manometras DN15		15mm		0mm	1
3KEK-57--	Parodomasis vertikalus manometras DN15		15mm		0mm	1
3KEF-52	Rutilinis ventilis DN15 PN16. movinis HANDWHEEL		15mm	PN16	0mm	1
3KEK-12	3 dalių rutilinis ventilis DN15 PN16. Privirinamas		15mm	PN16	0mm	1
3KEK-22.1	3 dalių rutilinis ventilis DN15 PN16. Privirinamas HANDWHEEL		15mm	PN16	0mm	1
3KEK-22	3 dalių rutilinis ventilis DN15 PN16. Privirinamas HANDWHEEL		15mm	PN16	0mm	1
3KEK-23.1	3 dalių rutilinis ventilis DN15 PN16. Privirinamas HANDWHEEL		15mm	PN16	0mm	1
3KEK-23	3 dalių rutilinis ventilis DN15 PN16. Privirinamas HANDWHEEL		15mm	PN16	0mm	1
3KEK-24.1	3 dalių rutilinis ventilis DN15 PN16. Privirinamas HANDWHEEL		15mm	PN16	0mm	1
3KEK-24	3 dalių rutilinis ventilis DN15 PN16. Privirinamas HANDWHEEL		15mm	PN16	0mm	1
3KEK-55.1--	Manometrinis kranelis movinis ½" prijungimu manometrams ir slėgio jutikliams		15mm	PN16	0mm	1
3KEK-55.2	Manometrinis kranelis movinis ½" prijungimu manometrams ir slėgio jutikliams		15mm	PN16	0mm	1
3KEK-57.1--	Manometrinis kranelis movinis ½" prijungimu manometrams ir slėgio jutikliams		15mm	PN16	0mm	1
3KEK-72	3 dalių rutilinis ventilis DN15 PN16. Privirinamas HANDWHEEL		15mm	PN16	0mm	1
3KEK-73	3 dalių rutilinis ventilis DN15 PN16. Privirinamas HANDWHEEL		15mm	PN16	0mm	1
3KEK-74	3 dalių rutilinis ventilis DN15 PN16. Privirinamas WRENCH OPERATOR		15mm	PN16	0mm	1
3KER-51	3 dalių rutilinis ventilis DN15 PN16. Privirinamas		15mm	PN16	0mm	1
3KES-50	3 dalių rutilinis ventilis DN15 PN16. Privirinamas		15mm	PN16	0mm	1
3KEK-28.1	Rutulinis ventilis movinis 1" (DN25), PN16, vidus/ vidus Tmax. = 55°C. WRENCH OPERATOR		25mm	PN16	0mm	1
3KEK-28	Rutulinis ventilis movinis 1" (DN25), PN16, vidus/ vidus Tmax. = 55°C. WRENCH OPERATOR		25mm	PN16	0mm	1
	DIAPHRAGM OPERATOR		32mm		0mm	3
3KEK-97.1	3 dalių rutilinis ventilis DN32 PN16. Privirinamas WRENCH OPERATOR		32mm	PN16	0mm	1
	3 dalių rutilinis ventilis DN50 PN16. Privirinamas WRENCH OPERATOR		50mm	PN16	0mm	1
	3 dalių rutilinis ventilis DN50 PN16. Privirinamas		50mm	PN16	0mm	1
3KEK-17	3 dalių rutilinis ventilis DN50 PN16. Privirinamas WRENCH OPERATOR		50mm	PN16	0mm	1
3KEK-21	3 dalių rutilinis ventilis DN50 PN16. Privirinamas WRENCH OPERATOR		50mm	PN16	0mm	1

3KEK-32	3 dalių rutilinis ventilis DN50 PN16. Privirinamas WRENCH OPERATOR		50mm	PN16	0mm	1
3KEK-35.1	3 dalių rutilinis ventilis DN50 PN16. Privirinamas WRENCH OPERATOR		50mm	PN16	0mm	1
3KEK-37	3 dalių rutilinis ventilis DN50 PN16. Privirinamas WRENCH OPERATOR		50mm	PN16	0mm	1
3KEK-80.1	3 dalių rutilinis ventilis DN50 PN16. Privirinamas WRENCH OPERATOR		50mm	PN16	0mm	1
3KEK-80.2	3 dalių rutilinis ventilis DN50 PN16. Privirinamas WRENCH OPERATOR		50mm	PN16	0mm	1
3KEK-80.3	3 dalių rutilinis ventilis DN50 PN16. Privirinamas WRENCH OPERATOR		50mm	PN16	0mm	1
3KEK-80	3 dalių rutilinis ventilis DN50 PN16. Privirinamas WRENCH OPERATOR		50mm	PN16	0mm	1
	DIAPHRAGM OPERATOR		100mm		0mm	1
3KEK-94	Peteliškinė sklendė DN100 PN16. Tarpflanšinis pajungimas HANDWHEEL		100mm	PN16	0mm	1
	Flanšas DN25 PN6. Privirinamas. Tipas 11 B. EN 1.4404.	EN 1092-1	25mm	PN16	0mm	4
	Flanšas DN32 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. EN 1.4404.	EN 1092-1	32mm	PN16	0mm	13
	Flanšas DN32 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.	EN 1092-1	32mm	PN16	0mm	3
	Flanšas DN40 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. EN 1.4404.	EN 1092-1	40mm	PN16	0mm	2
	Flanšas DN50 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. EN 1.4404.	EN 1092-1	50mm	PN16	0mm	13
	Flanšas DN50 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.	EN 1092-1	50mm	PN16	0mm	1
	Flanšas DN80 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. EN 1.4404.	EN 1092-1	80mm	PN16	0mm	1
	Flanšas DN80 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.	EN 1092-1	80mm	PN16	0mm	2
	Flanšas DN100 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. EN 1.4404.	EN 1092-1	100mm	PN16	0mm	7
	Flanšas DN100 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.	EN 1092-1	100mm	PN16	0mm	2
	Flanšas DN150 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. EN 1.4404.	EN 1092-1	150mm	PN16	0mm	3
	Sferinė aklė 76,1x2,0. EN 1.4404.	DIN 2617	65mm		0mm	1
	Varžtai M12 x 50mm	EN 4016	25mm	PN16	0mm	8
	Varžtai M16 x 150mm	EN 4016	100mm	PN16	0mm	16
	Varžtai M16 x 60mm	EN 4016	40mm	PN16	0mm	100
	Varžtai M16 x 65mm	EN 4016	100mm	PN16	0mm	64
	Varžtai M16x 75mm	EN 4016	150mm	PN16	0mm	8
	Varžtai M20x 165mm	EN 4016	150mm	PN16	0mm	8
	WRENCH OPERATOR		50mm		0mm	6
3KEK-31	Rutulinis ventilis, virinamas DN50, PN16, Tmax. = 55°C. Išardomas trijų dalių. WRENCH OPERATOR		50mm	PN16	0mm	1
3KEK-62	3 dalių rutilinis ventilis DN50 PN16. Privirinamas WRENCH OPERATOR		50mm	PN16	0mm	1
3KEK-19	3 dalių rutilinis ventilis DN65 PN16. Privirinamas		65mm	PN16	0mm	1
3KEK-20	3 dalių rutilinis ventilis DN65 PN16. Privirinamas WRENCH OPERATOR		65mm	PN16	0mm	1
3KEK-13.1	Nešvaraus kondensato srauto jutiklis SDM-1L		32mm	PN16	0mm	1
3KEK-33	Sklendė flanšinė, PN16, Tmax. =55°C., su el. pavara DIAPHRAGM OPERATOR		32mm	PN16	0mm	1
3KEK-65	Sklendė, privirinama arba flanšinė, PN16, Tmax. =55°C., su el. pavara DIAPHRAGM OPERATOR		32mm	PN16	0mm	1
3KEK-97	Rutuline flansine sklende DN32. PN16 su el. pavara DIAPHRAGM OPERATOR		32mm	PN16	0mm	1
3KEK-09.1	Kondensato grąžinimo į naująjį DKE sklendė DN100 DIAPHRAGM OPERATOR		100mm	PN16	0mm	1
3KEK-09.2	Kondensato grąžinimo į senąjį DKE sklendė DN100 ELECTRIC ACTUATOR		100mm	PN16	0mm	1
	HANDWHEEL		150mm		0mm	1
3KEK-29	Pleištinė sklendė šlamui DN150 PN6/10 tarpflanšinė, rankinio valdymo.S33.11 HANDWHEEL		150mm	PN10	0mm	1
	Tarpinė DN25 PN16	EN 1514-2	25mm	PN16	0mm	2
	Tarpinė DN32 PN16	EN 1514-2	32mm	PN16	0mm	13
	Tarpinė DN40 PN16	EN 1514-2	40mm	PN16	0mm	2


	Tarpinė DN50 PN16	EN 1514-2	50mm	PN16	0mm	10
	Tarpinė DN80 PN16	EN 1514-2	80mm	PN16	0mm	3
	Tarpinė DN100 PN16	EN 1514-2	100mm	PN16	0mm	8
	Tarpinė DN150 PN10	EN 1514-2	150mm	PN10	0mm	4
	Tarpinė DN150 PN16	EN 1514-2	150mm	PN16	0mm	2
	Trišakis DN50/DN50. EN 1.4404.	EN 10253-2	50mm		0mm	9
	Trišakis DN50/DN50. P235GH.	EN 10253-2	50mm		0mm	1
	Trisakis DN65/DN65. EN 1.4404.	EN 10253-2	65mm		0mm	2
	Trisakis DN100/DN100. EN 1.4404.	EN 10253-2	100mm		0mm	4
	Trisakis DN100/DN100. P235GH.	EN 10253-2	100mm		0mm	1
	Koncentrinis perėjimas DN50xDN32. EN 1.4404.	EN 10253-2	50mm		0mm	3
	Koncentrinis perėjimas DN50xDN40. EN 1.4404.	EN 10253-2	50mm		0mm	1
	Koncentrinis perėjimas DN65xDN50. EN 1.4404.	EN 10253-2	65mm		0mm	3
	Koncentrinis perėjimas DN80xDN40. EN 1.4404.	EN 10253-2	80mm		0mm	1
	Koncentrinis perėjimas DN100xDN50. EN 1.4404.	EN 10253-2	100mm		0mm	2
	Koncentrinis perėjimas DN150xDN80. EN 1.4404.	EN 10253-2	150mm		0mm	1
	Alkune 33,7x2,0. 90°. EN 1.4404. 3D	EN 10253	25mm		0mm	3
	Alkune 33,7x2,0. 90°. EN 1.4404. 3D	EN 10253	25mm		0mm	13
	Alkune 42,4x2,0. 90°. EN 1.4404. 3D	EN 10253	32mm		0mm	1
	Alkune 42,4x2,0. 90°. EN 1.4404. 3D	EN 10253	32mm		0mm	27
	Alkune 42,4x2,0. 90°. EN 1.4404. 5D	EN 10253	32mm		0mm	1
	Alkune 60,3x2,0. 45°. EN 1.4404. 3D	EN 10253	50mm		0mm	4
	Alkune 60,3x2,0. 45°. EN 1.4404. 5D	EN 10253	50mm		0mm	2
	Alkune 60,3x2,9. 45°. P235GH. 3D	EN 10253	50mm		0mm	2
	Alkune 60,3x2,0. 90°. EN 1.4404. 3D TRIM TO 60.00	EN 10253	50mm		0mm	1
	Alkune 60,3x2,0. 90°. EN 1.4404. 3D	EN 10253	50mm		0mm	16
	Alkune 60,3x2,0. 90°. EN 1.4404. 5D	EN 10253	50mm		0mm	2
	Alkune 60,3x2,0. 90°. EN 1.4404. 3D	EN 10253	50mm		0mm	1
	Alkune 60,3x2,9. 90°. P235GH. 3D	EN 10253	50mm		0mm	2
	Alkune 76,1x2,0. 45°. EN 1.4404. 3D	EN 10253	65mm		0mm	4
	Alkune 76,1x2,0. 90°. EN 1.4404. 3D TRIM TO 5.00	EN 10253	65mm		0mm	2
	Alkune 76,1x2,0. 90°. EN 1.4404. 3D	EN 10253	65mm		0mm	8
	Alkune 114,3x2,0. 45°. EN 1.4404. 3D	EN 10253	100mm		0mm	2
	Alkune 114,3x2,0., 40°. EN 1.4404. 3D TRIM TO 16.00	EN 10253	100mm		0mm	1
	Alkune 114,3x2,0. 90°. EN 1.4404. 3D TRIM TO 7.00	EN 10253	100mm		0mm	2
	Alkune 114,3x2,0. 90°. EN 1.4404. 3D	EN 10253	100mm		0mm	8
	Alkune 168,3x2,0. 90°. EN 1.4404. 3D	EN 10253	150mm		0mm	2
	Vamzdis 21,3x2,0. EN 1.4404. BBE	EN 10217-7	15mm		0mm	50 mm
	Vamzdis 21,3x2,0. EN 1.4404. BE X SDL	EN 10217-7	15mm		0mm	297 mm
	Vamzdis 33,7x2,0. EN 1.4404. BBE	EN 10217-7	25mm		0mm	21626 mm
	Vamzdis 33,7x2,0. EN 1.4404. BE X PE	EN 10217-7	25mm		0mm	1200 mm
	Vamzdis 42,4x2,0. EN 1.4404. BBE	EN 10217-7	32mm		0mm	424 mm
	Vamzdis 42,4x2,0. EN 1.4404. BBE	EN 10217-7	32mm		0mm	44291 mm
	Vamzdis 42,4x2,0. EN 1.4404. BE X PE	EN 10217-7	32mm		0mm	1000 mm
	Vamzdis 42,4x2,0. EN 1.4404. BE X SDL	EN 10217-7	32mm		0mm	213 mm
	Vamzdis 42,4x2,0. EN 1.4404.	EN 10217-7	32mm		0mm	500 mm
	Vamzdis 42,4x2,6. P235GH. BBE	EN 10216-2	32mm		0mm	200 mm
	Vamzdis 60,3x2,0. EN 1.4404. BBE	EN 10217-7	50mm		0mm	12168 mm
	Vamzdis 60,3x2,0. EN 1.4404. BE X PE	EN 10217-7	50mm		0mm	1893 mm
	Vamzdis 60,3x2,0. EN 1.4404. BE X SDL	EN 10217-7	50mm		0mm	109 mm
	Vamzdis 60,3x2,0. EN 1.4404.	EN 10217-7	50mm		0mm	429 mm
	Vamzdis 60,3x2,9. P235GH. BBE	EN 10216-2	50mm		0mm	224 mm
	Vamzdis 76,1x2,0. EN 1.4404. BBE	EN 10217-7	65mm		0mm	2340 mm
	Vamzdis 76,1x2,0. EN 1.4404. BBE	EN 10217-7	65mm		0mm	18290 mm
	Vamzdis 76,1x2,0. EN 1.4404. BE X PE	EN 10217-7	65mm		0mm	1270 mm
	Vamzdis 88,9x2,0. EN 1.4404. BBE	EN 10217-7	80mm		0mm	750 mm
	Vamzdis 88,9x2,0. EN 1.4404. BE X PE	EN 10217-7	80mm		0mm	800 mm
	Vamzdis 88,9x2,0. EN 1.4404. PE X SDL	EN 10217-7	80mm		0mm	68 mm
	Flanšas DN100 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. EN 1.4404.	EN 1092-1	100mm	PN16	0mm	1
	Vamzdis 114,3x2,0. EN 1.4404. BBE	EN 10217-7	100mm		0mm	15578 mm
	Vamzdis 114,3x2,0. EN 1.4404. BE X PE	EN 10217-7	100mm		0mm	600 mm
	Vamzdis 114,3x2,0. EN 1.4404.	EN 10217-7	100mm		0mm	703 mm

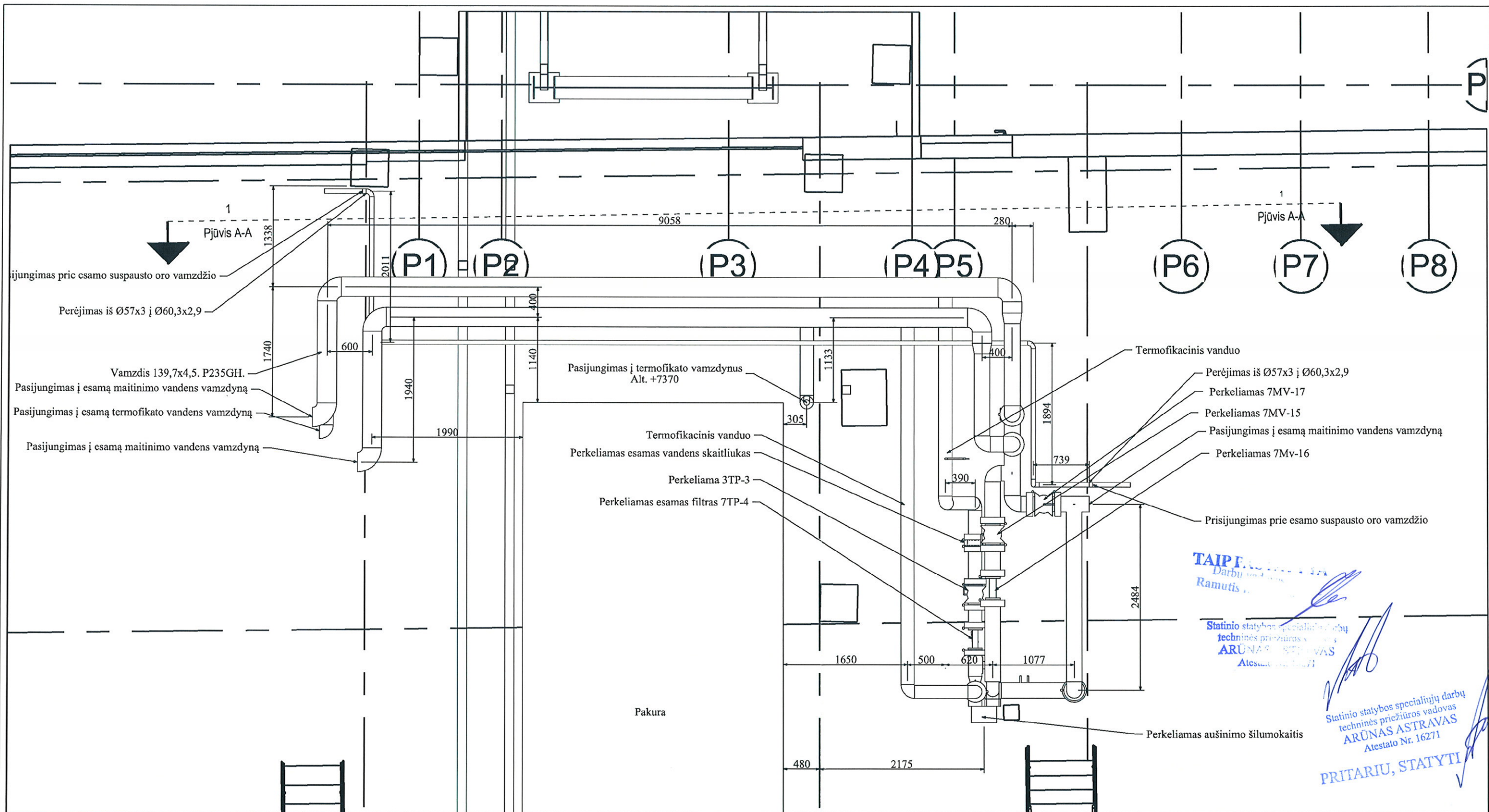
	Flanšas DN150 PN10. Privirinamas. Tipas 11 B. EN 1.4404.	EN 1092-1	150mm	PN10	0mm	1
	Vamzdis 168,3x2,0. EN 1.4404. BBE	EN 10217-7	150mm		0mm	1100 mm
	Vamzdis 168,3x2,0. EN 1.4404. BE X PE	EN 10217-7	150mm		0mm	300 mm
3KEK-51 3KEK-52 3KEK-53 3KEK-54 3KEK-55 3KEK-56 3KEK-57	Rutulinis ventilis, virinamas DN25, PN16		25mm	PN16	40mm	7



Pastaba: vamzdynų kiekiai pateikiami tikslūs be atsargos.

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

Laida	Data				
Atestato Nr.			S. Daukanto g. 19 LT-69430 Kazlų Rūda Tel: 8-343-98949 Faksas: 8-343-96071		Objekto pavadinimas Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo Pramonės g. 11, Utena, Projektas
19484	PDV	L. Norvaišas		2015.01.01	Dokumento pavadinimas Armatūros ir vamzdyno kiekių žiniaraštis
	PDA	M. Matuzas		2015.01.01	Dokumentas žymuo 501_4012S1LN-DP-TŠ-KV-IZ1
					Laida
					G


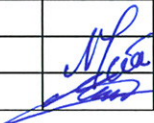
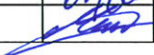


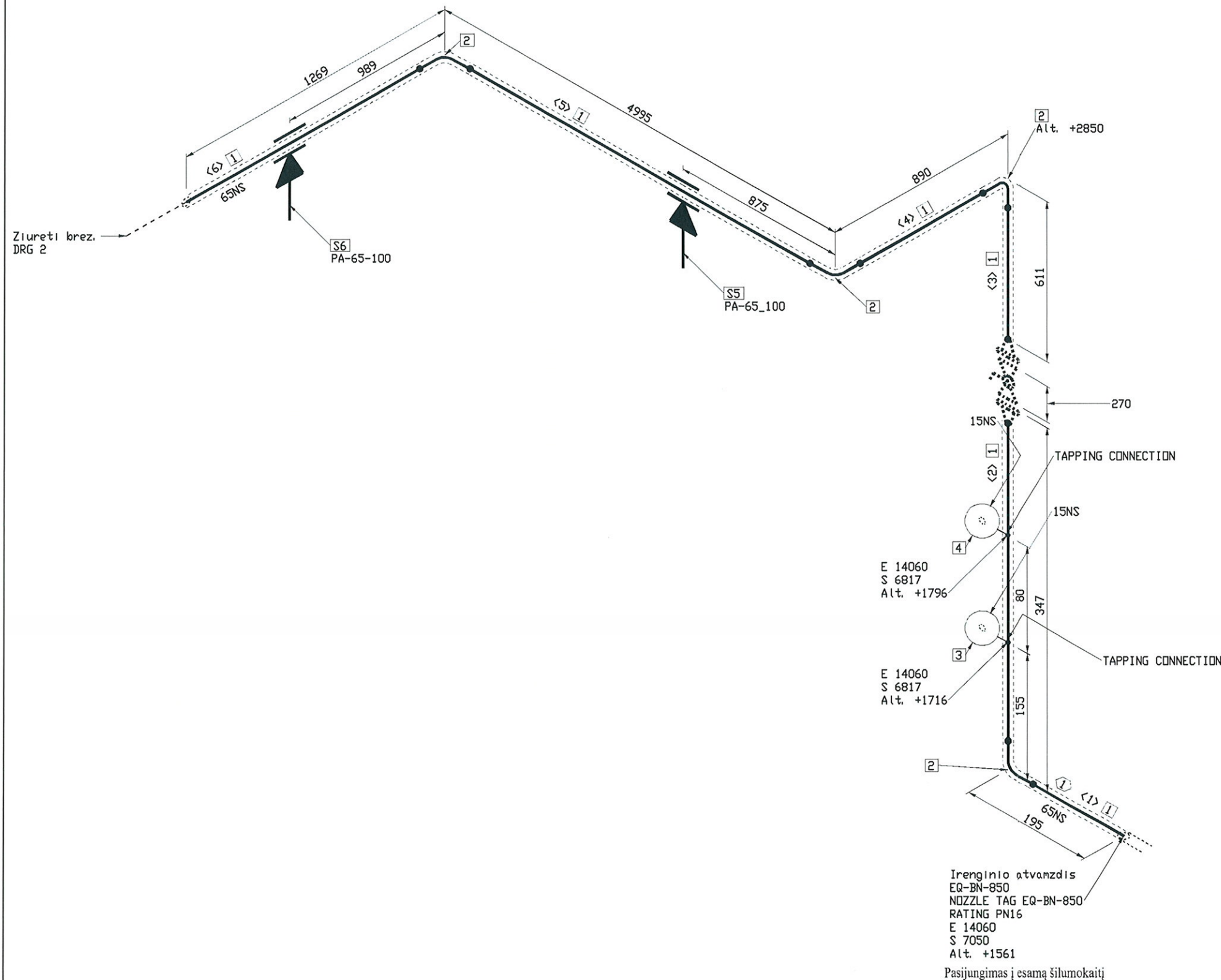
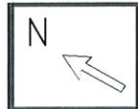
TAIP
Darbuotojas
Ramutis

Statinio statybos specialiuoju darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Statinio statybos specialiuoju darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271
PRITARIU, STATYTI

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)				
ATESTATO Nr.	Projektuotojas			S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136	Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo, ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g. 11, Utena, projektas	
19484	PDV	L. Norvaišas		2014.09	Brėžinys: Maitinimo, termofikacinio, suspausto oro vamzdinių atstatymas Planas	Laida
	PDA	M. Matuzas		2014.09		0
Etapas:	Užsakovas:	UAB "Utenos šilumos tinklai"			Žymuo: 501_4012S1LN-DP-AMV,ATV,ASO-B.1	Lapas
DP		Pramonės g.11, Utena				1
						1



PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
○	Detalių numeracija
□	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

N	Kordinatų ašis - šiaurė
S	Kordinatų ašis - pietūs
E	Kordinatų ašis - rytai
W	Kordinatų ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirzinimo sūdlė	Vidinio įvirzinimo sūdlė	Varžinis sujungimas	Vamzdžio atrama	Izoliuotas vamzdis
----------------------	-----------------------------	------------------------	--------------------	-----------------------

Visos informacijos arba jos dalys negalima dauginti, perspausdinti ir platinti
jokiomis formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant
fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštinio UAB „Blioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	7495 MM	65	PIP1	Vamzdis 76, 1x2, 9. P235GH.
FITTINGS				
2	4	65	90S3D	Alkūnė 76, 1x2, 9. 90°. P235GH. 3D
INSTRUMENTS				
3	1	15	GAUPRE15mm_1	Gilz? monometrui
4	1	15	GAUPRE15mm	Gilz? termometrui
SUPPORTS				
5	1	65	PA-65_100	Paslanki atrama horizontaliam vamzdžiui DN65
6	1	65	PA-65-100	Paslanki atrama horizontaliam vamzdžiui DN65

PIPE SPOOLS

1

CUT PIPE LENGTH

PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<1>	100	65		BEVEL	BEVEL
<2>	200	65		BEVEL	BEVEL
<3>	516	65		BEVEL	BEVEL
<4>	700	65		BEVEL	BEVEL
<5>	4805	65		BEVEL	BEVEL
<6>	1174	65		BEVEL	BEVEL

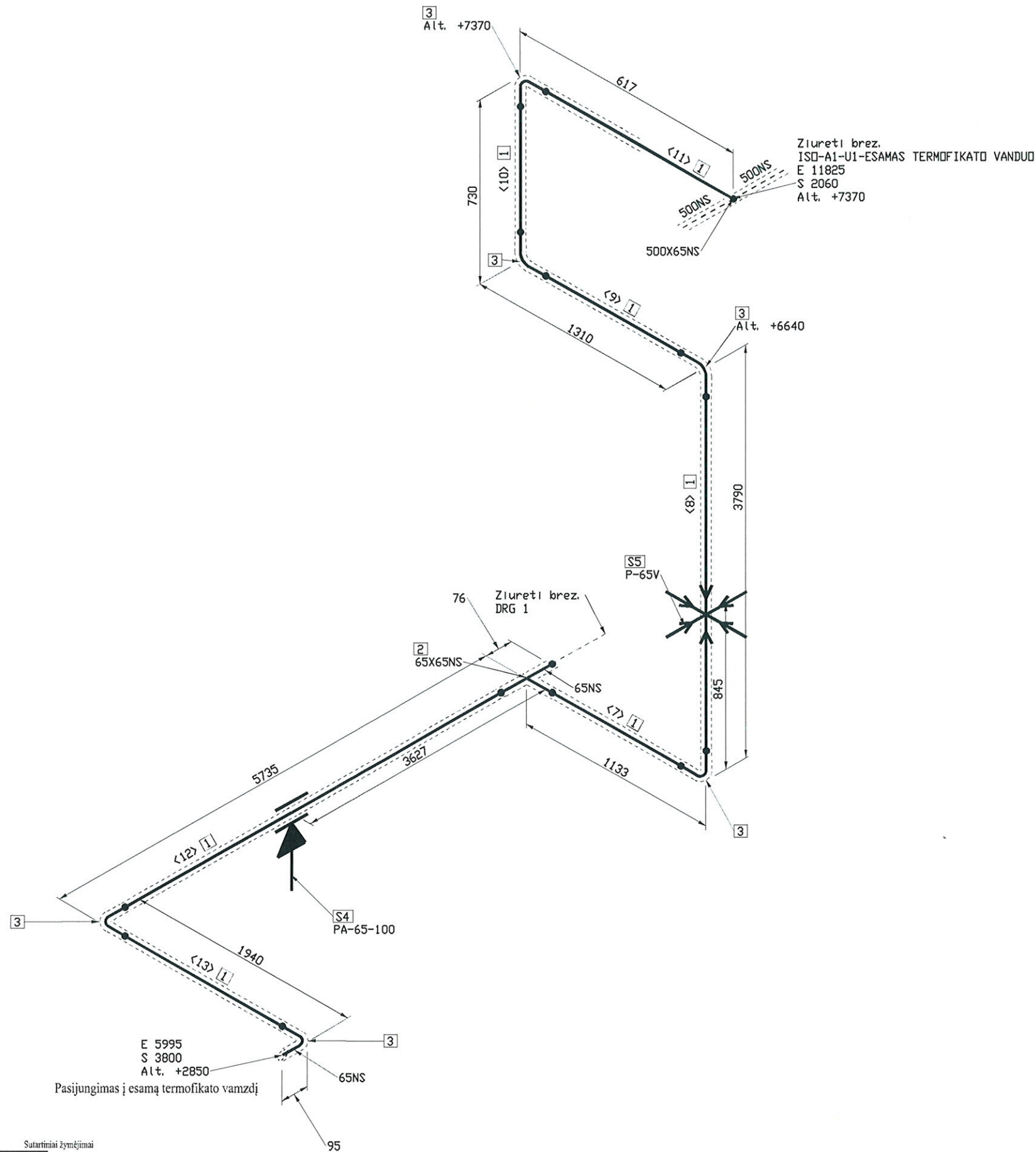
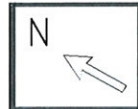
TAIP PASTATYTA
Darbų vadovas
Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

STATYTI
Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodo vamzdžių centrus

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)	
ATESTATO Nr.	Projekto autorius	Objektas: Gamtinių ir pramonės paviršių statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
19484	PDV	L. Norvilas	2014 09
	PDA	M. Matuzas	2014 09
Etapas:	Užsakovas:	Žymuo:	
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena	501_4012SILN-DP-TS-ATV-ISO.1	
Laida			Lapų
1			2



PAXX	Paslanki strama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama strama XX diametro vamzdžiui
○	Detalių numeracija
□	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

Sutartiniai žymėjimai

N	Kordinatų ašis - šiaurė
S	Kordinatų ašis - pietūs
E	Kordinatų ašis - rytai
W	Kordinatų ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirzimo sūklė	Vidinio įvirinimo sūklė	Varžinis sujungimas	Vamzdyno atrama	Izoliuotas vamzdis
--------------------	----------------------------	------------------------	--------------------	-----------------------

Visos informacijos arba jos dalys negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštinio UAB „BIOprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	13832 MM	65	PIP1	Vamzdis 76, 1x2, 9. P235GH.
FITTINGS				
2	1	65X65	TEESTR1+1/4X1+1/4	Trisakis DN65/DN65. P235GH.
3	6	65	90S3D	Alkūnė 76, 1x2, 9. 90°. P235GH. 3D
SUPPORTS				
4	1	65	PA-65-100	Paslanki atrama horizontaliam vamzdžiui DN65

ERECTION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
SUPPORTS				
5	1	65	P-65V	Vamzdžio pakaba DN65 vertikaliai vamzdžiui

CUT PIPE LENGTH

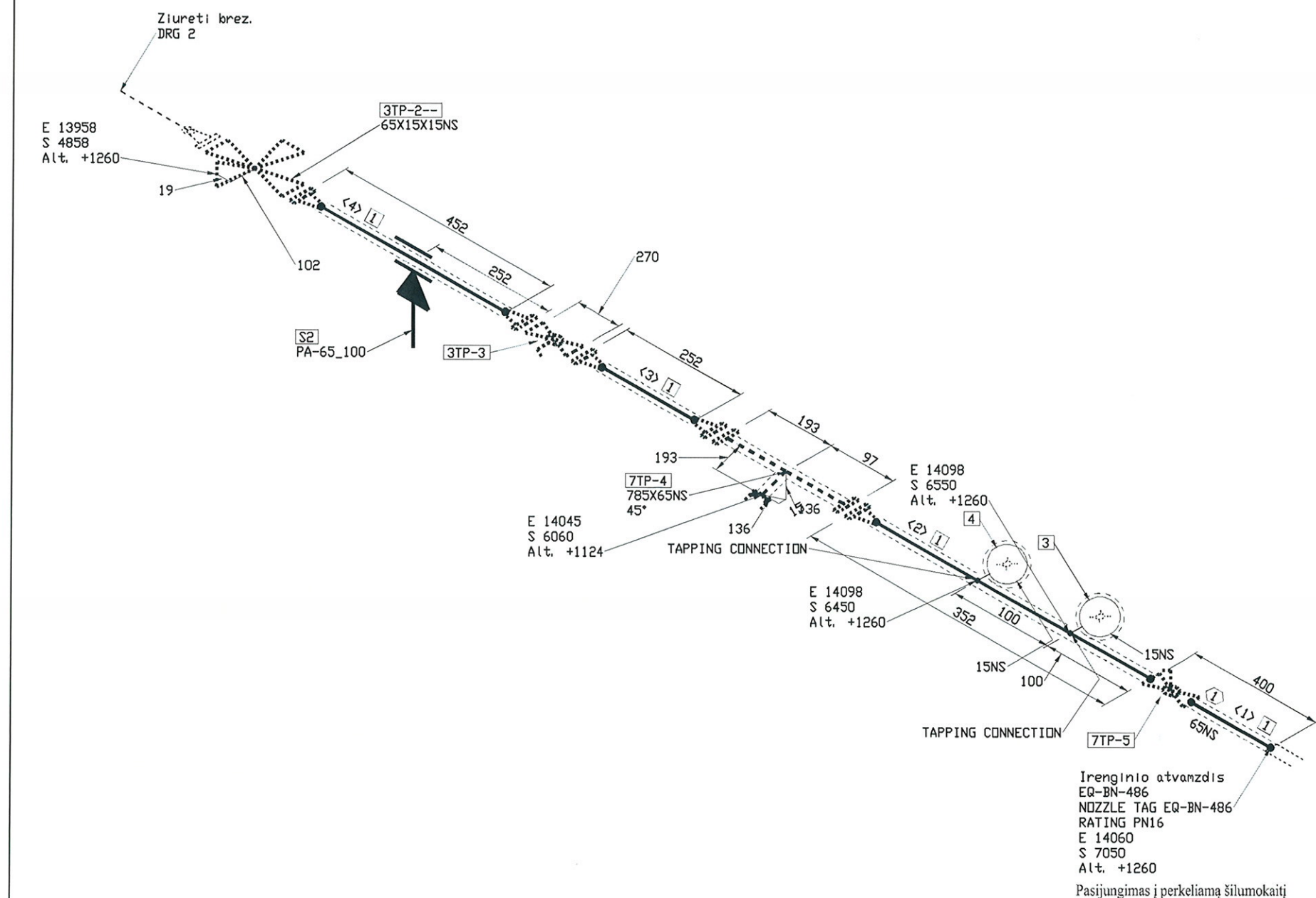
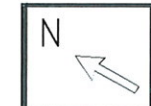
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<7>	962	65		BEVEL	BEVEL
<8>	3600	65		BEVEL	BEVEL
<9>	1120	65		BEVEL	BEVEL
<10>	540	65		BEVEL	BEVEL
<11>	296	65		BEVEL	SHAPE
<12>	5564	65		BEVEL	BEVEL
<13>	1750	65		BEVEL	BEVEL

TAIP PASTATYTA
Darbų vadovas
Ramutis Radžiūnas
Statinio statybos specialiojo darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

PRITARIU, STATYTI
Statinio statybos specialiojo darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodo vamzdžių centrus

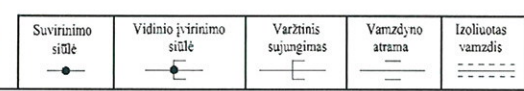
Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)	
ATESTATO Nr.	Projekto autoras	S. Dėdikaitė 19 LT-69430 KAZLŲ R. CDA tel: 8 (343) 989438 faksas: 8 (343) 951136	Objektas: Gamybos ir pramonės pastatų statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas
19484	PDV	L. Norvilas	2014 09
	PDA	M. Matuzas	2014 09
Etapas:	Užsakovas:	Žymuo:	
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena	501_4012SILN-DP-TS-ATV-ISO.2	
ISO-ATV			A
Laida			Lapų
2			2



Sutartiniai žymėjimai

PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
○	Detalių numeracija
□	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

N	Kordinatų ašis - šiaurė
S	Kordinatų ašis - pietūs
E	Kordinatų ašis - rytai
W	Kordinatų ašis - vakarai
Alt.	Altitudė



Visos informacijos arba jos dalys negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštinio UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS					
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL	
1	1000 MM	65	PIP1	Vamzdis 76, 1x2, 9. P235GH.	
SUPPORTS					
2	1	65	PA-65_100	Paslanki atrama horizontaliam vamzdžiui	
ERECTION MATERIALS					
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL	
INSTRUMENTS					
3	1	15	GAUPRE15mm_1	Gilz? manometru	
4	1	15	GAUPRE15mm	Gilz? termometru	
PIPE SPOOLS					
1					
CUT PIPE LENGTH					
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<1>	100	65		BEVEL	BEVEL
<2>	300	65		BEVEL	BEVEL
<3>	200	65		BEVEL	BEVEL
<4>	400	65		BEVEL	BEVEL

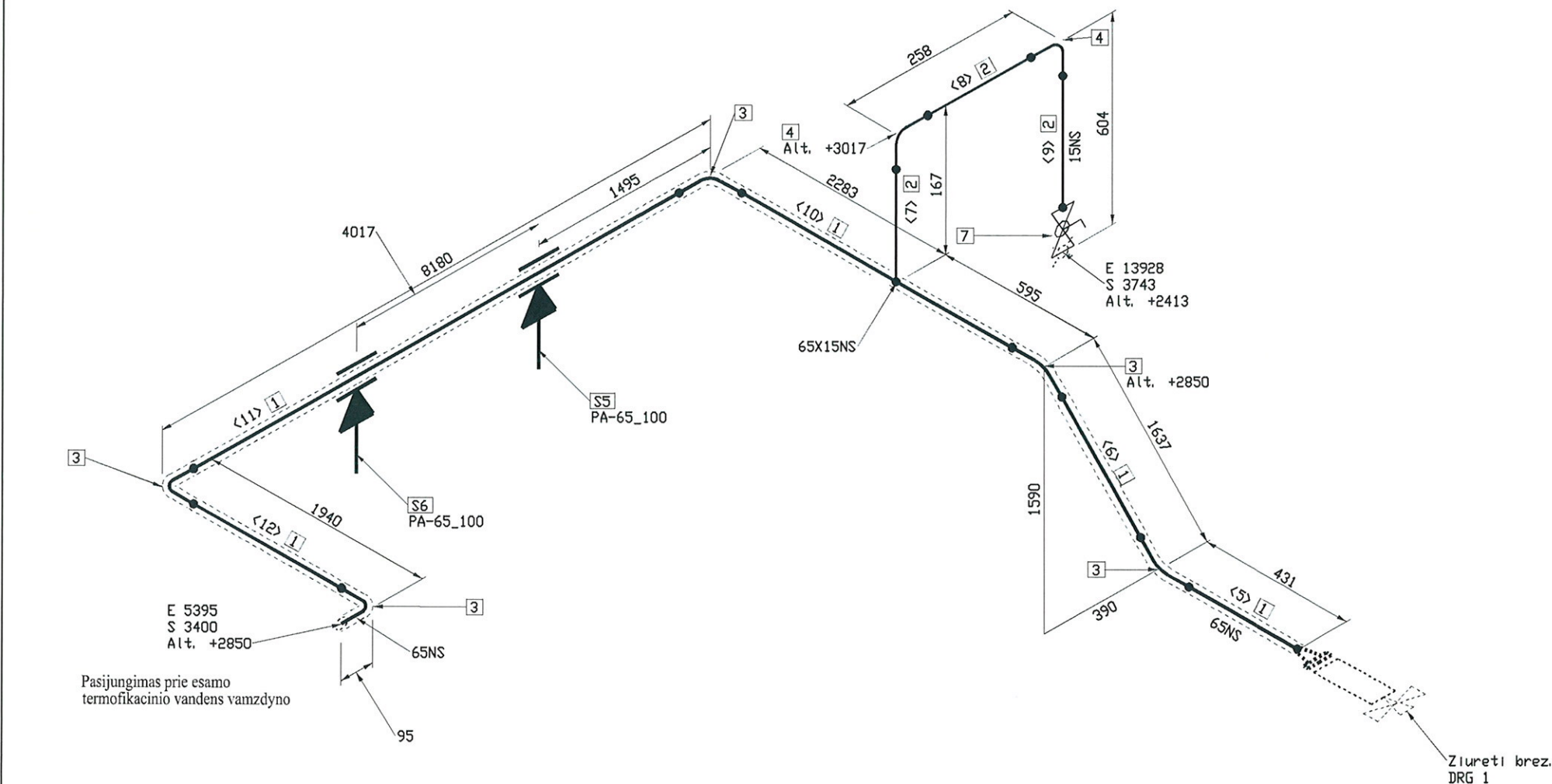
TAIP PASTATYTA
Darbų vadovas
Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialiujų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271






PRITARIU, STATYTI
Statinio statybos specialiujų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodymai vamzdžių centrus

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)	
ATESTATO Nr.	Projekto autoras	Objektas:	
	S. Dėdikaitis 19 LT-69430 KAZLŲ R. CDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136	Gamtybos ir pramonės paviršius statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
19484	PDV	L. Norvaišas	2014 09
	PDA	M. Matuzas	2014 09
Etapas:	Užsakymas:	Žymuo:	
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena	501_401251LN-DP-TS-ATV-ISO.3	
Aistatormis termofoninis vanduo			
ISO-ATV			
Laida			
A			
Lapų			
1 2			



N	Kordināciju assis - zieme
S	Kordināciju assis - pietis
E	Kordināciju assis - rytai
W	Kordināciju assis - vakari
Alt.	Altitudē

Suvirinimo sūklė	Vidinio įvirinimo sūklė	Varžtinis sujungimas	Vamzdyno atrama	Izoliuotas vamzdis
				

Všos informācijas arba jos dalies negalima daiginti, perspausdinti ir platinti jokiomis formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmvimą ir internetą) be raštiško UAB „Bloprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
<u>PIPE</u>				
1	14211 MM	65	PIP1	Vanzdis 76,1x2,9. P235GH.
2	809 MM	15	PIP1_1	Vanzdis 21,3x2,0. P235GH.
<u>FITTINGS</u>				
3	5	65	90S3D	Alkune 76,1x2,9. 90°. P235GH. 3D
4	2	15	90S3D_1	Alkune 21,3x2,0. 90°. P235GH. 3D
<u>SUPPORTS</u>				
5	1	65	PA-65_100	Paslanki atrama horizontāliam vānzdzīlui
6	1	65	PA-65_100	Paslanki atrama horizontāliam vānzdzīlui DN65
ERECTION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>				
7	1	15	VALVBAL15mm	3 daļi? rutilinis ventilis DN15 PN25. Priviršanas


CUT PIPE LENGTH			REMARKS	END ONE	END TWO
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)			
<5>	336	65		BEVEL	BEVEL
<6>	1447	65		BEVEL	BEVEL
<7>	104	15		SHAPED	BEVEL
<8>	200	15		BEVEL	BEVEL
<9>	500	15		BEVEL	BEVEL
<10>	2688	65		BEVEL	BEVEL
<11>	7990	65		BEVEL	BEVEL
<12>	1750	65		BEVEL	BEVEL

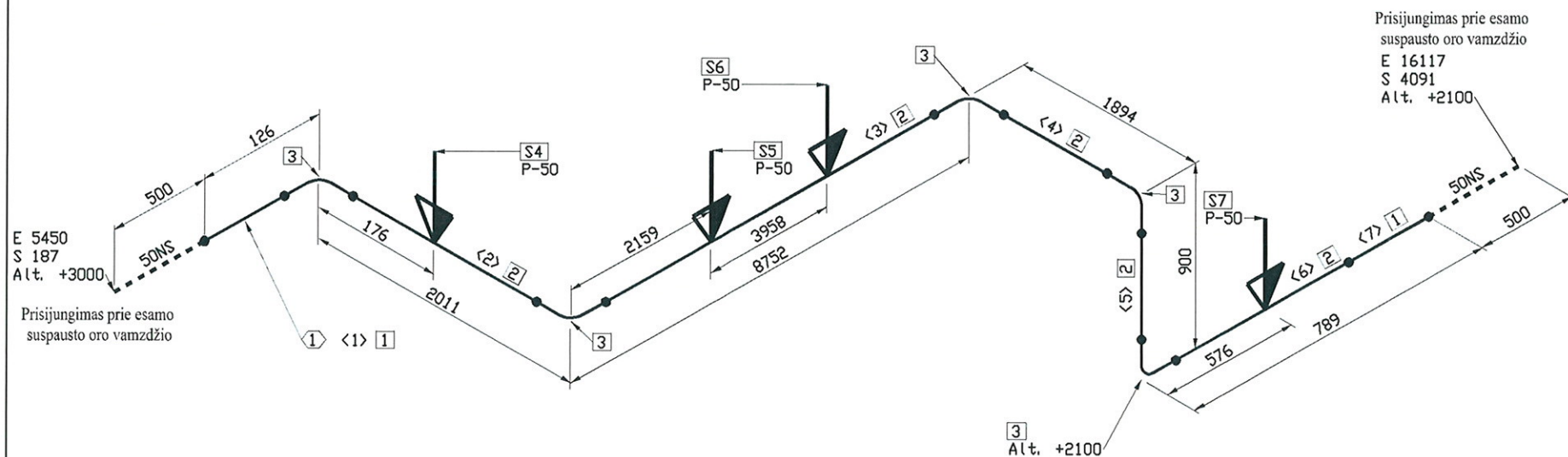
TAIP PASTATYTA
Darbų vadovas
Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialiuju darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

PRITARIU, STATYTI
Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nūžymi vamzdynų centrus

Laida		Data		Keitimų pavadinimas (priežastis)	
ATESTATO Nr.	Projekto autoras 		S. Doukanto 19 LT-08430 KAZLŲ R. ČDA tel: 8 (343) 98943 faksas: 8 (343) 95136		Objektas: Gamybos ir pramonės pastatų statinių rekonstravimo ir statybos, kitos pastatinių inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas
					Statynys:
					Brėžinys:
19484	PDV	L. Norvičaitis	2014 09	ISO-ATV	A
	PDA	M. Matuzas	2014 09		
Etapas:	Užsakymas:			Žymuo:	Lapų
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena			501_4012SILN-DP-TŠ-ATV-ISO.4	2 2



FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	100 MM	50	PIP1	Per? Jinas i? 57x3 ? 60,3x2,9
2	13611 MM	50	PIP1_1	Vamzdis 60,3x2,9. P235GH.
FITTINGS				
3	5	50	90S3D	Atkune 60,3x2,9. 90°. P235GH. 3D

ERECTION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
SUPPORTS				
4	1	50	P-50	Pakaba vamzdziui DN50
5	1	50	P-50	Pakaba vamzdziui DN50
6	1	50	P-50	Pakaba vamzdziui DN50
7	1	50	P-50	Pakaba vamzdziui DN50

PIPE SPOOLS

1

CUT PIPE LENGTH

PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<1>	50	50		BEVEL	BEVEL
<2>	1859	50		BEVEL	BEVEL
<3>	8600	50		BEVEL	BEVEL
<4>	1741	50		BEVEL	BEVEL
<5>	748	50		BEVEL	BEVEL
<6>	663	50		BEVEL	BEVEL
<7>	50	50		BEVEL	BEVEL

TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas
Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

PRITARIU, STATYTI

Statinio statybos specialųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodo vamzdinių centrų

Sutartiniai žymėjimai

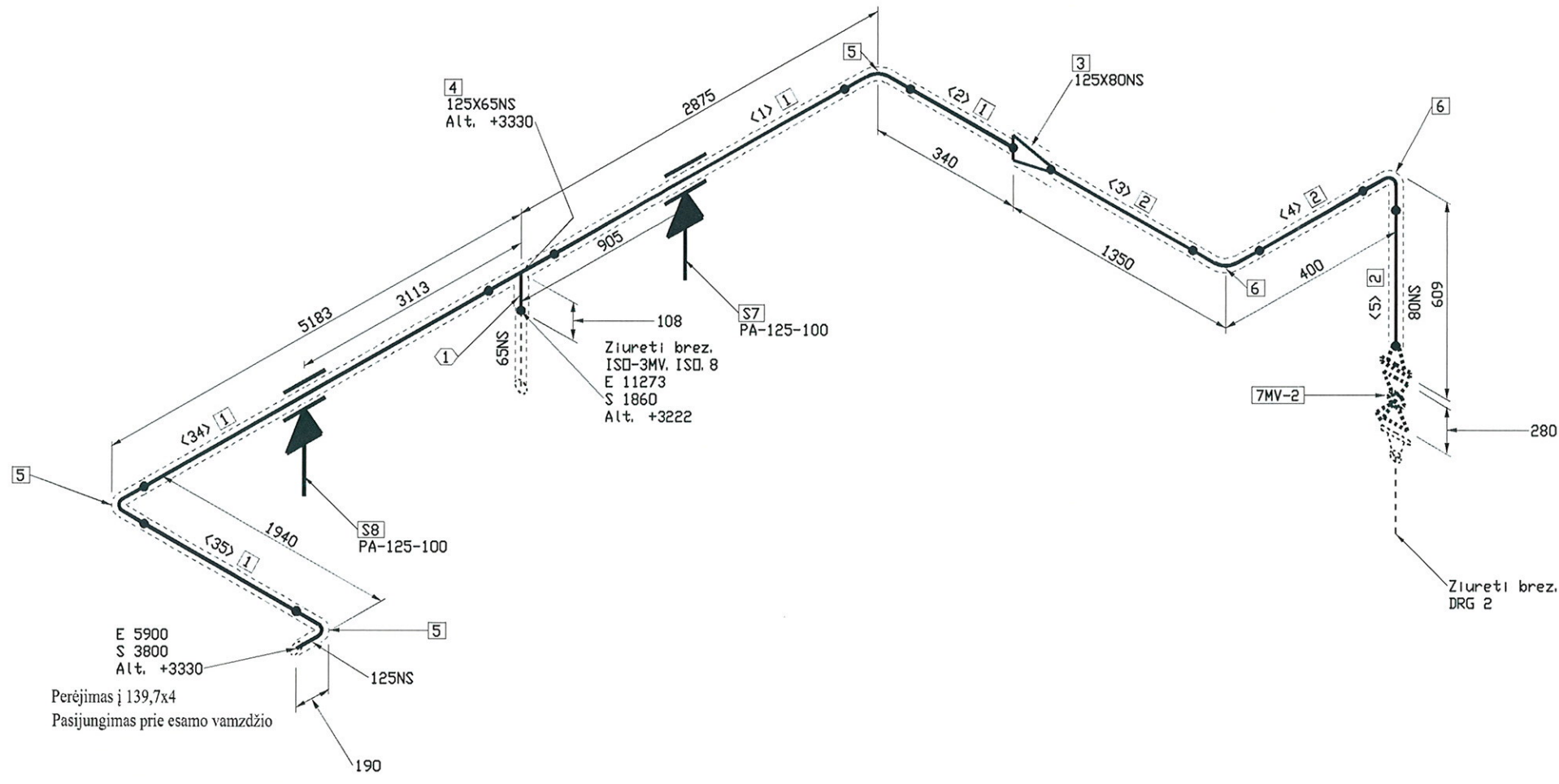
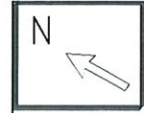
PAXX	Paslinki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
○	Detalių numeracija
□	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

N	Kordinacių ašis - šiaurė
S	Kordinacių ašis - pietūs
E	Kordinacių ašis - rytai
W	Kordinacių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirzinimo sūdlė	Vidinio įvėrinimo sūdlė	Varžinis sujungimas	Vamzdinio atrama	Izoliuotas vamzdis
----------------------	----------------------------	------------------------	---------------------	-----------------------

Visos informacijos arba jos dalys negalima dauginti, perspausdinti ir platinti
jokiomis formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant
fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštinio UAB „Bioprojektas“ leidimo.

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)
ATESTATO Nr.	Projektojas UAB „BIO“ S. Daukanto 19 LT-69410 KAZLIŲ R. ČIA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136	Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas
19484	PDV	2014 09
	PDA	M. Matuzas 2014 09
Etapas:	Užsakovas:	Žyruo:
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena	501_4012S1LN-DP-TŠ-ISO-1
		Lapas 1



FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	9140 MM	125	PIP1_2	Vamzdis 139,7x4,0. P235GH.
2	1704 MM	80	PIP1	Vamzdis 88,9x3,2. P235GH.
FITTINGS				
3	1	125X80	REDCON12X10	Koncentrinis perėjimas DN150xDN100. P235GH.
4	1	125X65	TEESTRI1+1/4X1+1/4_	Trišakis DN125/DN65. P235GH.
5	3	125	90S3D_1	Alkūnė 139,7x4,0. 90°. P235GH. 3D
6	2	80	90S3D	Alkūnė 88,9x3,2. 90°. P235GH. 3D
SUPPORTS				
7	1	125	PA-125-100	Paslanki atrama
8	1	125	PA-125-100	Paslanki atrama
PIPE SPOOLS				
1				

CUT PIPE LENGTH

PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<1>	2561	125		BEVEL	BEVEL
<2>	150	125		BEVEL	BEVEL
<3>	1095	80		BEVEL	BEVEL
<4>	172	80		BEVEL	BEVEL
<5>	437	80		BEVEL	BEVEL
<34>	4869	125		BEVEL	BEVEL
<35>	1560	125		BEVEL	BEVEL

TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas
Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialiųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

PRITARIU, STATYTI

Statinio statybos specialiųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Sutartiniai žymėjimai

PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
○	Detalių numeracija
□	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruolo numeracija

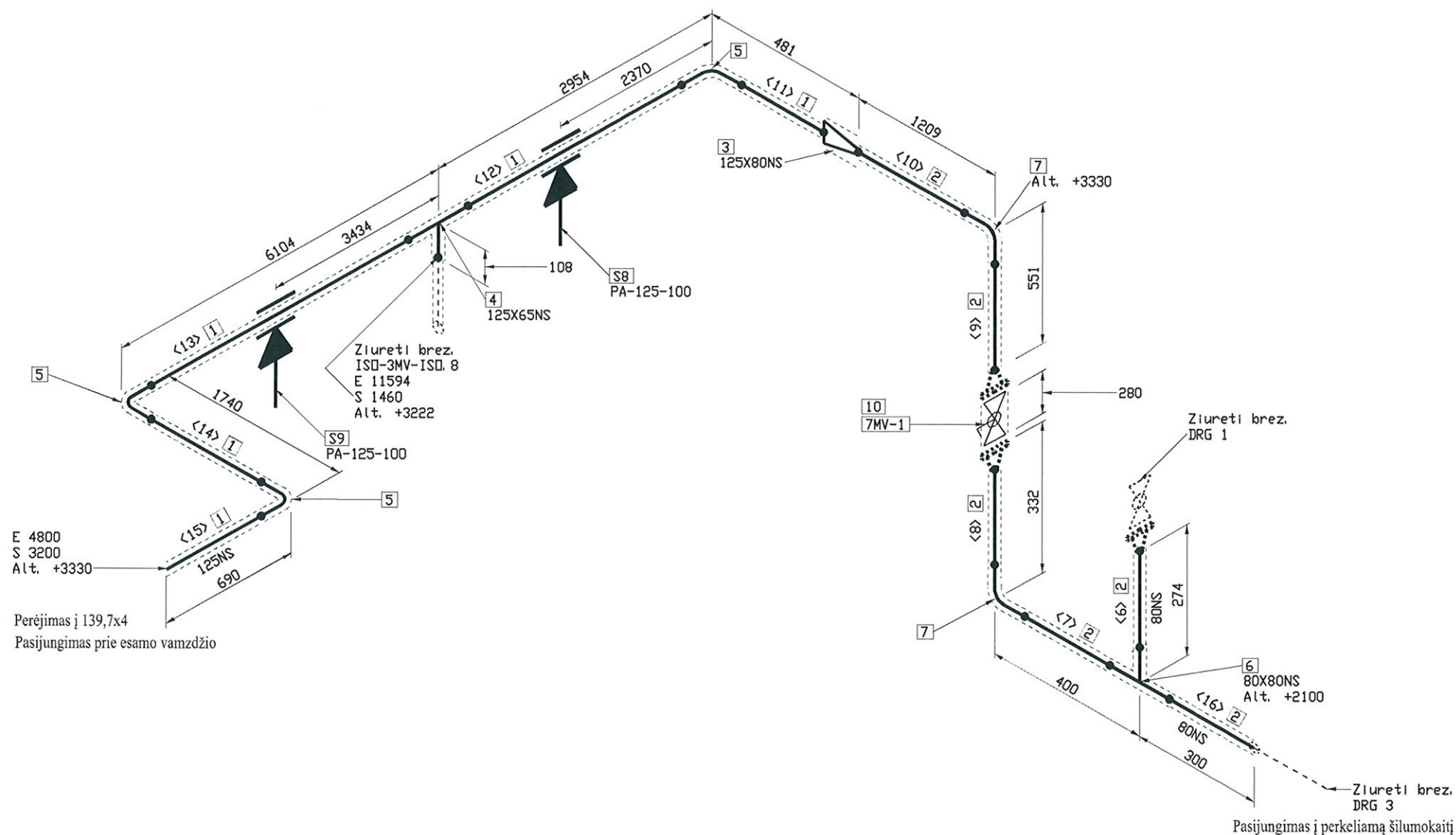
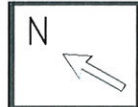
N	Kordinacių ašis - šiaurė
S	Kordinacių ašis - pietis
E	Kordinacių ašis - rytai
W	Kordinacių ašis - vakarai
Alt.	Altinudė

Suvirzinimo sūlė	Vidinio įvirzinimo sūlė	Varžinis sujungimas	Vamzdžio atrama	Izoliuotas vamzdis
—●—	—●—	—E—	—	—

Visos informacijos arba jos dalys negalima dauginti, perspausdinti ir platinti
jokiomis formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant
fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštinio UAB „Bioprojektas“ leidimo.

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodo vamzdžių centrus

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)	
ATESTATO Nr.	Projekto autorius	S. Dovukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RCD A tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136	Objektas: Gamtybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas
19484	PDV	L. Norvaišas	2014 09
	PDA	M. Matuzas	2014 09
Etapas:	Užsakovas:	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena	
DP			
ISO-AVM			Žymuo: 501_4012SILN-DP-TS-AMV-ISO.1
			Lapas 1
			Lapų 4



FABRICATION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	10440	MM	PIP1_2	Vamzdis 139,7x4,0. P235GH.
2	2294	MM	PIP1	Vamzdis 88,9x3,2. P235GH.
FITTINGS				
3	1	125X80	REDCON12X10	Koncentrinis perėjimas DN150xDN100. P235GH.
4	1	125X65	TEESTR1+1/4X1+1/4_	Trisaknis DN125/DN65. P235GH.
5	3	125	90S3D_1	Alkūnė 139,7x4,0. 90°. P235GH. 3D
6	1	80X80	TEESTR1+1/4X1+1/4	Trisaknis DN80/DN80. P235GH.
7	2	80	90S3D	Alkūnė 88,9x3,2. 90°. P235GH. 3D
SUPPORTS				
8	1	125	PA-125-100	Paslanki atrama
9	1	125	PA-125-100	Paslanki atrama

ERECTION MATERIALS				
PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
VALVES / IN-LINE ITEMS				
10	1	80	VALVBAL80mm	Esama sklende

CUT PIPE LENGTH					
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<6>	188	80		BEVEL	BEVEL
<7>	200	80		BEVEL	BEVEL
<8>	160	80		BEVEL	BEVEL
<9>	437	80		BEVEL	BEVEL
<10>	1095	80		BEVEL	BEVEL
<11>	150	125		BEVEL	BEVEL
<12>	2640	125		BEVEL	BEVEL
<13>	5790	125		BEVEL	BEVEL
<14>	1360	125		BEVEL	BEVEL
<15>	500	125		BEVEL	SQ. CUT
<16>	214	80		BEVEL	BEVEL

TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas
Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

PRITARIU, STATYTI

Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodymai vamzdinių centrų.

Sutarminiai žymėjimai

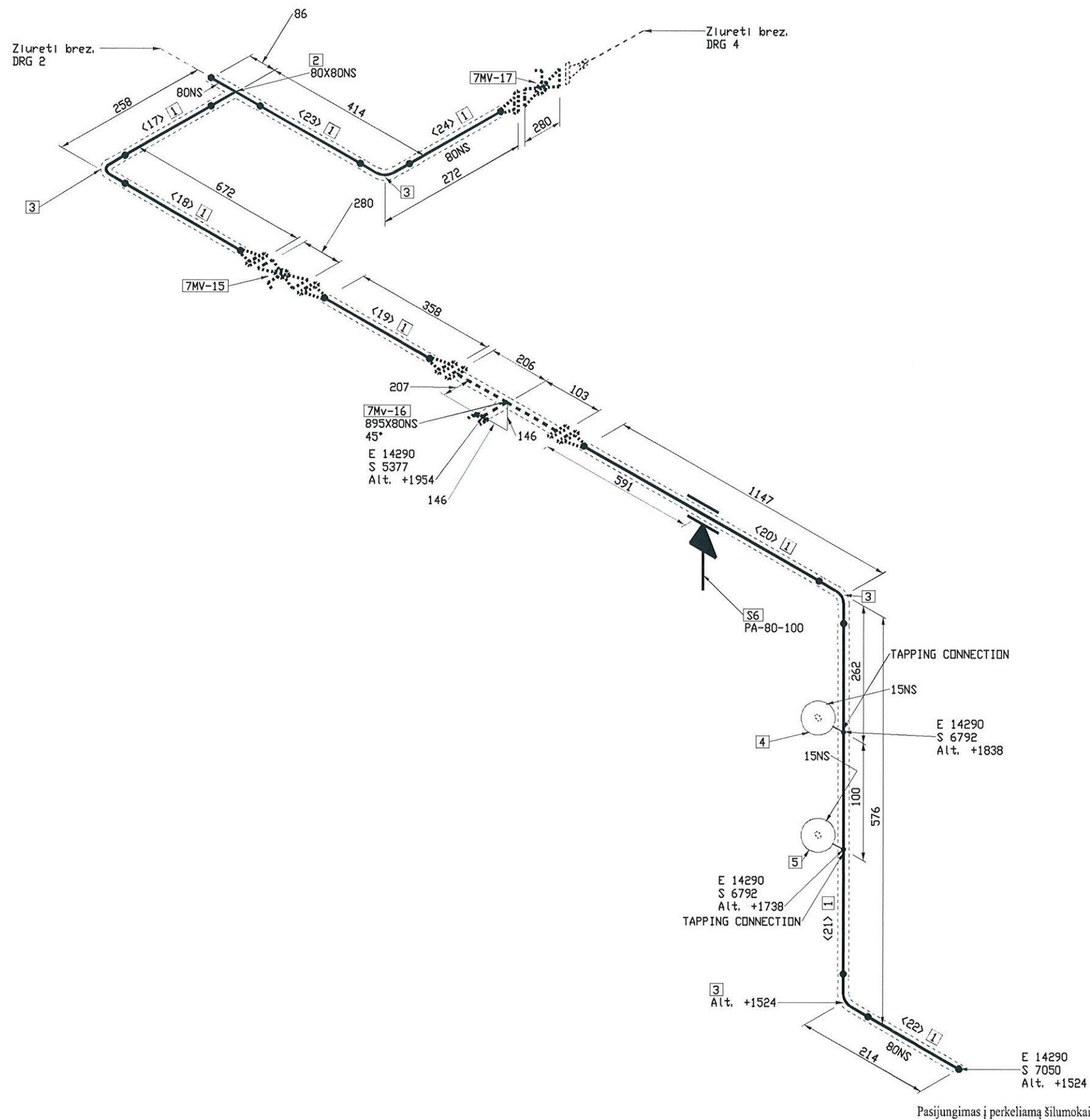
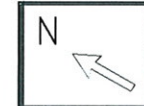
PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
○	Detalių numeracija
□	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

N	Kordinacių ašis - šiaurė
S	Kordinacių ašis - pietūs
E	Kordinacių ašis - rytai
W	Kordinacių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirinto sūdlė	Vidinio įvirinto sūdlė	Varžinis sujungimas	Vamzdinio atrama	Izoliuotas vamzdis
--------------------	---------------------------	------------------------	---------------------	-----------------------

Visos informacijos arba jos dalys negalima dauginti, perspausdinti ir platinti
jokiomis formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant
fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštinės UAB „Bioprojektas“ leidimo.

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)	
ATESTATO Nr.	Projekto LAI EIC PROJEKTAS	S. Dėkanto 19 LT-69430 KAZLŲ RČDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136	Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas
19484	PDV	L. Norvaišas	2014 09
	PDA	M. Matuzas	2014 09
Etapas:	Užsakovas:	Žymuo:	
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena	501_401251LN-DP-TS-AMV-ISO.2	
		Lapas	Lapų
		2	4



FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	2653	MM 80	PIP1	Vanzdis 88,9x3,2. P235GH.
FITTINGS				
2	1	80X80	TEESTR1+1/4X1+1/4	Tris?akis DN80/DN80. P235GH.
3	4	80	90S3D	Alkune 88,9x3,2. 90°. P235GH. 3D
INSTRUMENTS				
4	1	15	GAUPRE15mm	Gilze termometrui
5	1	15	GAUPRE15mm_1	Gilze monometrui
SUPPORTS				
6	1	80	PA-80-100	Paslanki atrama horizontaliam vamzdžiui DN80

CUT PIPE LENGTH

PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<17>	58	80		BEVEL	BEVEL
<18>	500	80		BEVEL	BEVEL
<19>	300	80		BEVEL	BEVEL
<20>	1033	80		BEVEL	BEVEL
<21>	348	80		BEVEL	BEVEL
<22>	100	80		BEVEL	BEVEL
<23>	214	80		BEVEL	BEVEL
<24>	100	80		BEVEL	BEVEL

TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas
Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialiuju darbu
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

PRITARIU, STATYTI
Statinio statybos specialiuju darbu
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodo vamzdžių centrus

Laida		Data		Keitimų pavadinimas (priešais)	
ATESTATO Nr.		Projekto autorius		Objektas:	
19484		S. Dėdikaitė 19 LT-69430 KAZLŲ R. CDA tel: 8 (343) 98943 faks: 8 (343) 95136		Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
Etapas:		Užsakovas:		Statinsys:	
DP		UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena		Brėžinys:	
				ISO-AVM	
				Zymuo:	
				501_4012SILN-DP-TS-AMV-ISO.3	
				Lapas	
				3	
				Lapų	
				4	

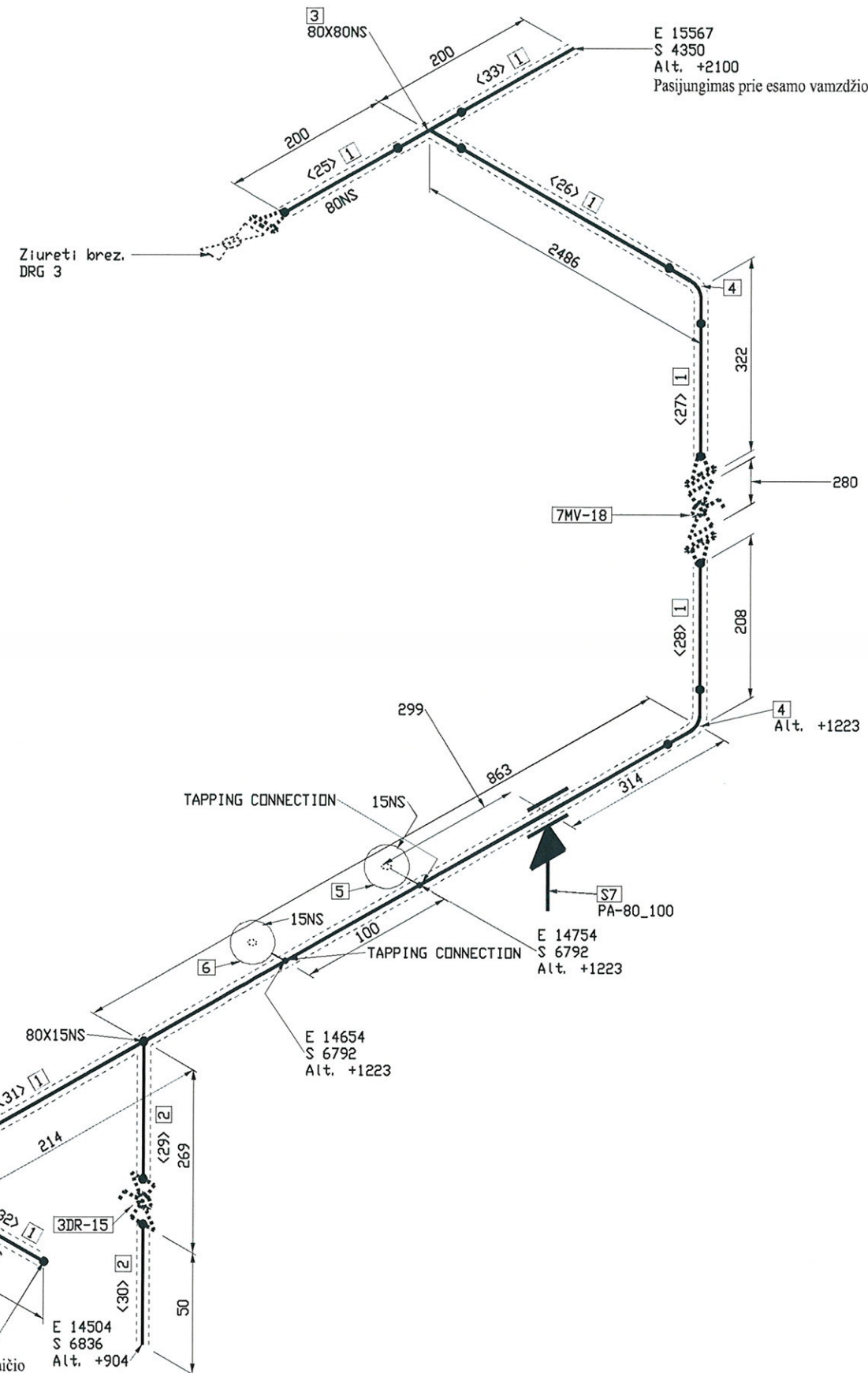
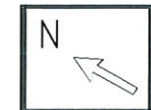
Sutartiniai žymėjimai

PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
○	Detalių numeracija
□	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

N	Kordinatų ašis - šiaurė
S	Kordinatų ašis - pietis
E	Kordinatų ašis - rytai
W	Kordinatų ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirinimo sūlė	Vidinio įvirinimo sūlė	Varžinis sujungimas	Vamzdžio atrama	Izoliuotas vamzdis
—●—	—●—	—E—	—	----

Visos informacijos arba jos dalys negalima dauginti, perspausdinti ir platinti
jokiomis formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant
fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.



FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	3707 MM	80	PIP1	Vamzdis 88,9x3,2. P235GH.
2	209 MM	15	PIP1_1	Vamzdis 21,3x2,0. P235GH.
FITTINGS				
3	1	80X80	TEESTR1+1/4X1+1/4	Tris?akis DN80/DN80. P235GH.
4	3	80	90S3D	Alkune 88,9x3,2. 90°. P235GH. 3D
INSTRUMENTS				
5	1	15	GAUPRE15mm	Gilze termometrui
6	1	15	GAUPRE15mm_1	Gilze monometrui
SUPPORTS				
7	1	80	PA-80_100	Paslanki atrama DN80 horizontaliam vamzdžiui

CUT PIPE LENGTH

PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<25>	114	80		BEVEL	BEVEL
<26>	2286	80		BEVEL	BEVEL
<27>	150	80		BEVEL	BEVEL
<28>	94	80		BEVEL	BEVEL
<29>	159	15		SHAPED	BEVEL
<30>	50	15		BEVEL	SQ. CUT
<31>	849	80		BEVEL	BEVEL
<32>	100	80		BEVEL	BEVEL
<33>	114	80		BEVEL	SQ. CUT

TAIP PASTATYTA
Darbų vadovas
Ramutis RadziusStatinio statybos specialiųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271PRITARIU, STATYTI
Statinio statybos specialiųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodymai vamzdinių centras

Sutartiniai žymėjimai

PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
○	Detalių numeracija
□	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruošo numeracija

N	Kordinačių ašis - šiaurė
S	Kordinačių ašis - pietūs
E	Kordinačių ašis - rytai
W	Kordinačių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

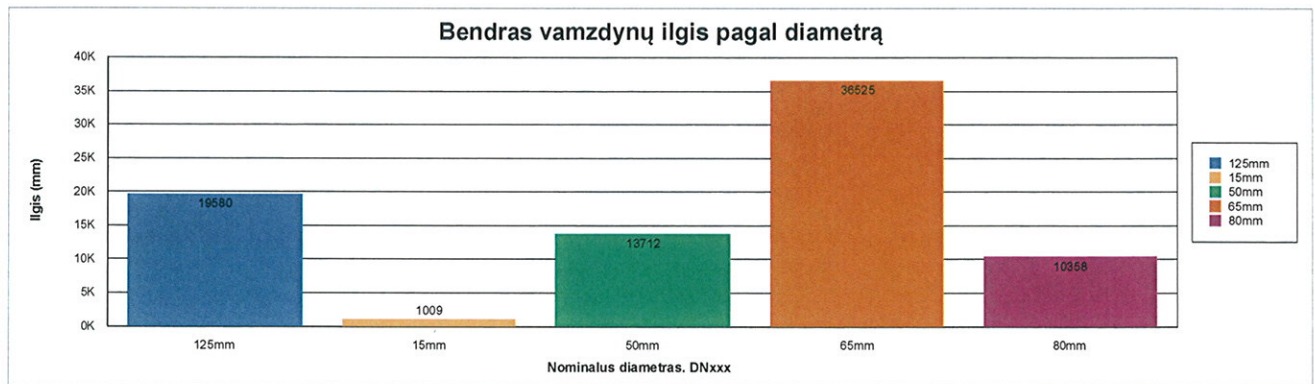
Suvirinimo sūlė	Vidinio įvirinimo sūlė	Varžinis sujungimas	Vamzdyno atrama	Izoliuotas vamzdis
—●—	—●—	—E—	—	----

Visos informacijos arba jos dalys negalima dauginti, perspausdinti ir platinti
jokiomis formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant
fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be rašiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

Laida		Data		Keitimų pavadinimas (priežastis)	
ATESTATO Nr.		Projektuotojas UAB „BIO PROJEKTAS“ S. Deukanto 19 LT-69430 KAZLŲ R. ČDA tel: 8 (343) 989148 faks: 8 (343) 991136		Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
19484		PDV		2014 09	
Etapas:		Užsakovas:		2014 09	
DP		UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena		ISO-AVM	
				Atstatomas maitinimo vanduo	
				501_4012S1LN-DP-TS-AMV-ISO.4	
				Lapų	
				4	


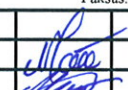

Armaturės ir vamzdyno kiekių žiniaraštis

<u>Linijos Nr. :</u> 7MV						
Armaturės KKS	Pavadinimas ir techninės charakteristikos	Standartas	Nomin. skersmuo	Nomin. slėgis	Iz. storis	Kiekis
PA-80_100	Paslanki atrama DN80 horizontaliam vamzdžiui		80mm		60mm	1
PA-80-100	Paslanki atrama horizontaliam vamzdžiui DN80		80mm		40mm	1
PA-125-100	Paslanki atrama		125mm		60mm	4
	Gilze monometrui		15mm		0mm	2
	Gilze termometrui		15mm		0mm	2
	Perejimas iš 133x4 į 139,7x4					4 vnt.
7MV-1	Esama sklende		80mm		60mm	1
	Trisakis DN80/DN80. P235GH.	EN 10253-2	80mm		60mm	3
	Trisakis DN125/DN65. P235GH	EN 10253-2	125mm		60mm	2
	Koncentrinis perėjimas DN150xDN100. P235GH.	EN 10253-2	125mm		60mm	2
	Alkune 88,9x3,2. 90°. P235GH. 3D	EN 10253	80mm		60mm	11
	Alkune 139,7x4,0. 90°. P235GH. 3D	EN 10253	125mm		60mm	6
	Vamzdis 21,3x2,0. P235GH.	EN 10217-2	15mm		30mm	205 mm
	Vamzdis 88,9x3,2. P235GH.	EN 10217-2	80mm		60mm	10358 mm
	Vamzdis 139,7x4,0. P235GH.	EN 10217-2	125mm		60mm	19580 mm
<u>Linijos Nr. :</u> 7TGR						
Armaturės KKS	Pavadinimas ir techninės charakteristikos	Standartas	Nomin. skersmuo	Nomin. slėgis	Iz. storis	Kiekis
P-65V	Vamzdžio pakaba DN65 vertikaliai vamzdžiui		65mm		50mm	1
PA-65_100	Paslanki atrama horizontaliam vamzdžiui DN65		65mm		50mm	1
PA-65-100	Paslanki atrama horizontaliam vamzdžiui DN65		65mm		50mm	2
	Gilzė monometrui		15mm		0mm	1
	Gilzė termometrui		15mm		0mm	1
	Vamzdis 76,1x2,9. P235GH.	EN 10217-2	65mm		50mm	1722 mm
	Trisakis DN65/DN65. P235GH.	EN 10253-2	65mm		50mm	1
	Alkune 76,1x2,9. 90°. P235GH. 3D	EN 10253	65mm		50mm	10
	Vamzdis 76,1x2,9. P235GH.	EN 10217-2	65mm		50mm	19591 mm
<u>Linijos Nr. :</u> 7TP						
Armaturės KKS	Pavadinimas ir techninės charakteristikos	Standartas	Nomin. skersmuo	Nomin. slėgis	Iz. storis	Kiekis
PA-65_100	Paslanki atrama horizontaliam vamzdžiui DN65		65mm		50mm	3
	Gilzė manometrui		15mm		50mm	1
	Gilzė termometrui		15mm		50mm	1
	Vamzdis 76,1x2,9. P235GH.	EN 10217-2	65mm		50mm	200 mm
	3 dalių rutilinis ventilis DN15 PN25. Privirinamas		15mm		0mm	1
	Esamos armatūros perkėlimas					11 vnt.
	Alkune 21,3x2,0. 90°. P235GH. 3D	EN 10253	15mm		0mm	2
	Alkune 76,1x2,9. 90°. P235GH. 3D	EN 10253	65mm		50mm	5
	Vamzdis 21,3x2,0. P235GH.	EN 10217-2	15mm		0mm	805 mm
	Vamzdis 76,1x2,9. P235GH.	EN 10217-2	65mm		50mm	15012 mm
<u>Linijos Nr. :</u> SUSPAUSTAS ORAS						
Armaturės KKS	Pavadinimas ir techninės charakteristikos	Standartas	Nomin. skersmuo	Nomin. slėgis	Iz. storis	Kiekis
P-50	Pakaba vamzdžiui DN50		50mm		0mm	4
	Alkune 60,3x2,9. 90°. P235GH. 3D	EN 10253	50mm		0mm	5
	Perėjimas iš 57x3 į 60,3x2,9	EN 10217-2	50mm		0mm	2 vnt.
	Vamzdis 60,3x2,9. P235GH.	EN 10217-2	50mm		0mm	13612 mm



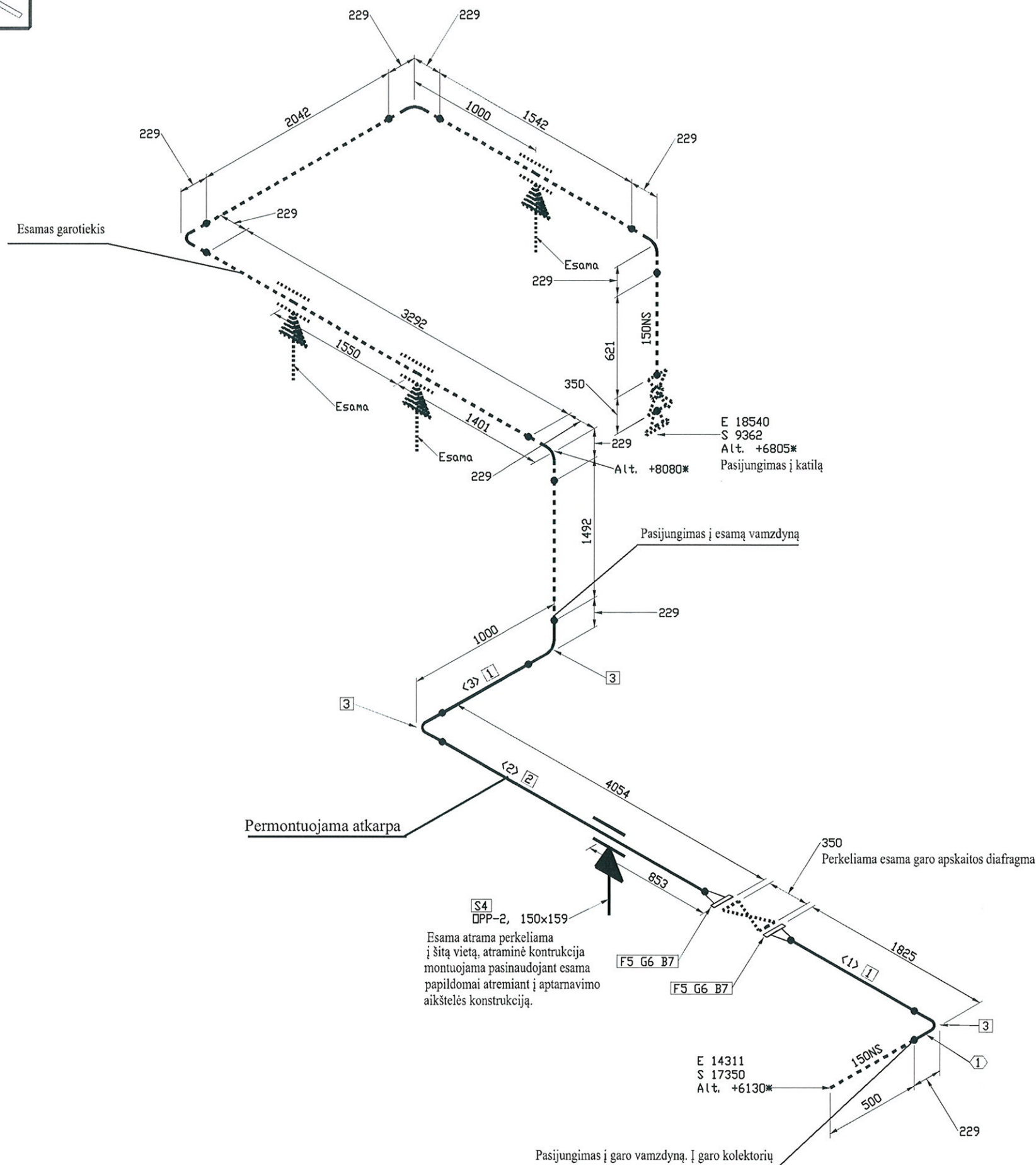
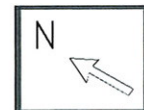
Pastaba: vamzdynų kiekiai pateikiami tikslūs be atsargos.

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

B	2014.0	Pridėti trišakiai termofikato ir maitinimo vandens pajungimui			
Laida	Data				
Atestato Nr.			S. Daukanto g. 19 LT-69430 Kazlų Rūda Tel: 8-343-98949 Faksas: 8-343-96071		
				Objekto pavadinimas	Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo Pramonės g. 11, Utena. projektas
19484	PDV	L. Norvaišas		Dokumento pavadinimas	Armatūros ir vamzdyno kiekių žiniaraštis
	PDA	M. Matuzas		Dokumento žymuo	501 4012S1LN-DP-AMV,ATV,ASO-IZ.1
					Laida B

TAIP PASTATYTA
Darbų vadovas
Ramutis Radžiūnas

PRITARIU, STATYTI
Statinio statybos specialiųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271



Sutartiniai žymėjimai

PAXX	Paslinki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
○	Detalių numeracija
□	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

N	Kordinacių ašis - šiaurė
S	Kordinacių ašis - pietūs
E	Kordinacių ašis - rytai
W	Kordinacių ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirinimo siūlė	Vidinio įvirinimo siūlė	Varžinis sujungimas	Vamzdyno atrama	Izoliuotas vamzdis
—●—	—●—	—E—	—	----

Visos informacijos arba jos dalys negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formais ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštinio UAB „Blioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	2063 MM	150	PIP1	Vamzdis 159x4,5. P235GH.
2	3750 MM	150	PIP1_1	Vamzdis 159x4,5. P235GH.
FITTINGS				
3	3	150	90S3D	Alkūnė 159x4,5. 90°. P235GH. 3D
SUPPORTS				
4	1	150	DPP-2, 150x159	Paslinki atrama horizontaliam vamzdžiui DN150
ERECTION MATERIALS				
FLANGES				
5	2	150	FLGWNK150mm	Flanšas DN150 PN25. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.
GASKETS				
6	2	150	GAS150mm	Tarpinė DN150 PN25
BOLTS				
7	16	24	BOLT150mm	Varžtai M24 x 90mm
PIPE SPOOLS				
1				

CUT PIPE LENGTH

PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<1>	1521	150		BEVEL	BEVEL
<2>	3750	150		BEVEL	BEVEL
<3>	542	150		BEVEL	BEVEL

Pastaba: Visas vamzdynas montuojamas pasinaudojant esamais vamzdžiais.

TAIP PASTATYTA
Darbų vadovas
Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

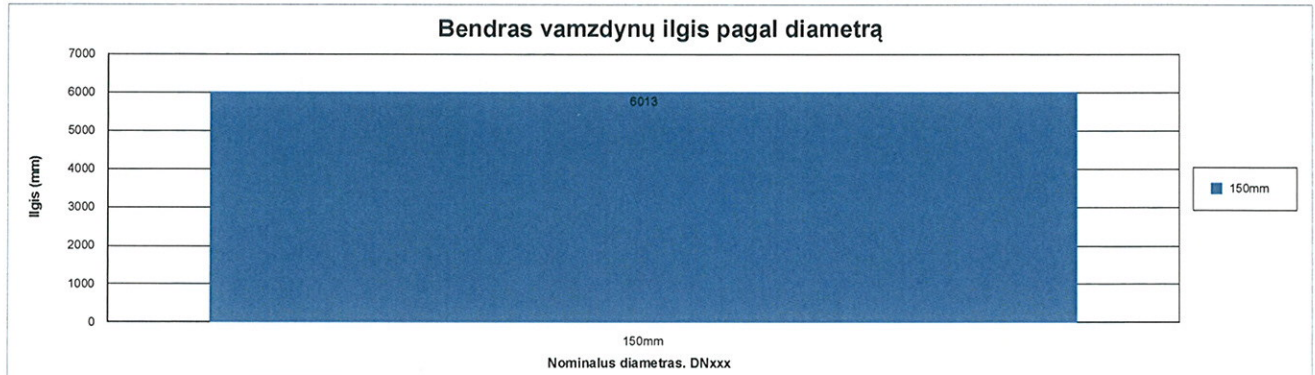
PRITARIU, STATYTI
Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nužymi vamzdinių centrų

A	2014.09	Vamzdynas montuojamas pasinaudojant esamais vamzdžiais
Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)
ATESTATO Nr.	Projekto autorius S. Daskamo 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136	Objektas: Gamtinių ir pramonės paskirties statinių rekonstravimas ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas
19484	PDV	L. Norvaišas
	PDA	M. Matuzas
		2014.09
		2014.09
Etapas:	Užsakovas:	Žymuo:
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena	501_4012SILN-DP-TS-GV-ISO.1
		1


Armatūros ir vamzdyno kiekų žiniaraštis

Linijos Nr.: AGV Perdaromas GK Nr.7 garotiekis						
Armatūros KKS	Pavadinimas ir techninės charakteristikos	Standartas	Nomin. skersmuo	Nomin. slėgis	Iz. storis	Kiekis
OPP-2, 150x159 Esama	Paslanki atrama horizontaliam vamzdžiui DN150		150mm		0mm	1
Esama	Flanšas DN150 PN25. Privirinamas. Tipas 11 B. P245GH.	EN 1092-1	150mm	PN25	0mm	2
Esama	Varžtai M24 x 90mm	EN 4016	150mm	PN25	0mm	16
Esama	Tarpinė DN150 PN25	EN 1514-2	150mm	PN25	0mm	2
Esama	Alkūnė 159x4,5. 90°. P235GH. 3D	EN 10253	150mm		0mm	3
Esamo vamzdyno perdarymas	Vamzdis 159x4,5. P235GH.	EN 10216-2	150mm		0mm	5813 mm



Pastaba: vamzdynų kiekiai pateikiami tikslūs be atsargos.

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

A	2014.09	Vamzdyno montavimui panaudojamas esamas vamzdynas		
Laida	Data			
Atestato Nr.			S. Daukanto g. 19 LT-69430 Kazlų Rūda Tel: 8-343-98949 Faksas: 8-343-96071	
			Objekto pavadinimas Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo Pramonės g. 11, Utena. projektas	
19484	PDV	L. Norvaišas	2014.09.23	Laida
	PDA	M. Matuzas	2014.09.23	A
			Dokumentų pavadinimas Armatūros ir vamzdyno kiekų žiniaraštis	
			Dokumentų žymuo 501 4012S1LN-DP-TS-AGV-IZ.1	

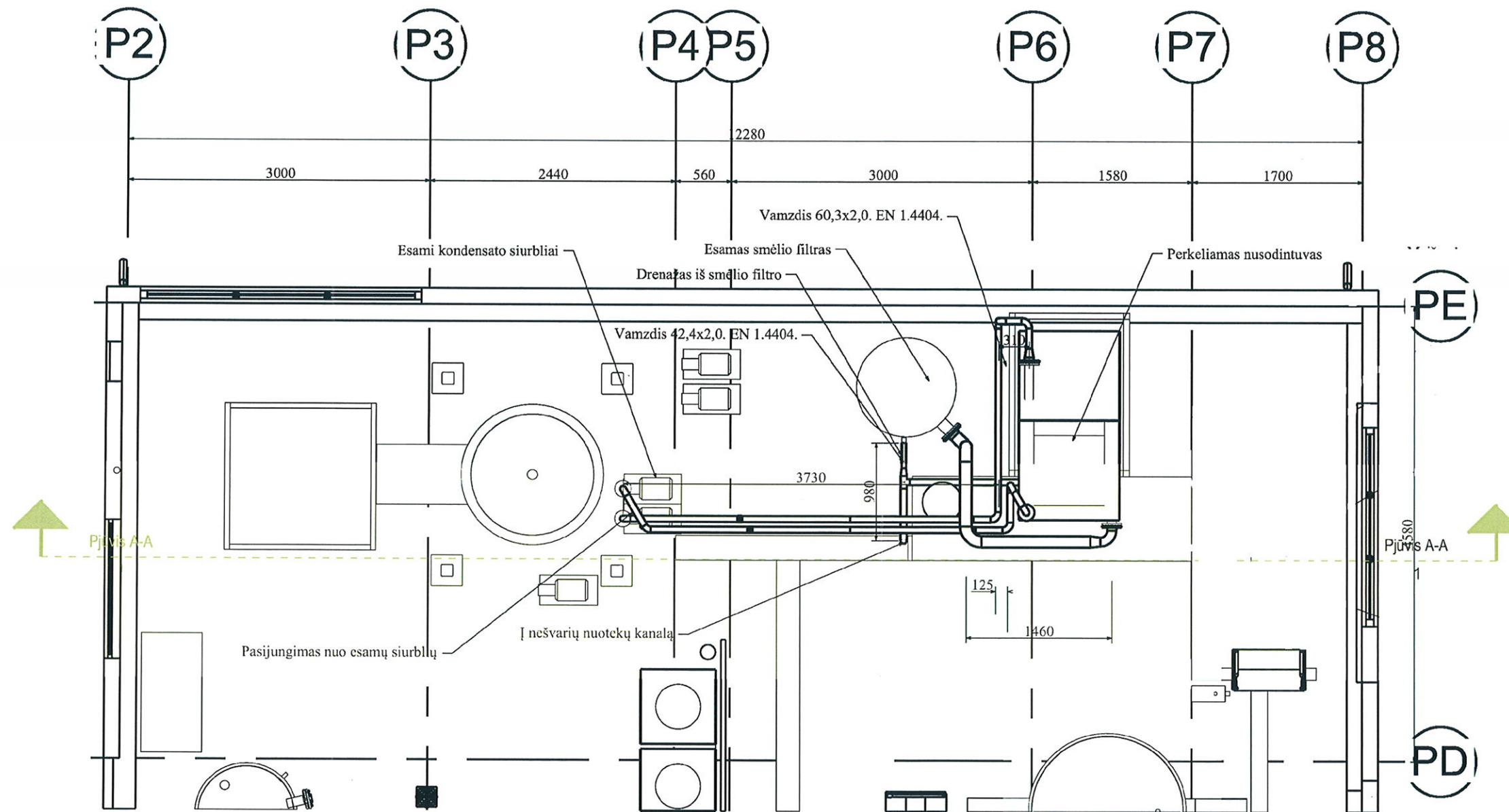
TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas
Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialiųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

PRITARIU, STATYTI

Statinio statybos specialiųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

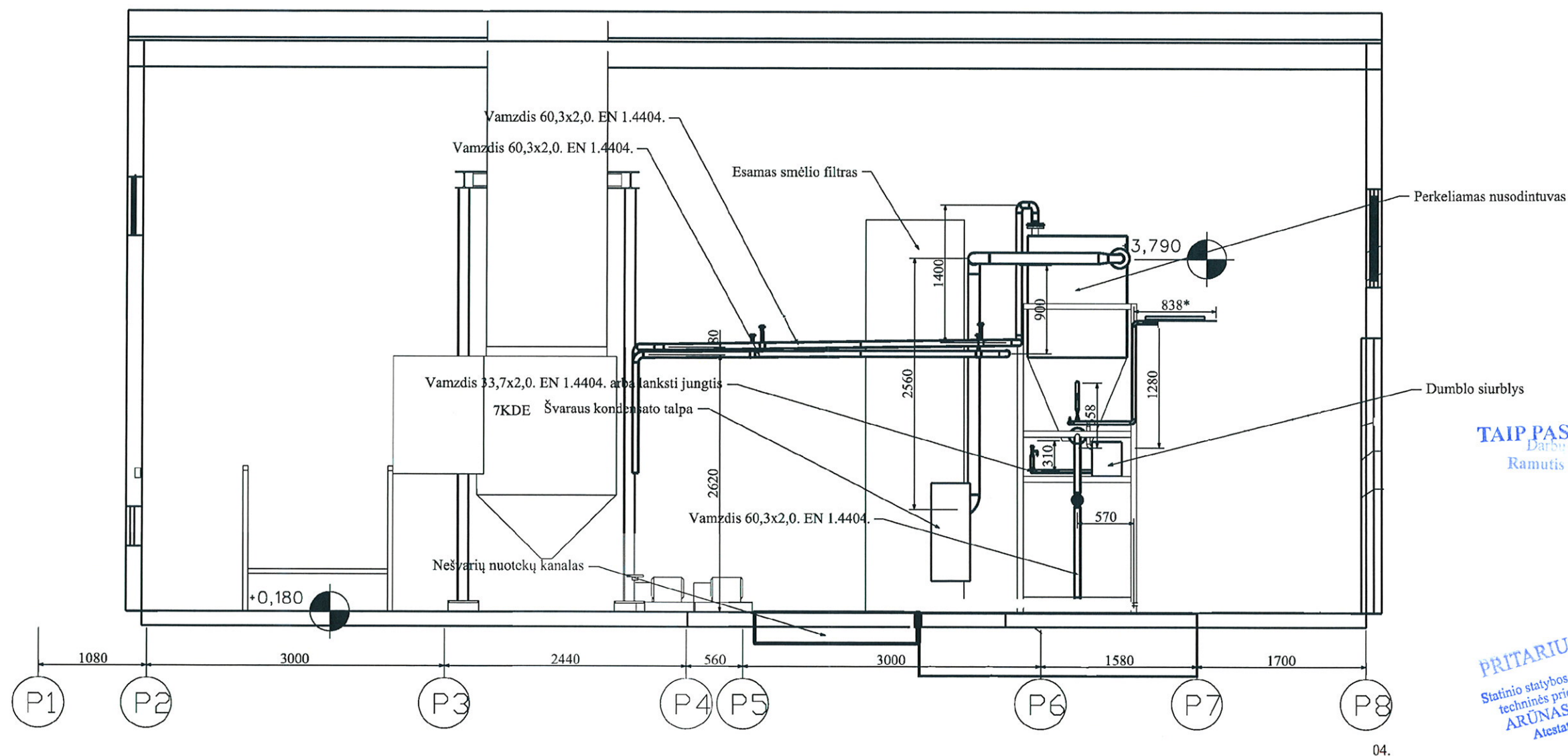


TAIP PASTATYTA
Darbų vadovas
Ramutis Radžiūnas

PRITARIU, STATYTI
Statinio statybos specialiųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.




Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)			
ATESTATO Nr.	Projektuotojas	S. Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136		Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g. 11, Utena, projektas	
19484	PDV	L. Norvaišas	2014.09	Brėžinys:	A
	PDA	M. Matuzas	2014.09	Atstatomas kondensato vamzdynas Vamzdynų planas	
Etapas:	Užsakovas:	UAB „Utenos šilumos tinklai“ Pramonės g. 11, Utena		Žymuo:	M 1:50
DP				501_4012S1LN-DP-TŠ-AKV-B.1	Lapas 1
					Lapų 1

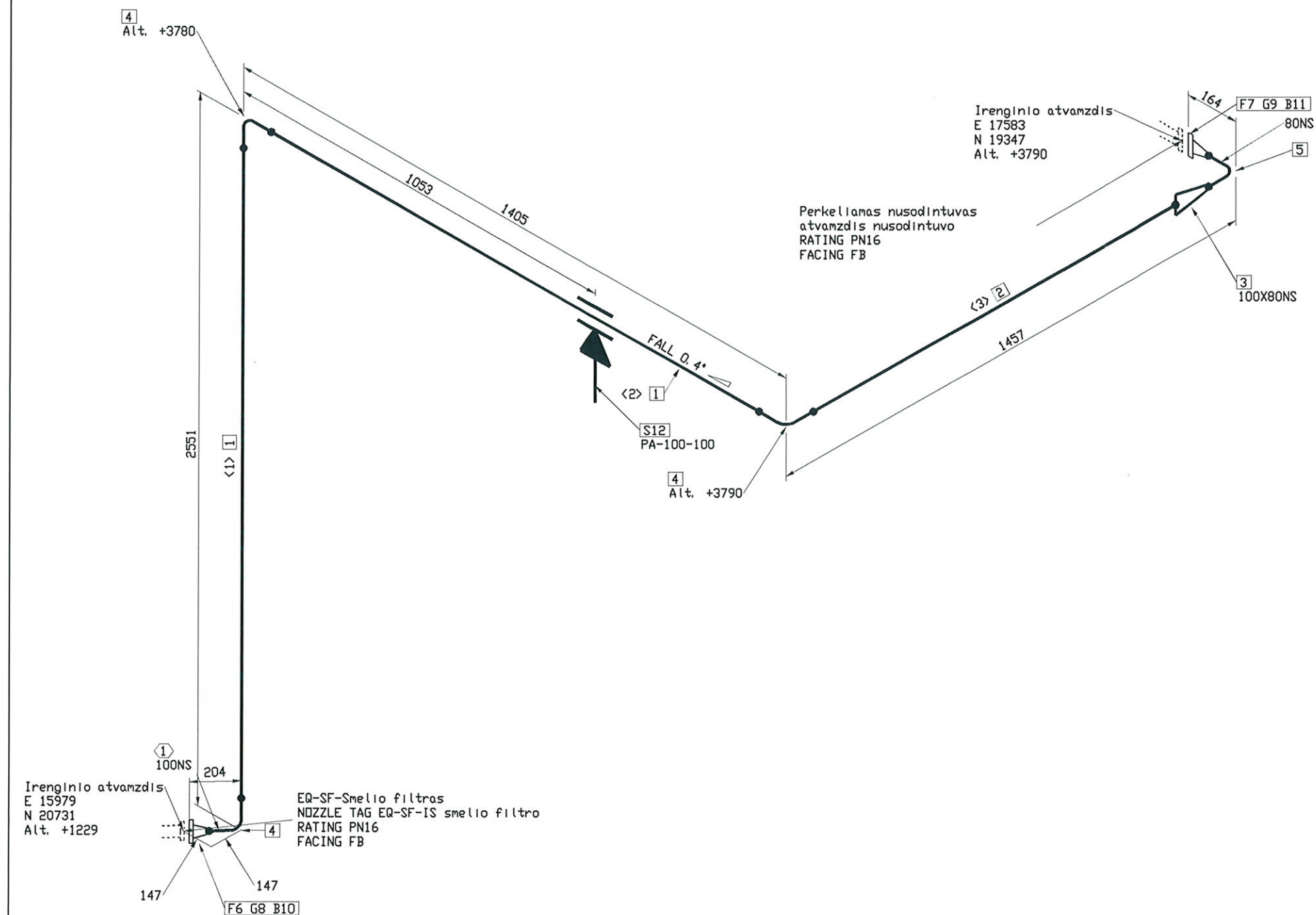
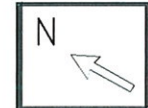


TAIP PASTATYTA
Darbu vadovas
Ramutis Kauzinauskas

PRITARIU, STATYTI
Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16273

Visos informacijos arba jos dalies negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)					
ATESTATO Nr.	Projektuotojas				S.Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks:8 (343) 95136	Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
					Brėžinys:	Atstotomas kondensato vamzdynas Pjūvis A-A	Laid
19484	PDV	L. Norvaišas		2014.09			A
	PDA	M. Matuzas		2014.09			
Etapas:	Užsakovas:				Žymuo:	Lapas	Lapų
DP	UAB „Utenos šilumos tinklai“ Pramonės g.11, Utena				501_4012S1LN-DP-TŠ-AKV-B.2	1	1



Sutartiniai žymėjimai	
PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdiui
○	Detalių numeracija
□	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija
N	Kordinacijų ašis - šiaurė
S	Kordinacijų ašis - pietūs
E	Kordinacijų ašis - rytai
W	Kordinacijų ašis - vakarai
Alt.	Altinudė

Suvirinimo sūlė	Vidinio įvirinimo sūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdžio atrama	Izoliuotas vamzdis
—●—	—●—	—E—	—	----

Visos informacijos arba jos dalys negalima dauginti, perspausdinti ir platinti
jokiomis formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant
fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštinio UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	3348 MM	100	PIP1	Vamzdis 114,3x2,0. EN 1.4404.
2	1091 MM	100	PIP1_1	Vamzdis 114,3x2,0. EN 1.4404.
FITTINGS				
3	1	100X80	REDCON12X10	Koncentrinis perėjimas DN100xDN80. EN 1.4404.
4	3	100	90S3D	Alkūnė 114,3x2,0. 90°. EN 1.4404. 3D
5	1	80	90S3D_1	Alkūnė 88,9x2,0. 90°. EN 1.4404. 3D
FLANGES				
6	1	100	FLGWNK100mm	Flanšas DN100 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. EN 1.4404.
7	1	80	FLGWNK80mm	Flanšas DN80 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. EN 1.4404.
GASKETS				
8	1	100	GAS100mm	Tarpinys DN100 PN16
9	1	80	GAS80mm	Tarpinys DN80 PN16
BOLTS				
10	8	16	BOLT100mm	Varžtai M16 x 65mm
11	8	16	BOLT80mm	Varžtai M16 x 65mm
SUPPORTS				
12	1	100	PA-100-100	Paslanki atrama
PIPE SPOOLS				
1				

CUT PIPE LENGTH

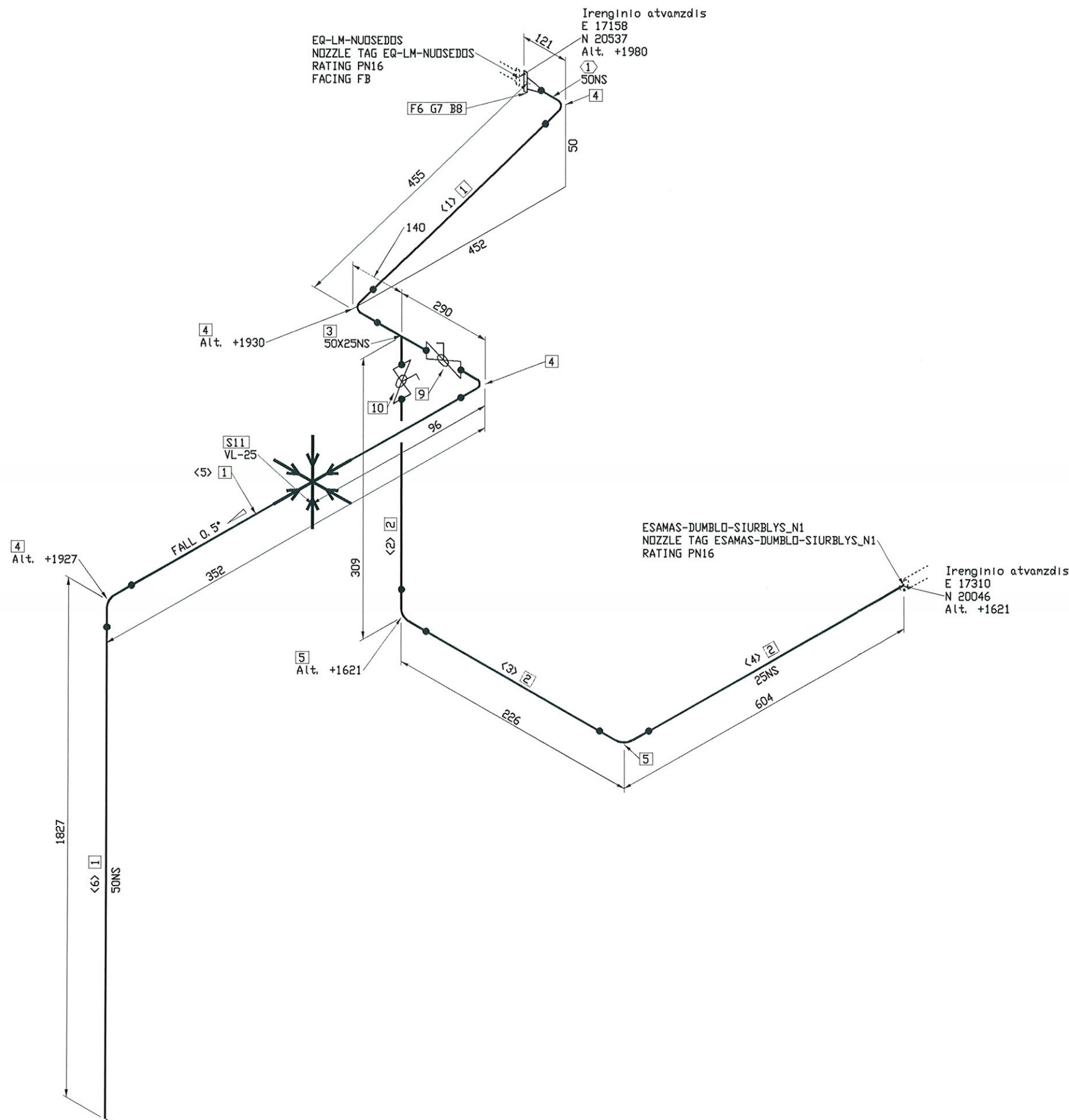
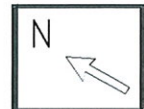
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<1>	2247	100		BEVEL	BEVEL
<2>	1101	100		BEVEL	BEVEL
<3>	1091	100		BEVEL	BEVEL

TAIP PASTATYTA
Darbų vadovas
Ramutis Radžiūnas

BRŪKLA STATYTI
Darbų vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodymai vamzdinių centrų

Laida		Data		Keitimų pavadinimas (priežastis)	
ATESTATO Nr.		S. Drukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RČDA tel: 8 (343) 98943 faksas: 8 (343) 95136		Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
19484		PDV		2014 09	
19484		PDA		2014 09	
Etapas:		Užsakovas:		Zymuo:	
DP		UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena		501_4012SILN-DP-TS-AKV-ISO.1	
Laida		Lapų		Lapų	
1		1		1	



I drenažą
Sutartiniai žymėjimai
E 16354
N 19982

PAXX	Paslinki strama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama strama XX diametro vamzdžiui
O	Detalių numeracija
□	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

N	Kordinacijų ašis - šiaurė
S	Kordinacijų ašis - pietūs
E	Kordinacijų ašis - rytai
W	Kordinacijų ašis - vakarai
Alt.	Altinudė

Suvirzinimo sūlė	Vidinio įvirzinimo sūlė	Varžinis sujungimas	Vamzdžio atrama	Izoliuotas vamzdys
---------------------	----------------------------	------------------------	--------------------	-----------------------

Visos informacijos arba jos dalys negalima dauginti, perspausdinti ir platinti
jokiomis formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant
fotokopijavimą, mikrofilmainimą ir internetą) be raštinio UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL	
<u>PIPE</u>					
1	2254	MM	50	PIP1	Vamzdis 60,3x2,0. EN 1.4404.
2	836	MM	25	PIP1_1	Vamzdis 33,7x2,0. EN 1.4404.
<u>FITTINGS</u>					
3	1	50X25	TEESTR1+1/4X1+1/4	Trišakis DN50/DN25. EN 1.4404.	
4	4	50	90S3D	Alkūnė 60,3x2,0. 90°. EN 1.4404. 3D	
5	2	25	90S3D_1	Alkūnė 33,7x2,0. 90°. EN 1.4404. 3D	
<u>FLANGES</u>					
6	1	50	FLGWK50mm	Flanšas DN50 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. EN 1.4404.	
<u>GASKETS</u>					
7	1	50	GAS50mm	Tarpinys DN50 PN16	
<u>BOLTS</u>					
8	4	16	BOLT50mm	Varžtai M16 x 60mm	
<u>VALVES / IN-LINE ITEMS</u>					
9	1	50	VALVBAL50mm	3 dalių rutulinis ventilis DN50 PN16. Privirinamas	

ERECTION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
VALVES / IN-LINE ITEMS				
10	1	25	VALVBAL25mm	3 dalių rutulinis ventilis DN25 PN16. Privirinamas
SUPPORTS				
11	1	50	VL-25	Vamzdžio laikiklis DN25

PIPE SPOOLS

1

CUT PIPE LENGTH

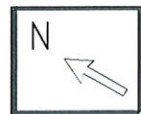
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<1>	303	50		BEVEL	BEVEL
<2>	120	25		BEVEL	BEVEL
<3>	150	25		BEVEL	BEVEL
<4>	566	25		BEVEL	BEVEL
<5>	200	50		BEVEL	BEVEL
<6>	1751	50		BEVEL	SQ. CUT

TAIP PASTATYTA
Darbų vadovas
Ramutis Radžiūnas

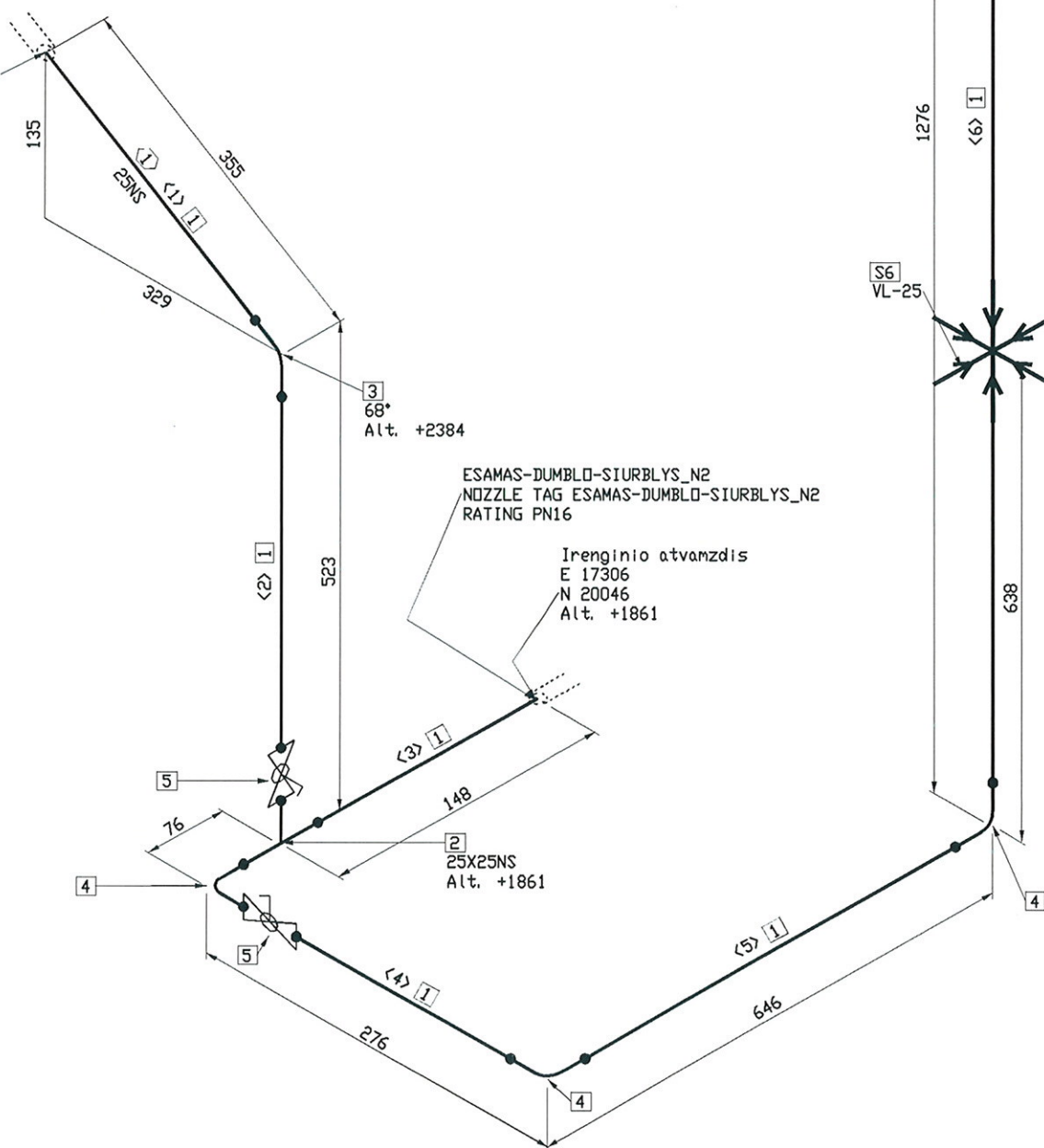
Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271
PRITARIU, STATYTI

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodymai vamzdžių centrus

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)
ATESTATO Nr.	Projekto autorius S. Daukantas 19 LT-69430 KAZLŲ RCDa tel: 8 (343) 989418 faks: 8 (343) 95136	Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas
19484	PDV	L. Norvaiša 2014 09
	PDA	M. Matuzas 2014 09
Etapas:	Užsakovas:	Žymuo:
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena	501_4012SILN-DP-TŠ-AKV-ISO.2
Laida		
0		
Lapų		
1 1		



Irenginio atvamzdis
EQ-LM-OUT1
NOZZLE TAG EQ-LM-OUT1
RATING PN16
E 17158
N 20374
Alt. +2519



PAXX	Paslanki strama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakeba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejuodama atrama XX diametro vamzdžiui
○	Detalių numeracija
□	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

N	Kordinatų ašis - šiaurė
S	Kordinatų ašis - pietūs
E	Kordinatų ašis - rytai
W	Kordinatų ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirzimo sūlė	Vidinio įvirzimo sūlė	Varžinis sujungimas	Vamzdžio atrama	Izoliuotas vamzdis
-------------------	--------------------------	------------------------	--------------------	-----------------------

Visos informacijos arba jos dalys negalima dauginti, perspausdinti ir platinti
jokiomis formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant
fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštinio UAB „Bloprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	3469 MM	25	PIP1	Vamzdis 33,7x2,0. EN 1.4404.
FITTINGS				
2	1	25X25	TEESTRI+1/4X1+1/4	Trisakis DN25/DN25. EN 1.4404.
3	1	25	90S3D_1	Alkūnė 33,7x2,0. 90°. EN 1.4404. 3D TRIM TO 68.00
4	4	25	90S3D	Alkūnė 33,7x2,0. 90°. EN 1.4404. 3D

ERECTION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
VALVES / IN-LINE ITEMS				
5	2	25	VALVBAL25mm	3 dalių rutulinis ventilis DN25 PN16. Privirinamas
SUPPORTS				
6	1	25	VL-25	Vamzdžio laikiklis DN25

PIPE SPOOLS

1

CUT PIPE LENGTH

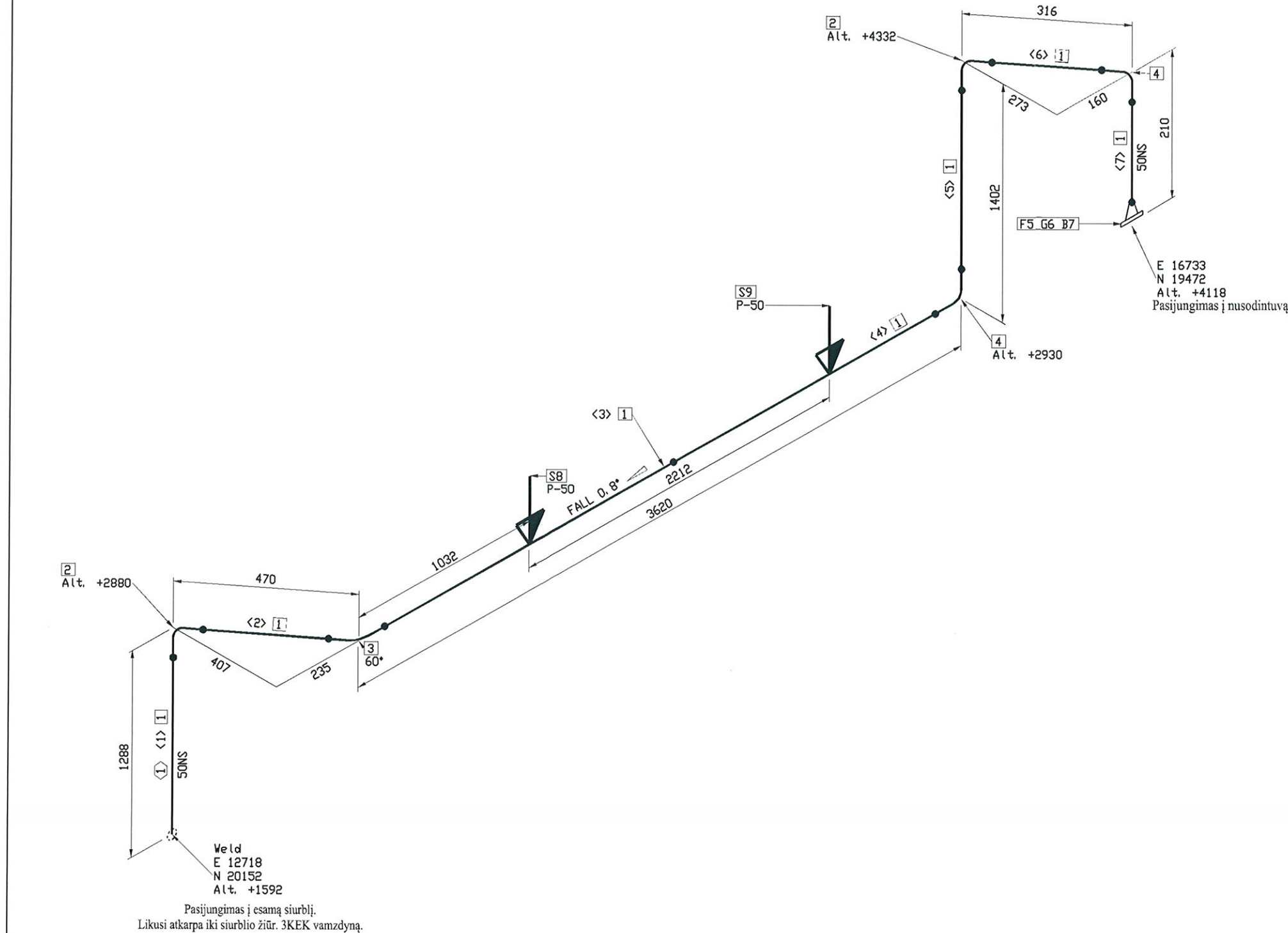
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<1>	330	25		BEVEL	BEVEL
<2>	359	25		BEVEL	BEVEL
<3>	110	25		BEVEL	BEVEL
<4>	100	25		BEVEL	BEVEL
<5>	570	25		BEVEL	BEVEL
<6>	1200	25		BEVEL	BEVEL
<7>	800	25		BEVEL	SQ. CUT

TAIP PASTATYTA
Darybos vadovas
Ramutis Radžiūnas

PRITARIU, STATYTI
Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodymai vamzdinių centrų

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)	
ATESTATO Nr.	Projekto autoras	S. Deukanto 19 LT-69430 KAZLŲ R. CDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136	Objektas: Gamybos ir pramonės pastatų statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas
19484	PDV	L. Norvaišas	2014 09
	PDA	M. Matuzas	2014 09
Etapas:	Užsakovas:	Žymuo:	
DP	UAB "Utenos šilumos tinklai"	501_401251LN-DP-TS-AKV-ISO.3	
	Pramonės g.11, Utena	Lapas	Lapų
		1	1



Sutarminiai žymėjimai	
PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
○	Detalių numeracija
□	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruošo numeracija
N	Kordinatų ašis - šiaurė
S	Kordinatų ašis - pietūs
E	Kordinatų ašis - rytai
W	Kordinatų ašis - vakarai
Alt.	Altitudė

Suvirinimo sūlė	Vidinio įvirinimo sūlė	Varžinis sujungimas	Vamzdžio atrama	Izoliuotas vamzdis
—●—	—●—	—E—	—	----

Visos informacijos arba jos dalys negalima dauginti, perspausdinti ir platinti
jokiomis formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant
fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir Internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	6565 MM	50	PIP1	Vamzdis 60, 3x2, 0. EN 1.4404.
FITTINGS				
2	2	50	90S3D	Alkūnė 60, 3x2, 0. 90°. EN 1.4404. 3D
3	1	50	90S3D_1	Alkūnė 60, 3x2, 0. 90°. EN 1.4404. 3D TRIM TO 60.00
4	2	50	90S3D_2	Alkūnė 60, 3x2, 9. 90°. P235GH. 3D
FLANGES				
5	1	50	FLGWNK50mm	Flanšas DN50 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. EN 1.4404.
GASKETS				
6	1	50	GAS50mm	Tarpinys DN50 PN16
BOLTS				
7	4	16	BOLT50mm	Varžtai M16 x 60mm

ERECTION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
SUPPORTS				
8	1	50	P-50	Pakaba vamzdžiui DN50
9	1	50	P-50	Pakaba vamzdžiui DN50

PIPE SPOOLS

1

CUT PIPE LENGTH

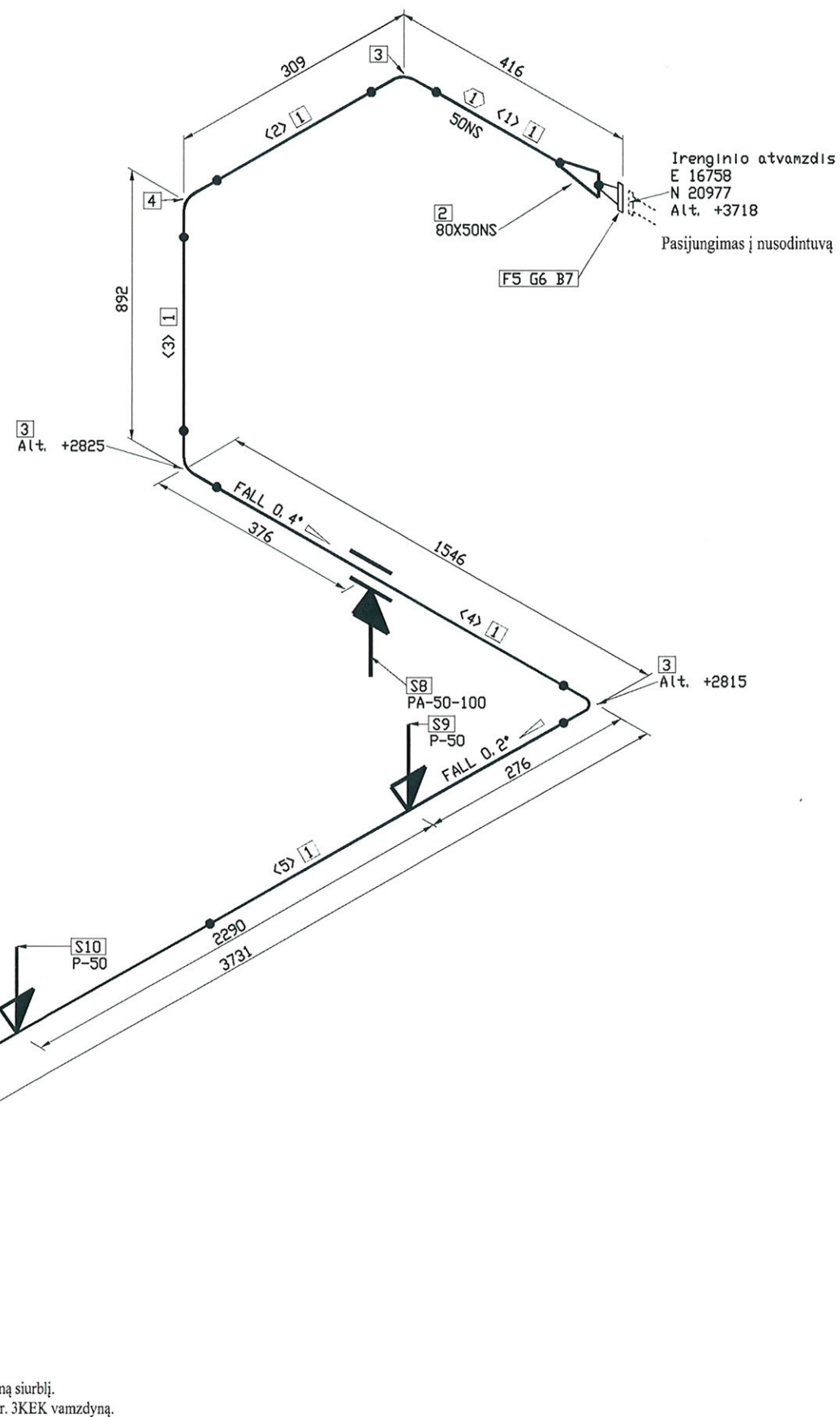
PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<1>	1212	50		BEVEL	BEVEL
<2>	350	50		BEVEL	BEVEL
<3>	1977	50		BEVEL	BEVEL
<4>	1523	50		BEVEL	BEVEL
<5>	1250	50		BEVEL	BEVEL
<6>	164	50		BEVEL	BEVEL
<7>	89	50		BEVEL	BEVEL

TAIP PASTATYTA
Darbų vadovas
Ramutis Radžiūnas

PRITARIU, STATYTI
Statinio statybos specialiojo darbu
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodo vamzdžių centrus

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)
ATESTATO Nr.	Projekto autorius S. Dėdikaitė 19 LT-69430 KAZLŲ RCD tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136	Objektas: Gamtybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kėlimo paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas
19484	PDV	Statinis: Perkeliamo susidūmimo ir esamų siurblių pajungimas
PDA	M. Matuzas	Brėžinys: Laida
0		
Etapas:	Užsakovas: UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena	Žymuo: 501_4012SILN-DP-TS-AKV-ISO.4
DP		Lapas 1
		Lapų 1



FABRICATION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
PIPE				
1	7202 MM	50	PIP1	Vamzdis 60,3x2,0. EN 1.4404.
FITTINGS				
2	1	80X50	REDCON12X10	Koncentrinis perėjimas DN80xDN50. EN 1.4404.
3	4	50	90S3D	Alkūnė 60,3x2,0. 90°. EN 1.4404. 3D
4	1	50	90S3D_1	Alkūnė 60,3x2,0. 90°. EN 1.4404. 3D
FLANGES				
5	1	80	FLGWK80mm	Flanšas DN80 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. EN 1.4404.
GASKETS				
6	1	80	GAS80mm	Tarpinys DN80 PN16
BOLTS				
7	8	16	BOLT80mm	Varžtai M16 x 65mm
SUPPORTS				
8	1	50	PA-50-100	Paslanki atrama

ERECTION MATERIALS

PART NO.	QTY	SIZE (INS)	COMPONENT CODE	COMPONENT MATERIAL
SUPPORTS				
9	1	50	P-50	Pakaba vamzdžiui DN50
10	1	50	P-50	Pakaba vamzdžiui DN50

PIPE SPOOLS

1

CUT PIPE LENGTH

PIECE NO	LENGTH (MM)	N. S. (MM)	REMARKS	END ONE	END TWO
<1>	200	50		BEVEL	BEVEL
<2>	157	50		BEVEL	BEVEL
<3>	740	50		BEVEL	BEVEL
<4>	1394	50		BEVEL	BEVEL
<5>	1400	50		BEVEL	BEVEL
<6>	2179	50		BEVEL	BEVEL
<7>	1132	50		BEVEL	BEVEL

TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas
Ramutis Radošius

PRITARIU, STATYTI
Statinio statybos specialiuoju darbu
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271

Pastaba: Brėžinyje esančios altitudės nurodymai vamzdinių centrų

Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)	
ATESTATO Nr.	Projekto autoras	S. Daukanto 19 LT-69430 KAZLŲ RCD tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136	Objektas: Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas
19484	PDV	L. Norvaišas	2014 09
	PDA	M. Matuzas	2014 09
Etapas:	Užsakovas:	UAB "Utenos šilumos tinklai" Pramonės g.11, Utena	
DP			
Žymuo:			501_4012SILN-DP-TS-AKV-ISO.5
Lapas			1
Lapų			1

PAXX	Paslanki atrama XX diametro vamzdžiui
PXX	Pakaba XX diametro vamzdžiui
NAXX	Nejudama atrama XX diametro vamzdžiui
○	Detalių numeracija
□	TAG (armatūros kodas)
< >	Vientiso ruožo numeracija

N	Kordinacių ašis - šalis
S	Kordinacių ašis - pietis
E	Kordinacių ašis - rytas
W	Kordinacių ašis - vakaras
Alt.	Altitudė

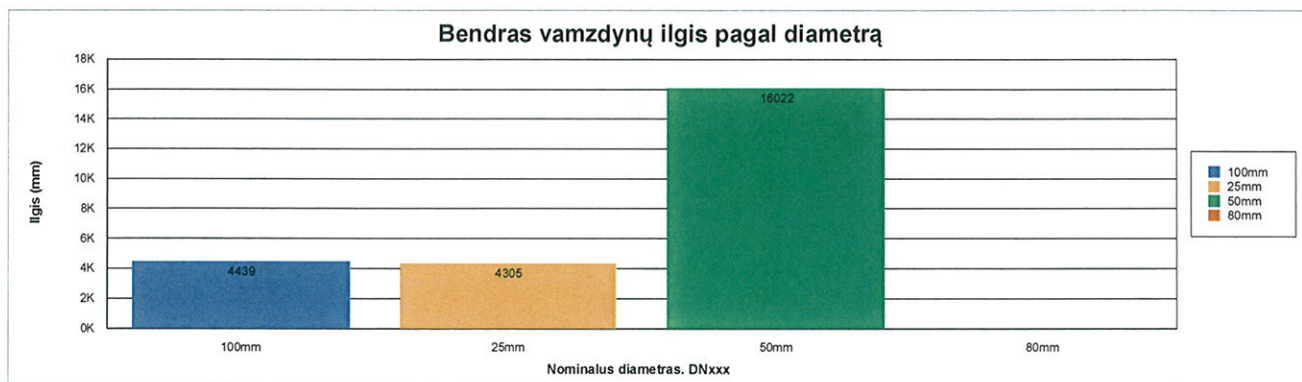
Suvirinimo sūlė	Vidinio įvirinimo sūlė	Varžtinis sujungimas	Vamzdinio atrama	Izoliuotas vamzdis
—●—	—●—	—□—	—■—	—■—

Visos informacijos arba jos dalys negalima dauginti, perspausdinti ir platinti
jokiomis formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant
fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštinės UAB „Bioprojektas“ leidimo.

Armatūros ir vamzdyno kiekių žiniaraštis




<u>Linijos Nr.:</u> AKV						
Armatūros KKS	Pavadinimas ir techninės charakteristikos	Standartas	Nomin. skersmuo	Nomin. slėgis	Iz. storis	Kiekis
P-50	Pakaba vamzdžiui DN50		50mm		0mm	4
VL-25	Vamzdžio laikiklis DN25		25mm		0mm	1
PA-50-100	Paslanki atrama		50mm		0mm	1
VL-25	Vamzdžio laikiklis DN25		50mm		0mm	1
PA-100-100	Paslanki atrama		100mm		0mm	1
	3 dalių rutilinis ventilis DN25 PN16. Privirinamas		25mm	PN16	0mm	3
	3 dalių rutilinis ventilis DN50 PN16. Privirinamas		50mm	PN16	0mm	1
	Flanšas DN50 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. EN 1.4404.	EN 1092-1	50mm	PN16	0mm	2
	Flanšas DN80 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. EN 1.4404.	EN 1092-1	80mm	PN16	0mm	2
	Flanšas DN100 PN16. Privirinamas. Tipas 11 B. EN 1.4404.	EN 1092-1	100mm	PN16	0mm	1
	Varžtai M16 x 60mm	EN 4016	50mm	PN16	0mm	8
	Varžtai M16 x 65mm	EN 4016	100mm	PN16	0mm	24
	Tarpinė DN50 PN16	EN 1514-2	50mm	PN16	0mm	2
	Tarpinė DN80 PN16	EN 1514-2	80mm	PN16	0mm	2
	Tarpinė DN100 PN16	EN 1514-2	100mm	PN16	0mm	1
	Trisakis DN25/DN25. EN 1.4404.	EN 10253-2	25mm		0mm	1
	Trisakis DN50/DN25. EN 1.4404.	EN 10253-2	50mm		0mm	1
	Koncentrinis perėjimas DN80xDN50. EN 1.4404.	EN 10253-2	80mm		0mm	1
	Koncentrinis perėjimas DN100xDN80. EN 1.4404.	EN 10253-2	100mm		0mm	1
	Alkune 33,7x2,0. 90°. EN 1.4404. 3D TRIM TO 68.00	EN 10253	25mm		0mm	1
	Alkune 33,7x2,0. 90°. EN 1.4404. 3D	EN 10253	25mm		0mm	6
	Alkune 60,3x2,0. 90°. EN 1.4404. 3D TRIM TO 60.00	EN 10253	50mm		0mm	1
	Alkune 60,3x2,0. 90°. EN 1.4404. 3D	EN 10253	50mm		0mm	11
	Alkune 60,3x2,0. 90°. EN 1.4404. 3D	EN 10253	50mm		0mm	2
	Alkune 88,9x2,0. 90°. EN 1.4404. 3D	EN 10253	80mm		0mm	1
	Alkune 114,3x2,0. 90°. EN 1.4404. 3D	EN 10253	100mm		0mm	3
	Vamzdis 33,7x2,0. EN 1.4404.	EN 10217-7	25mm		0mm	4305 mm
	Vamzdis 60,3x2,0. EN 1.4404.	EN 10217-7	50mm		0mm	16022 mm
	Vamzdis 114,3x2,0. EN 1.4404.	EN 10217-7	100mm		0mm	4439 mm
	Koagulianto sumaišymo mazgo perkėlimas ant nusodintuvo rėmo. Jungčių atsaitymas.					1 komplektas
	Dumblo maišų rėmo rekonstrukcija galimybei sumontuoti dumblo po preso transporteriui					1 komplektas
	Esamos talpos virš dumblo maišų rėmo pastūmimas maksimaliai link ašies P8					1 komplektas

Pastaba: Visi vamzdynai ir armatūra priimta kaip keičiama nauja. Nepanaudojant senų vamzdžių ir armatūros.



Pastaba: vamzdynų kiekiai pateikiami tikslūs be atsargos.

Visos informacijos arba jos dalys negalima dauginti, perspausdinti ir platinti jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą, mikrofilmavimą ir internetą) be raštiško UAB „Bioprojektas“ leidimo.

Laida	Data					
Atestato Nr.				S. Daukanto g. 19 LT-69430 Kazlų Rūda Tel: 8-343-98949 Faksas: 8-343-96071	Objekto pavadinimas Gamybos ir pramonės paskirties statiniu rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo Pramonės g. 11, Utena, Projektas	
19484	PDV	L. Norvaišas		2014.09.18	Dokumento pavadinimas Armatūros ir vamzdyno kiekių žiniaraštis	Laida
	PDA	M. Matuzas		2014.09.18	Dokumento žymuo 501 4012S1LN-DP-TŠ-AKV-IZ1	0

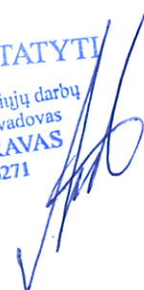
TAIP PASTATYTA

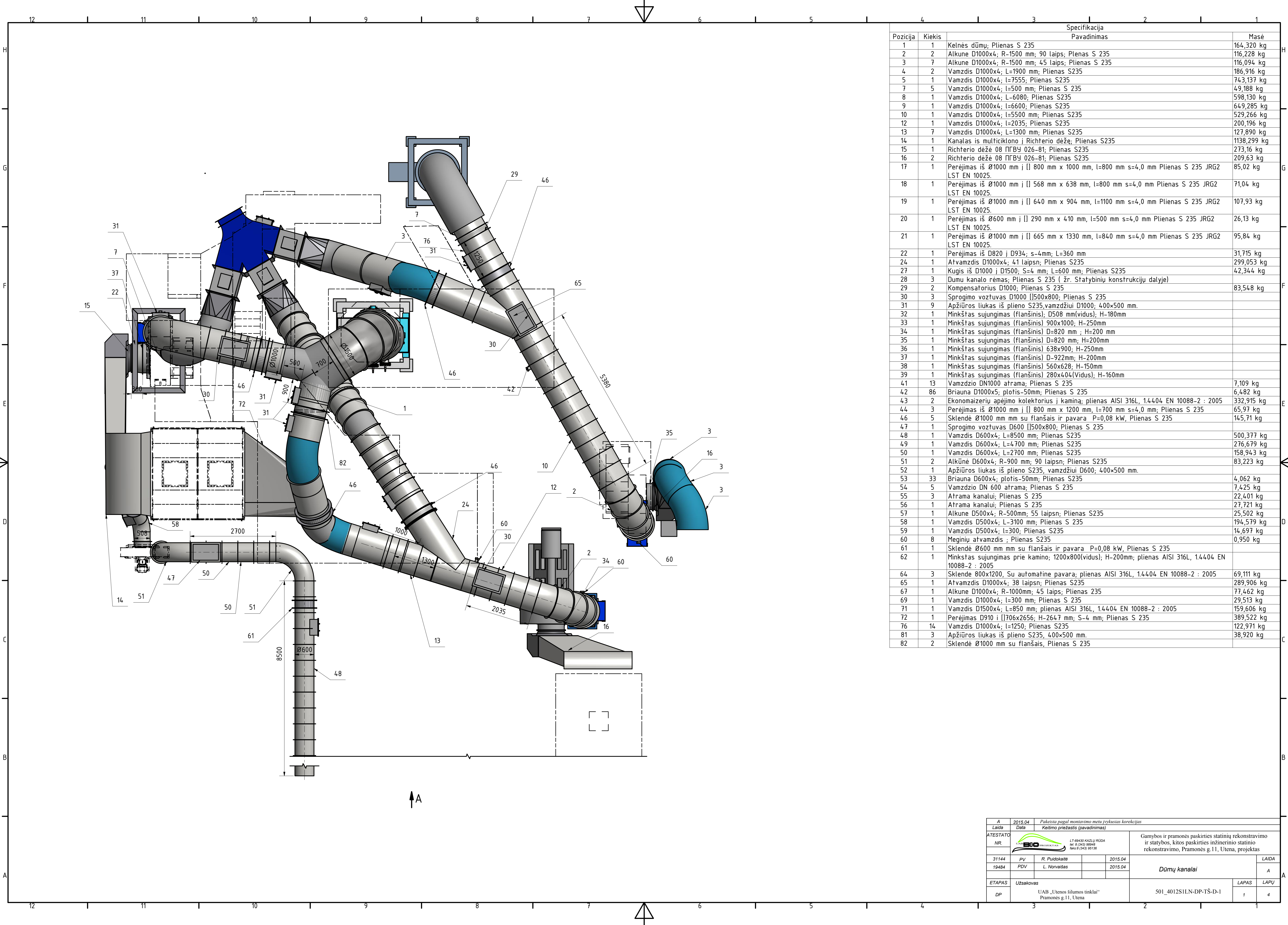
Darbo vadovas
Ramutis Radžinskas



PRITARIU, STATYTI

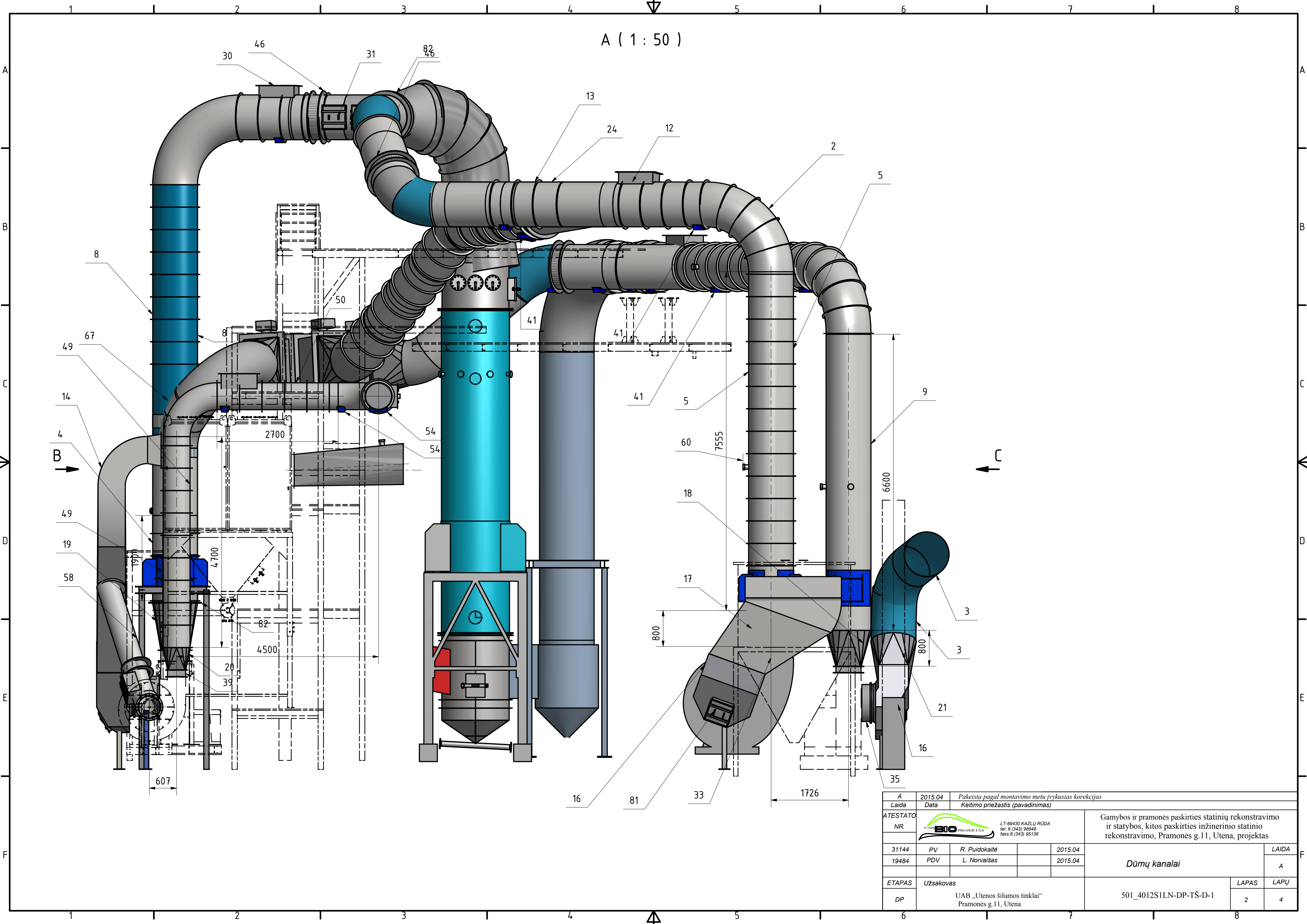
Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAS
Atestato Nr. 16271




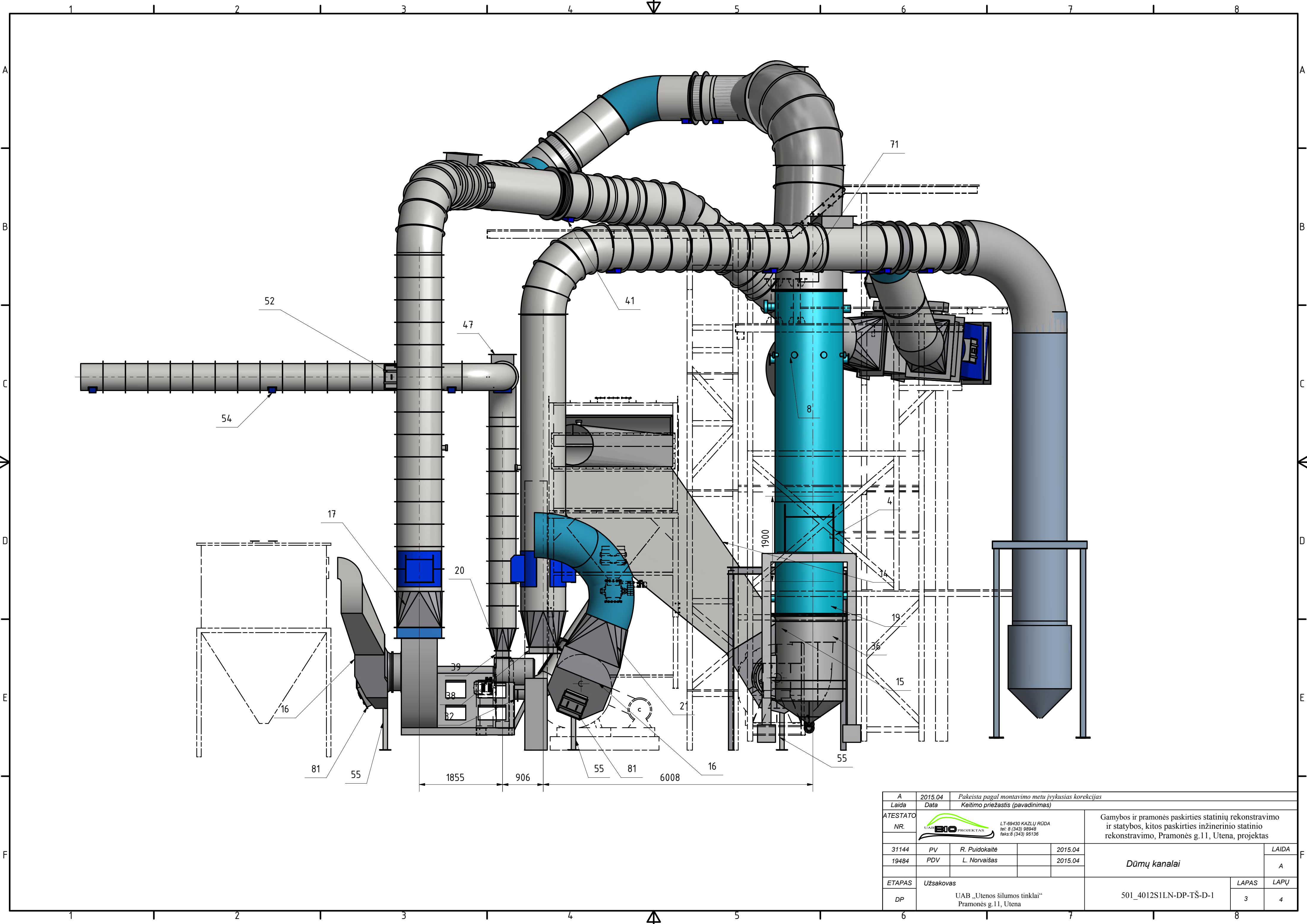



Specifikacija			
Pozicija	Kiekis	Pavadinimas	Masė
1	1	Kelnės dūmų; Plienas S 235	164,320 kg
2	2	Alkune D1000x4; R-1500 mm; 90 laips; Plienas S 235	116,228 kg
3	7	Alkune D1000x4; R-1500 mm; 45 laips; Plienas S 235	116,094 kg
4	2	Vamzdis D1000x4; L=1900 mm; Plienas S235	186,916 kg
5	1	Vamzdis D1000x4; l=7555; Plienas S235	743,137 kg
7	5	Vamzdis D1000x4; L=500 mm; Plienas S 235	49,188 kg
8	1	Vamzdis D1000x4; L-6080; Plienas S235	598,130 kg
9	1	Vamzdis D1000x4; l=6600; Plienas S235	649,285 kg
10	1	Vamzdis D1000x4; l=5500 mm; Plienas S235	529,266 kg
12	1	Vamzdis D1000x4; l=2035; Plienas S235	200,196 kg
13	7	Vamzdis D1000x4; L=1300 mm; Plienas S235	127,890 kg
14	1	Kanalas is multciklono į Richterio dėžę; Plienas S235	1138,299 kg
15	1	Richterio dėžė 08 ПРБУ 026-81; Plienas S235	273,16 kg
16	2	Richterio dėžė 08 ПРБУ 026-81; Plienas S235	209,63 kg
17	1	Perejimas iš Ø1000 mm į [] 800 mm x 1000 mm, l=800 mm s=4,0 mm Plienas S 235 JRG2 LST EN 10025.	85,02 kg
18	1	Perejimas iš Ø1000 mm į [] 568 mm x 638 mm, l=800 mm s=4,0 mm Plienas S 235 JRG2 LST EN 10025.	71,04 kg
19	1	Perejimas iš Ø1000 mm į [] 640 mm x 904 mm, l=1100 mm s=4,0 mm Plienas S 235 JRG2 LST EN 10025.	107,93 kg
20	1	Perejimas iš Ø600 mm į [] 290 mm x 410 mm, l=500 mm s=4,0 mm Plienas S 235 JRG2 LST EN 10025.	26,13 kg
21	1	Perejimas iš Ø1000 mm į [] 665 mm x 1330 mm, l=840 mm s=4,0 mm Plienas S 235 JRG2 LST EN 10025.	95,84 kg
22	1	Perejimas iš D820 į D934; s=4mm; L=360 mm	31,715 kg
24	1	Atvamzdis D1000x4; 41 laipsn; Plienas S235	299,053 kg
27	1	Kugis iš D1000 į D1500; S=4 mm; L=600 mm; Plienas S235	42,344 kg
28	3	Dumu kanalo rėmas; Plienas S 235 (žr. Statybinių konstrukcijų dalyje)	
29	2	Kompensatorius D1000; Plienas S 235	83,548 kg
30	3	Sprogimo vožtuvas D1000 [I]500x800; Plienas S 235	
31	9	Apžiūros liukas iš plieno S235,vamzdžiui D1000; 400x500 mm.	
32	1	Minkštas sujungimas (flanšinis); D508 mm(vidus); H-180mm	
33	1	Minkštas sujungimas (flanšinis) 900x1000; H-250mm	
34	1	Minkštas sujungimas (flanšinis) D=820 mm ; H=200 mm	
35	1	Minkštas sujungimas (flanšinis) D=820 mm; H=200mm	
36	1	Minkštas sujungimas (flanšinis) 638x900; H-250mm	
37	1	Minkštas sujungimas (flanšinis) D-922mm; H-200mm	
38	1	Minkštas sujungimas (flanšinis) 560x628; H-150mm	
39	1	Minkštas sujungimas (flanšinis) 280x404(Vidus); H-160mm	
41	13	Vamzdžio DN1000 atrama; Plienas S 235	7,109 kg
42	86	Briauna D1000x5; plotis-50mm; Plienas S 235	6,482 kg
43	2	Ekonomizerių apėjimo kolektorius į kamina; plienas AISI 316L, 1.4404 EN 10088-2 : 2005	332,915 kg
44	3	Perejimas iš Ø1000 mm į [] 800 mm x 1200 mm, l=700 mm s=4,0 mm; Plienas S 235	65,97 kg
46	5	Sklendė Ø1000 mm mm su flanšais ir pavara P=0,08 kW, Plienas S 235	145,71 kg
47	1	Sprogimo vožtuvas D600 [I]500x800; Plienas S 235	
48	1	Vamzdis D600x4; L=8500 mm; Plienas S235	500,377 kg
49	1	Vamzdis D600x4; L=4700 mm; Plienas S235	276,679 kg
50	1	Vamzdis D600x4; L=2700 mm; Plienas S235	158,943 kg
51	2	Alkūnė D600x4; R-900 mm; 90 laipsn; Plienas S235	83,223 kg
52	1	Apžiūros liukas iš plieno S235, vamzdžiui D600; 400x500 mm.	
53	33	Briauna D600x4; plotis-50mm; Plienas S235	4,062 kg
54	5	Vamzdžio DN 600 atrama; Plienas S 235	7,425 kg
55	3	Atrama kanalui; Plienas S 235	22,401 kg
56	1	Atrama kanalui; Plienas S 235	27,721 kg
57	1	Alkune D500x4; R-500mm; 55 laipsn; Plienas S235	25,502 kg
58	1	Vamzdis D500x4; L-3100 mm; Plienas S 235	194,579 kg
59	1	Vamzdis D500x4; l=300; Plienas S235	14,697 kg
60	8	Meginių atvamzdis ; Plienas S235	0,950 kg
61	1	Sklendė Ø600 mm mm su flanšais ir pavara P=0,08 kW, Plienas S 235	
62	1	Minkštas sujungimas prie kamino; 1200x800(vidus); H-200mm; plienas AISI 316L, 1.4404 EN 10088-2 : 2005	
64	3	Sklendė 800x1200, Su automatine pavara; plienas AISI 316L, 1.4404 EN 10088-2 : 2005	69,111 kg
65	1	Atvamzdis D1000x4; 38 laipsn; Plienas S235	289,906 kg
67	1	Alkune D1000x4; R-1000mm; 45 laips; Plienas 235	77,462 kg
69	1	Vamzdis D1000x4; l=300 mm; Plienas S 235	29,513 kg
71	1	Vamzdis D1500x4; L=850 mm; plienas AISI 316L, 1.4404 EN 10088-2 : 2005	159,606 kg
72	1	Perejimas D910 i []706x2656; H-2647 mm; S-4 mm; Plienas S 235	389,522 kg
76	14	Vamzdis D1000x4; l=1250; Plienas S235	122,971 kg
81	3	Apžiūros liukas iš plieno S235, 400x500 mm.	38,920 kg
82	2	Sklendė Ø1000 mm su flanšais, Plienas S 235	

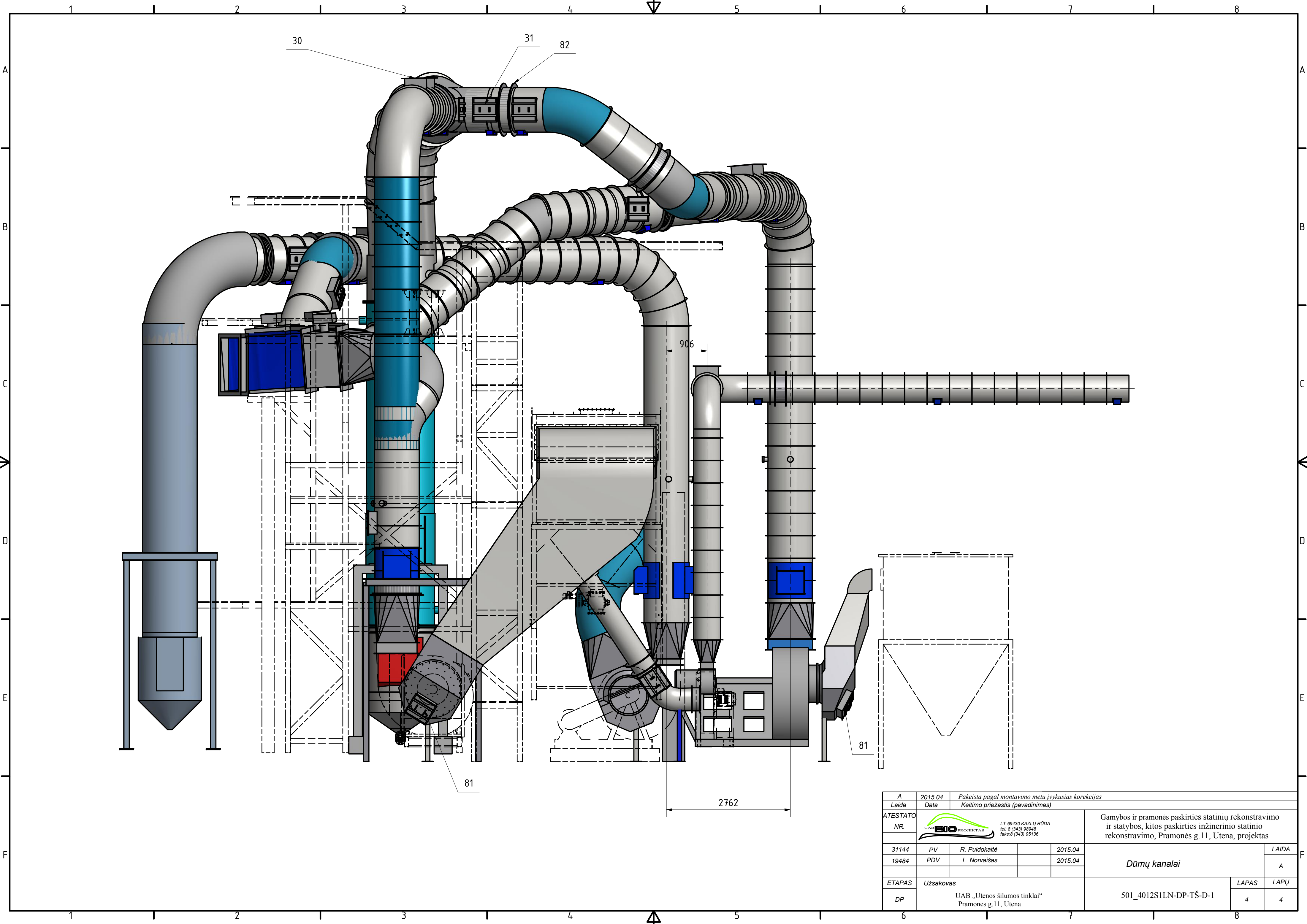
A	2015.04	Pakeista pagal montavimo metu įvykusias korekcijas	
Laida	Data	Keitimo priežastis (pavadinimas)	
ATESTATO NR.	LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel. 8 (343) 88948 faksas 8 (343) 95136		Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas
31144	PV	R. Puidokaitė	2015.04
19484	PDV	L. Norvaišas	2015.04
ETAPAS	Užsakovas		LAIIDA
DP	UAB „Utenos šilumos tinklai“ Pramonės g.11, Utena		A
		501_4012S1LN-DP-TŠ-D-I	LAPAS
		1	LAPŲ
		4	




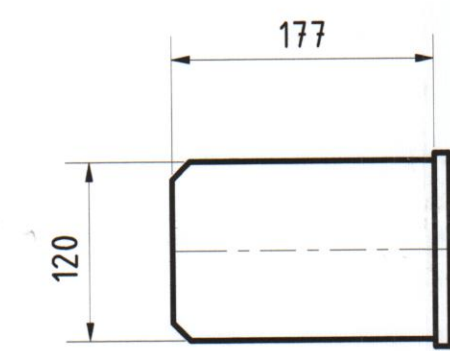
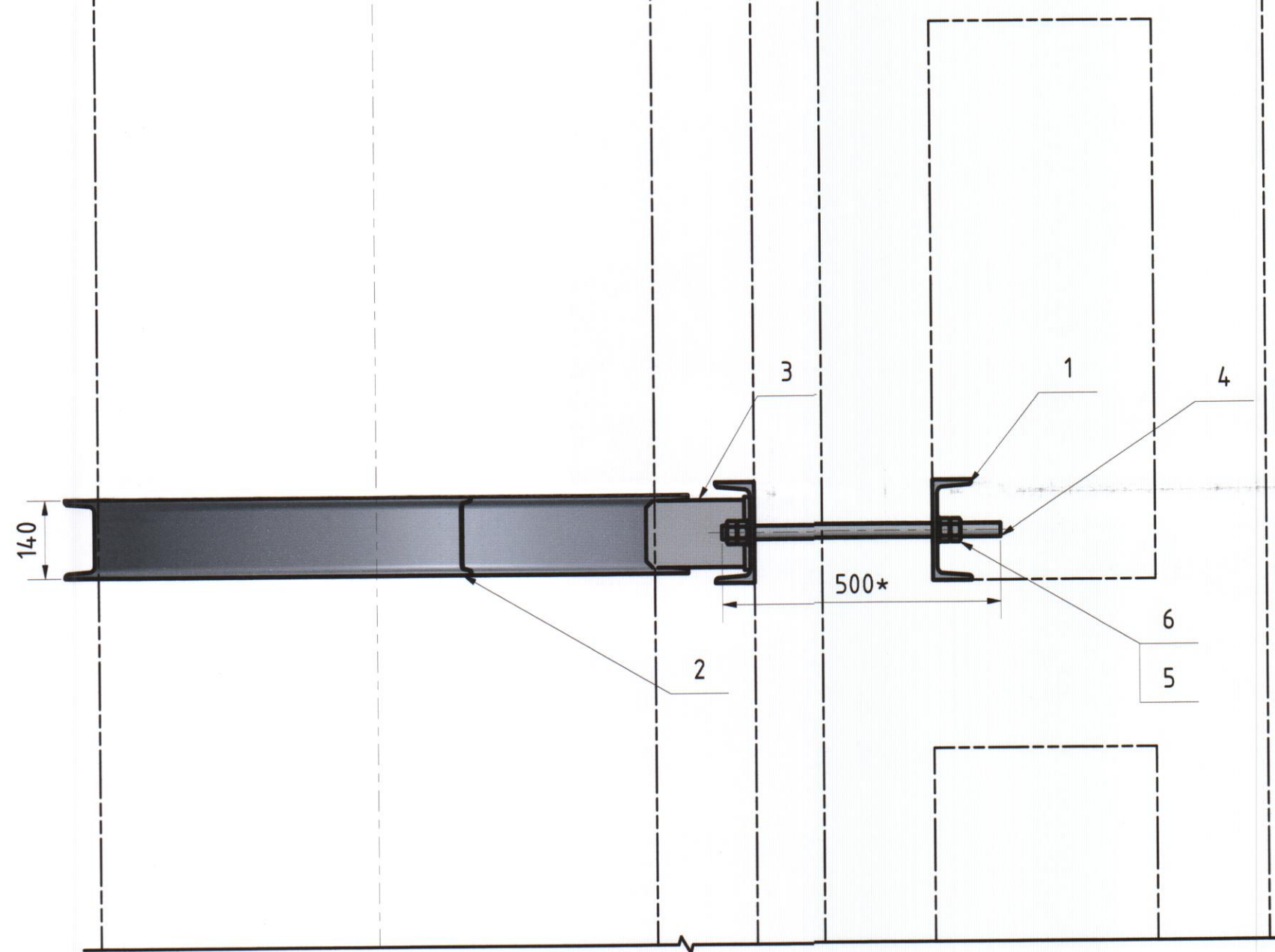
A	2015.04	Pakeista pagal montavimo metu įvykusias korekcijas					
Laida	Data	Keitimo priežastis (pavadinimas)					
ATESTATO NR.					LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136	Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
31144	PV	R. Puidokaitė		2015.04	Dūmų kanalai	LAIDA	
19484	PDV	L. Norvaišas		2015.04		A	
ETAPAS	Užsakovas					501_4012S1LN-DP-TŠ-D-1	
DP	UAB „Utenos šilumos tinklai“ Pramonės g.11, Utena						
						LAPAS	LAPŲ
						2	4



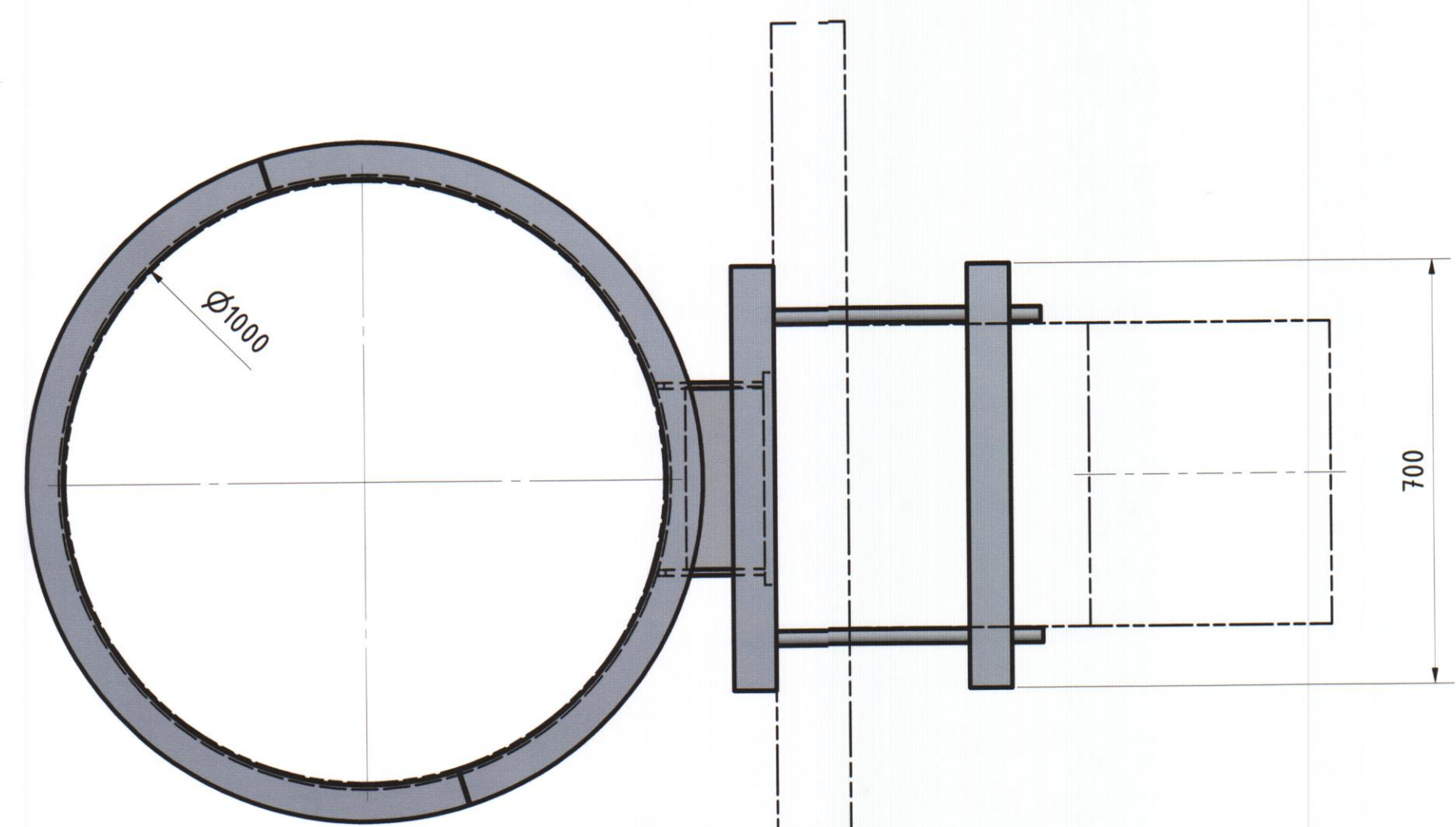
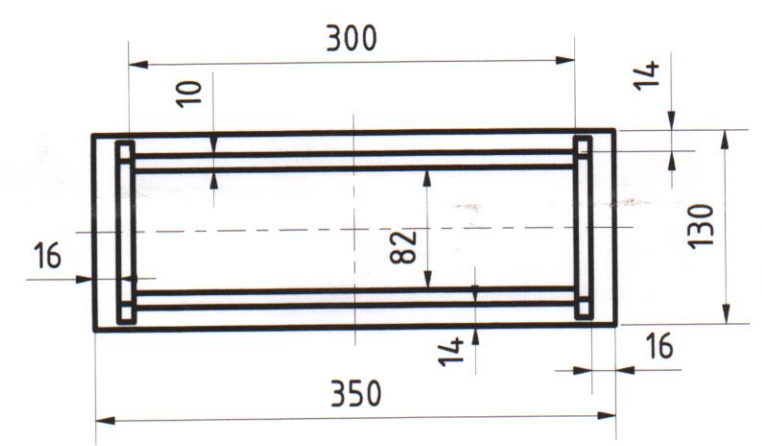
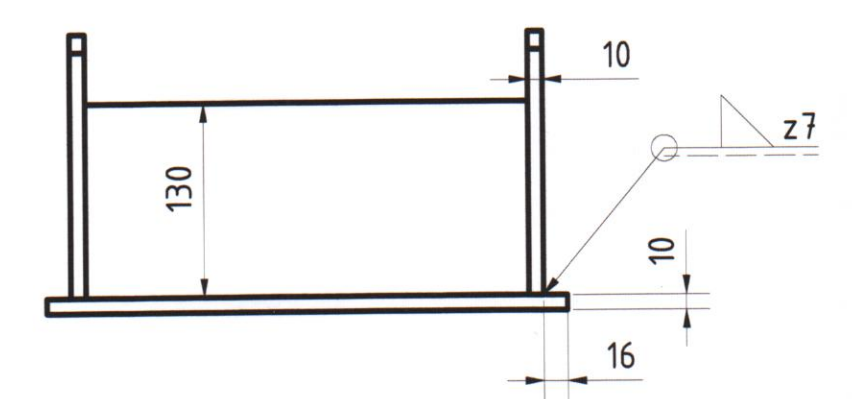
A	2015.04	Pakeista pagal montavimo metu įvykusias korekcijas								
Laida	Data	Keitimo priežastis (pavadinimas)								
ATESTATO NR.					LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136		Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas			
	31144	PV	R. Puidokaitė			2015.04	Dūmų kanalai		LAIDA	
	19484	PDV	L. Norvaišas			2015.04			A	
ETAPAS	Užsakovas						501_4012S1LN-DP-TŠ-D-1		LAPAS	LAPŲ
DP	UAB „Utenos šilumos tinklai“ Pramonės g.11, Utena								3	4



A	2015.04	Pakeista pagal montavimo metu įvykusias korekcijas					
Laida	Data	Keitimo priežastis (pavadinimas)					
ATESTATO NR.	 <div>LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136</div>				Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas		
	31144	PV	R. Puidokaitė				2015.04
19484	PDV	L. Norvaišas		2015.04	Dūmų kanalai		
ETAPAS	Užsakovas						LAPAS
DP	UAB „Utenos šilumos tinklai“ Pramonės g.11, Utena				501_4012S1LN-DP-TŠ-D-1	4	4



POZ.3



1. *Tikslinti pagal sienos storį.

TAIP PASTATYTA
Darbų vadovas
Ramutis Radžionis

Statinio statybos specialiujų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

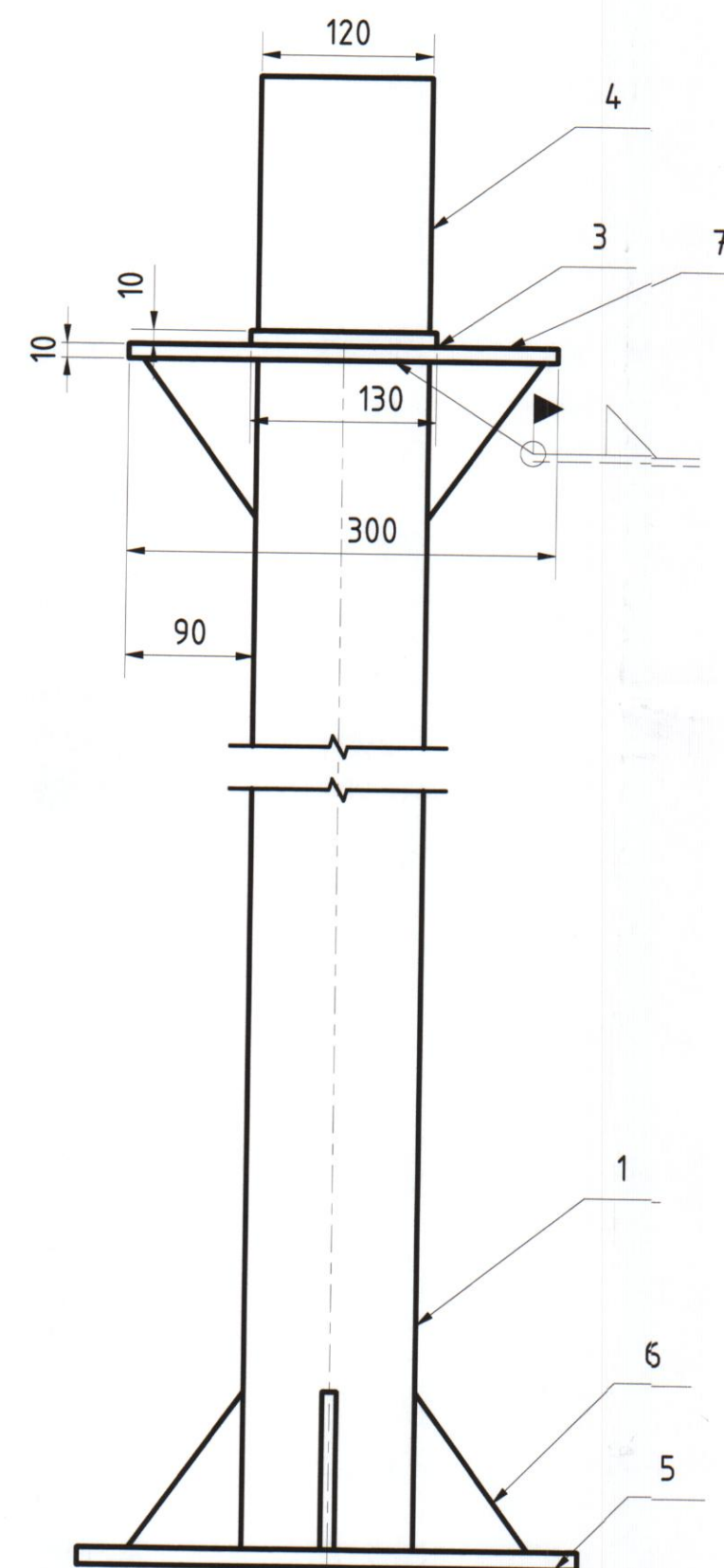
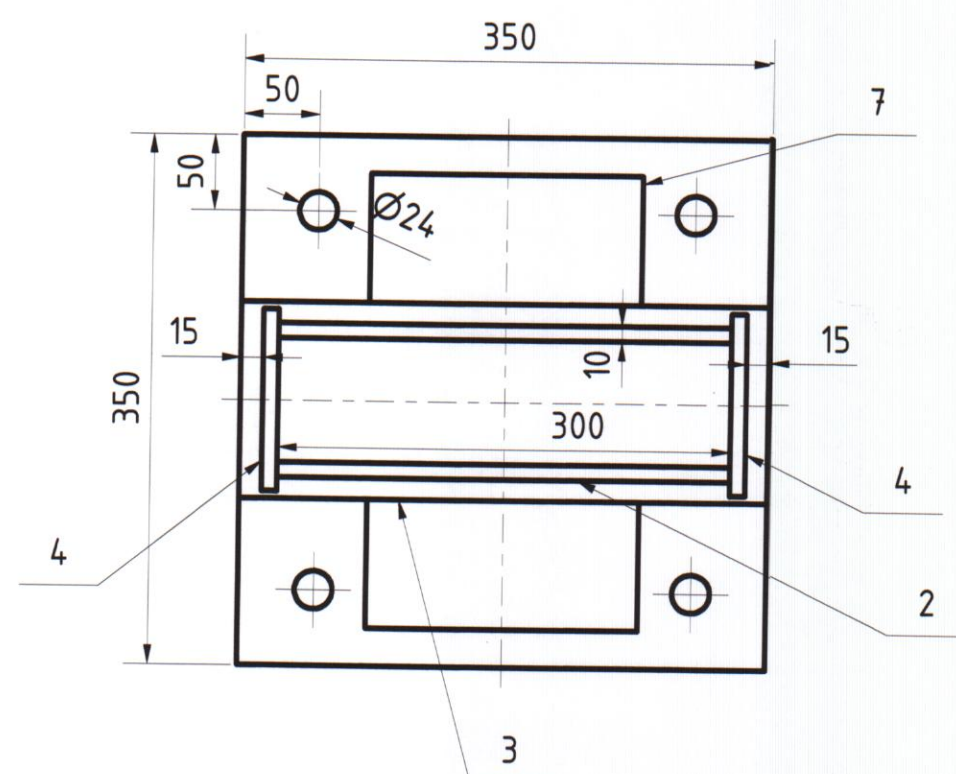
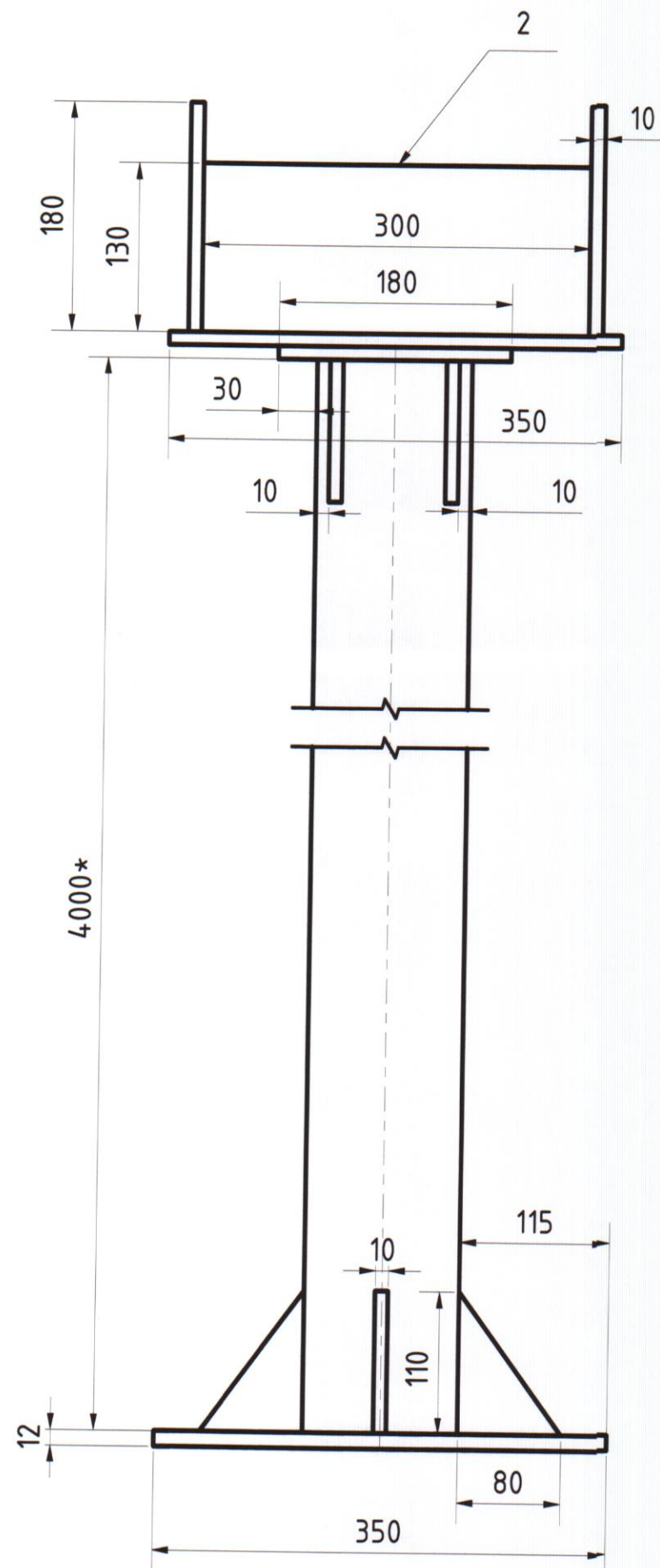
PRITARIU, STATYTI

Statinio statybos specialiujų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

PARTS LIST

Pozicija	Kiekis	Pavadinimas	Aprasymas
1	2	DIN1026 - U 180 - 700	Lovys
2	1	DIN1026 - U 140 - 3310 (išsklotines ilgis)	Lovys (gaminti iš dviejų dalių; suvirinti - objekte)
3	1	Atrama dumu kanalo 2	
4	2	Strypas M24	
5	4	DIN 125 - A 25	Washer
6	8	DIN 934 - M24	Hex Nut

0	Laida	Data	Keitimo priežastis (pavadinimas)			
ATESTATO NR.			UAB „Utenos šilumos tinklai“ LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136	Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas		
31144	PV	R. Puidokaitė	2014.06	Vamzdžio prie sienos tvirtinimas		
19484	PDV	L. Norvaišas	2014.06			
	PDA	A. Puišys	2014.06			
ETAPAS	Užsakovas					
DP	UAB „Utenos šilumos tinklai“ Pramonės g.11, Utena			501_4012S1LN-ĐP-TŠ-B-ĐA-4	LAPAS 1	LAPŲ 1



1. *Tikslinti montavimo metu.
 2. Detales Poz.1, Poz.7 ir standumo trikampius suvirinti montavimo metu.
 3. Atramas nudažyti korozijai atspariais dažais.
- Dažymo sistemos numeris -A3.08 pagal LST EN ISO 12944-5:2007.

TAIP PASTATYTA
Darbų vadovas
Ramutis Radžius

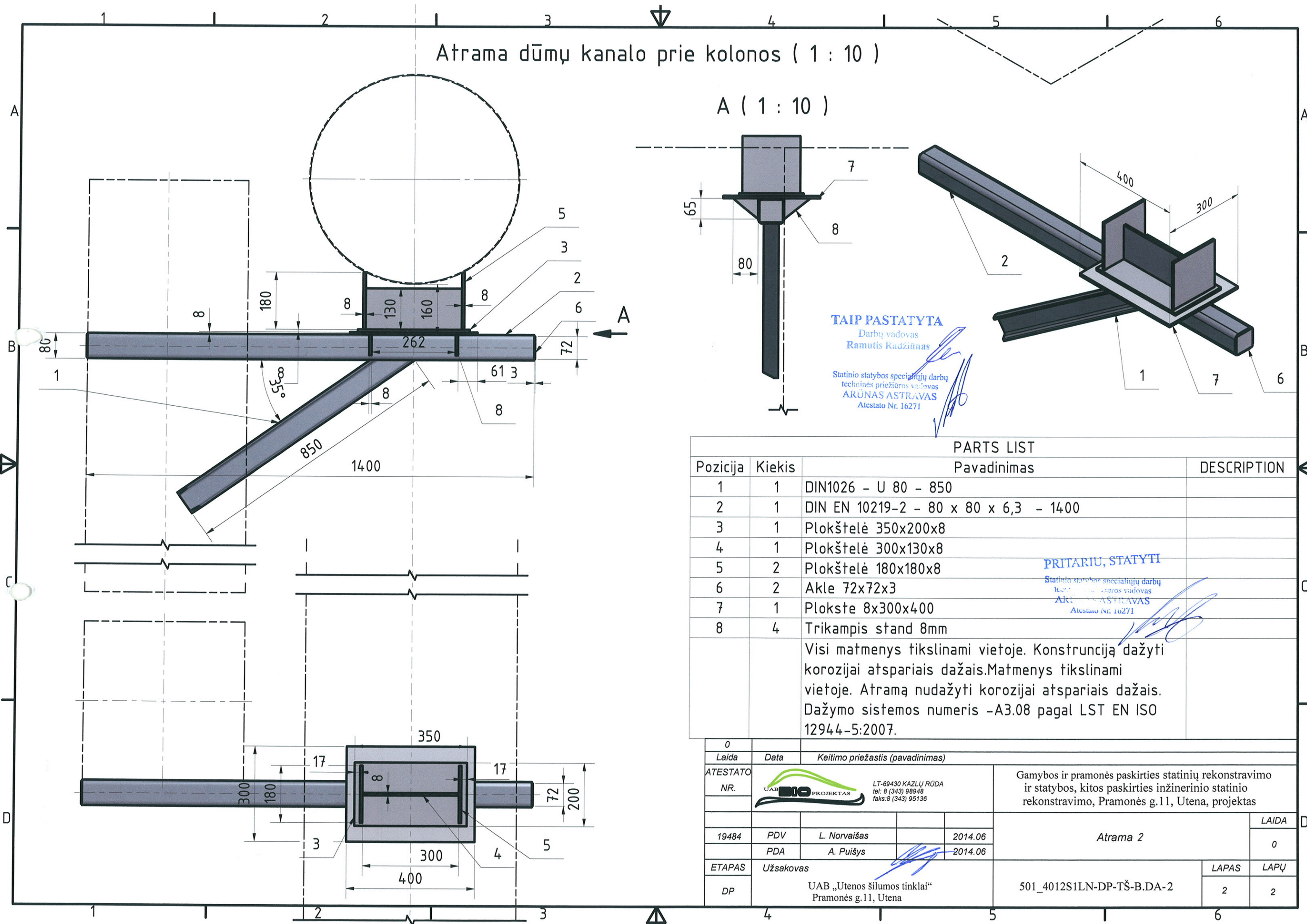
PRĖJAU STATYTI
Statinio statybos specialiuoju darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

PARTS/LIST			
Pozicija	Kiekis	Pavadinimas	DESCRIPTION
1	1	EN 10210-2 -120x120x6-L-4000 mm	Staciak. vamzdis
2	2	Plokstelė1	Lakštas 300x130x10
3	1	Plokstelė2	Lakštas 350x130x10
4	2	Plokstelė3	Lakštas 180x120x10
5	1	Padas vertikalios atramos	Lakštas 350x350x12
6	8	Trikampis standumo	
7	1	Plokstelė4	Lakštas 300x180x10

0		Laida		Data		Keitimo priežastis (pavadinimas)	
ATESTATO NR.		UAB „BIO PROJEKTAS“		LT-69430 KAZLU RŪDA tel: 8 (343) 98946 faks: 8 (343) 95136		Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
19484		PDV		L. Norvaišas		2014.06	
		PDA		A. Puišys		2014.06	
ETAPAS		Užsakovas				2014.06	
DP		UAB „Utenos šilumos tinklai“ Pramonės g.11, Utena		501_4012S1LN-TP-TŠ-B.DA-3		LAPAS LAPŲ	
						1 1	

Atrama dūmų kanalo prie kolonos (1 : 10)

A (1 : 10)



TAIP PASTATYTA
Darbų vadovas
Ramutis Radžiūnas


Statinio statybos specialiųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

PARTS LIST

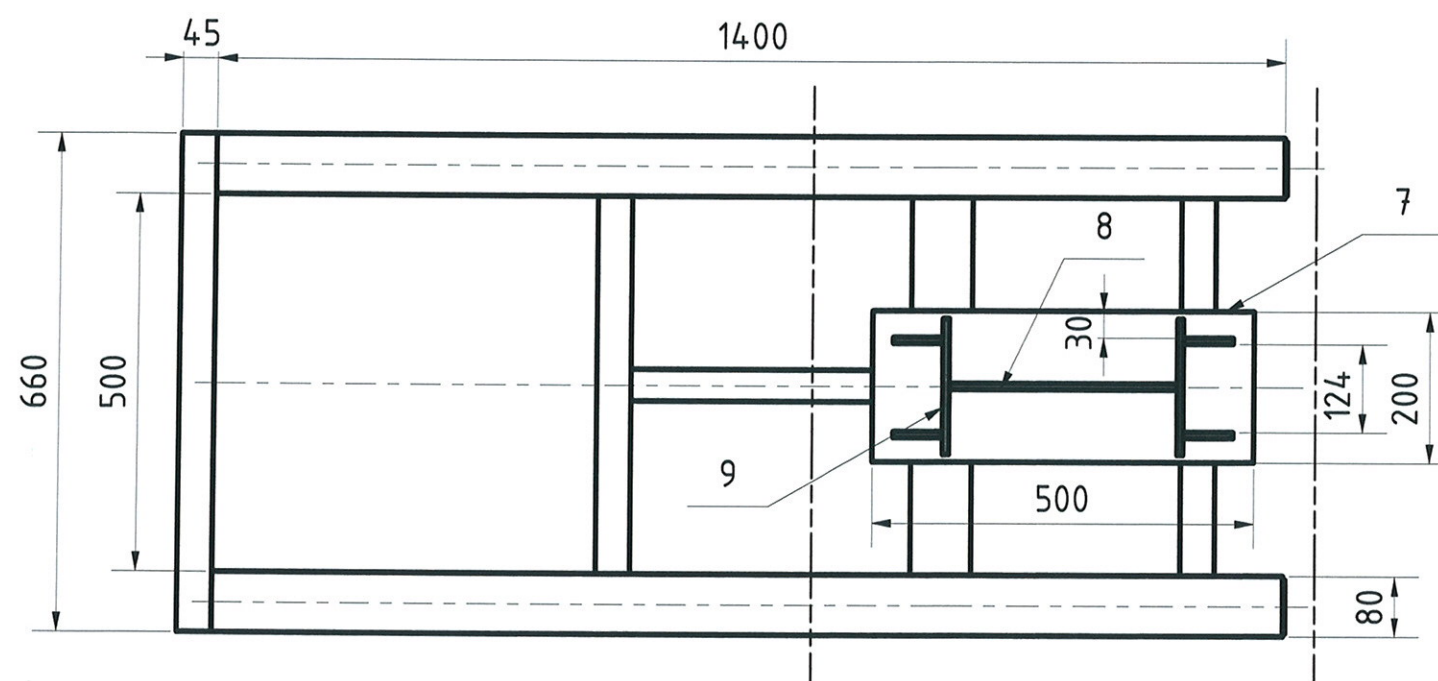
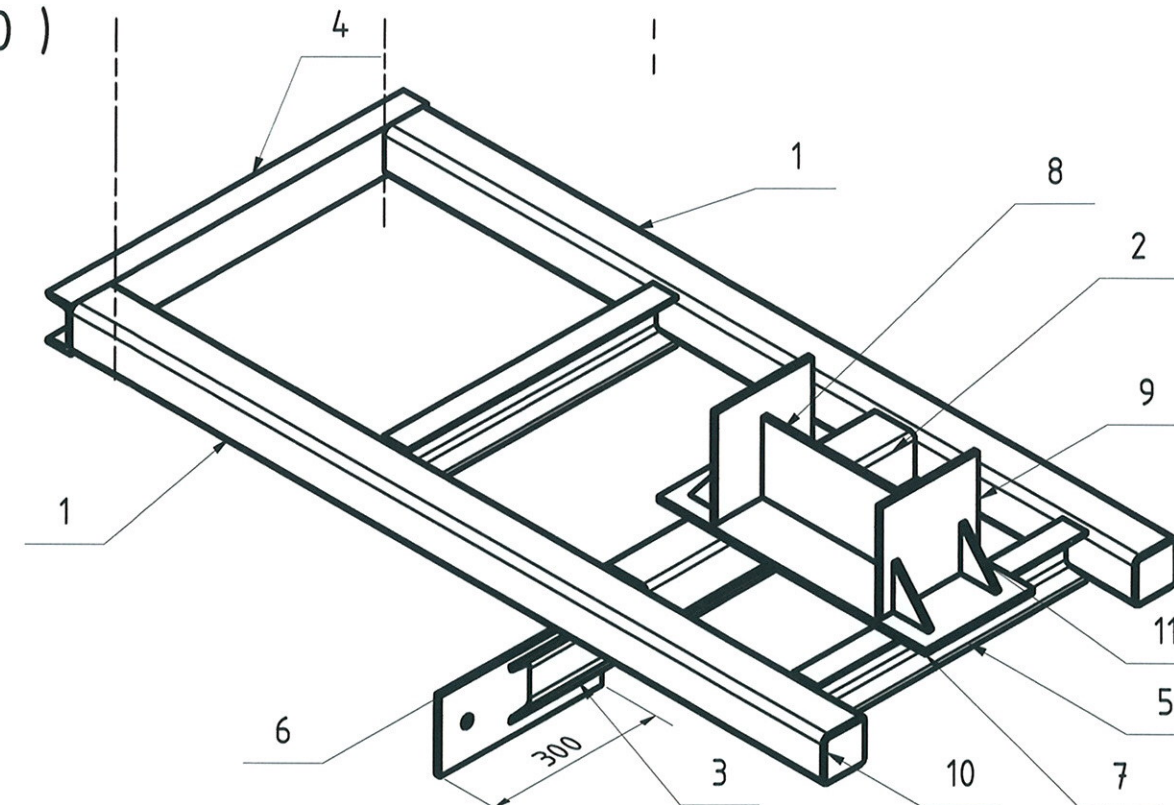
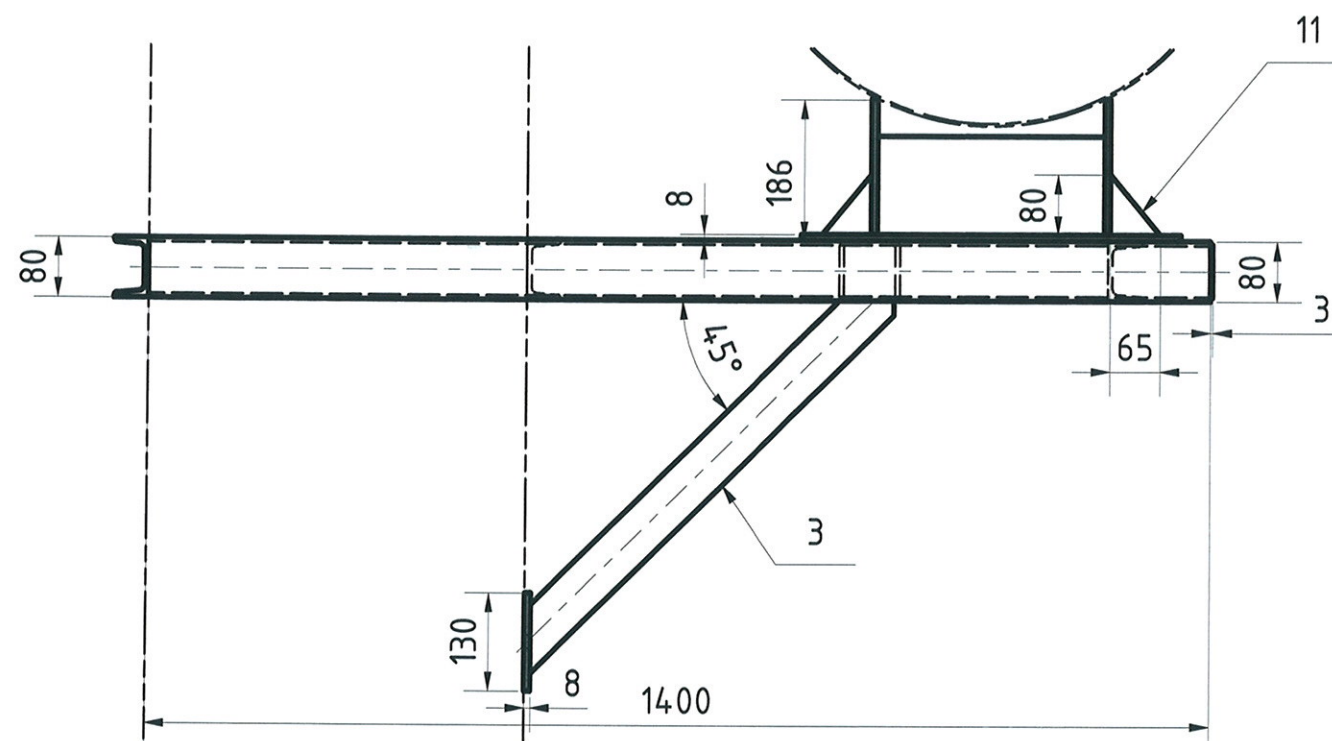
Pozicija	Kiekis	Pavadinimas	DESCRIPTION
1	1	DIN1026 - U 80 - 850	
2	1	DIN EN 10219-2 - 80 x 80 x 6,3 - 1400	
3	1	Plokštelė 350x200x8	
4	1	Plokštelė 300x130x8	
5	2	Plokštelė 180x180x8	
6	2	Akle 72x72x3	
7	1	Plokštė 8x300x400	
8	4	Trikampis stand 8mm	
Visi matmenys tikslinami vietoje. Konstruciją dažyti korozijai atspariais dažais. Matmenys tikslinami vietoje. Atramą nudažyti korozijai atspariais dažais. Dažymo sistemos numeris -A3.08 pagal LST EN ISO 12944-5:2007.			

PRITARIU, STATYTI

Statinio statybos specialiųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

0						
Laida	Data	Keitimo priežastis (pavadinimas)				
ATESTATO NR.	<div><div>LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136</div></div>				Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
					LAIDA	
19484	PDV	L. Norvaišas		2014.06	Atrama 2	
	PDA	A. Puišys		2014.06	0	
ETAPAS	Užsakovas				LAPAS	LAPŲ
DP	UAB „Utenos šilumos tinklai“ Pramonės g.11, Utena				501_4012S1LN-DP-TŠ-B.DA-2	2
						2

Dūmų kanalo atrama prie kolonos (1 : 10)



PARTS LIST				
Pozicija	Kiekis	Pavadinimas	DESCRIPTION	
1	2	DIN EN 10219-2 - 80 x 80 x 6 - 1400	Staciak. vamzdis	
2	1	DIN EN 10210-2 - 80 x 80 x 6 - 500	Staciak. vamzdis	
3	1	DIN1026 - U 65 - 700	Lovys	
4	1	DIN1026 - U 80 - 660	Lovys	
5	2	DIN1026 - U 80 - 500	Lovys	
6	1	Plokštelė 300x130x8		
7	1	Plokštelė 500x200x8		
8	1	Plokštelė 300x130x8		
9	1	Plokštelė 180x180x8		
10	2	Akle 72x72x3		
11	4	Trikampis standumo 8mm		
		<p>Matmenys tikslinami vietoje. Atramą nudažyti korozijai atspariais dažais.</p> <p>Dažymo sistemos numeris -A3.08 pagal LST EN ISO 12944-5:2007.</p>		

TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas

Ramutis Kadziūnas

Statinio statybos specialiuji darbu

techninės priežiūros vadovas

ARŪNAS ASTRAVAS

Atestato Nr. 16271

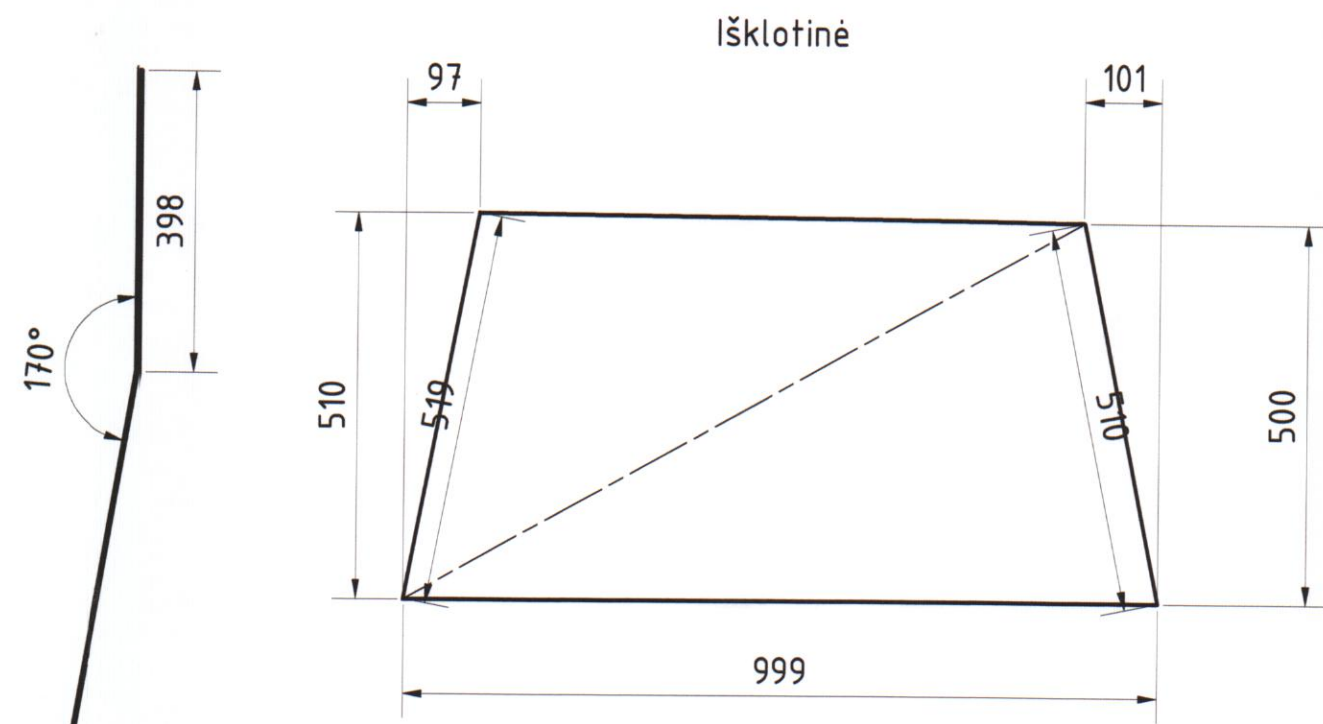
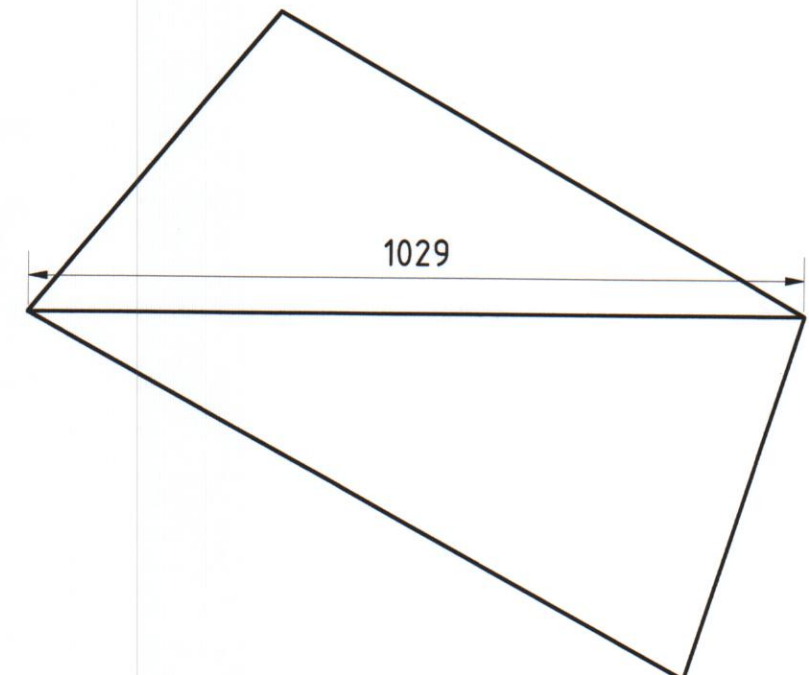
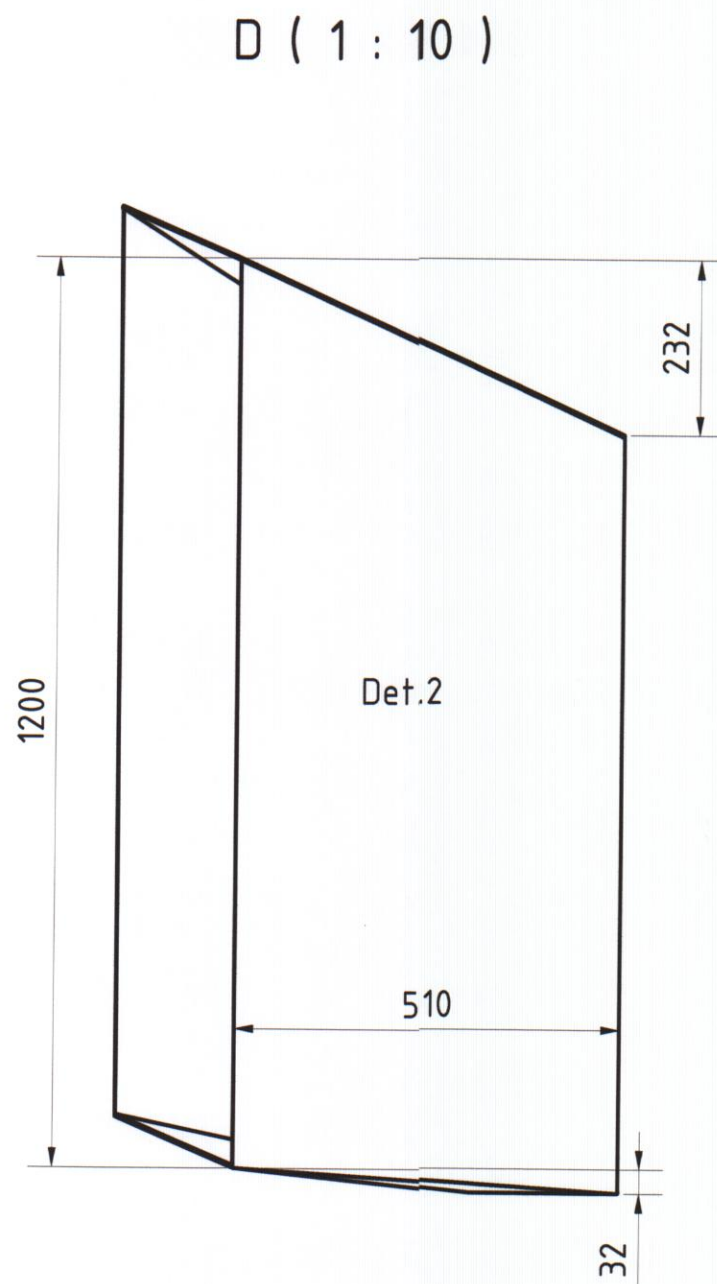
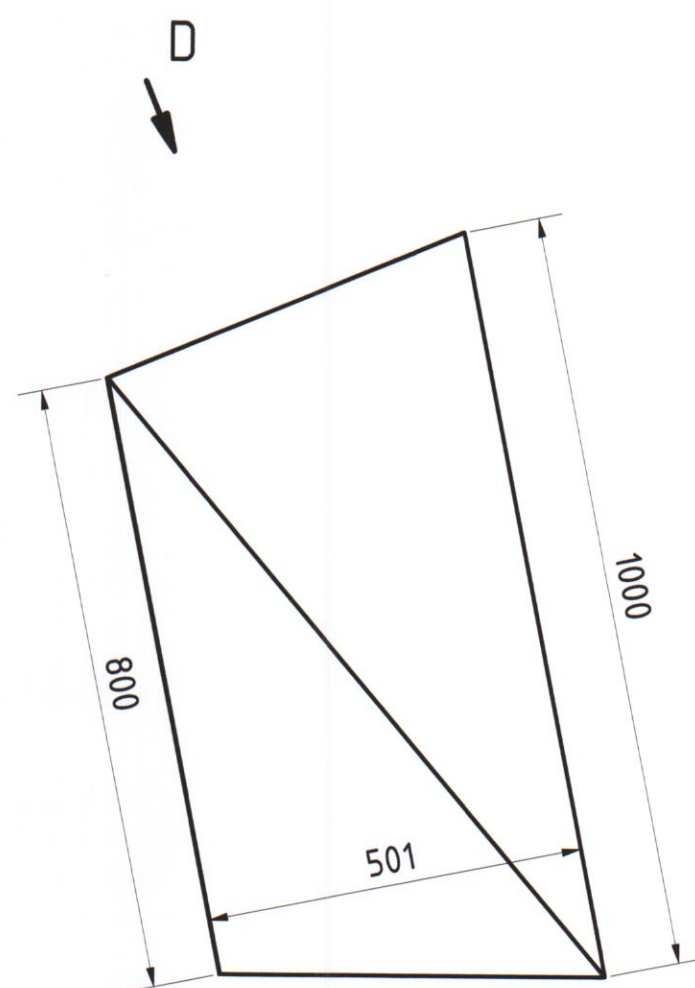
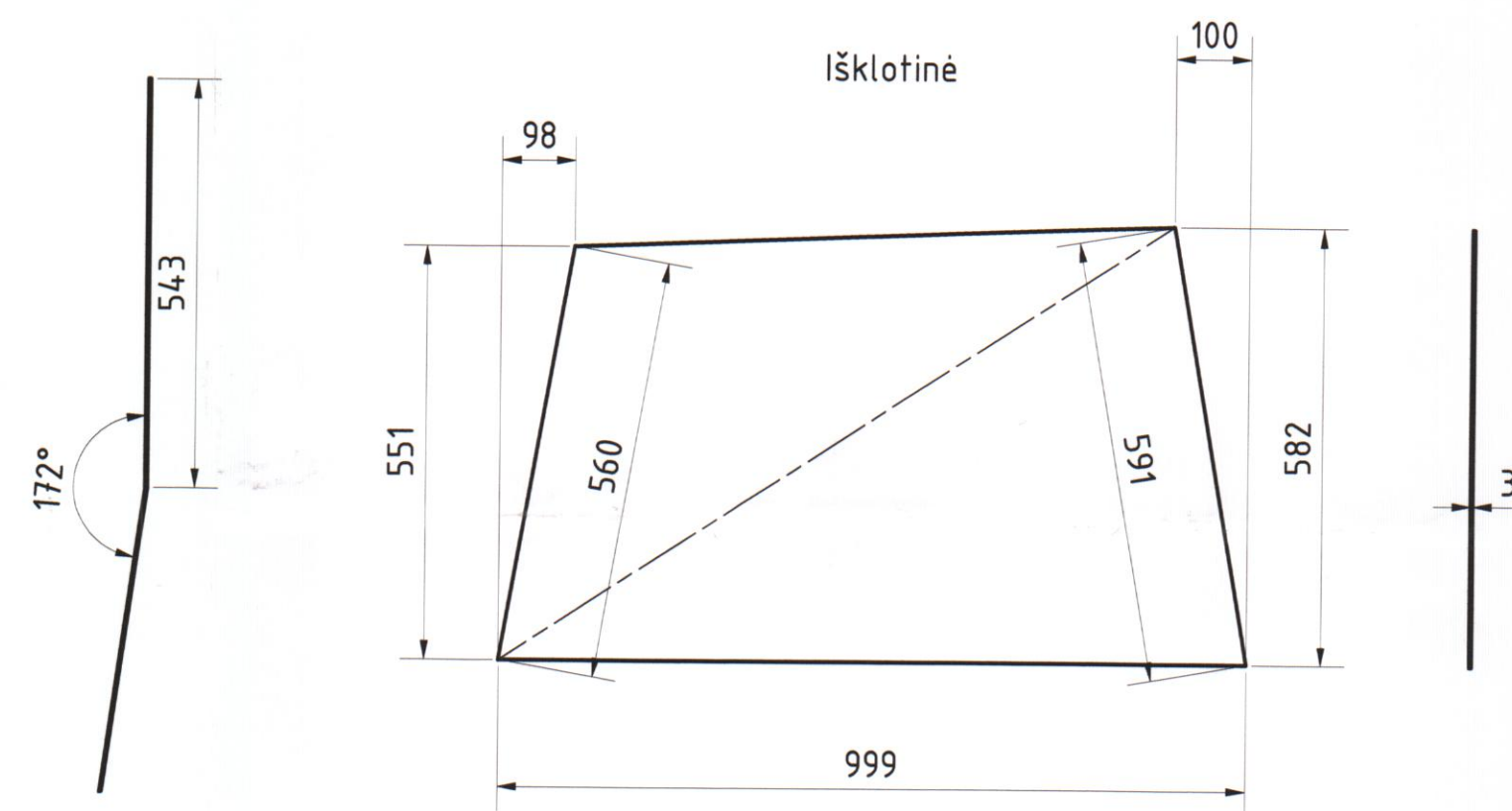
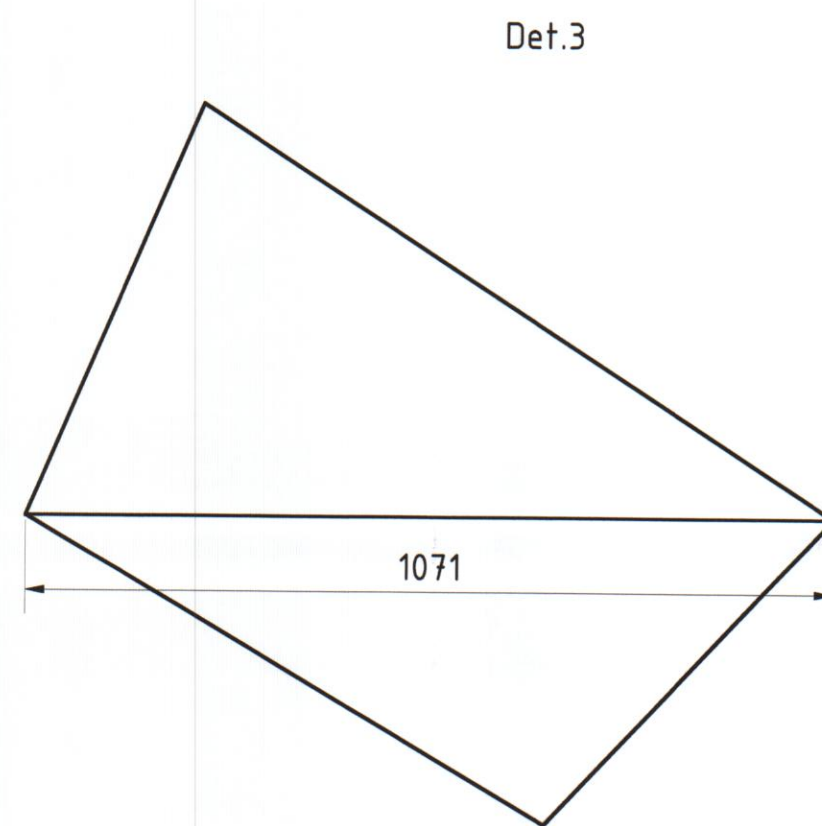
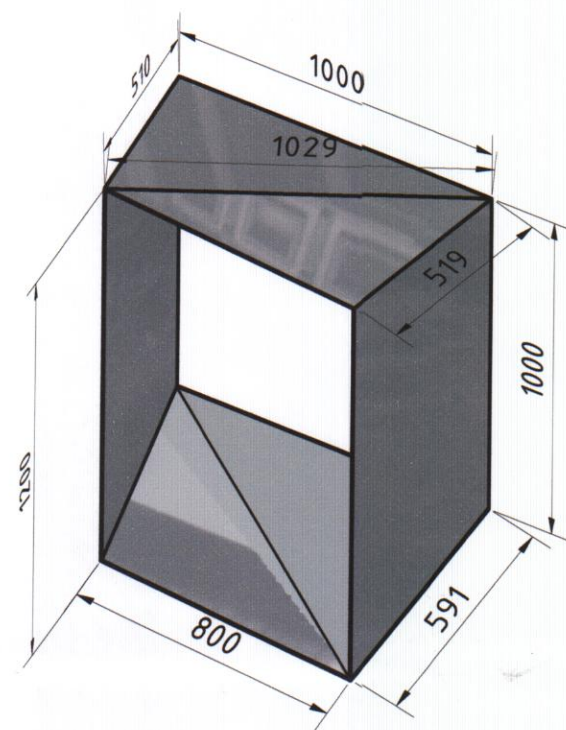
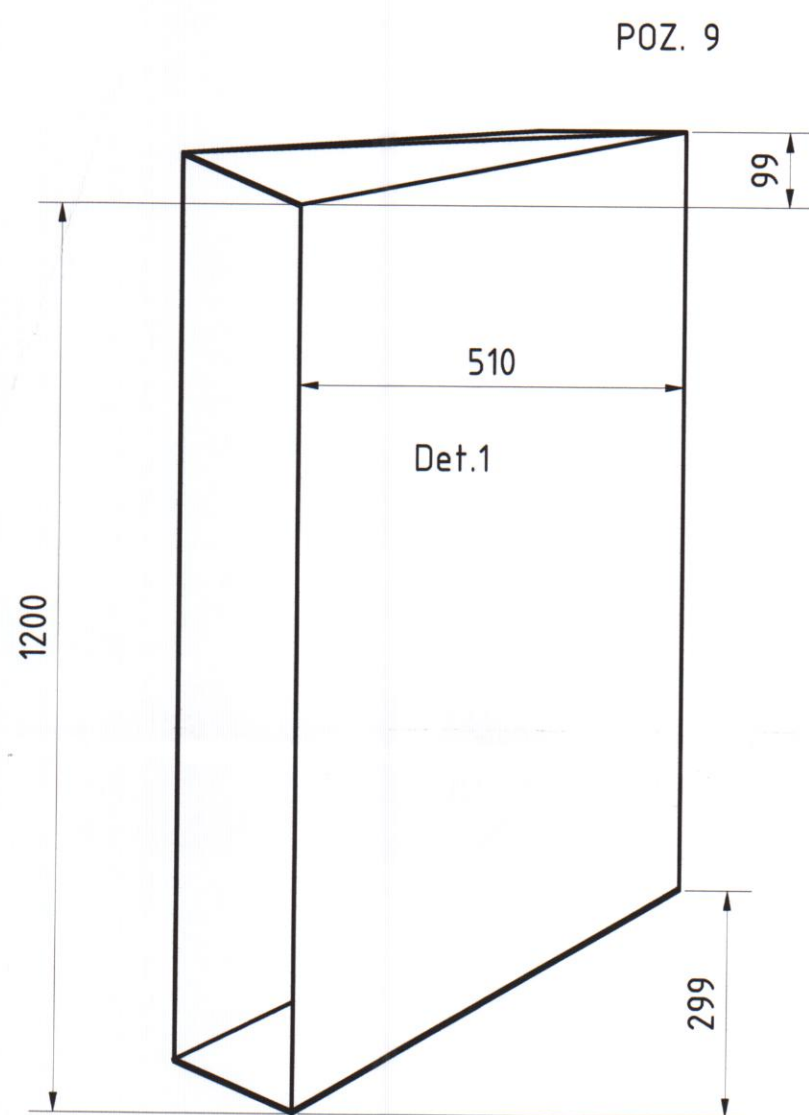
Statinio statybos specialiuji darbu

techninės priežiūros vadovas

ARŪNAS ASTRAVAS

Atestato Nr. 16271

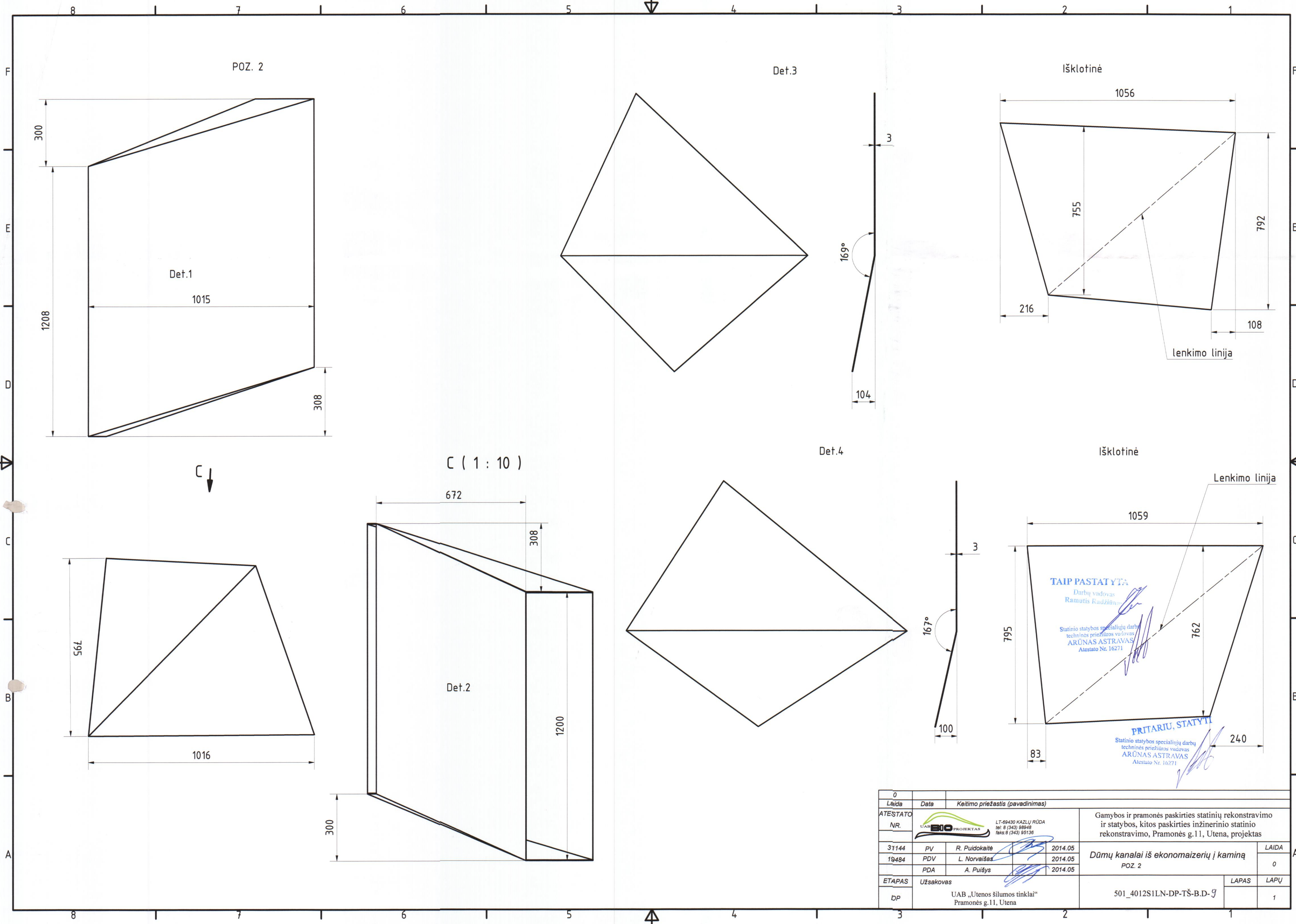
0			
Laida	Data	Keitimo priežastis (pavadinimas)	
ATESTATO NR.	 <div style="display: flex; justify-content: space-between; font-size: 8px;"> LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136 </div>		<p>Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas</p>
19484	PDV	L. Norvaišas	2014.06
	PDA	A. Puišys	2014.06
ETAPAS	Užsakovas		LAPAS
DP	UAB „Utenos šilumos tinklai“ Pramonės g.11, Utena		LAPŲ
	501_4012S1LN-DP-TŠ-B.DA-1		2







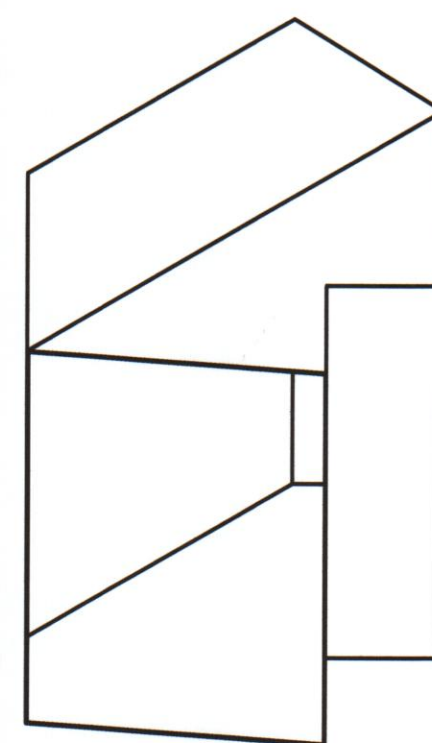
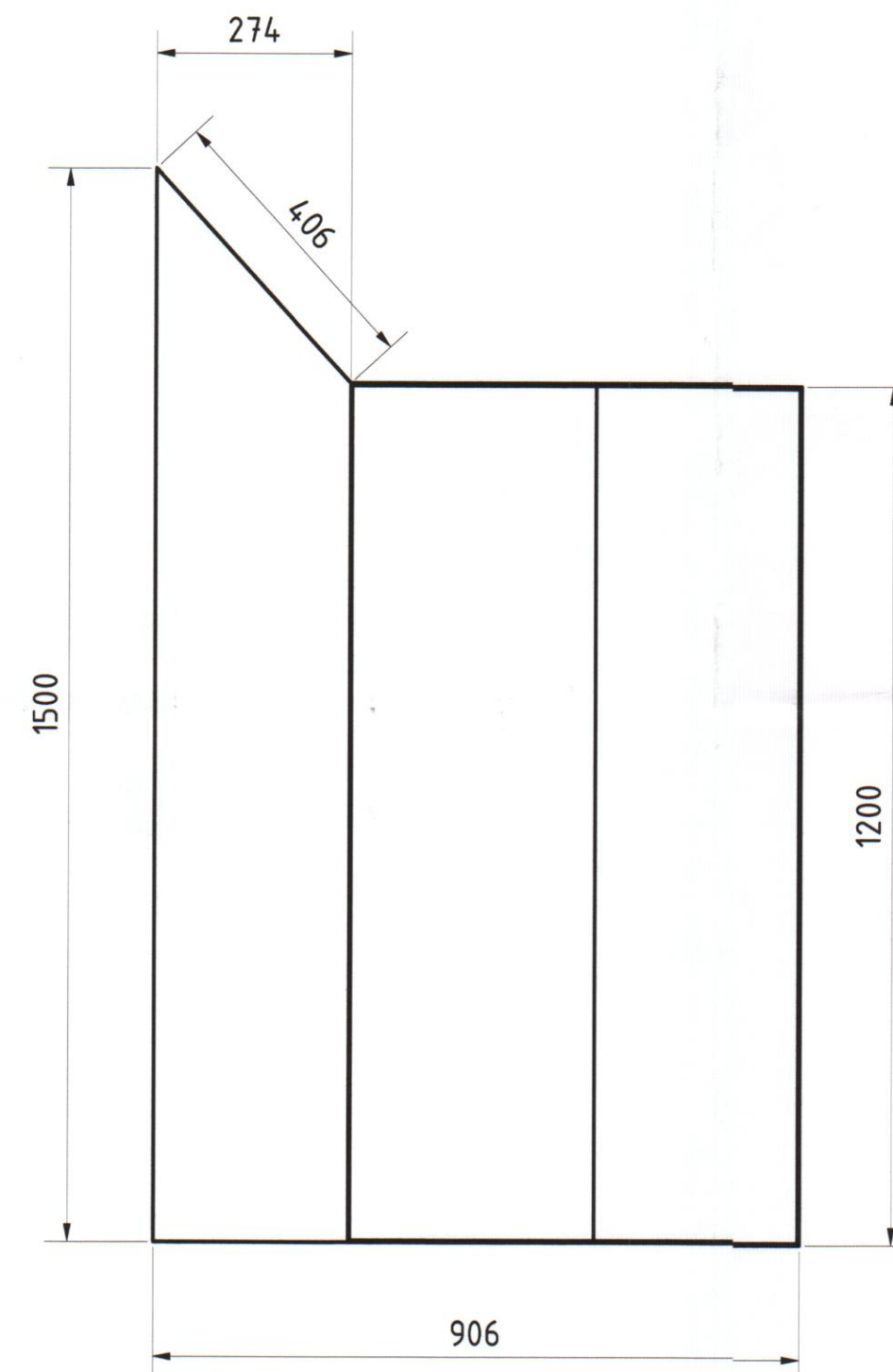
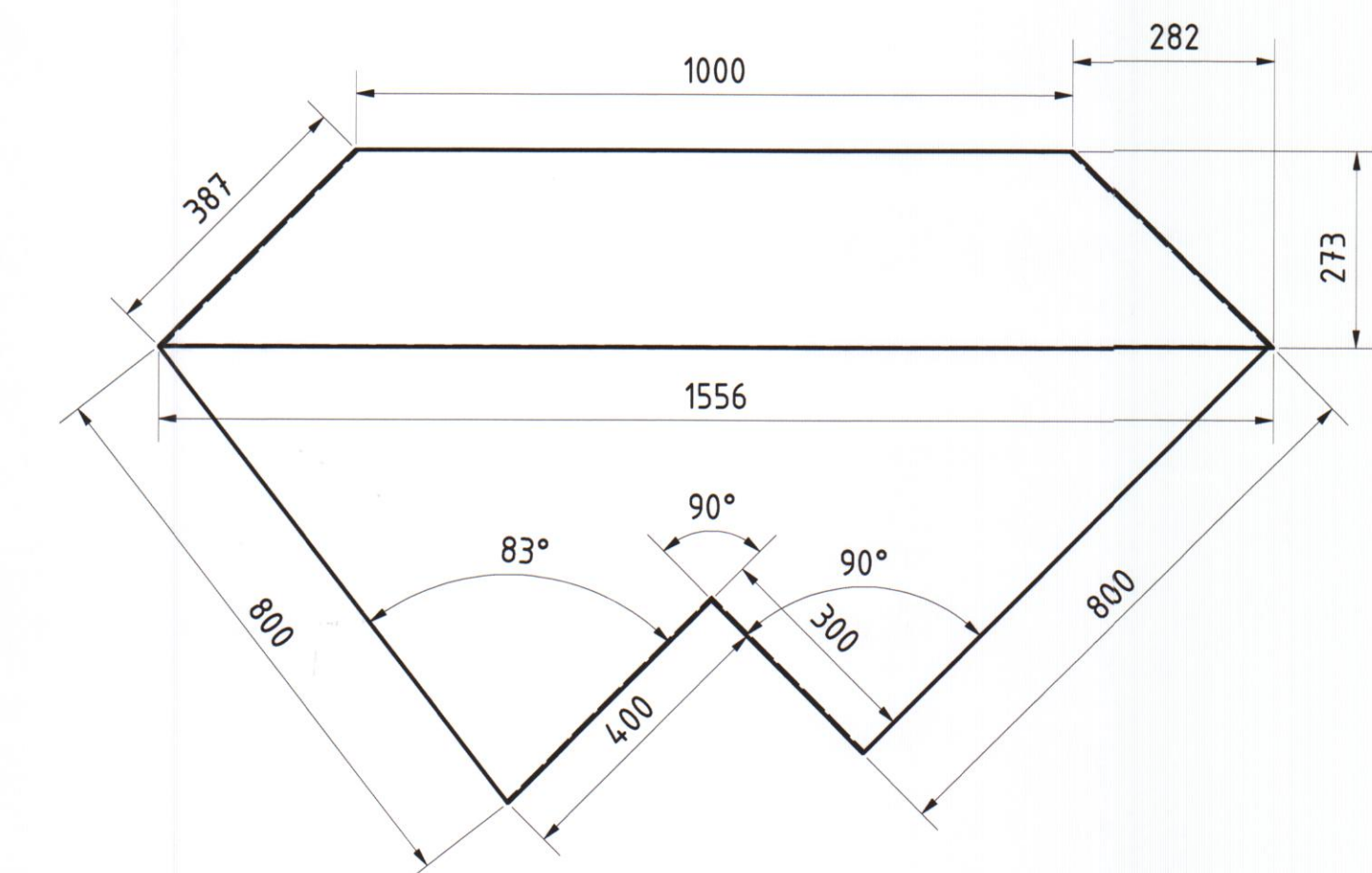
TAIP PASTATYTA
Darbų vadovas
Ramutis Radžinskas
Statinio statybos specializaciją dirbantis
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

PRITARIU, STATYTI
Statinio statybos specializaciją dirbantis
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

0	Laida		Data		Keitimo priežastis (pavadinimas)	
ATESTATO NR.	UAB „BIO PROJEKTAS“		LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98946 faks: 8 (343) 95136		Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
31144	PV	R. Puidokaitė	2014.06		Dūmų kanalai iš ekonomizerių į kaminą POZ. 9	LAIDA 0
19484	PDV	L. Norvaišas	2014.06			
	PDA	A. Puišys	2014.06			
ETAPAS	Užsakovas		UAB „Utenos šilumos tinklai“ Pramonės g.11, Utena		501_4012S1LN-DP-TŠ-B.D-11	LAPAS 1







0						
Laida	Data	Keitimo priežastis (pavadinimas)				
ATESTATO NR.			LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98946 faks: 8 (343) 95136		Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
31144	PV	R. Puidokaitė		2014.05	Dūmų kanalai iš ekonomaižerių į kaminą POZ. 2	LAI DA
19484	PDV	L. Norvaišas		2014.05		0
	PDA	A. Puišys		2014.05		
ETAPAS	Užsakovas				501_4012S1LN-DP-TŠ-B.D-g	LAPAS
DP	UAB „Utenos šilumos tinklai“ Pramonės g.11, Utena					LAPŲ
						1

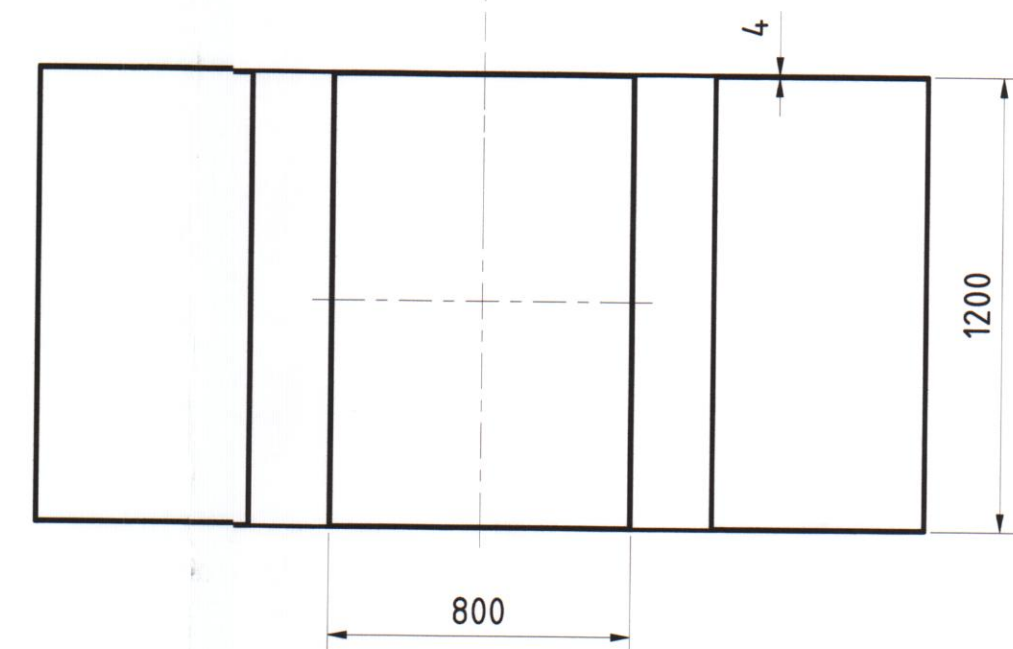
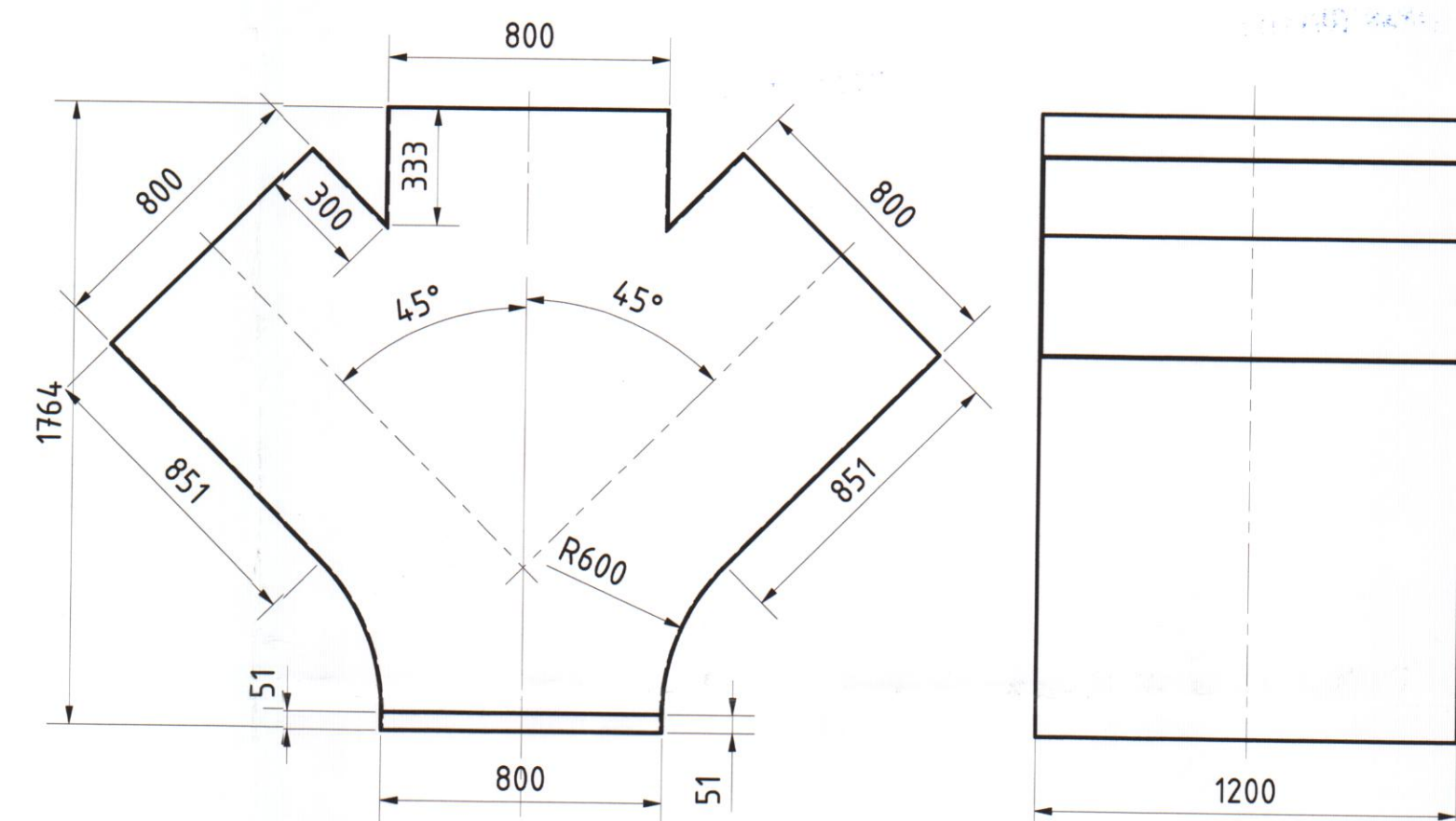
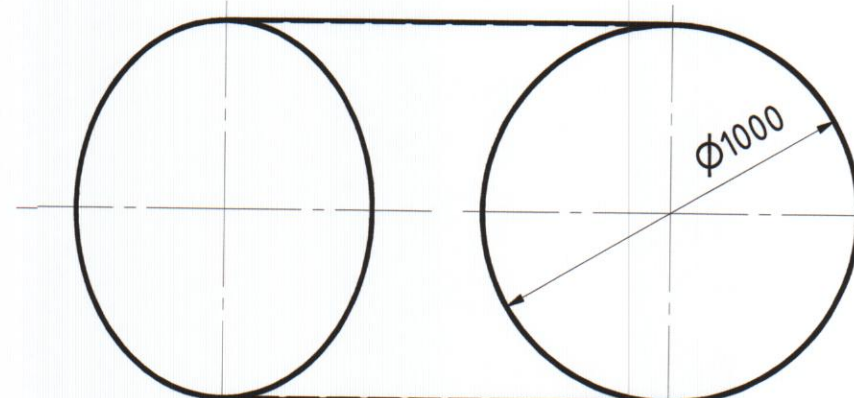
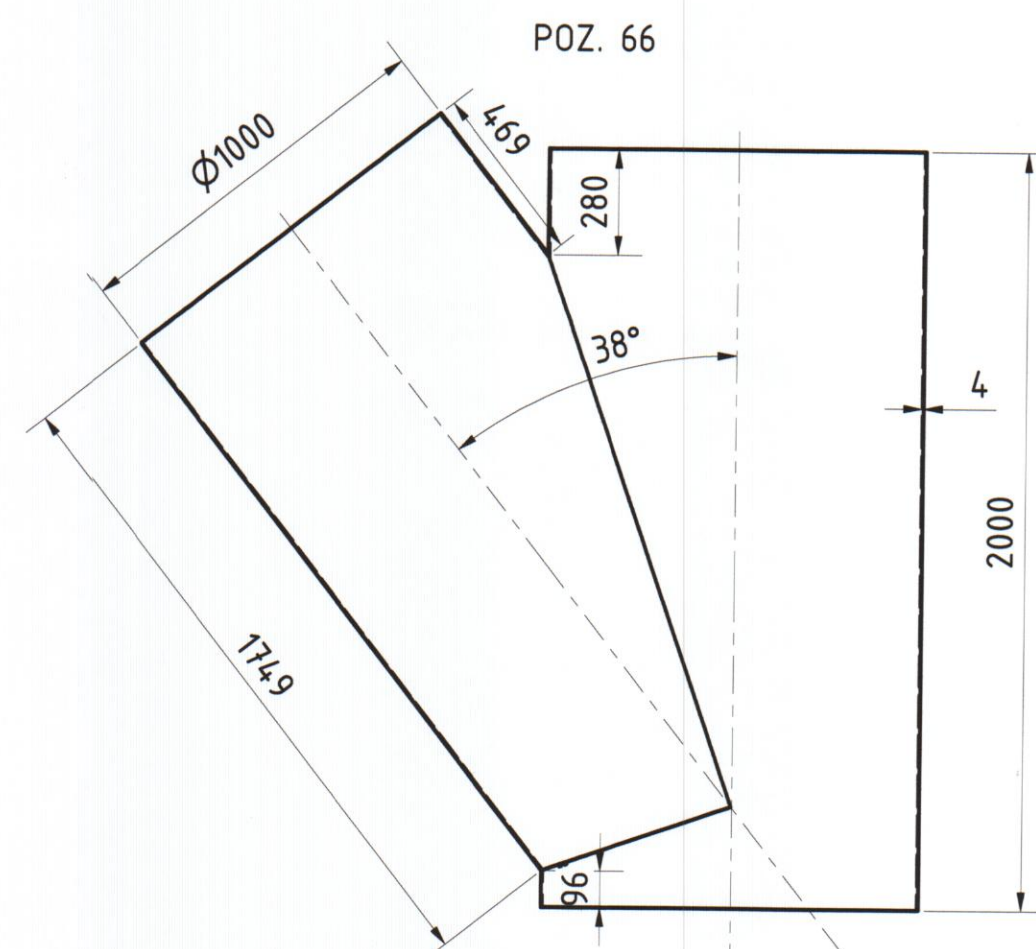
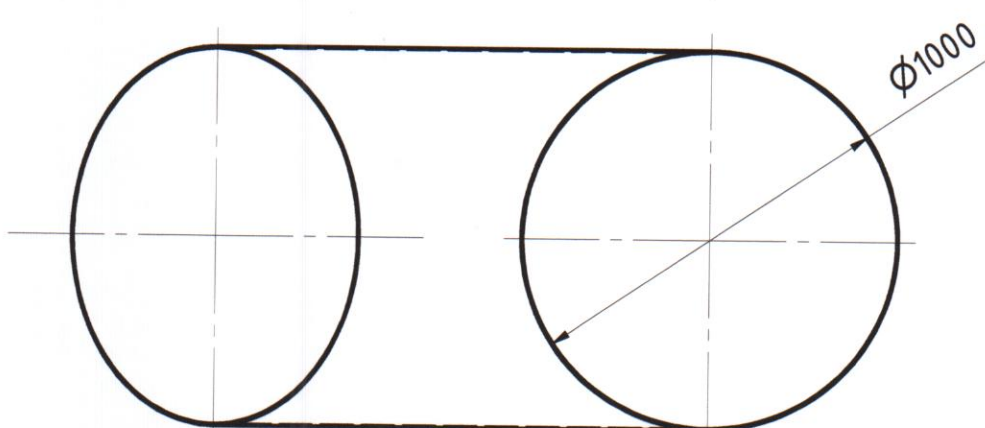
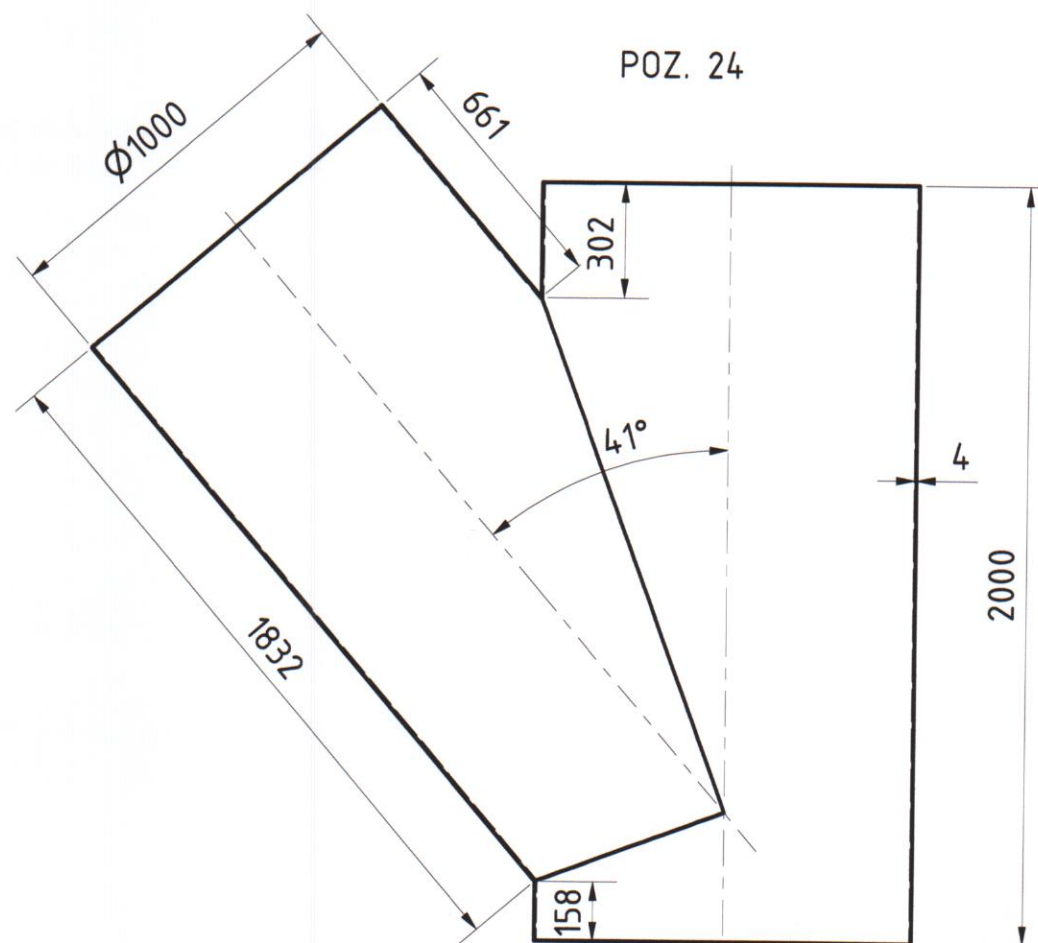
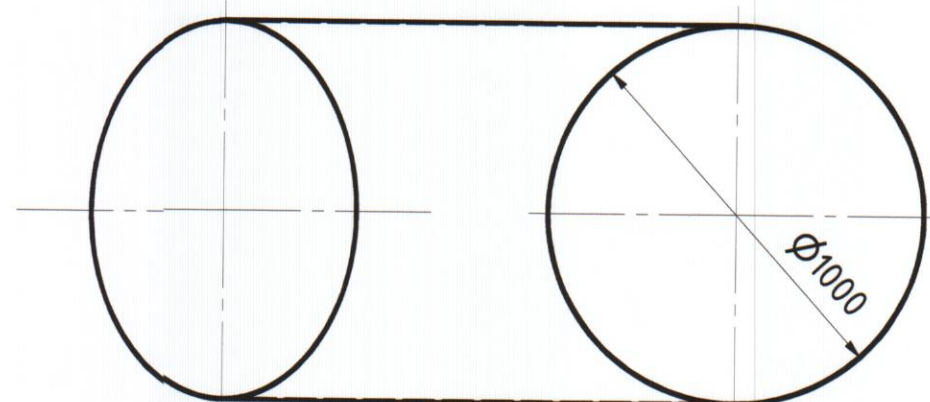
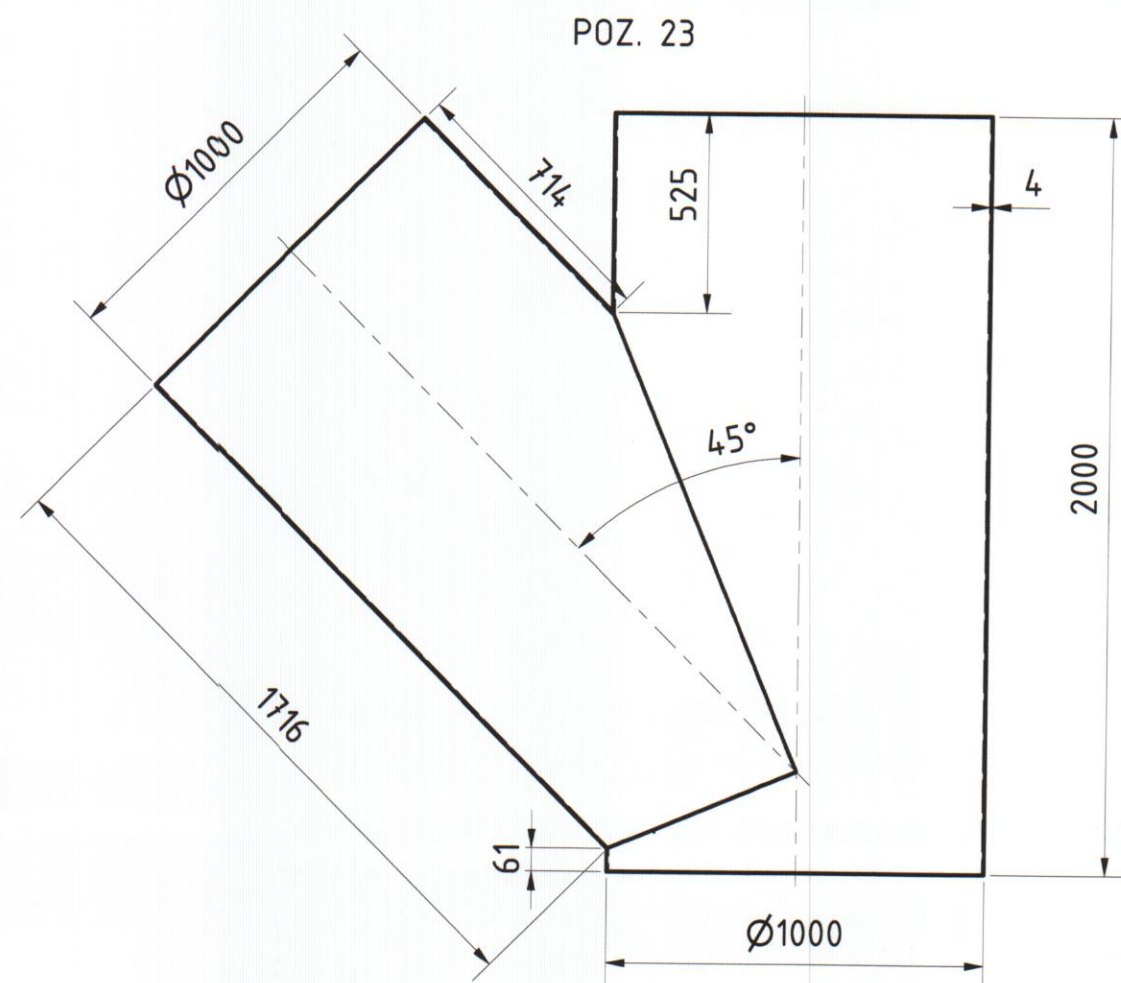
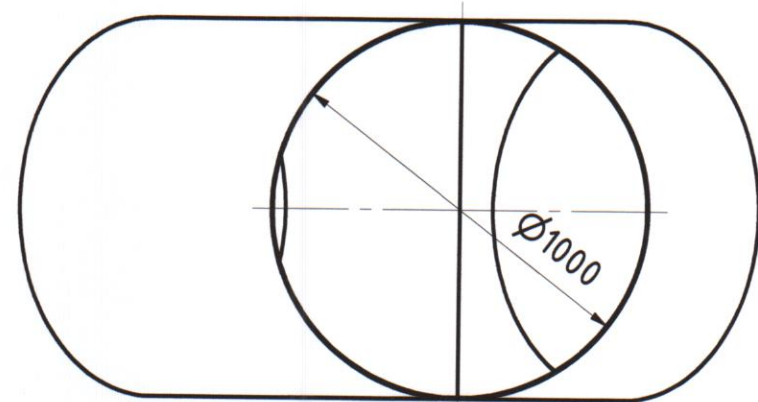
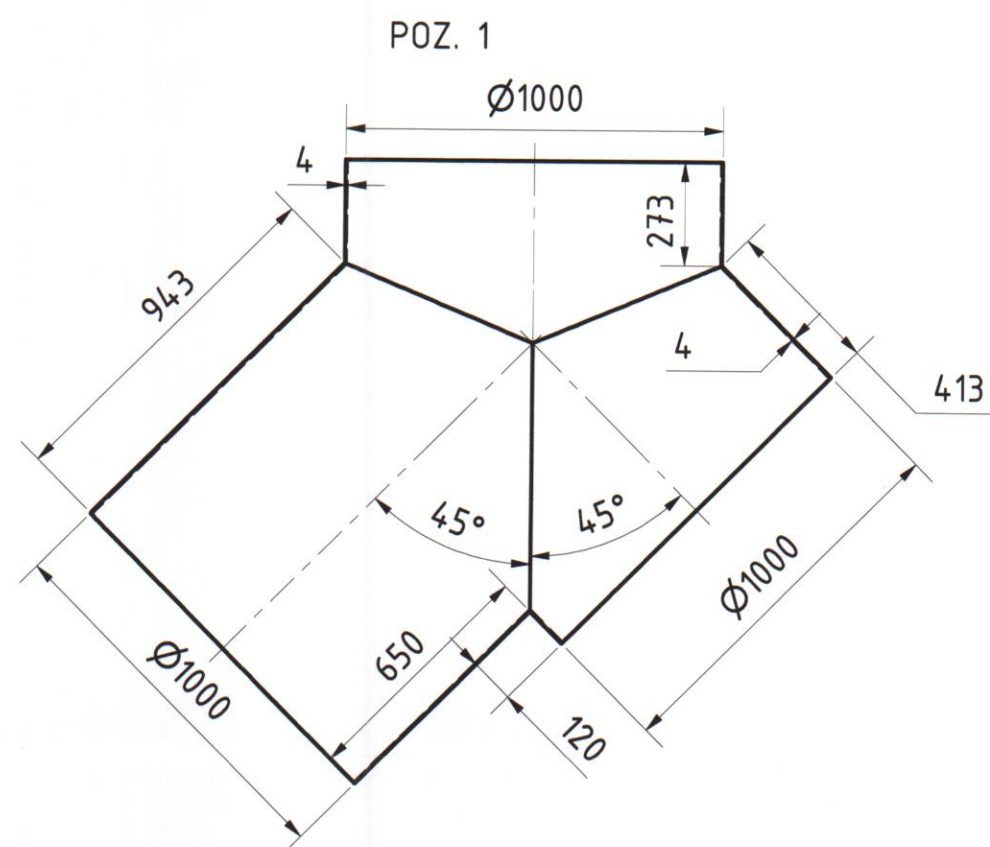


Darbu vadovas
Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

PRITARIU, STATYTI
Statinio statybos specialinių darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

0											
Laida	Data	Keitimo priežastis (pavadinimas)									
ATESTATO										Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
NR.			LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136								
31144	PV	R. Puidokaite		2014.06	Dūmų kanalai iš ekonomaizerių į kamina POZ. 1					LAIDA	
19484	PDV	L. Norvaišas		2014.06						0	
	PDA	A. Puišys		2014.06							
ETAPAS	Užsakovas				501_4012SILN-DP-TŠ-B.D-Ž					LAPAS	LAPŲ
DP	UAB „Utenos šilumos tinklai“ Pramonės g.11, Utena										1

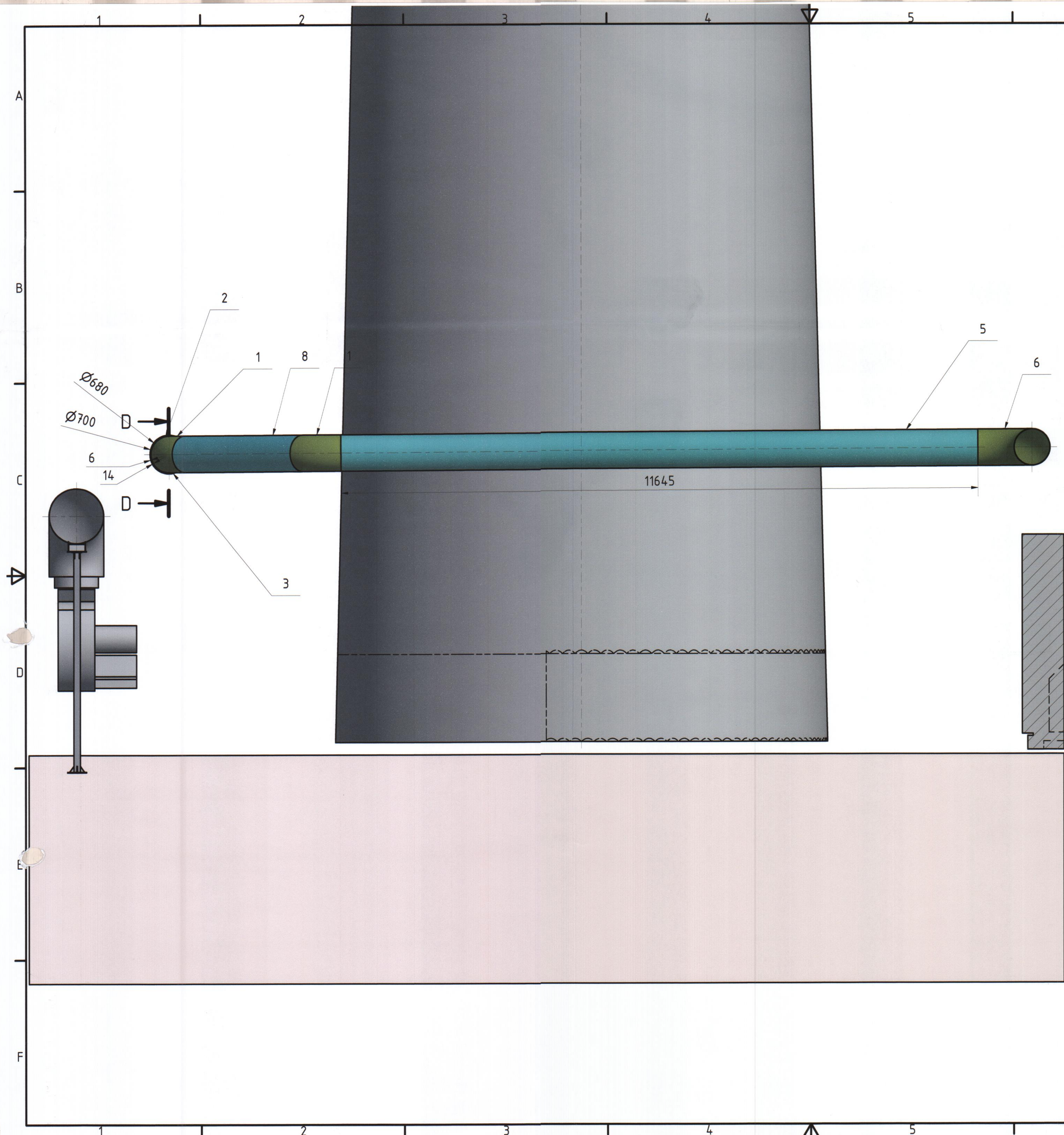


TAIP PASTATYTA
Darbų vadovas
Ramutis Raudzimas

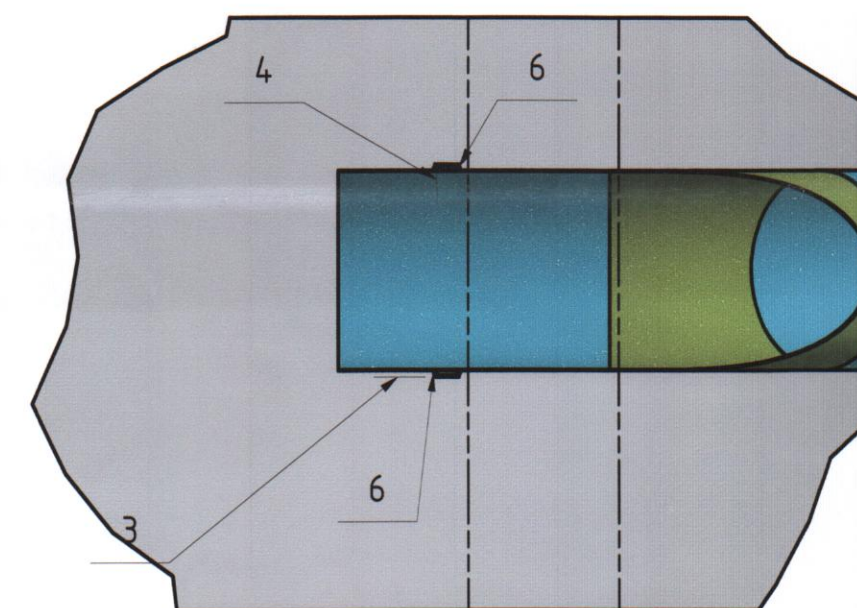
Statinio statybos specializacijų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

TAIP PASTATYTA
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

0	Laide		Data		Keitimo priežastis (pavadinimas)	
ATESTATO NR.	31144		PV		R. Puidokaite	
	19484		PDV		L. Norvaišas	
			PDA		A. Puišys	
ETAPAS	Užsakovas		2014.06		2014.06	
DP	UAB „Utenos šilumos tinklai“ Pramonės g.11, Utena		501_4012S1LN-DP-TŠ-B.D.-7		LAPAS LAPŲ	
					1 1	



D-D (1 : 50)



TAIP PASTATYTA

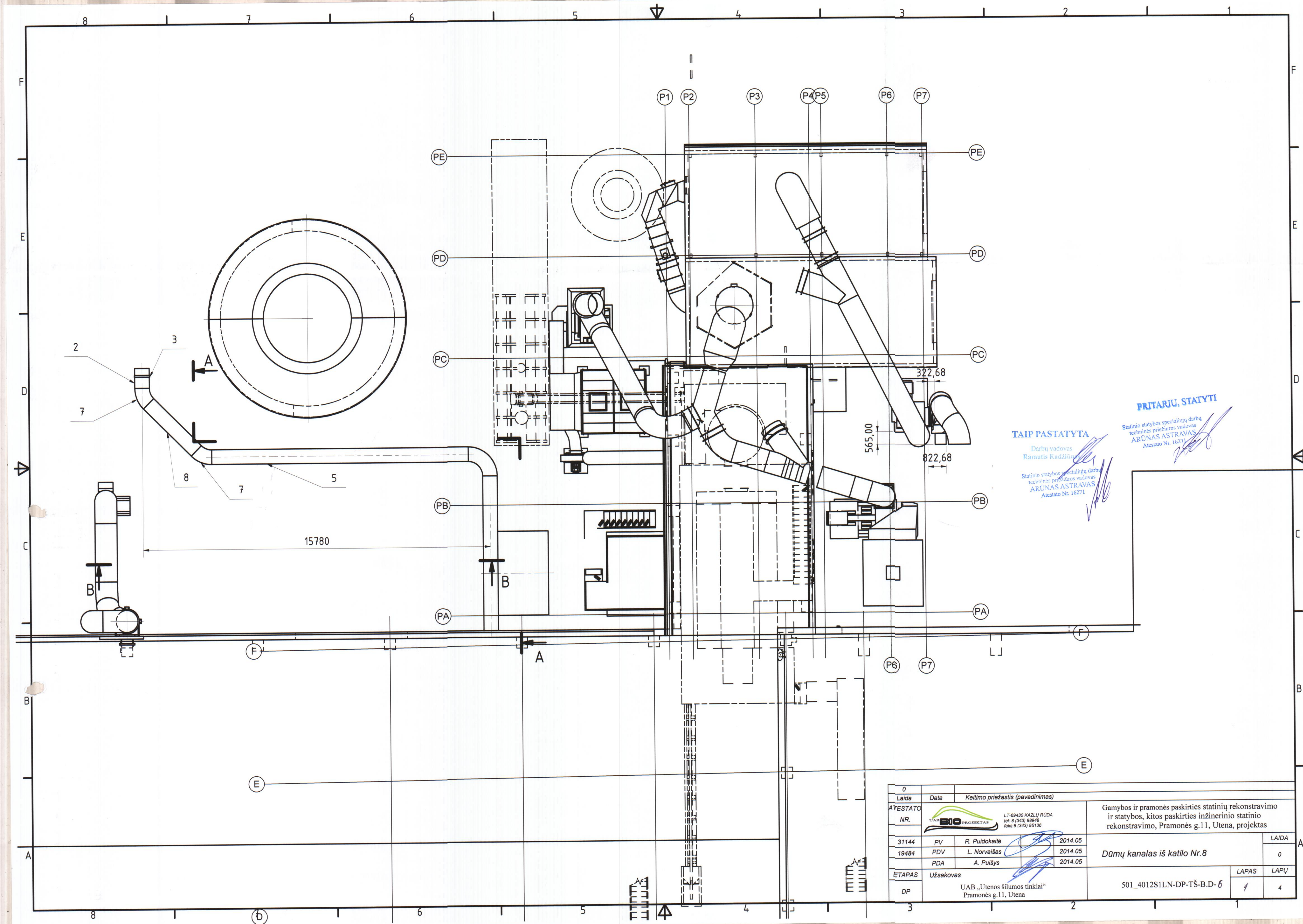
Darbu vadovas
Ramutis Radžiūnas

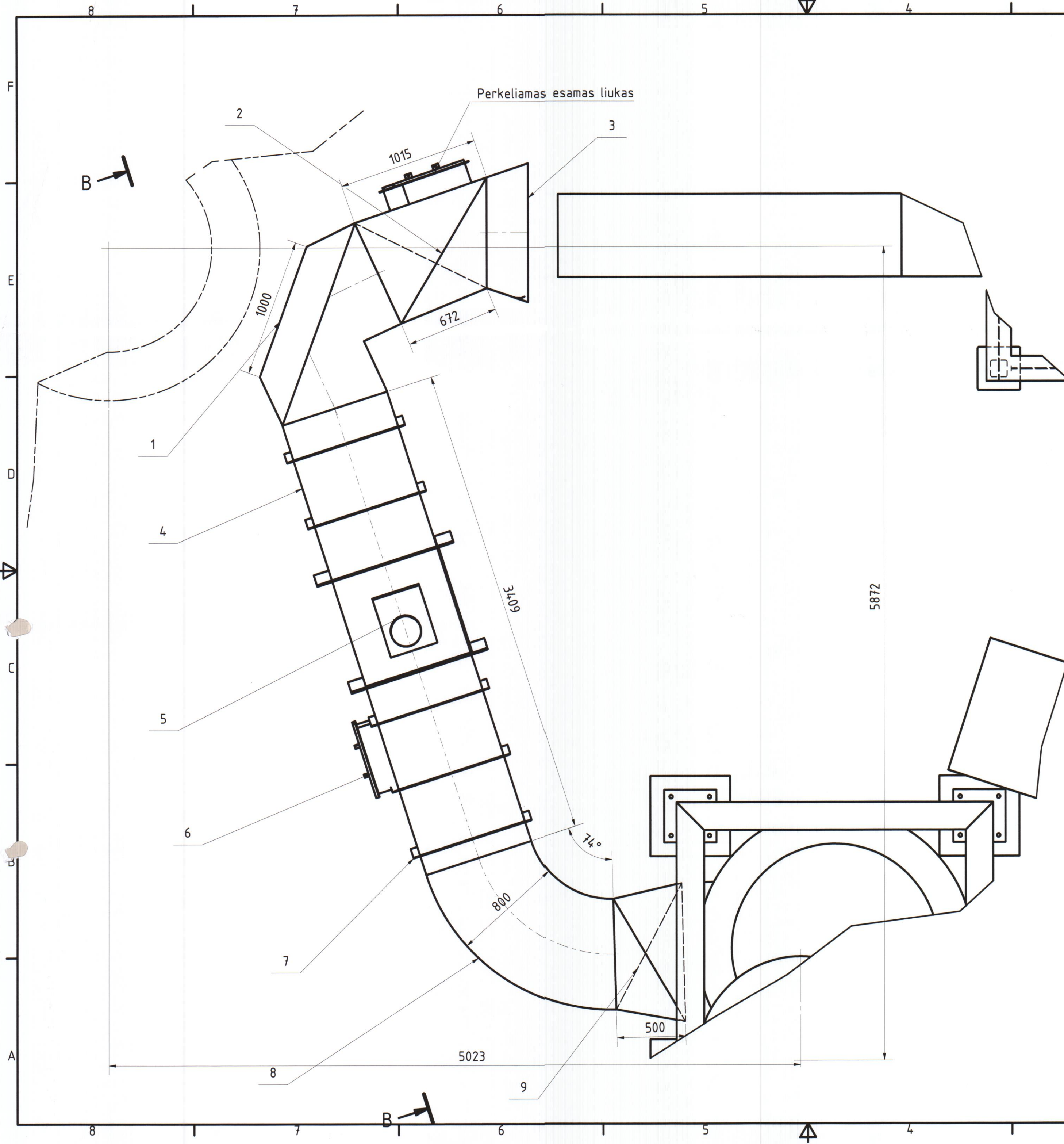
PRITARIU, STATYTI

Statinio statybos specialiųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Specifikacija			
Pozicija	Kiekis	Pavadinimas	Pastaba
1	2	Alkune D660x3; 45 laipsnių; Plienas S 235	
2	1	Vamzdis D660x3; L=900 mm; Plienas S 235	ilgi patikslinti montuojant pagal mūrinės ūlos sienos storį
3	1	Gilzė d700x6; Plienas S 235	ilgi patikslinti montuojant pagal mūrinės ūlos sienos storį
4	1	Užsandinimo medžiaga - kaolino vata; V= 0,004 m³	
5	1	Vamzdis D660x3; L=11645 mm	ilgi patikslinti montuojant
6	2	Vielos žiedas D680x10; Plienas S 235; L=2090 mm (isklotine)	
7	1	Alkune D660x3; 90 laipsnių; Plienas S 235	
8	1	Vamzdis D660x3; L=3048 mm	ilgi patikslinti montuojant

0	Laida		Data		Keitimo priežastis (pavadinimas)	
ATESTATO NR.	UAB „EKO PROJEKTAS“		LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136		Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
31144	PV	R. Puidokaitė	2014.05	Dūmų kanalas iš katilo Nr.8		LAI DA
19484	PDV	L. Norvaišas	2014.05			0
	PDA	A. Puišys	2014.05			
ETAPAS	Užsakovas		UAB „Utenos šilumos tinklai“ Pramonės g.11, Utena		501_4012S1LN-DP-TŠ-B.D-6	LAPAS 3
DP						LAPIJ 4





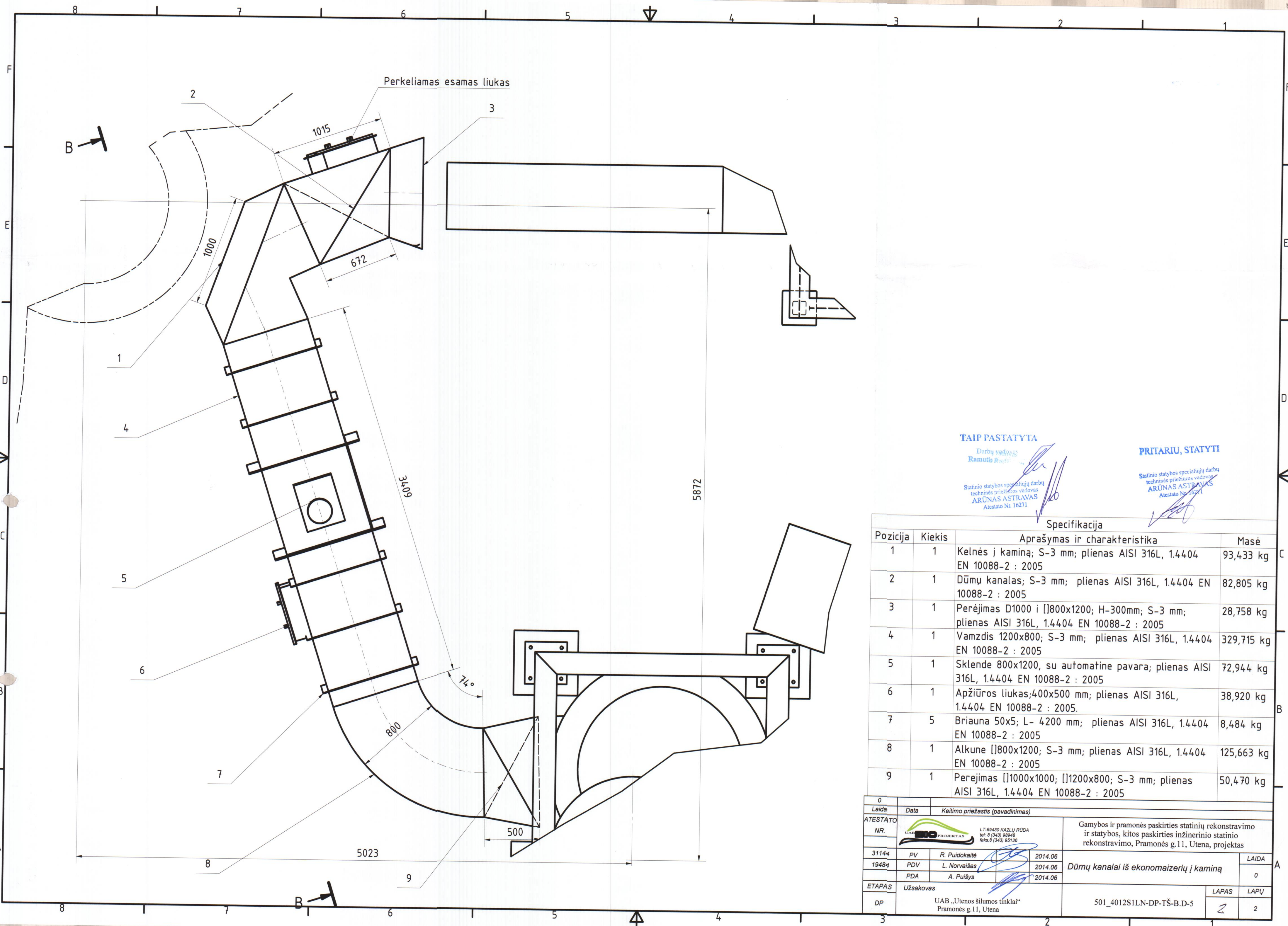
TAIP PASTATYTA
Darbų vadovas
Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

PRITARIU, STATYTI
Statinio statybos specialųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Specifikacija			
Pozicija	Kiekis	Aprašymas ir charakteristika	Masė
1	1	Kelnės į kaminą; S-3 mm; plienas AISI 316L, 1.4404 EN 10088-2 : 2005	93,433 kg
2	1	Dūmų kanalas; S-3 mm; plienas AISI 316L, 1.4404 EN 10088-2 : 2005	82,805 kg
3	1	Perėjimas D1000 į [800x1200; H-300mm; S-3 mm; plienas AISI 316L, 1.4404 EN 10088-2 : 2005	28,758 kg
4	1	Vamzdis 1200x800; S-3 mm; plienas AISI 316L, 1.4404 EN 10088-2 : 2005	329,715 kg
5	1	Sklende 800x1200, su automatine pavara; plienas AISI 316L, 1.4404 EN 10088-2 : 2005	72,944 kg
6	1	Apžiūros liukas; 400x500 mm; plienas AISI 316L, 1.4404 EN 10088-2 : 2005.	38,920 kg
7	5	Briauna 50x5; L- 4200 mm; plienas AISI 316L, 1.4404 EN 10088-2 : 2005	8,484 kg
8	1	Alkūne [800x1200; S-3 mm; plienas AISI 316L, 1.4404 EN 10088-2 : 2005	125,663 kg
9	1	Perejimas [1000x1000; [1200x800; S-3 mm; plienas AISI 316L, 1.4404 EN 10088-2 : 2005	50,470 kg

0					
Laida	Data	Keitimo priežastis (pavadinimas)			
ATESTATO NR.			LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136		Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas
31144	PV	R. Puidokaite		2014.06	Dūmų kanalai iš ekonomaižerių į kaminą
19484	PDV	L. Norvaišas		2014.06	
	PDA	A. Puišys		2014.06	
ETAPAS	Užsakovas				
DP	UAB „Utenos šilumos tinklai“ Pramonės g.11, Utena				501_4012S1LN-DP-TŠ-B.D-5
					LAPAS 1 LAPŲ 2



TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas
Ramutis R.


Statinio statybos specialiuju darbu
technines priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

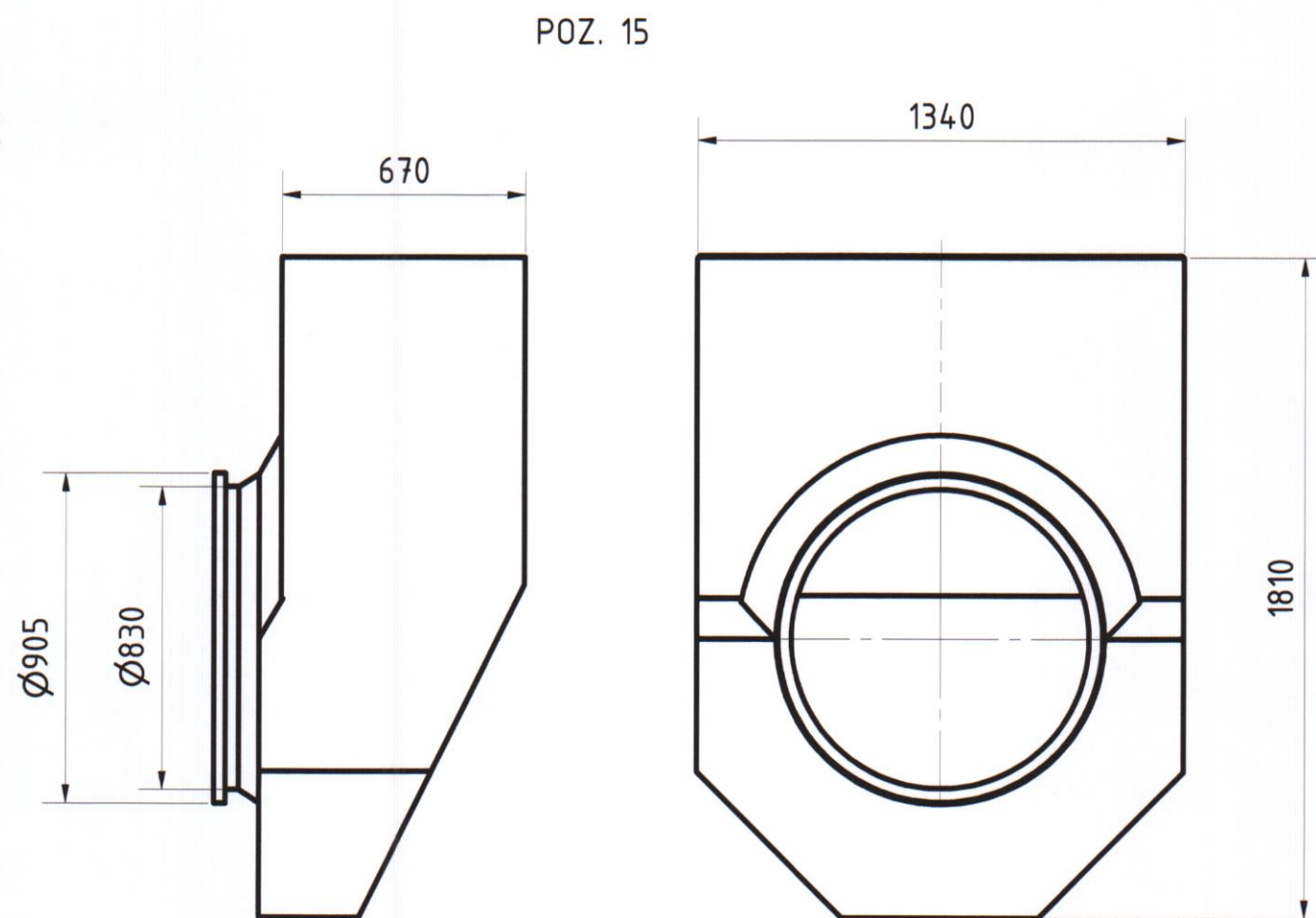
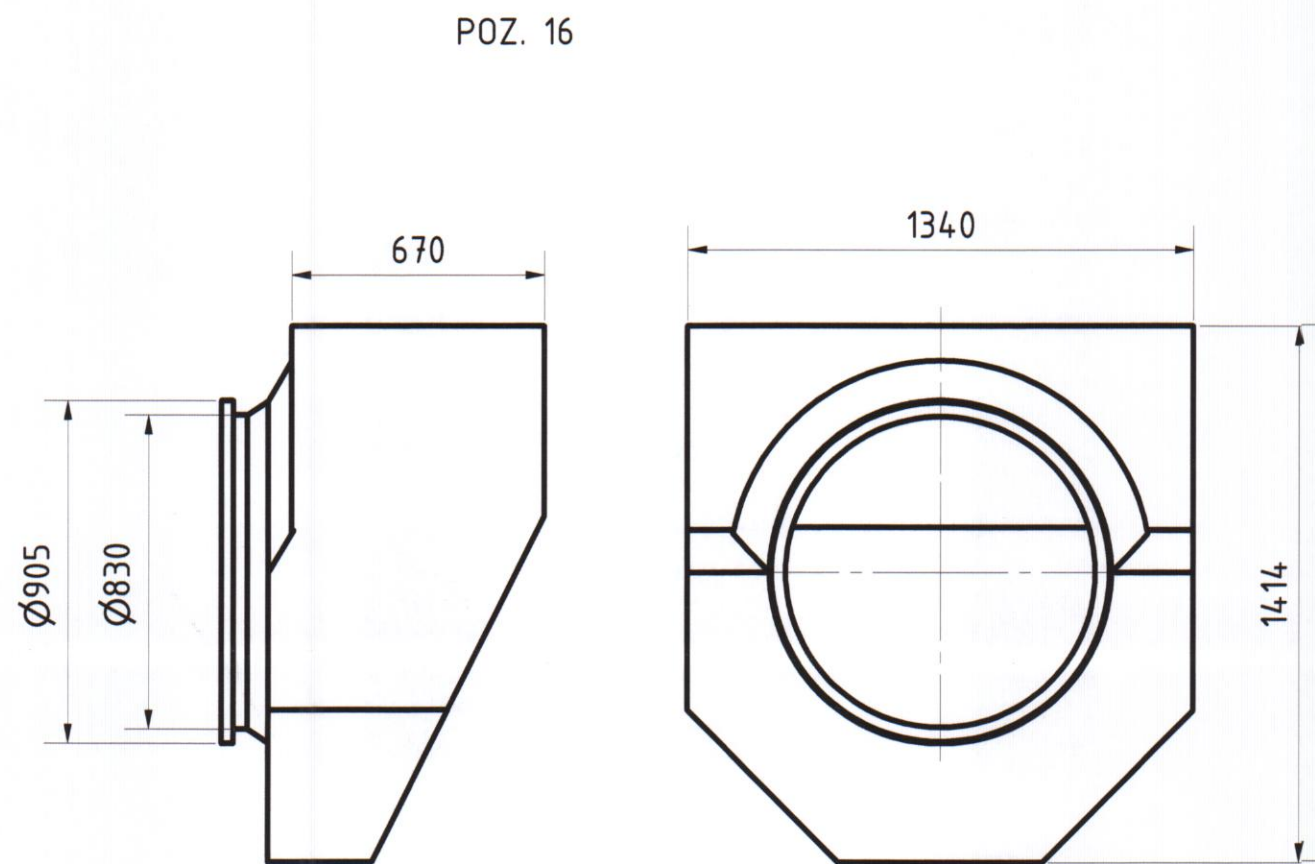
PRITARIU, STATYTI

Statinio statybos specialiuju darbu
technines priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

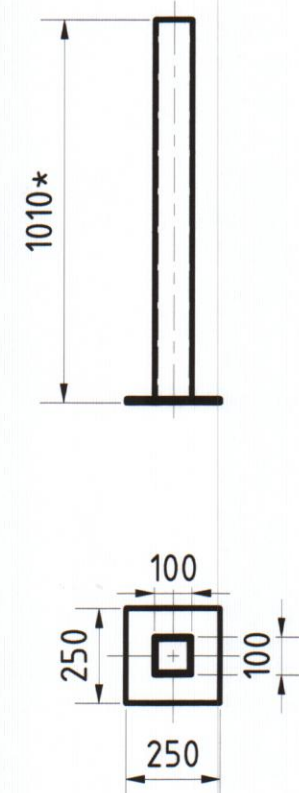
Specifikacija

Pozicija	Kiekis	Aprašymas ir charakteristika	Masė
1	1	Kelnės į kaminą; S-3 mm; plienas AISI 316L, 1.4404 EN 10088-2 : 2005	93,433 kg
2	1	Dūmų kanalas; S-3 mm; plienas AISI 316L, 1.4404 EN 10088-2 : 2005	82,805 kg
3	1	Perėjimas D1000 į [J800x1200; H-300mm; S-3 mm; plienas AISI 316L, 1.4404 EN 10088-2 : 2005	28,758 kg
4	1	Vamzdis 1200x800; S-3 mm; plienas AISI 316L, 1.4404 EN 10088-2 : 2005	329,715 kg
5	1	Sklende 800x1200, su automatine pavara; plienas AISI 316L, 1.4404 EN 10088-2 : 2005	72,944 kg
6	1	Apžiūros liukas; 400x500 mm; plienas AISI 316L, 1.4404 EN 10088-2 : 2005.	38,920 kg
7	5	Briauna 50x5; L- 4200 mm; plienas AISI 316L, 1.4404 EN 10088-2 : 2005	8,484 kg
8	1	Alkune [J800x1200; S-3 mm; plienas AISI 316L, 1.4404 EN 10088-2 : 2005	125,663 kg
9	1	Perejimas [J1000x1000; [J1200x800; S-3 mm; plienas AISI 316L, 1.4404 EN 10088-2 : 2005	50,470 kg

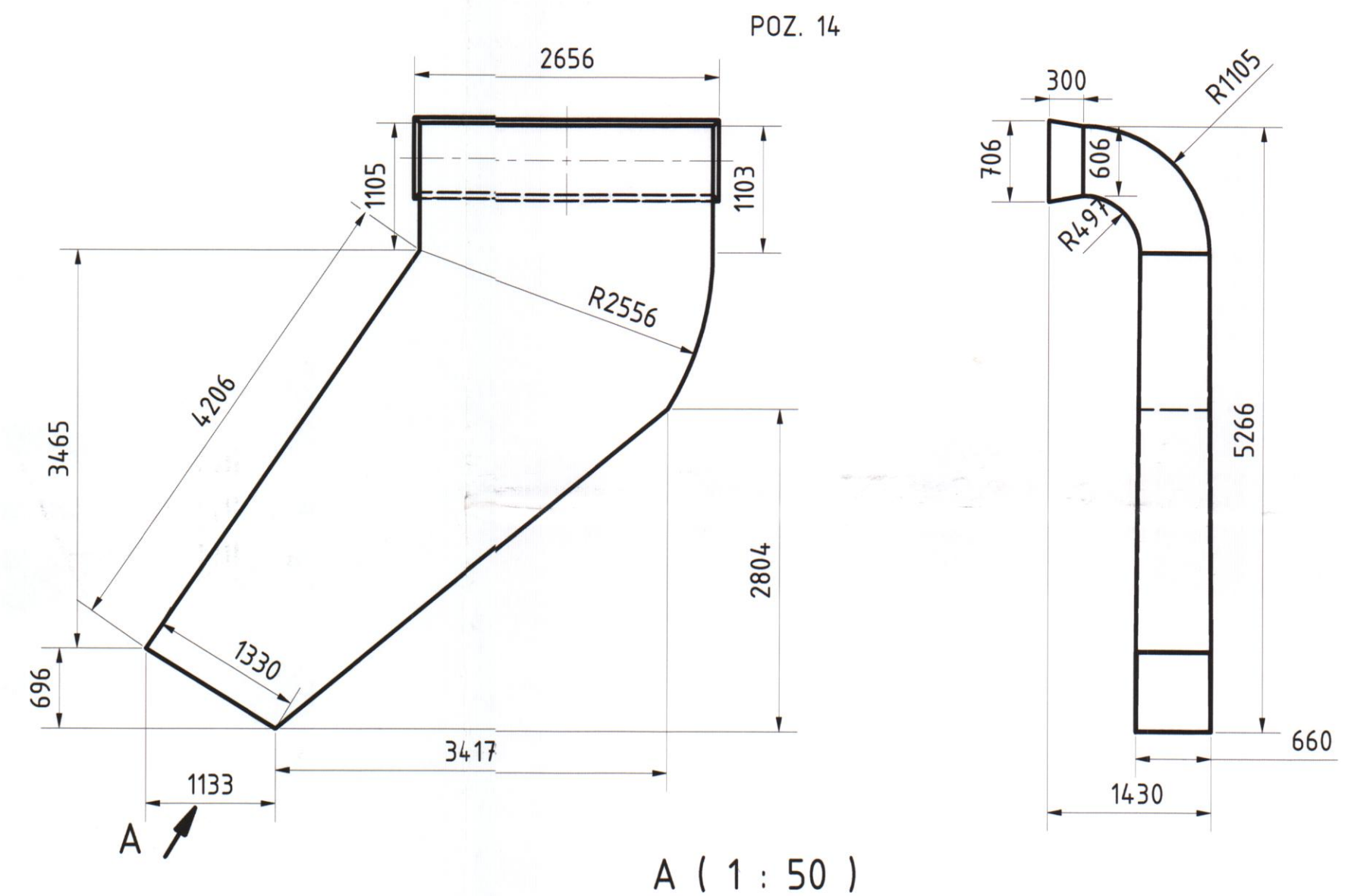
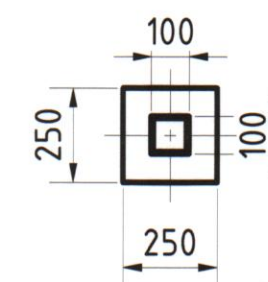
0		RISP. 3102, 1:400 EN 10000-2 : 2005			
Laida	Data	Keitimo priežastis (pavadinimas)			
ATESTATO NR.	<div><div>LT-69430 KAZLIŲ RŪDA tel. 8 (343) 98946 faks 8 (343) 95136</div></div>			Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
31144	PV	R. Puidokaitė	2014.06	Dūmų kanalai iš ekonomaizerių į kaminą	LAIDA
19484	PDV	L. Norvaišas	2014.06		0
	PDA	A. Pušys	2014.06		
ETAPAS	Užsakovas				LAPAS
DP	UAB „Utenos šilumos tinklai“ Pramonės g.11, Utena			501_4012S1LN-DP-TŠ-B.D-5	LAPŲ
					2



POZ. 55



POZ. 56







TAIP PASTATYTA
Darbų vadovas
Ramutis Radžiūnas

Statinio statybos specialiuųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

1. * Matmenis tikslinti montavimo metu.

Statinio statybos specialiuųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

0									
Laida	Data	Keitimo priežastis (pavadinimas)							
ATESTATO	 <div>LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136</div>				Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas				
NR.									
31144	PV	R. Puidokaite		2014.06	Dūmų kanalai			LAIDA	
19484	PDV	L. Norvaišas		2014.06				0	
	PDA	A. Puišys		2014.06					
ETAPAS	Užsakovas				501_4012S1LN-DP-TŠ-B.D-4			LAPAS	LAPŲ
DP	UAB „Utenos šilumos tinklai“ Pramonės g.11, Utena							1	

PARTS LIST			
Pozicija	Kiekis	Pavadinimas	Aprašymas
1	3	Alkune D1000; S-4mm; 45 laipsnių; Plienas S235	
2	1	Vamzdis D1000; S-4mm; L-2800 mm; Plienas S235	Matmenis tikslinti vietoje
3	2	Vertikali vamzdžio atrama	Matmenis tikslinti vietoje
4	4	Vamzdžio prie sienos tvirtinimas	Matmenis tikslinti vietoje
5	1	Vamzdis D1000; S-4mm; L-1500 mm; Plienas S235	Matmenis tikslinti vietoje
6	2	Vamzdis D1000; S-4mm; L-6000 mm; Plienas S235	Matmenis tikslinti vietoje
7	1	Alkune D1000; S-4mm; 90 laips; Plienas S 235; 45 nuožula	
9	1	Vamzdžio prie sienos tvirtinimas-2	
10	2	DIN1026 - U 100 - 1100	Lovys

1. Dūmų kanalai turi būti smėliuojami ar šratuojami (gamybos ceche) ir dažomi iš vidaus ir išorės karščiui atspariais (iki 250 laipsnių) dažais.
 2. Atramas nudažyti korozijai atspariais dažais.
- Dažymo sistemos numeris -A3.08 pagal LST EN ISO 12944-5:2007.

TAIP PASTATYTA
Darbu vadovas
Ramutis E-1312000

Statinio statybos specialiųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

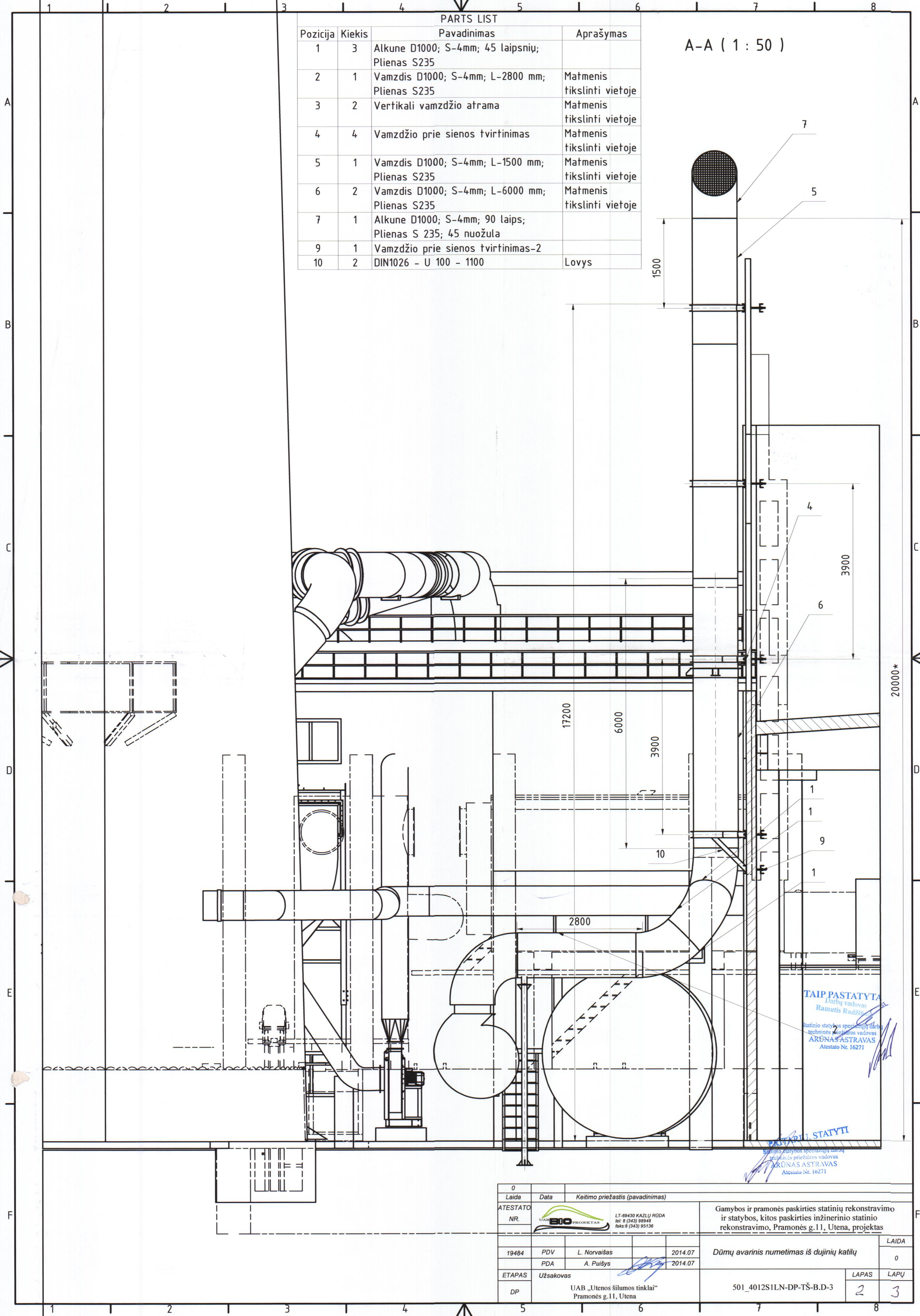
PRITARIU, STATYTI

Statinio statybos specialiųjų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

0					
Laikla	Data	Keitimo priežastis (pavadinimas)			
ATESTATO			LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98948 faks: 8 (343) 95136		Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas
NR.					
19484	PDV	L. Norvaišas		2014.07	Dūmų avarinis numetimas iš dujinių katilų
	PDA	A. Puišys		2014.07	
ETAPAS	Užsakovas				LAPAS
DP	UAB „Utenos šilumos tinklai“ Pramonės g.11, Utena		501_4012S1LN-DP-TŠ-B.D-3		LAPŲ
					1 3

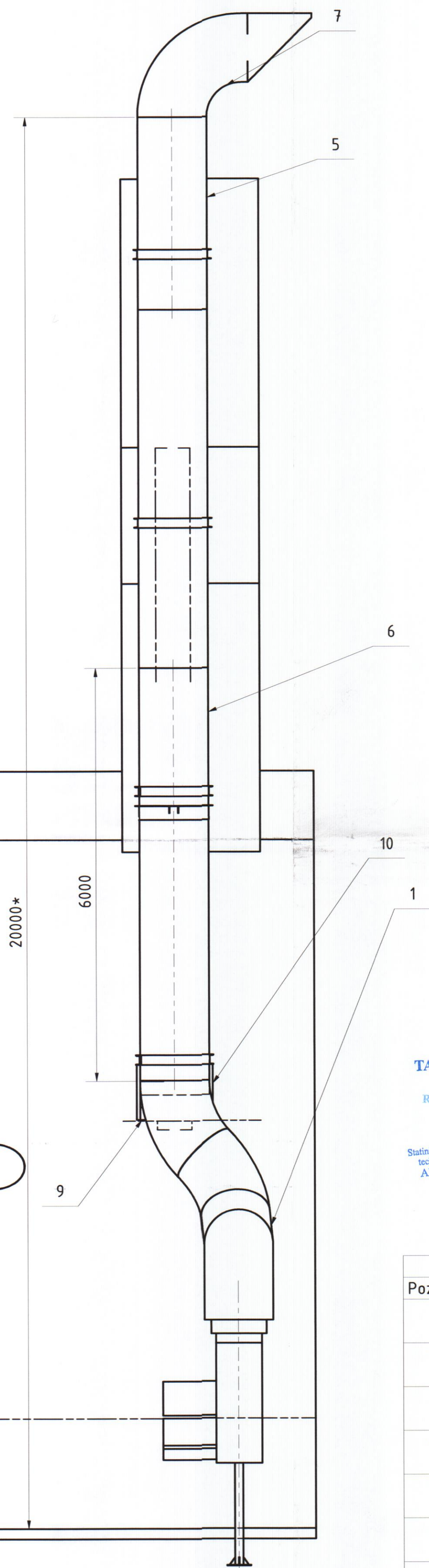
PARTS LIST			
Pozicija	Kiekis	Pavadinimas	Aprašymas
1	3	Alkune D1000; S-4mm; 45 laipsnių; Plienas S235	
2	1	Vamzdis D1000; S-4mm; L-2800 mm; Plienas S235	Matmenis tikslinti vietoje
3	2	Vertikali vamzdžio atrama	Matmenis tikslinti vietoje
4	4	Vamzdžio prie sienos tvirtinimas	Matmenis tikslinti vietoje
5	1	Vamzdis D1000; S-4mm; L-1500 mm; Plienas S235	Matmenis tikslinti vietoje
6	2	Vamzdis D1000; S-4mm; L-6000 mm; Plienas S235	Matmenis tikslinti vietoje
7	1	Alkune D1000; S-4mm; 90 laipsnių; Plienas S 235; 45 nuožula	
9	1	Vamzdžio prie sienos tvirtinimas-2	
10	2	DIN1026 - U 100 - 1100	Lovys

A-A (1 : 50)



0	Laida		Data		Keitimo priežastis (pavadinimas)	
ATESTATO NR.	UAB „BIO PROJEKTAS“		LT-69430 KAZLŲ RŪDA		Tel: 8 (343) 98848	
19484	PDV	L. Norvaišas	2014.07		Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
ETAPAS	Užsakovas	A. Puišys	2014.07		Dūmų avarinis numetimas iš dujinių katilų	
DP	UAB „Utenos šilumos tinklai“		Pramonės g.11, Utena		501_4012S1LN-DP-TS-B.D-3	LAPAS LAPŲ
					2	3

B-B (1 : 50)



TAIP PASTATYTA

Darbu vadovas
Ramutis Radžiūnas

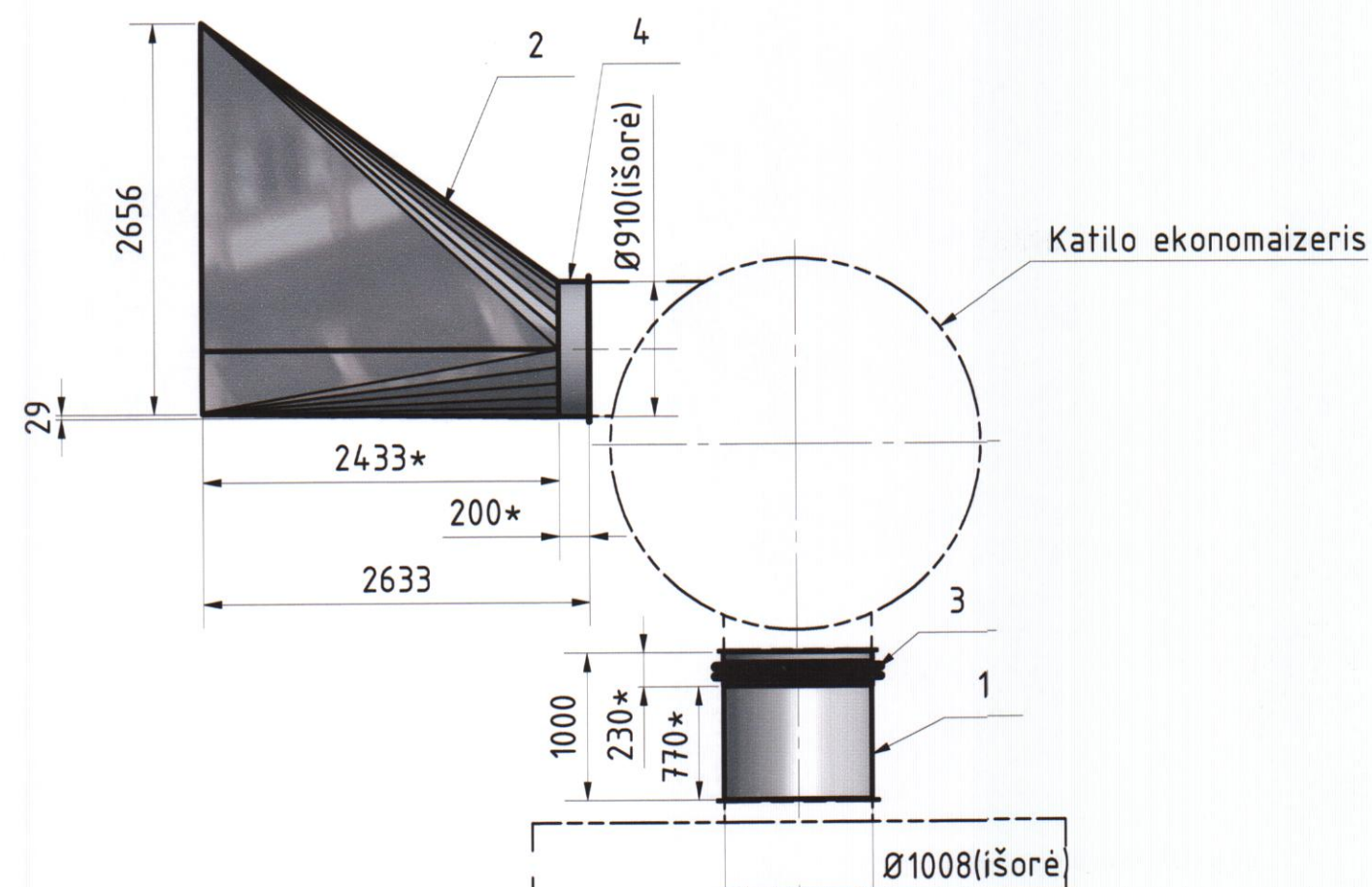
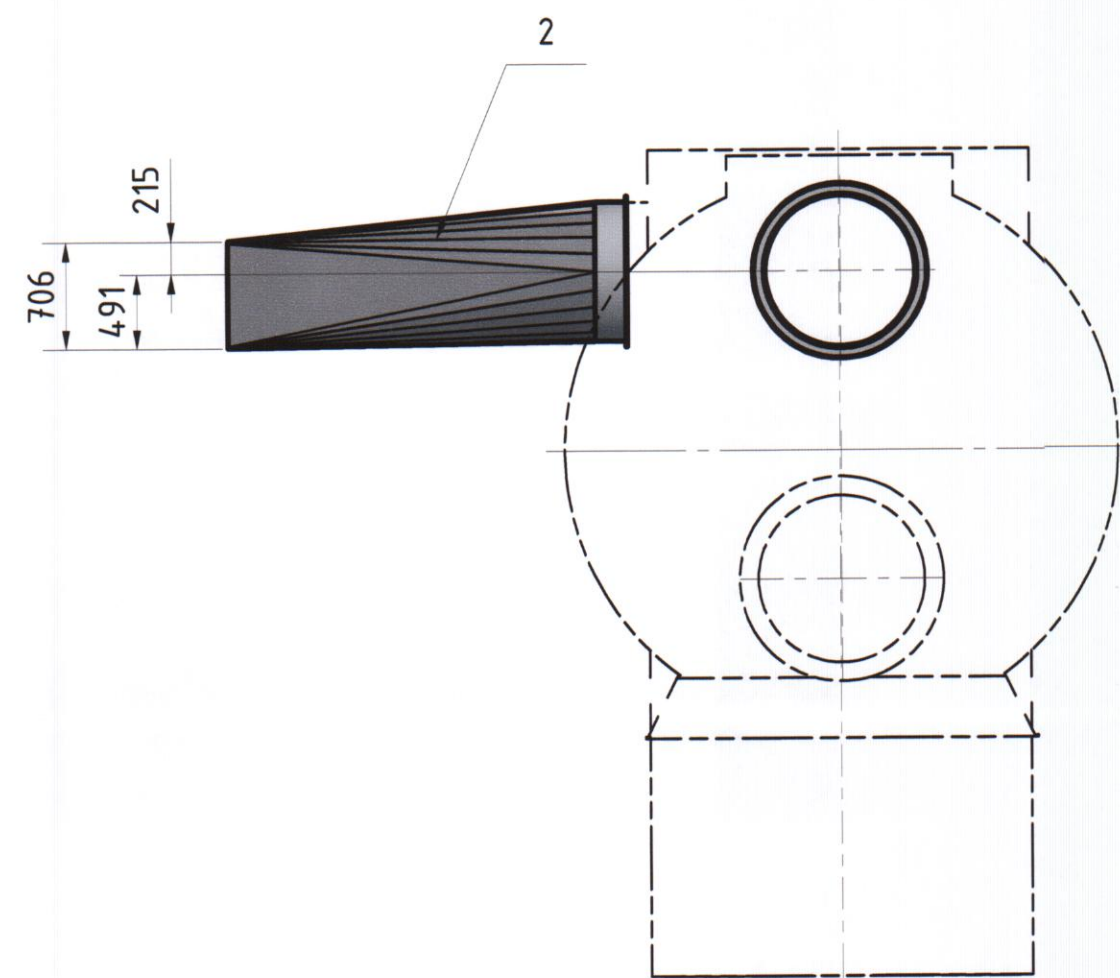
Statinio statybos specializacijų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

Statinio statybos specializacijų darbų
techninės priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

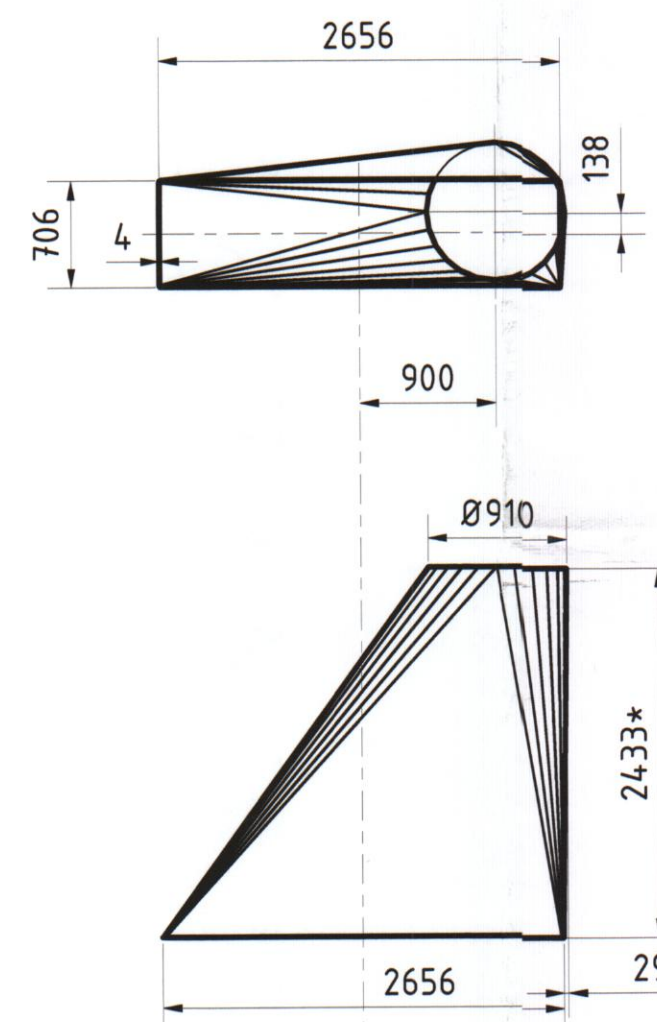
PARTS LIST

Pozicija	Kiekis	Pavadinimas	Aprašymas
1	3	Alkune D1000; S-4mm; 45 laipsnių; Plienas S235	
2	1	Vamzdis D1000; S-4mm; L-2800 mm; Plienas S235	Matmenis tikslinti vietoje
3	2	Vertikali vamzdžio atrama	Matmenis tikslinti vietoje
4	4	Vamzdžio prie sienos tvirtinimas	Matmenis tikslinti vietoje
5	1	Vamzdis D1000; S-4mm; L-1500 mm; Plienas S235	Matmenis tikslinti vietoje
6	2	Vamzdis D1000; S-4mm; L-6000 mm; Plienas S235	Matmenis tikslinti vietoje
7	1	Alkune D1000; S-4mm; 90 laips; Plienas S 235; 45 nuožula	
9	1	Vamzdžio prie sienos tvirtinimas-2	
10	2	DIN1026 - U 100 - 1100	Lovys

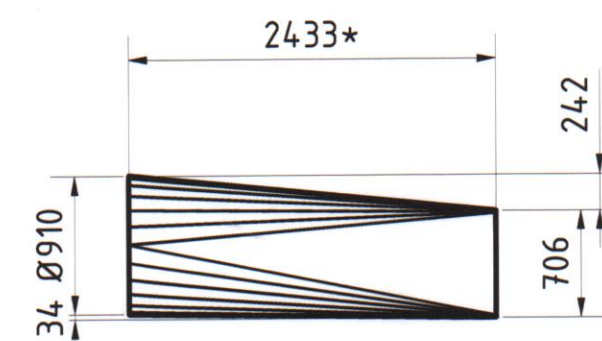
0	Laida		Data		Keitimo priežastis (pavadinimas)	
ATESTATO NR.	UAB „BIO PROJEKTAS“		LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel. 8 (343) 98948 faks. 8 (343) 95136		Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
19484	PDV	L. Norvaišas	2014.07	2014.07	Dūmų avarinis numetimas iš dujinių katilų	
ETAPAS	PDA	A. Puišys	2014.07	2014.07		
DP	UAB „Utenos šilumos tinklai“ Pramonės g.11, Utena		501_4012S1LN-DP-TŠ-B.D-3		LAPAS	LAPŲ
					3	3



Katilas



POZ. 2



TAIP PASTATYTA


Darbu vadovas
Ramutis Radzius

Statinio statybos specialiuju darbu
technines priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

- * Įvertinti pagaminto kompensatoriaus matmenį.
 - Dūmų kanalai turi būti smėliuojami ar šratuojami (gamybos ceche) ir dažomi iš vidaus ir išorės karščiui atspariais (iki 250 laipsnių) dažais.
 - Atramas nudažyti korozijai atspariais dažais.
- Dažymo sistemos numeris -A3.08 pagal LST EN ISO 12944-5:2007.

PRITARIU, STATYTI

Statinio statybos specialiuju darbu
technines priežiūros vadovas
ARŪNAS ASTRAVAS
Atestato Nr. 16271

PARTS LIST					
Pozicija	Kiekis	Pavadinimas		Pastaba	Mase
1	1	Vamzdis D1008; S-4 mm; Plienas S 235			76,5 kg
2	1	Perėjimas D910 i [J]706x2656; H-2647 mm; S-4 mm; Plienas S 235			390,0 kg
3	1	Kompensatorius D1000; vienos linzės; H-230 mm; Plienas S 235			
4	1	Vamzdis D910; S-4 mm; Plienas S 235			
A		Kompensatorius poz.4 pakeistas į vamzdį			
Laida	Data	Keitimo priežastis (pavadinimas)			
ATESTATO NR.		 LT-69430 KAZLŲ RŪDA tel: 8 (343) 98946 faks: 8 (343) 95136		Gamybos ir pramonės paskirties statinių rekonstravimo ir statybos, kitos paskirties inžinerinio statinio rekonstravimo, Pramonės g.11, Utena, projektas	
					LAIDA
19484	PDV	L. Norvaišas		2014.07	A
	PDA	A. Pušys		2014.07	
ETAPAS	Užsakovas				LAPAS
DP	UAB „Utenos šilumos tinklai“ Pramonės g.11, Utena			501_4012S1LN-TP-TŠ-B.D-2	LAPŲ
				1	1